ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 23-006 / 2569

วันที่ 28 มกราคม พ.ศ. 2569

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย USB Flash Drive รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 4 อัน

ตามที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 (ชื่อเดิมบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด) ได้รับความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต สารบิสฟีนอล เอ ครั้งที่ 8 จากการพิจารณาเห็น ชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/3429 ลงวันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ.2566 ซึ่งโครงการตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย จี 9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง น.42(1)-4/2551-ญหอ. นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องจัด ทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และ พ.ศ. 2568 ทางบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ครั้งที่ 2/2568 ระหว่าง เดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วยเพื่อให้หน่วยงานของท่านพิจารณา และดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

รับที่ 29 ม.ค. 2569

.....[redacted].....

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

สายงานฟีนอลและผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

[redacted]

ภาคผนวก ข.2

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของหน่วยงานกลาง (Third Party)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ภาคผนวก ข.3

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการดำเนินงาน
ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ
สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์
และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยง

ฉบับนี้ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้วค่ะ กลับ

PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8425

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 2018/2565

เตรียมต้นฉบับแล้ว
ลงชื่อ .....
ตำแหน่ง แผนโยธา
วันที่ กันยายน 2565

26 กันยายน 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงานบิสฟีนอล เอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ของโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ จำนวน 5 เล่ม พร้อม DVD-R จำนวน 1 แผ่น

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ซึ่งระบุให้สถานประกอบกิจการต้องมีการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงทุก ๆ 5 ปี

บัดนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โดยโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2551-ญหอ.ได้ดำเนินการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

เรียบร้อย ส่งกลับอีกที่ PTT Phenol

[redacted]

PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 2019/2565

26 กันยายน 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงานบิสฟีนอล เอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ของโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ จำนวน 1 แผ่น (DVD-R)

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ซึ่งระบุให้สถานประกอบกิจการต้องมีการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงทุก ๆ 5 ปี

บัดนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โดยโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2551-ญหอ. ได้ดำเนินการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุดเพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

รับที่ 2 8 ก.ย. 2565

[redacted]

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนดำเนินงานที่มีความเสี่ยง
โรงงานผลิตบิสฟีนอลเอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนดำเนินงานที่มีความเสี่ยง
โรงงานผลิตบิสฟีนอลเอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนดำเนินงานที่มีความเสี่ยง
โรงงานผลิตบิสฟีนอลเอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนดำเนินงานที่มีความเสี่ยง
โรงงานผลิตบิสฟีนอลเอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนดำเนินงานที่มีความเสี่ยง
โรงงานผลิตบิสฟีนอลเอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนดำเนินงานที่มีความเสี่ยง
โรงงานผลิตบิสฟีนอลเอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนดำเนินงานที่มีความเสี่ยง
โรงงานผลิตบิสฟีนอลเอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนดำเนินงานที่มีความเสี่ยง
โรงงานผลิตบิสฟีนอลเอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนดำเนินงานที่มีความเสี่ยง
โรงงานผลิตบิสฟีนอลเอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 23-070/2568

29 ธันวาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ ของโรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน และ โรงงานผลิตบิสฟีนอล เอ จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ กนอ. ได้ออกประกาศ กนอ.ที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ลงวันที่ 24 กันยายน 2555 นั้น โดยมีการกำหนดให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานนำส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ ต่อผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมฯ ทุก ๆ 1 ปี

บัดนี้ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2548-ญหอ. และโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2551-ญหอ. ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงาน กลุ่มมาบตาพุดเพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

[redacted]

รับแล้ว 06 ม.ค. 2569

ภาคผนวก ข.4

หนังสือแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กรณีมีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 18
นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน : 72140000425519 (น.42(1)-4/2551-ญหอ.)
หน่วยผลิต : โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ
วันที่ : 18-22 พฤษภาคม พ.ศ. 2569
(✓) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : เนื่องจากทางโรงงานมีอุปกรณ์สำคัญ (E-1501) ที่เป็นอุปกรณ์สำคัญต่อกระบวนการผลิต และครบกำหนดการซ่อมบำรุงและเปลี่ยนตามรอบการใช้งาน และอุปกรณ์อื่นๆ บางส่วนในหน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ ที่ถึงกำหนดการซ่อมบำรุงตามรอบ จึงทำให้โรงงานต้องดำเนินการหยุดเดินเครื่อง ในช่วงวันที่ 18 – 22 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 เพื่อซ่อมบำรุง และตรวจสอบอุปกรณ์ โดยในการหยุดเดินเครื่องฯนี้ โรงงานจะควบคุมและดูแลกระบวนการให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด เพื่อไม่ให้มีผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมในด้านอื่นๆ ต่อไป
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดการส่วนหน่วยงานความปลอดภัย
วันที่ 16 เดือน เมษายน พ.ศ. 2569

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
✓			7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.  ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดการส่วนหน่วยงานความปลอดภัย
วันที่ 16 เดือน เมษายน พ.ศ. 2569

(กนอ. ๐๒)

(เอกสารแนบ)
แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน	หมายเหตุ
1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง	Action plan
2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง	- Phenol - Acetone
3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง	ขั้นตอนการตัดแยกระบบ Lock out Tag out (LOTO) (P-(Q-MP)-OEMS-001_R1)
4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย	ขั้นตอนการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว P-(Q-SH-PH)-006
5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย	วิธีการปฏิบัติงาน การ Operate D-9144A/B, D-9145A/B และการควบคุมคุณภาพน้ำเสียที่ TK-9141 (W-(PH-P1-OP)-9100-011)
6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน	ขั้นตอนการหยุดซ่อมบำรุงรักษาที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (P-(Q-MP)-026_R1)
7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา	-
8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	-การหยุดซ่อมบำรุงรักษาที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (P-(Q-MP)-026_R1)
9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง	P-(Q-MP)-024_R1 การบริหารความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา
10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง	P-(Q-SH-CM)-OEMS-004_R4 การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด	Shutdown Organization
12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงานการ Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints (P-(Q-MP)-004_R0)
13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ	Shutdown Organization
14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.	- การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา (P-(Q-MP)-045_R1) - Contractor Training (One Stop Center) - การทำงานในที่อับอากาศ (P-(Q-MP)-OEMS-011_R1) -ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Permit to Work System (P-(Q-MP)-OEMS-002_R1) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน High Pressure Water Jet (P-(Q-MP)-OEMS-029_R1) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Mobile Crane Lifting Work Permit (P-(Q-MP)-OEMS-014_R1) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Pre-Start up Safety Review (P-(Q-MP)-OEMS-003_R1) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Box-up Permit (P-(Q-MP)-OEMS-020_R1)

ภาคผนวก ข.5

คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

แบบรายงานการตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม
โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงขาวดาวเขียว (Green Star Award)
ในนิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ประจำปี.....2568.....

บริษัท

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

สังกัดนิคมอุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิว เอช เอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

วันที่ตรวจประเมิน 3/4/2569

ข้อมูลโรงงาน

บริษัท.....บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18.....นิคมอุตสาหกรรม.....ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)..... ทะเบียนโรงงานเลขที่ .....น.42(1)-2/2548-ฉ.หอ... โรงงานผลิตฟีนอล .....แปลงที่ดินที่... H-20 ถึง H-23 G-45 และ PW-13.....เนื้อที่.138...

(ไร่-งาน-ตารางวา) และทะเบียนโรงงานเลขที่ ...น.42(1)-4/2551-ฉ.หอ..... โรงงานผลิตสารบิส ฟีนอล เอ แปลงที่ดินที่..... H-30 และ H-23A.....เนื้อที่.....43.8..... (ไร่-งาน-ตารางวา)

ประเภทโรงงาน .....ปิโตรเคมี.....ประกอบกิจการ ผลิตสารฟีนอล อะซีโตน และบิสฟีนอล เอ.....

จำนวนคนงานทั้งหมด .....212..... คน ชาย.....195..... คน หญิง.....17..... คน

จำนวนผู้ปฏิบัติงานในสำนักงานทั้งหมด.....73..... คน จำนวนเงินลงทุน.....> 200..... ล้านบาท

สัญชาติผู้ถือหุ้น (ไทย) .....100.....% (ต่างชาติ) สัญชาติ..... คิดเป็น.....%

(ต่างชาติ) สัญชาติ..... คิดเป็น.....%

กำลังการผลิตสูงสุด.. Phenol =.....593,052ตัน/ปี.....Acetone = 370,379. ตัน/ปี...บิวมีน = 200,000 ตัน/ปี... และ BPA = 187,975 ตตัน/ปี.....กำลังเครื่องจักรรวม .....52,004.50 + 17,470.90 = 69,475.4..... แรงม้า (Phenol 1&2 + BPA plant) จำนวนวันการผลิตตามรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ.....365..... วัน/ปี

ที่อยู่สำนักงานใหญ่ อาคารเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ ชั้น 18 555/1 ถนน วิภาวดี-รังสิต แขวงจตุจักร เขต จตุจักร กรุงเทพฯ 10900 .....

โทรศัพท์.....0-2265-8400..... โทรสาร.0-2265-8125. .....

ที่ตั้งโรงงาน นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอยจี 9 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง.....โทรศัพท์.....038-643901..... โทรสาร .. 038-643809.....

Web Site (ถ้ามี) ..... https://www.pttgcgroup.com/th/home.....

ปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้า เฉลี่ย .... 20,119,910.91.....กิโลวัตต์/เดือน

ปริมาณเชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ประเภท.....ก๊าซธรรมชาติ.....) เฉลี่ย .....10,333.....ล้านบีทียู/เดือน

ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล (ทบทวนทุก 3 เดือน)

ข้อมูลบุคคล	ชื่อ-นามสกุล	โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์/โทรสาร	Email
1. ผู้บริหาร	นาย สวัสดิ์ ตรงศิลกรัตน์	-	0-38643888	SAWAT.T@PTTGCGROUP.COM
2. เจ้าหน้าที่ด้านปลอดภัย	นายศักดิ์เกษม สายใหม	089-511-6822	038-643-806	SAKKASEM.S@PTTGCGROUP.COM
	นายสหพล บุญกำเหนิด	082-461-1099	038-643-806	SAHAPON.B@PTTGCGROUP.COM
	นายเนติพงษ์ คำอาจ	064-539-1445	038-643-806	NATIPONG.K@PTTGCGROUP.COM
3. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	นางสาวภัทรกร จิตต์แก้ว	092-455-6293	038-643 3838	pattarapon.j@pttgcgroup.com
4. เจ้าหน้าที่ด้าน CSR.	น.ส. สุจันทร์จิรา จินาบุญ	065-395-5449	038-994000 ต่อ 4163	SULADDA.C@PTTGCGROUP.COM
	นายนพฤทธิ์ ทองแก้ว	094-362-2897		JANJIRA.J@PTTGCGROUP.COM

การรับรองมาตรฐาน (✓)) ISO 9001 version...2015..... (✓)) ISO 14001 version...2015. (✓)) ISO 45001 version...2018.....

(✓)) ISO 26000 version..... (✓)) CSR-DIW ( ) TS 16949 version..... (✓)) ISO 14061-1 (✓)) BS8001

(✓)) อุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ .....5..... ( ) อื่นๆ ... The Prime Minister's Industry Award, TQC+ (Thailand Quality Award), TPM (Total Productive Maintenance) Award, Carbon Footprint Reduction, ฯลฯ

( ) CFO วันหมดอายุ..... (✓)) CFP วันหมดอายุ.....7 สิงหาคม 2569.....

มิติกายภาพ

1. การจัดการพื้นที่สีเขียว การจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

1.1 โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียว คิดเป็น ...ตามเอกสารแนบ.....% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

1.2 แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่อย่างต่อเนื่อง (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				แผนการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (ไร่/ปี)				ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68	ปี	ปี	ปี	ปี		
การปลูกต้นไม้/ดูแลความร่มรื่นของต้นไม้ ภายในโรงงาน	0.2	0.2	0.2	0.2	-	-	-	-	1 ปี	ตามแผนงาน
การเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายในแนวเขตของนิคมฯ (มมราช ตะวันออก(มาบตาพุด)									ตามกิจกรรมของทางกนอ.	

1.3 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ .....

2. ระบบระบายน้ำ ระบบการระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกจากกัน โดยเด็ดขาด

2.1 ระบบการระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสียแยกจากกัน (✓)) มี ( ) ไม่มี

2.2 การตรวจสอบและเฝ้าระวังระบบการระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสีย (✓)) มี ( ) ไม่มี

มิติเศรษฐกิจ

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

3.1 การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน (ในพื้นที่จังหวัดและจังหวัดใกล้เคียง)

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

3.2 การจ้างแรงงานท้องถิ่น (✓) มี ( ) ไม่มี

3.3 การรับนักศึกษาฝึกงานในโรงงาน หรือการใช้สินค้าชุมชน (✓) มี ( ) ไม่มี

3.4 โครงการทวิภาคี สหกิจศึกษา ร่วมกับสถานศึกษาโดยรอบ (✓) มี ( ) ไม่มี

3.5 การส่งเสริมอาชีพชุมชน หรือซื้อสินค้าชุมชน (✓) มี ( ) ไม่มี

3.6 การพัฒนาฝีมือแรงงานในรูปแบบต่าง ๆ (✓) มี ( ) ไม่มี

(✓) การรับคนในพื้นที่เข้าทำงาน ขึ้นอยู่กับอัตราตำแหน่งงานที่ว่าง คน/ปี งบประมาณ ตามการจ้างงานจริง บาท

มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่ .....130..... คน คิดเป็น....68.....% ของพนักงานทั้งหมด

และมีแผนที่จะรับพนักงานในพื้นที่เป็น ขึ้นอยู่กับอัตราตำแหน่งงานที่ว่าง คน/ปี

(✓) การรับนักศึกษาในพื้นที่เข้าฝึกงานในโรงงาน .....ตามอัตราว่างแต่ละปี..... คน/ปี งบประมาณ .....ตามการจ้างงานจริง บาท

(✓) การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพของชุมชน ขึ้นกับโครงการในแต่ละปี คน/ปี งบประมาณ ตามจริง/ปี บาท

(✓) มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเรื่องการจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่หรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

( ) วิธีการ 1.ผ่านโครงการและกิจกรรมของบริษัทที่จัดขึ้นเพื่อพัฒนาสังคมในด้านต่างๆ

2.ผ่านสื่อท้องถิ่นในรูปแบบต่างๆ

- หนังสือพิมพ์ : ข่าว กิจกรรม และบทความด้านสิ่งแวดล้อม
- สื่อภายนอกของบริษัท : เช่น รายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน แผ่นพับต่างๆ
- รายการวิทยุท้องถิ่น : การเผยแพร่กิจกรรมต่างๆ ผ่านทางวิทยุท้องถิ่น เป็นต้น

3.ผ่านการสนับสนุนกิจกรรมชุมชน หน่วยงานราชการ และสถานศึกษา

(✓) งบประมาณ...ดังเอกสารแนบ

(✓) ระยะเวลา.....ตลอดทั้งปี

( ) อื่นๆ...โปรดระบุ.....(แนบเอกสารประกอบ).....

ดิสิ่งแวดล้อม

4. การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

4.1 ปริมาณการใช้น้ำ

(✓) น้ำ Clarify Water โรงงานผลิตสารฟีนอล มีปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. .2568. ปริมาณ..... 235,492..ลบ.ม./เดือน ..... 2,825,903 .ลบ.ม. /ปี โรงงานผลิตสารบิส ฟีนอล เอ มีปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. .2568 ปริมาณ..... 36,423.....ลบ.ม./เดือน ..... 437,071 .ลบ.ม. /ปี

โรงงานผลิตสารฟีนอล

ปริมาณการใช้น้ำ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
Clarify Water	316,147	234,566	242,370	238,576	247,316	224,070	196,845	252,928	214,342	203,655	238,575	216,513

โรงงานผลิตสารบิส ฟีนอล เอ

ปริมาณการใช้น้ำ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
Clarify Water	45,352	40,245	38,809	43,351	44,423	19,453	40,528	43,304	41,270	36,704	11,136	32,496

4.2 ปริมาณน้ำเสีย

ปริมาณน้ำเสีย โรงงานผลิตสารฟีนอล สายการผลิตที่ 1และ 2 (Phenol I & II plant)

น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ..... 1,698.....ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากการบริโภค/อุปโภค .....21.....ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ (น้ำหล่อเย็น).....3,485.9..... ลบ.ม./วัน

2.2 ปริมาณน้ำเสีย โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (BPA plant)

น้ำเสียจากกระบวนการผลิต .....101..... ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากการบริโภค/อุปโภค .....3..... ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ (น้ำหล่อเย็น) .....700..... ลบ.ม./วัน

4.3 โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง (✓) มีบางส่วน (Pretreatment) ( ) บำบัดเองทั้งหมด ( ) ไม่มี

ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Pond)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)

(✓) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทิเวเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียคลองวนเวียน (Oxidation Ditch) คูรายละเอียด

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแผ่นจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor ; RBC)

( ) อื่นๆ .....

(✓)) คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบเป็นไปตามมาตรฐาน (✓)) กนอ. ( ) กรอ. ( ) อื่น ๆ โปรดระบุ .....

(✓) ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย .....2,750.....ลบ.ม./วัน

(✓) จุดระบายน้ำทิ้ง.....ระบบบำบัดน่าเสียนิคม WHAตะวันออก (มาบตาพุด).....

4.4 การจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้า (✓) มี .....ตามเอกสารแนบ.....Kwh. /เดือน ( ) ไม่มี

4.5 สารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (✓) มี ( ) ไม่มี

โรงงานผลิตสารฟีนอล

ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (หน่วย/เดือน)
H_2SO_4	506,000 kg/Month
NaOH	1,439.167 kg/Month
$FeCl_3$	23,667 kg/Month
N (UREA)	3,492 kg/Month
P (H_3PO_4)	3,167 kg/Month

โรงงานผลิตสารบิส ฟีนอล เอ

ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (หน่วย/เดือน)
กรดไฮโดรคลอริก	60 kg/Month
ยูเรีย	1,583 kg/Month
กรดฟอสฟอริก	303 kg/Month
โพลิเมอร์	19 kg/Month

4.6 โรงงานใช้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (✓) ใช้ ( ) ไม่ใช้

4.7 ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด .....ลบ.ม./วัน

4.8 มาตรการการปรับลดการระบายน้ำทิ้ง (✓) มี ( ) ไม่มี

4.9 การใช้น้ำของสถานประกอบการ

( ) ปริมาณน้ำ Reuse ที่นำกลับไปใช้.....ลบ.ม./เดือน ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....

(✓) ปริมาณน้ำ Recycle ที่นำกลับไปใช้เฉลี่ย..... 9811.....ลบ.ม./เดือน ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....นำกลับมาใช้ประโยชน์ในกระบวนการหอหล่อเย็น.....

ประสิทธิภาพการใช้น้ำ : ปริมาณการใช้น้ำ...ตามเอกสารแนบ.....ลบ.ม.ต่อหน่วยการผลิต หรือ ลบ.ม.ต่อหน่วยผลิตภัณฑ์

4.9.1 การเก็บกักน้ำสำรอง (✓) น้ำดิบ ( ) น้ำประปา ( ) ไม่มี

4.9.2 ประเภทของการกักเก็บ (✓) บ่อดินปูพื้นพลาสติก จำนวน .....2.....บ่อ ขนาดความจุ.....6,000 และ 7,0000..... ลบ.ม. /บ่อ

( ) ถังคอนกรีต จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

( ) ถังผลิตภัณฑ์ จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

4.9.3 วัตถุประสงค์ของการสำรองน้ำ.....สำรองไว้เพื่อการดับเพลิง

4.10 ระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจุดสาหกรรมตามประกาศ อก. (Online Pollution Management System: OPMS)

(✓) ไม่เข้าข่ายติดตั้ง ( ) เข้าข่ายติดตั้ง ( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม /สำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ

4.11 การจัดส่งข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พ.ร.บ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

( ) จัดส่งแล้ว ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ (✓) ไม่เข้าข่าย

4.12 การใช้พลังงานของสถานประกอบการ

(✓) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าปีฐาน พ.ศ. ....กิโลวัตต์/ปี ปีปัจจุบัน พ.ศ. 2567.....ตามเอกสารแนบ.....กิโลวัตต์/ปี

4.13 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ

.....

ตาราง ข้อมูลปริมาณการใช้ไฟฟ้าในรอบปี
ตาราง ข้อมูลปริมาณการใช้เชื้อเพลิงในรอบปี
เปรียบเทียบกับปีที่ผ่านมา (ถ้ามี)

5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

5.1 ขยะมูลฝอย

ปริมาณมูลฝอยปี พ.ศ. .....2568..... ปริมาณ.....ตัน /เดือน.....ตัน /ปี

ผู้รับดำเนินการ.....

5.2 กากของเสียที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย พ.ศ. .....-..... ปริมาณ.....11.5.....ตัน /เดือน.....138.....ตัน /ปี

ผู้รับดำเนินการ.....เทศบาลเมืองมาบตาพุด.....

5.3 กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียอันตราย พ.ศ. .....2568..... ปริมาณ..... 270.....ตัน /เดือน..... 3,237.5.....ตัน/ปี

ผู้รับดำเนินการ.....บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2/.....บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด/ บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด/...บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด /บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด... บริษัท ไร้ท์รีแอคติเวชั่น จำกัด (มหาชน).....

การติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งกากของเสียอันตราย

(✓) ดำเนินการแล้ว 100% ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จ.....

5.4 มาตรการหรือแผนงานการปรับลดด้านขยะ/กากของเสีย

- ปริมาณมูลฝอย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68			
การใช้กระดาษ 2 หน้า	-	-	-	-	การใช้กระดาษ 2 หน้า	-	ปรับใช้ในเขตพื้นที่สำนักงานทุกส่วนงาน
การรณรงค์คัดแยกขยะให้ถูกต้อง	-	-	-	-	การรณรงค์คัดแยกขยะให้ถูกต้อง	-	คัดแยกขยะรีไซเคิลเพื่อมอบให้กับโรงเรียนโครงการธนาคารขยะ
โครงการรวบรวมพลาสติก YoU,เทิร์น	-	-	-	-	แยกขวดพลาสติกเพื่อการ Recycle	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง	คัดแยกขยะรีไซเคิล

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

5.5 ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 2566	ปี *2567	ปี 2568			
การรณรงค์คัดแยกขยะให้ถูกต้อง	-	-	-	การรณรงค์คัดแยกขยะให้ถูกต้อง	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง	มีการดำเนินการตามแผนงาน

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....มีการดำเนินโครงการส่งเสริมการคัดแยกขยะอย่างต่อเนื่อง

5.6 ปริมาณกากของเสียที่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 2566	ปี 2567	ปี 2568			
ลดปริมาณของเสียอันตรายลงโดยใช้หลัก 5R	-	-	-	-	ต่อเนื่อง	มีการดำเนินการตามแผนงาน
โครงการ Waste Optimization	-	-	-	-	ต่อเนื่อง	มีการดำเนินการตามแผนงาน

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....

5.7 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

.....

6. การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 การประกอบกิจการก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศถึงขนาดที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดหรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

- ผลการตรวจคุณภาพอากาศ เฉพาะโรงงานที่มีปล่อง (✓) มี ( ) ไม่มี
- มีแผนการบำรุงรักษาปรับปรุงระบบ (✓) มี ( ) ไม่มี

แหล่งกำเนิด / เครื่องจักรที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของมลสาร	ชนิดของระบบบำบัด
โรงงานผลิตสารฟีนอล สายการผลิตที่ 1 (Phenol 1 Plant)		
ส่วนทำปฏิกิริยา Oxidation	สาร HC	Charcoal adsorber no. 1
ถังเก็บกักเบนซีน	Benzene	Charcoal adsorber no. 2
ถังเก็บกักสารไซเดียมฟีนเนต	Cumene	Charcoal adsorber no. 3
ถังเก็บกัก Heavy aromatic	Total VOCs	Charcoal adsorber no. 4(สำรองในกรณีฉุกเฉิน)
บ่อพักน้ำฝนปนเปื้อน (X-9104)	Cumene	Charcoal adsorber no. 5
ถังเก็บกักสารฟีนอล	Phenol	Wet Scrubber no. 1
ถังเก็บกัก Heavy residue	Phenol	Wet Scrubber no. 2 (สำรองในกรณีฉุกเฉิน)
โรงงานผลิตสารฟีนอล สายการผลิตที่ 2 (Phenol 2 plant)		
ส่วนทำปฏิกิริยา Oxidation	สาร HC	Charcoal adsorber no. 6
โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (BPA Plant)		
กระบวนการผลิตบิสฟีนอล เอ	Phenol/Acetone	Wet Scrubber+ Charcoal adsorber D-1905 A/B &D-1906
ระบบบำบัดน้ำเสียโรงงาน BPA	Total VOCs	Charcoal adsorber D-9201 & D-9202

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

6.1.1 ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ..... ....ไม่มี.....ตัน /ปี

ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ..... .....ไม่มี.....กิโลกรัม/เสตแตร์-วัน

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เฉลี่ย (รายไตรมาส) .....ไม่มี.....ตัน /เดือน

ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4
ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี

6.1.2 ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ.....ไม่มี.....ตัน /ปี

ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ.....ไม่มี.....กิโลกรัม/เสตแตร์-วัน

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย (รายไตรมาส).....ไม่มี.....ตัน /เดือน

ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4
ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี

6.2 แผนการดำเนินการจัดการมลพิษทางอากาศ / ปรับลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 66	ปี 67	ปี 68			
1.ระบบดูดรับสาร VOCs (การเปลี่ยนถ่าน และบำรุงรักษา VOCs Charcoal adsorber)	5.4	5.4	5.4	ทุกปี	เพื่อควบคุมการระบาย VOCs ให้อยู่ในค่าที่กำหนด	ดำเนินการแล้วเสร็จ
2. การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	2	2	2	ทุกปี	เพื่อควบคุมการระบาย VOCs ให้อยู่ในค่าที่กำหนด	ดำเนินการแล้วเสร็จ

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 66	ปี 67	ปี 68			
โครงการการเพิ่มประสิทธิภาพการใช้ไอน้ำโดยการเชื่อมต่อท่อรวมไอน้ำแรงดัน 1.5 บาร์ระหว่างโรงงานฟีนอล 1 และ 2	-	-	6.76	ต่อเนื่อง	เพื่อลดการใช้พลังงานไอน้ำ 18 บาร์เกจโดยการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการสมดุลไอน้ำ 1.5 บาร์เกจ และลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่หอกลั่นอะซิโตนดิบ ของโรงงานฟีนอล 1 และ ฟีนอล 2	ดำเนินการแล้วเสร็จ
โครงการบายพาสสายป้อนเข้าของหอกลั่นแยกฌทานอล (D-1101)	-	-	5.8	ต่อเนื่อง	เพื่อลดการใช้พลังงานไอน้ำ และลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่ภายในกระบวนการผลิตบีพีเอ	ดำเนินการแล้วเสร็จ

6.3 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

.....

.....

กราฟ แสดงคุณภาพอากาศ
สามารถกำหนดระยะเวลาในการตรวจวัดได้ (ถ้ามี)

7. การจัดการไอระเหยของสารเคมี

7.1 ในการประกอบกิจการมีสำรวจการใช้ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมาย 4 ชนิด (Benzene, 1-3 Butadiene, EDC และ VCM)

(✓) มี ..... ระบุประเภทแหล่งกำเนิด..... ( ) ไม่มี

ประเภทแหล่งกำเนิด	สาร VOCs ที่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก			
	Benzene	1-3 Butadiene	EDC	VCM
คลังน้ำมันเชื้อเพลิง	NA	NA	NA	NA
ถังเก็บสารเคมี	✓	NA	NA	NA
การขนถ่ายสารเคมีลงเรือ	NA	NA	NA	NA
กิจกรรมไม่ปกติ	NA	NA	NA	NA
อื่นๆ.....				

การจัดทำบัญชีขอมูลแหลงกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย (Inventory)

(✓) ดำเนินการแล้วเสร็จ กรุณาระบุแหล่งกำเนิดที่จัดทำ VOCs Inventory

โรงงานผลิตสารฟีนอล

แหล่งที่มา	ปริมาณ (ตัน/เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	0.060
2. การเผาไหม้ (Combustion)	N/A
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	0.031
4. การเผาทิ้ง (Flare)	2.16
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	1.55
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	-
7. อื่นๆ	-

โรงงานผลิตสารบิส ฟีนอล เอ

แหล่งที่มา	ปริมาณ (ตัน/เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	0.010
2. การเผาไหม้ (Combustion)	N/A
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	0.017
4. การเผาทิ้ง (Flare)	N/A
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	0.295
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	-
7. อื่นๆ	-

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ โดยมีกำหนดแล้วเสร็จประมาณ .....

( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

7.2 การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยฯ ตามแบบฟอร์มของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556 ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555

( ) ไม่เข้าข่าย

(✓) เข้าข่ายประเภทโรงงาน มีใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

(✓) จัดส่งรายงาน เมื่อ..... ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

7.3 มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม หรือบำรุงรักษา (✓) มี ( ) ไม่มี

7.4 การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)/(PSM)

แผนการปรับลดสาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2567		
การตรวจประเมินภายนอก PSM โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ	-	0.2	-	1 เดือน	เป็นตามแผนที่กำหนด
การตรวจประเมินภายนอก PSM โรงงานผลิตสารฟีนอล	-	-	0.2	1 เดือน	เป็นตามแผนที่กำหนด

7.5 ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 (ข้อบังคับฯ PSM) นั้นระบุในข้อ 29/3"ผู้ประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมที่มีกระบวนการผลิต ดังต่อไปนี้ ต้องดำเนินการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิต

(1) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายร้ายแรงในปริมาณครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่งเท่ากับหรือมากกว่าปริมาณที่กำหนดในบัญชีท้ายข้อบังคับนี้ หรือ

(2) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับแก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟที่มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัมหรือ 10,000 ปอนด์ขึ้นไป ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง

กรณีกระบวนการตาม (1) หรือ (2) หมายความรวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรืออุปกรณ์ข้างเคียงหรือที่ต่อเนื่องกับกระบวนการดังกล่าว ด้วยเว้นแต่แก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟซึ่งนามาใช้เป็นเชื้อเพลิงเท่านั้นเช่นใช้สำหรับหม้อน้ำหรือเดินยานพาหนะ"

( ) ไม่เข้าข่าย

( ) เข้าข่ายประเภทโรงงาน มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัมหรือ 10,000 ปอนด์ขึ้นไป

(✓) เข้าข่าย ประเภทโรงงาน มีใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

แผนการปรับลดสาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

7.6 มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม (✓) มี ( ) ไม่มี

1. มีการเดินตรวจวัดรายงานโดยหน่วยงานกระบวนการผลิต (Walk Through Survey) หากพบเกินค่าที่กำหนดไว้จะดำเนินการแก้ไขโดยทันที
2. มีการกำหนดแผนงานในการบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับสาร VOCs
3. มีการจัดซื้อเครื่องมือตรวจวัดสาร VOCs แบบ Fugitive source
4. มีการตรวจวัดและจัดทำ VOCs emission inventory ตามที่กฎหมายกำหนด
5. การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
6. ศึกษาเทคโนโลยีใหม่ๆ ในการลดการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

7.7 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

.....

.....

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

- การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่.....ตามเอกสารแนบ..... ( ) ไม่มี

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....ตามเอกสารแนบ..... ( ) ไม่มี

- แผนการปรับปรุง/จัดการ ผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 2566	ปี 2567	ปี 2568		
แผนการปรับปรุง/จัดการ ผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน	0.1	0.1	0.1	1 ปี	การดำเนินงานเป็นไปตามแผนงานที่กำหนด

8.2 การดูแลสุขภาพพนักงาน

- การตรวจสุขภาพพนักงาน (✓) มี ระบุความถี่.....1.....ครั้ง/ปี ( ) ไม่มี
- แผนการปรับปรุงการจัดการผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน อย่างต่อเนื่อง และผลการดำเนินงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	ระยะเวลาดำเนินการ			ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 2566	ปี 2567	ปี 2568		
1.การตรวจวัดสภาวะแวดล้อมในการทำงานอย่างต่อเนื่อง	> 0.1 ล้านบาท	> 0.1 ล้านบาท	> 0.1 ล้านบาท	1 ปี	การดำเนินงานเป็นไปตามแผนงานที่กำหนด

8.3 จัดทำรายงานผลการดำเนินการตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ส่งให้ กนอ.ปีละ 1 ครั้ง

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.4 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.5 การจัดเก็บอุปกรณ์ หรือวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ หรือสารเคมี เป็นระเบียบ และมีป้ายบอกสถานะที่ชัดเจน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.6 มีป้ายสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนอันตรายที่จำเป็นในพื้นที่ และอยู่ในสภาพดี และมองเห็นได้ชัดเจน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.7 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และพนักงานทุกคนสวมใส่ PPE สภาพดีอย่างถูกต้อง และเหมาะสม

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.8 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.8 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

.....

.....

.....

9. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย

9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

( ) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี.....ระบุรายละเอียด.....

ความเสียหายที่เกิด.....

( ) มีมาตรการหรือแผนงานป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซ้ำ.....

ผลการดำเนินการตามมาตรการ.....

(✓) ไม่เกิดอุบัติเหตุ ในรอบปี

9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

1) ความถี่ในการฝึกซ้อม.....37.....ครั้ง/ปี

2) ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามแบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ (ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องกำหนดแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ปี 2556)

( ) ไม่ดี ( ) พอใช้ ( ) ดี (✓) ดีมาก

(✓) ระดับ 2 / สาธารณภัยขนาดกลาง

ความถี่ในการฝึกซ้อม.....3.....ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	เหตุเพลิงไหม้ที่ถังเก็บสารเคมี (Pool fire)	26/02/2568
2	เหตุเพลิงไหม้ที่อุปกรณ์การผลิต (Pool fire)	19/08/2568
3	เหตุเพลิงไหม้ที่ถังเก็บสารเคมี (Pool fire)	11/12/2568

(✓) ระดับ 1 / สาธารณภัยที่เกิดขึ้นทั่วไปหรือมีขนาดเล็ก

ความถี่ในการฝึกซ้อม.....34.....ครั้ง/ปี

สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568 โรงงานผลิตสารฟีนอล

Month	Shift A	Shift B	Shift C	Shift D
1.Jan.	1	-	1	-
2.Feb	-	1	-	-
3.Mar	1	-	-	-
4.Apr	-	-	1	1
5.May	1	1	-	1
6.Jun	1	-	1	-
7.Jul	-	-	-	1
8.Aug	1	1	-	-
9.Sep	-	-	-	1
10.Oct	-	1	1	-
11.Nov	1	-	-	1
12.Dec	-	1	1	-

สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568 โร

Month	Shift A	Shift B	Shift C	Shift D
1.Jan.	1	1	-	-
2.Feb.	-	-	-	1
3.Mar	-	-	1	-
4.Apr	1	1	-	-
5.May	-	-	-	1
6.Jun	1	-	1	-
7.Jul	-	1	-	-
8.Aug	-	-	-	-
9.Sep	-	-	1	-
10.Oct	1	-	-	
11.Nov	-	1	-	1
12.Dec	-	-	1	1

9.3 ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือ/อุปกรณ์

ประเภท/ชนิด	ขนาด	จำนวน	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเหตุ
1. รถดับเพลิง	น้ำ 4,500 ลิตร/โฟม 1,500 ลิตร	1	VOLVO/FM-400	NPC S&E
2. รถโฟมเคมี	5,678 ลิตร	1	VOLVO/FM-400	GC11
3. รถพยาบาล	อุปกรณ์พยาบาลผู้ชีพขั้นสูง	1	TOYOTA/CUMMUTER	NPC S&E
4. อุปกรณ์ช่วยชีวิต	เครื่องกระตุกหัวใจไฟฟ้าชนิดอัตโนมัติ (AED)	2	DEFIBTECH /Lifeline	
5. ชุดดับเพลิง	-	26	Great Suit	
6. ชุดกันสารเคมี	Level A Suit	2	DuPont Tychem 10000	
7. หน้ากากกันก๊าซพิษ	Full mask respirator	21	3M / 7800	
8. ถังดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง 9 Kg.	407 ถัง	Ansul / Badger	
9. ห้องพยาบาล	-	1 ห้อง	-	
10. พยาบาลประจำ	-	1 คน / ผลัด	-	ผลัด 12 ชม.

9.4 โรงงานมีการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้หรือไม่

(✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งสิ่งแวดล้อม (EHIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

โรงงานผลิตสารพีนอล

1) โครงการโรงงานผลิตสารพีนอล พ.ศ. 2548 ทส. 1009/4944 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม พ.ศ2548...

2) รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตสารพีนอล (เพิ่มที่สีเขียว ถังเก็บกัก/ฮานถัง หอผสานและระบบบำบัดน้ำเสีย) พ.ศ. 2551

3) รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตสารพีนอล (ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อควบคุมไอระเหยจากถังเก็บกักและบ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน) พ.ศ. 2552

4) รายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารพีนอล (ขอเพิ่มมาตรการฯ ให้ครอบคลุมประเด็นสุขภาพ) พ.ศ. 2554

5) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารพีนอล (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ขอขยายกำลังการผลิตเป็น 275,000 ตันต่อปี) พ.ศ. 2554

6) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตสารพีนอล (ส่วนขยายครั้งที่ 2 โรงงานพีนอลสายการผลิตที่ 2/Phenol II) พ.ศ. 2555

7) รายงานการการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารพีนอล ครั้งที่ 4 ของบริษัท พีทีที พีนอล จำกัด พ.ศ. 2557

8) รายงานการการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารพีนอล ครั้งที่ 5 ของบริษัท พีทีที พีนอล จำกัด พ.ศ. 2560

9) รายงานการการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารพีนอล ครั้งที่ 6 ของบริษัท พีทีที พีนอล จำกัด พ.ศ. 2562

10) รายงานการการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารพีนอล ครั้งที่ 6 ของบริษัท พีทีที พีนอล จำกัด พ.ศ. 2563

11) รายงานการการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารพีนอล ครั้งที่ 7 ของบริษัท พีทีที พีนอล จำกัด พ.ศ. 2564

12) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่ง แวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทาง ด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ.โครงการโรงงานผลิตสารพีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2566

12) รายงานการการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารพีนอล ครั้งที่ 8 ของบริษัท พีทีที พีนอล จำกัด พ.ศ. 2567

(✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งสิ่งแวดล้อม (EIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

โรงงานผลิตสารบิส พีนอล เอ

1) รายงาน โครงการโรงงานผลิตสารบิสพีนอล เอ ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2551

2) รายงาน โครงการโรงงานผลิตสารบิสพีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 1) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2551

3) รายงาน โครงการโรงงานผลิตสารบิสพีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2555

4) รายงาน โครงการโรงงานผลิตสารบิสพีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 3) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2557

5) รายงาน โครงการโรงงานผลิตสารบิสพีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 4) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2558

6) รายงาน โครงการโรงงานผลิตสารบิสพีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 5) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2561

7) รายงาน โครงการโรงงานผลิตสารบิสพีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 6) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2564

8) รายงาน โครงการโรงงานผลิตสารบิสพีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 7) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2564

9) รายงาน โครงการโรงงานผลิตสารบิสพีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2566

10)) รายงาน โครงการโรงงานผลิตสารบิสพีนอล เอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 8) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2566

( ) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) .....

2) .....

(✓) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 ปี พ.ศ. 2542 (Risk Assessment) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ))

1) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานพีนอล วันที่ 23 กันยายน พ.ศ. 2562

2) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานบิสพีนอล เอ วันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2565

โครงการเชื่อมระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Online Emergency Response System) มายังศูนย์ EMCC (กรณีโรงงานในกลุ่ม นิคมฯ พื้นที่มาบตาพุด)

(✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ และ Online เข้าศูนย์เฝ้าระวังฯ EMCC วันที่.....30 กันยายน 2558.....

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online กำหนดการแล้วเสร็จวันที่.....

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดการแล้วเสร็จวันที่.....

สถิติการใช้งานระบบ

ลำดับ	รูปแบบการทดสอบระบบ	วัน เดือน ปี

10. ข้อร้องเรียน

มีเรื่องเรียนในปีที่ผ่านมา ( ) มี (✓) ไม่มี

มิติสังคม

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

มีการจัดกิจกรรมที่ส่งเสริม Happy Workplace ตามหลักความสุข 8 ด้าน ของ สสส.

(✓) มี ....8..... ด้าน ( ) ไม่มี

12. คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

- แผนการดำเนินงานด้าน CSR กับชุมชนรอบนิคมฯ (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ (กรุณาแนบเอกสารประกอบ)	แผนการลงทุน (ล้านบาท)			จำนวนโครงการ			ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 2566	ปี 2567	ปี 2568	ปี 2566	ปี 2567	ปี 2568		
1. โครงการด้านสิ่งแวดล้อม	0.07	0.07	0.08	3	2	2	1 ปี (ดำเนินการต่อเนื่อง)	ดำเนินการแล้วเสร็จตามแผน
2. โครงการพัฒนาทางด้านเศรษฐกิจ	0.07	0.07	0.03	3	2	1	1 ปี (ดำเนินการต่อเนื่อง)	ดำเนินการแล้วเสร็จตามแผน
3. โครงการด้านสุขอนามัย	0.02	0.02	0.03	1	1	1	1 ปี (ดำเนินการต่อเนื่อง)	ดำเนินการแล้วเสร็จตามแผน
4. โครงการพัฒนาด้านการศึกษาและเยาวชน	0.01	0.03	0.02	1	1	1	1 ปี (ดำเนินการต่อเนื่อง)	ดำเนินการแล้วเสร็จตามแผน
5. โครงการด้านความปลอดภัย	0.02	0.02	0.02	1	1	1	1 ปี (ดำเนินการต่อเนื่อง)	ดำเนินการแล้วเสร็จตามแผน
6. โครงการรับฟังและเสริมสร้างการมีส่วนร่วมของชุมชน	0.04	0.04	0.04	>1	>1	>1	1 ปี (ดำเนินการต่อเนื่อง)	ดำเนินการแล้วเสร็จตามแผน
7. โครงการด้านอื่นๆ เช่น ○ การส่งเสริม CSR ทั้ง Supply Chain โดยการร่วมโครงการขับเคลื่อน CSR ทั้งในภาครัฐและภาคอุตสาหกรรม การเข้าร่วมเป็นสมาชิกโครงการและเครือข่ายด้าน CSR ○ การเผยแพร่โครงการด้าน CSR เพื่อผ่านช่องทางต่างๆ เพื่อส่งเสริมการดำเนินงานด้านCSR ของสังคมและสาธารณชน							1 ปี (ดำเนินการต่อเนื่อง)	ดำเนินการแล้วเสร็จตามแผน

- การให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ. นอกเหนือจากกิจกรรม CSR เช่น สนับสนุนการกุศลต่าง ๆ

((✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

มิติการบริหารจัดการ

13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.1 การกรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มต่าง ๆ

(✓) ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) ไม่ครบถ้วน / ไม่ชัดเจน

( ) มีกำหนดจะจัดส่งครบถ้วนภายในวันที่ .....

13.2 มีการลงข้อมูลในฟอร์มฐานข้อมูลกลาง iSingleForm ผ่านเว็บไซต์ https://i.industry.go.th

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

13.3 ได้รับการรับรองมากกว่า 1 ระบบ ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ด้านพลังงาน ด้านสังคม หรืออื่น ๆ

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

13.3 ได้รับ GI ระดับ 2 ขึ้นไป

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

กนอ.

แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2568

บริษัท ฟิทิที่ ไรดบอล คอมิคอด จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 นิคมอุตสาหกรรม WHA

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ท.A2(1)-2/2548 - ระยอง แปลงที่ดิน .....
ท.A2(1)-A/2551 - ระยอง

มิติที่ 1 กายภาพ

1. *การจัดการพื้นที่สีเขียว การจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว มีพท.สีเขียว 39.41 % (10.92ไร่)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม แผนงานบำรุงรักษา

2. *ระบบระบายน้ำ ระบบระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด ระบบระบายน้ำแยกจากกันอย่างชัดเจน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม มีแผนการบำรุง:วัดและตรวจคุณภาพของน้ำที่ครบถ้วน แผนการบำรุงรักษาครบถ้วน

มิติที่ 2 เศรษฐกิจ

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน มีแผนงาน กิจกรรมส่งเสริมอาชีพ ชุมชน

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน (ในพื้นที่จังหวัดและจังหวัดใกล้เคียง) จำนวนโครงการ งบประมาณ และจำนวนชุมชนครอบคลุมเกณฑ์

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

*4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย ไม่เข้าข่าย กสล.2 ตามคุมต่ำกว่าๆ อย่างมีมาตรฐาน ที่ผลตรวจข้อมูลการทิ้งครบถ้วน ปีงบ 2566 2567 และ 2568

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3 R มีมาตรการจัดการน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม สามารถผลิตการใช้น้ำต่อตันการผลิตได้ตามเกณฑ์ มีการนำน้ำที่ใช้และรายงานอย่างสม่ำเสมอ

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก มีนโยบายเป็นลายลักษณ์อักษร มีการจัดการพลังงานหรือบุคลากร เลือกใช้พลังงานทางเลือก และจดบันทึกผลครบถ้วน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแล ถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

*5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง (ผู้ประกอบการมีการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) หลังจากที่ได้รับอนุญาต กอ.1 ก่อนจะมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานต้องแจ้งรายละเอียดการจัดการ (กอ.2) รวมทั้งมีการรายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงานภายในวันที่ 30 เม.ย. ของปีถัดไป) เอกสาร กอ.1 | กอ.2 ครบถ้วน มีการรายงาน i-Single form มีแผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย มีนโยบายลดการส่งกลับ และมีการตรวจประเมินการลดปริมาณกากของเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย ใช้ระบบ GPS มีการสุ่มตรวจขณะขนย้าย มีการตรวจสภาพรถขนย้าย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*5.4 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์) เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย ไม่เข้าข่าย แผนงานบำรุงรักษาชัดเจน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการคุณภาพอากาศ

*6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย) ติดตั้ง PDM Box เรียบร้อยแล้ว มีการตรวจคุณคุมคุณภาพอากาศ และดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ทำ CFP , CFR มีรายงานการปลดปล่อย Greenhouse Gas

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM มี รง. 3/1

*7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs) มีการประชาสัมพันธ์ตลอดเวลา/จัดทำ VOCs Inventory

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม มีมาตรการต่างๆอย่างครบถ้วน

*7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM (เฉพาะโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้าข่าย) มีการอบรมประเมิน PSM ทั้งภายในและภายนอก

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม ไม่พบข้อบกพร่องใดๆ

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน มีผลการตรวจสุขภาพประจำปี มีการทำแผนผังแผนงาน และรายงานผลตลอดเวลา

*8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน จัดเตรียมสภาพการทำงานแบ่งตามพื้นที่เก็บสารเคมีอย่างชัดเจน ตักให้มี PPE และมีป้ายสัญลักษณ์บ่งบอกอย่างชัดเจน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย มีแผนตรวจสุขภาพประจำทุกปี โรงงงดำเนินตามแผนอย่างเคร่งครัด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม ผลตรวจสุขภาพพร้อมแนวทางการจัดการชัดเจน

*8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ (เฉพาะโรงงานที่อยู่ในข่ายความเสี่ยง)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม มีการจัดทำรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง และทำแผนรายงานเรียบร้อย

9. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย

*9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดการผลิต มีการจัดทำ DSS

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินทั้งภายในและร่วมกับภายนอกครบถ้วน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10. *เรื่องร้องเรียน ไม่มีข้อร้องเรียน (เฉพาะจากกรมฯ, อก.จังหวัด, อื่นๆ)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 4 สังคม

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

การกิจกรรมที่ส่งเสริมการเป็นที่ทำงานมีสุข (Happy Workplace) ตามหลักความสุข 8 ด้านของสำนักงานกองทุนสนับสนุนการสร้างเสริมสุขภาพ (สสส.) กิจกรรมต่างๆ ครอบคลุมองค์ประกอบทั้ง 8 ด้าน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

12.1 คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ. ให้การร่วมมือดีอย่างดี ข้อมูล CSR ชัดเจน ครบถ้วน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

12.2 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ มีกิจกรรมการรณรงค์พร้อมผลชัดเจน

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ.

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 5 การบริหารจัดการ

13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.1 การจัดเตรียมและการนำเสนอ

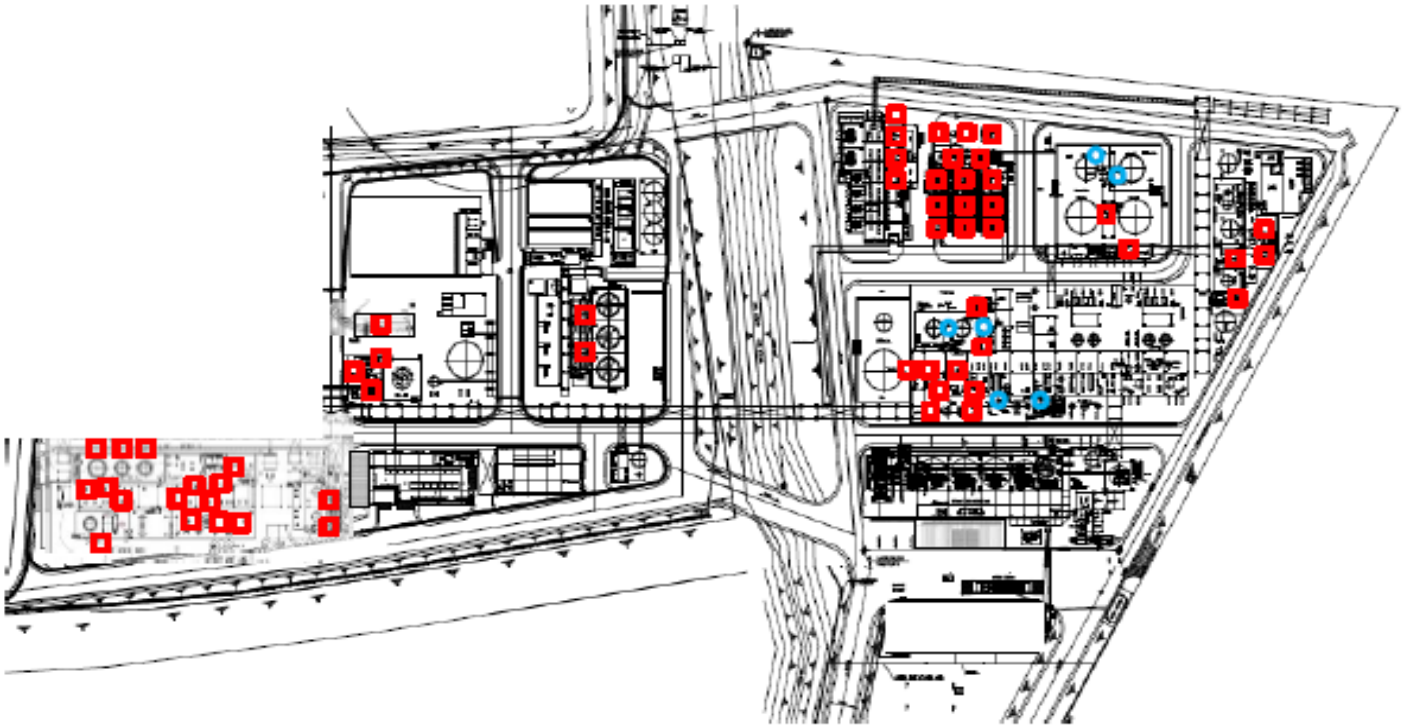
☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

13.2 ระบบการบริหารจัดการ GI 5 ISO 9001 | 14001 | 45001 | 50001 | TIS 18001

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

ภาคผนวก ข.6

ตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ของโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ



ระดับค่าเตือนของอุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหลของสารเคมี		
ชนิดอุปกรณ์ตรวจจับ	ระดับค่าเตือน	
	ระดับ 1	ระดับ 2
Flammable Gas Detector	20% ของ LEL ของมีเทน	50% ของ LEL ของมีเทน
Toxic Gas Detector (Phenol)	1 ppm ของฟีนอล (20% ของค่า TLV-TWA ของฟีนอล)	2.5 ppm ของฟีนอล (50% ของค่า TLV- TWA ของฟีนอล)

สัญลักษณ์

□ Flammable Gas Detector จำนวน 56 จุด

○ Toxic Gas Detector (Phenol) จำนวน 6 จุด

ภาคผนวก ข.7

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง ขั้นตอนการบำรุงรักษา แผนตรวจสอบ/บำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Maintenance Management Procedure)

PTT Global Chemical Public Company Limited

Reliability and Engineering

P-(TP-RE)-OEMS-017

Computerized Maintenance Management System(CMMS)

Internal Use Only

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

Step	Activity	Description	Responsible Person
		6. Authorization Group. 7. Equipment Start-up date. 8. Maintenance Plant. 9. ABC Indicator (Equipment Sub-criticality class). 10. Cost Center. 11. Maintenance Planning Plant. 12. Planner Group. 13. Main Work Center. 14. Equipment Class (Class type). 15. Catalog profile. 16. Functional Location. If all information complete and correct send to maintenance planning to record in SAP	
04	Record in SAP	After receive information from Area Maintenance. Maintenance System Engineer check data again before record in SAP. After that record data in SAP in transaction **IE01**.	**Maintenance System Engineer**
05	Change or Delete Equipment	In case need to change or delete equipment repeat the same step 01, 02, 03, and 04	

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

Internal Use Only

4.11 Process flow for Create/Change/Delete Maintenance Plan

Step	Activity	Description	Responsible Person
01	Request to Create/Change/ Delete Maintenance Plan	Requestor request to Create/Change/Delete Maintenance Plan by Web Maintenance Online in Web Maintenance Homepage. In case cannot use Web Maintenance Online Requestor can use manual form F-(TP-RE)- 005 and attach all detail in this form.	**Requestor**
02	Approve request	Approver review and approve request.	**Approver**
03	Review data by Area maintenance	Area maintenance review information from request for record in SAP. After review Create/Change/Delete Maintenance Plan approve this request and send to Maintenance System Engineer	Area Maintenance
04	Record in SAP	After receive information from Plant Asset. Maintenance System Engineer check data again before record in SAP. After that record data in SAP.	**Maintenance System Engineer**

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

Internal Use Only

4.12 Process flow for Create/Change/Delete Equipment BOM

Step	Activity	Description	Responsible Person
01	Request to Create/Change/ Delete Equipment BOM	Requestor request to Create/Change/Delete Equipment BOM by Web Stock Online. In case cannot use Web Stock Online Requestor can use manual form F-(TP-RE)- 001 and attach all detail in this form.	**Requestor**
02	Approve request	Approver review and approve request.	**Approver**
03	Review data by Area Maintenance	Area Maintenance review information from request for record in SAP. After review Create/Change/Delete Equipment BOM approve this request and send to Maintenance System Engineer	Area Maintenance
04	Record in SAP	After receive information from area maintenance. Maintenance System Engineer check data again before record in SAP. After that record data in SAP.	**Maintenance System Engineer**
05	Inform Warehouse	Requestor inform warehouse for Create/Change/Delete Equipment BOM after Maintenance System Engineer record data Equipment BOM in SAP	**Requestor**

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

Internal Use Only

4.11 Maintenance Report from SAP

ID	Object Name (T-Code)	Object Description
PM03_R_01	Z9PM_BOM	BOM Display
PM26_R_01	Z9PM_PLAN	Maintenance Plan List with next due date
PM26_R_20	Z9PM_TASKLIST	Display Task List with longtext
PM26_R_02	Z9PM_NOTIF	Display MN long text
PM26_R_03	ZPMR011	Maintenance Order by Equipment Class or Criticality Class
PM26_R_04	Z9PM_BEC	BEC Report
PM26_R_07	ZPMR020	MTBF, MTTR
PM26_R_09	ZPMR031	RAM REPORT
PM26_R_10	ZPM_R008	Summary the number of MO in each week/month. (Create, Complete, Backlog, inprogress, reject)
PM26_R_13	ZPMR007	Maintenance Costing [summary],[detail] Display by Cost Category , Planner Group , Main Work Center
PM26_R_14	ZPMR_ISSUEMAT	Maintenance Consumption [summary], [detail]
PM26_R_16	ZPMR043,ZPMR035	Schedule Compliance
PM26_R_17	Z10CC136	Maintenance Full Cost for OPEX
PM26_R_18	ZPMR027	PR Follow Up Report
PM26_R_19	ZPMR042	Spare part for maintenance order
PM26_R_21	ZPMR014	Job/Plan ManHr Load Distribution
PM26_R_22	ZPMR015	Job and Problem Detail History
PM26_R_24	ZPMR017	PM/PD Maint Guideline For ServCode
PM26_R_23	ZPMR019	View PM Schedule Activity
PM26_R_25	ZPMR022	Best Maint. Practice for Equiment (TTR TBF)
PM26_R_27	ZPMR013	Damage/Cause/Activity of MN Report
PM26_R_28	ZPMR036	Cost Ratio Report
PM26_R_29	ZPMR038	Modify finished date in MO

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

Internal Use Only

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(TP-RE)-OEMS-017: Computerized Maintenance Management System(CMMS)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N16MC-S	500137949	Q-3-LT-1111	Q3-ISB-TK-1152-LT-1111	TK-1152 LEVEL INDICATOR	LT-1111 พบน้ำรั่ว	S	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	24/10/2025	02/01/2026	3	MS	N16	01/01/2026	15/01/2026	12/01/2026	10:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	200352904	Q-3-PPFWU5014	Q-3-PPFWU5014	P-9501A to FW-U5001/12/13/15/16	Line 10"-FW-U5013-TG1H-N Leak	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11/09/2025	11/09/2025	4	CM	N16	02/01/2026	16/01/2026	02/01/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200361618	Q-1-X-1314			Line SC12 Outlet X-1314 leak	B	WAPS	REL GMPS NMAT PRC SETC	02/01/2026	30/06/2026	2	CM	N14	02/01/2026	05/01/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	500142105	Q-1-D-9146C			D-9146C Replace charcoal	B	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	02/01/2026	31/03/2026	3	MS	N14	02/01/2026	31/03/2026	15/01/2026	12:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500142107	Q-1-D-9146A			D-9146A Replace charcoal	B	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	02/01/2026	31/03/2026	3	MS	N14	02/01/2026	31/03/2026	15/01/2026	10:00:00	MSC	1091	M2
N15MC-S	200361749	Q-2-PSV-66-5101A	Q2-OSB-6650	Steam System and Condensate system	PSV-66-5101A Passing	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	06/03/2026	06/03/2026	3	CM	N15	04/01/2026	11/01/2026	05/03/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	500142106	Q-1-D-9146B			D-9146B/C Remove blind	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05/01/2026	05/01/2026	4	MS	N14	04/01/2026	31/03/2026	05/01/2026	11:00:00	MSC	1091	M2
N24EL-S	200357578	Q-1-MCC-P-1305F	Q1-OSB-INC5002B-MCC5002B	MCC-5002B-MCC-5002B	P-1305F M-control failure ใช้งานไม่ได้	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	15/01/2026	15/02/2026	3	CM	N24	05/01/2026	12/01/2026	06/01/2026	11:00:00	RPL	1091	M1
N16MC-S	200359947	Q-3-BPA-GENERAL			2024-009-PH-P2/9100 Clamp leak		WF	REL CNF NMAT PRC SETC	16/01/2026	16/01/2026	4	CM	N16	05/01/2026	16/01/2026	16/01/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N24EL-S	200361005	Q-1-C-11-CMR-01	Q1-OSB-CCCBMSC-C11CMR01	C-11-CMR-01-Camera at 1100 Q-Max No.1	เปลี่ยนกล้อง C-11-CMR-01	B	WASV	REL CSER GMPS MSPT PPRT PRC SETC	05/01/2026	05/01/2026	3	CM	N24	05/01/2026	12/01/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N24EL-S	200361006	Q-1-C-41-CMR-02	Q1-OSB-CCCBMSC-C41CMR02	C-41-CMR-02-Camera at 4100 Tankage No.2	เปลี่ยนกล้อง C-41-CMR-02	B	WASV	REL MSPT PRC SETC	05/01/2026	05/01/2026	3	CM	N24	05/01/2026	12/01/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N26EL-S	200361234	Q-3-M-9201	Q3-OSB-Z-9200-TK-9201-M-9201	EQUALIZATION TANK MIXER	M-9201 alarm ground fault ใช้งานไม่ได้	C	AS	REL CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	31/03/2026	30/06/2026	4	CM	N26	05/01/2026	19/01/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200361623	Q-1-EM-41-0302	Q-1-EM-41-0302	Emergency Manhole-TK-4103B	Emergency Manhole-TK-4103B Passing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05/01/2026	05/01/2026	3	CM	N14	05/01/2026	12/01/2026	05/01/2026	14:00:00	RFT	1091	M1
N14MC-S	200361723	Q-1-X-1401B	Q-1-X-1401	X-1401A-Crude Acetone Column Feed Filter	Change filter X-1401 B pressurediff HI	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	05/01/2026	05/01/2026	2	CM	N14	05/01/2026	08/01/2026	05/12/2025	17:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200361748	Q-1-TK-4103B	Q-1-TK-4103	TK-4103A-Cumene Rundown Tanks	TK-4103B Cumene vapor leak out	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	05/01/2026	05/01/2026	2	CM	N14	05/01/2026	08/01/2026	05/01/2026	11:00:00	RPL	1091	M1
N14MC-S	200361788	Q-1-PPPL1025001	Q-1-PPPL1025001	10P01-8100-25-10-0025 ACETONE TO PTTAC	Pig Cleaning Acetone Pipe PTTAC	C	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	06/02/2026	30/06/2026	4	CM	N14	05/01/2026	19/01/2026	06/02/2026	16:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200361790	Q-1-X-1401A	Q-1-X-1401	X-1401A-Crude Acetone Column Feed Filter	X-1401A replace new filter	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	05/01/2026	05/01/2026	3	CM	N14	05/01/2026	12/01/2026	06/01/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200361791	Q-1-TK-9132B	Q-1-TK-9132	TK-9132A-SEQUENCING BATCH REACTOR	TK-9132B ฝาถัง FRP ชำรุดเสียหาย	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	05/01/2026	05/01/2026	4	CM	N14	05/01/2026	19/01/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200361792	Q-1-TK-9132A	Q-1-TK-9132	TK-9132A-SEQUENCING BATCH REACTOR	TK-9132A Seal ฝาหัว,ฝามัฐ	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	05/01/2026	05/01/2026	4	CM	N14	05/01/2026	19/01/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200361793	Q-1-TK-9111	Q-1-TK-9111	TK-9111-BUFFER STORAGE TANK	TK-9111 ฝาถัง FRP ชำรุดเสียหาย	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	05/01/2026	05/01/2026	4	CM	N14	05/01/2026	19/01/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200361937	Q-3-STP-TRLP3298-8	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP-3298 No 8 Steam tracing ไม่ร้อน	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	02/01/2026	02/01/2026	3	CM	N16	05/01/2026	12/01/2026	05/01/2026	23:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200361936	Q-3-TK-1873	Q-3-TK-1873	TAR STOREAGE TANK NITROGEN BLANKETED	TK-1873 ตั้งโน้งร้านเพื่อ Clean ถัง Tar	A	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	09/01/2026	31/03/2026	3	CM	N16	06/01/2026	13/01/2026	09/01/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200361944	Q-3-BV-1873	Q-3-BV-1873	TK-1873 TOP BREATHER VALVE	BV-1873 รื้อ Insulation เพื่อตรวจสอบจุด	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	08/01/2026	08/01/2026	3	CM	N16	06/01/2026	13/01/2026	08/01/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	500142216		Q1	Phenol I	Support Diesel oil Forklift Year 2026		WASV	REL GMPS MACM PPRT PRC SETC	06/01/2026	06/01/2026		MS	N14	06/01/2026	31/12/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N13MC-S	200361943	Q-3-C-1401B	Q3-ISB-D-1401-C-1401B	DEPHENOLATOR VACUUM UNIT B	C-1401B Clean rotor	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	06/01/2026	07/01/2026	4	CM	N13	07/01/2026	20/01/2026	06/01/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N15MC-S	500142317	Q-2-D-2204C	Q2-OCD-2200	Phenol II Oxidation Oxidation Section	Repair fire proof at D-2204C	S	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	07/01/2026	30/04/2026	4	MS	N15	07/01/2026	31/03/2026	16/01/2026	17:00:00	MSC	1092	M2
N15MC-S	500142320	Q-2-D-6651			Repaie fireproof at legdown PH2	B	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	07/01/2026	13/01/2026	4	MS	N15	07/01/2026	31/03/2026	18/02/2026	17:00:00	MSC	1092	M2
N23IN-S	200357668	Q-3-UV-9203	Q3-OSB-P9207-Z9207CUV9203	WASTE WATER FROM P-9206 TO Z-9207C	UV-9203 alarm ANS+ (valve เปิดไม่สุด)	B	WASV	REL CSER MSPT PRC SETC	08/01/2026	08/01/2026	4	CM	N23	08/01/2026	09/01/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200362136	Q-1-OX-1202	Q-1-OX-1202	OX-1202-Oxidizer No 2	Air feed line corrussion	S	WAPS	REL NMAT PRC SETC	08/01/2026	08/01/2026	3	CM	N14	08/01/2026	15/01/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200362137	Q-1-OX-1201	Q-1-OX-1201	OX-1201-Oxidizer No 1	Piping corrosion	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	08/01/2026	08/01/2026	3	CM	N14	08/01/2026	15/01/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200362251	Q-3-L-1605	Q3-ISB-L-1605	BPA SHIPPING CONVEYOR	L-1605 ตรวจสอบ Packing มีฝุ่น BPA leak	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/01/2026	09/01/2026	3	CM	N13	08/01/2026	15/01/2026	09/01/2026	15:30:00	REP	1093	M1
N14MC-S	500142339		Q1	Phenol I	Scf. Service in Jan - Jun 26 PH1		WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	08/01/2026	30/06/2026		MS	N14	08/01/2026	30/06/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N15MC-S	500142340		Q2	Phenol II	Scf. Service in Jan - Jun 26 PH2		WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	08/01/2026	30/06/2026		MS	N15	08/01/2026	30/06/2026		00:00:00	MSC	1092	M2
N16MC-S	500142341		Q3	BPA	Scf. Service in Jan - Jun 26 BPA		WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	08/01/2026	30/06/2026		MS	N16	08/01/2026	30/06/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N14MC-S	500142342		Q1	Phenol I	Scf. service in Jan-Jun 26 T-II-IP1 PH1		WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	08/01/2026	30/06/2026		MS	N14	08/01/2026	30/06/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N15MC-S	500142343		Q2	Phenol II	Scf. service in Jan-Jun 26 T-II-IP1 PH2		WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	08/01/2026	30/06/2026		MS	N15	08/01/2026	30/06/2026		00:00:00	MSC	1092	M2
N16MC-S	500142344		Q3	BPA	Scf. service in Jan-Jun 26 T-II-IP1 BPA		WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	08/01/2026	30/06/2026		MS	N16	08/01/2026	30/06/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N14MC-S	500142345		Q1	Phenol I	Insulation Service in 2026 Phenol 1		WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	08/01/2026	30/07/2026		MS	N14	08/01/2026	31/12/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N15MC-S	500142346		Q2	Phenol II	Insulation Service in 2026 Phenol 2		WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	08/01/2026	30/06/2026		MS	N15	08/01/2026	31/12/2026		00:00:00	MSC	1092	M2
N16MC-S	500142347		Q3	BPA	Insulation Service in 2026 BPA		WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	08/01/2026	30/07/2026		MS	N16	08/01/2026	31/12/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N14MC-S	500142348		Q1	Phenol I	Insu. service in 2026 T-II-IP1 PH1		WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	08/01/2026	30/06/2026		MS	N14	08/01/2026	31/12/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N15MC-S	500142349		Q2	Phenol II	Insu. service in 2026 T-II-IP1 PH2		WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	08/01/2026	30/07/2026		MS	N15	08/01/2026	31/12/2026		00:00:00	MSC	1092	M2
N16MC-S	500142350		Q3	BPA	Insu. service in 2026 T-II-IP1 BPA		WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	08/01/2026	30/08/2026		MS	N16	08/01/2026	31/12/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	200362252	Q-3-BPA-GENERAL			แจ้งซ่อม Insulation เดือน Jan 26		WF	REL CNF NMAT PRC SETC	15/01/2026	15/01/2026	4	CM	N16	09/01/2026	16/01/2026	15/01/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200362339	Q-1-PPSC126607057	Q-1-PPSC126607057	CLASS BREAKToLINE SC12-66-02005	SC-12 header at FRAC1 area leaking	C	WAPS	REL GMPS NMAT PRC SETC	09/01/2026	30/04/2026	3	CM	N14	09/01/2026	16/01/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N25EL-S	200362395	Q-2-CH-6251	Q2-OSB-6250	Chilled Water System	สายไฟ Motor Hoist ฉนวนเสื่อมสภาพ แตก	A	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	3	CM	N25	09/01/2026	16/01/2026	11/05/2026	11:00:00	RPL	1092	M1
N25EL-S	200362400	Q-2-CH-6252	Q2-OSB-6250	Chilled Water System	สายไฟ Motor Hoist ฉนวนเสื่อมสภาพ แตก	A	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	3	CM	N25	09/01/2026	16/01/2026	11/05/2026	16:00:00	RPL	1092	M1
N14MC-S	200362336	Q-1-X-1302A	Q-1-X-1302	X-1302A-Preflash Column Feed Filters	silter X-1302A near partial plug	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	16/01/2026	16/01/2026	3	CM	N14	11/01/2026	18/01/2026	16/01/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N15MC-S	200362425	Q-2-P-6157A	Q2-OSB-6150	Phenol Recovery Section	P-6157ABC NaOCl Disch. Common line leak	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12/01/2026	12/01/2026	4	CM	N15	11/01/2026	25/01/2026	10/02/2026	11:00:00	REP	1092	M1
N13MC-S	200359567	Q-3-P-1913	Q3-ISB-TK-1910-TK-1913-P-1913	17HC PUMP	P-1913 Vibration HH บ่อยครั้ง	C	WF	REL CNF CSER MSPT PRC SETC	12/01/2026	12/01/2026	3	CM	N13	12/01/2026	16/01/2026	12/01/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N26EL-S	200361603	Q-3-P-1803	Q3-ISB-D-1801-TK-1802-P-1803	PHENOL EVAPORATOR REFLUX PUMP	P-1803 E-monitor ไม่โชว์ Status	A	WAPS	REL NMAT PRC SETC	26/11/2026	27/11/2026	3	CM	N26	12/01/2026	19/01/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200362248	Q-3-P-1903A	Q3-ISB-D-1904-P-1903A	ACETONE VENT GAS SCRUBBER PUMP A	P-1903A รื้อ Insulation line strainer	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12/01/2026	12/01/2026	3	CM	N13	12/01/2026	19/01/2026	12/01/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N15MC-S	200362476	Q-2-LV-66-5302	Q2-OSB-6650	Steam System and Condensate system	LV-66-5302 line outlet to D-6654 leak	B	WAPS	REL GMPS NMAT PRC SETC	12/01/2026	30/09/2026	4	CM	N15	12/01/2026	26/01/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N26EL-S	500142048	Q-3-M-9201	Q3-OSB-Z-9200-TK-9201-M-9201	EQUALIZATION TANK MIXER	RECOND. Mixer M-9201	C	WASV	REL CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	12/01/2026	30/04/2026		MS	N26	12/01/2026	12/01/2026		00:00:00	RSP	1093	M2
N14MC-S	500142512	Q-1-OSB-ACL-PIP-AC	Q1-OSB	Phenol I - Outside Battery	Acetone(PTTAC)Interconnecting Pipe Demol	B	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	12/01/2026	31/03/2026	4	MS	N14	12/01/2026	26/02/2027	26/02/2026	24:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500142513		Q1	Phenol I	Cumene Interconnecting Pipe Demolition		PLAN	REL NMAT PRC SETC	12/01/2026	12/01/2026	4	MS	N14	12/01/2026	26/02/2027		00:00:00	MSC	1091	M2
N16MC-S	200361012	Q-3-Z-9301A	Q3-OSB-Z-9301A	COOLING TOWER A	Z-9301A Butterfly valve riser ฝิดผิดปกติ	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	09/01/2026	09/01/2026	3	CM	N16	13/01/2026	20/01/2026	13/01/2026	14:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200362550	Q-1-PVV-41-0901	Q-1-PVV-41-0901	PVV410901-Diamine storage TK Breath vent	PVV-41-0901 Diamine plug(TK-4111)	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	13/01/2026	13/01/2026	2	CM	N14	13/01/2026	16/01/2026	13/01/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	500142503	Q-3-BPA-GENERAL			ตรวจสอบสาย Hose ประจำปี 2026		REDY	REL GMPS MACM PRC SETC	13/01/2026	29/05/2026	3	MS	N16	13/01/2026	27/01/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	200362245	Q-3-STR-S1302A	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	STR-S1302A clean strainer	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	14/01/2026	14/01/2026	3	CM	N16	14/01/2026	28/01/2026	14/01/2026	14:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200362549	Q-1-X-9109			Discharge line P-9109B Leak	C	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	14/01/2026	14/01/2026	4	CM	N14	14/01/2026	28/01/2026	27/01/2026	13:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	500142538	Q-1-D-1204A	Q-1-D-1204	D-1204A, B & C Chacoal Adsorbers	Repair Hose 2"x150 (ตัด,ย้ำ ตัว Spare)	S	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	14/01/2026	30/06/2026	4	MS	N14	14/01/2026	14/01/2026	27/04/2026	17:00:00	MSC	1091	M2
N12MC-S	500142541	Q-2-P-2404B	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	RECOND. PUMP CARTRIDGE,GSP 6X4X15FA8ESS,	B	WAMT	REL CSER GMPS MSPT PRC SETC	14/01/2026	30/06/2026	4	MS	N12	14/01/2026	14/01/2026		00:00:00	MSC	1092	M2
N13MC-S	500142544	Q-3-BPA-GENERAL			รื้อ Insulation ท่อ PIC-1321		WF	REL CNF NMAT PRC SETC	16/01/2026	16/01/2026	2	MS	N13	14/01/2026	14/01/2026	16/01/2026	17:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	200362662	Q-3-PPBP5111	Q-3-PPBP5111	RV-1502 to TK-1502(PID-1506)	Line 8"-BP-5111 แนวเชื่อม Support Crack	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	14/01/2026	14/01/2026	4	CM	N16	15/01/2026	29/01/2026	15/01/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200362867	Q-1-X-1304			X-1304 no1 failure not function	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	16/01/2026	16/01/2026	3	CM	N14	15/01/2026	22/01/2026	16/01/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	500142610	Q-1-PPPA1214001	Q-1-PPPA1214001	16-PA-12-08002 to OX-1202	PAUT & Saffolding for inspect Air inlet	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	15/01/2026	15/01/2026		MS	N14	15/01/2026	30/11/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500142611	Q-1-PPPA1210001	Q-1-PPPA1210001	20-PA-12-08001 to OX-1201	PAUT & Saffolding for inspect Air inlet	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	15/01/2026	15/01/2026		MS	N14	15/01/2026	30/11/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N16MC-S	500142624	Q-3-PV-1393	Q3-ISB-C-1301-TK-1315-PV-1393	TK-1315 TOP RVF BLOWBACK	เพิ่ม tracing line 12"-PF-3614-TS1F-3T50	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	15/01/2026	15/01/2026	2	MS	N16	15/01/2026	15/01/2026	16/01/2026	14:00:00	MSC	1093	M2
N11MC-S	200362736	Q-1-P-9114	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	P-9114 diaphragm suction flex leak	C	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	16/01/2026	16/01/2026	3	CM	N11	16/01/2026	23/01/2026	23/01/2026	14:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200362869	Q-1-D-1305	Q-1-D-1305	D-1305-Acid Injection Tank	D-1305 (Sulfuric injection drum) Gasket	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	16/01/2026	16/01/2026	3	CM	N14	16/01/2026	23/01/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	500142625	Q-3-S-1302	Q3-ISB-S-1302	2ND SEPARATOR	S-1302 รื้อ Insulation line cloth wash	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	16/01/2026	16/01/2026	2	MS	N16	16/01/2026	16/01/2026	16/01/2026	17:00:00	MSC	1093	M2
N14MC-S	200362858	Q-1-X-1401B	Q-1-X-1401	X-1401A-Crude Acetone Column Feed Filter	X-1401B Replace new filter	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	20/01/2026	20/01/2026	3	CM	N14	17/01/2026	24/01/2026	20/01/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	500142636	Q-1-P-9141D	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	Q-1-P-9141D RECOND. SUBMERSIBLE PUMP	C	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	19/01/2026	30/06/2026	4	MS	N11	17/01/2026	17/01/2026	10/03/2026	12:00:00	MSC	1091	M2
N15MC-S	500142705	Q-2-D-2215A			เปลี่ยนถ่านอากาศ D-2215A	B	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	19/01/2026	19/01/2026	3	MS	N15	17/01/2026	30/04/2026	29/01/2026	10:00:00	MSC	1092	M2
N13MC-S	200362880	Q-3-S-1302	Q3-ISB-S-1302	2ND SEPARATOR	S-1302 phenol leak packing NDE	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19/01/2026	19/01/2026	2	CM	N13	18/01/2026	21/01/2026	19/01/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N11MC-S	200362983	Q-1-P-9145B	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	PM-9145B tripped alarm phase unbalance	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	19/01/2026	30/04/2026	3	CM	N11	18/01/2026	25/01/2026	23/01/2026	12:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	500142665	Q-3-FT-1901	Q3-ISB-D-1903-P-1902A-FT-1901	P-1902A/B TO TK-1201 FLOW TRANS	FIC-1901 insulation ชำรุด	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	19/01/2026	19/01/2026	4	MS	N16	18/01/2026	18/01/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	200362246	Q-3-STP-TRLP3375-1	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP-3375 Steam trap ไม่ร้อน	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	08/01/2026	08/01/2026	4	CM	N16	19/01/2026	02/02/2026	19/01/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200362437	Q-3-PRM	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	Hard Disk มีปัญหา เครื่อง Computer PRM	B	WAMT	REL PRT CSER GMPS MSPT PRC SETC	19/01/2026	19/01/2026	4	CM	N23	19/01/2026	02/02/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N26EL-S	500142658	Q-3-PM-1331	Q3-ISB-S1302-N1310-P1331PM1331	400V AC MOTOR FOR P-1331	RECOND. motor PM-1331	A	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	01/03/2026	31/03/2026		MS	N26	19/01/2026	19/01/2026	03/02/2026	10:00:00	RSP	1093	M2
N15MC-S	200363147	Q-2-V-2502	Q-2-V-2502	Oil Extraction Column	ซุ SN-2512 ชำรุด	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	20/01/2026	20/01/2026	4	CM	N15	20/01/2026	03/02/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N13MC-S	200363162	Q-3-P-1311	Q3-ISB-S-1302-TK-1308-P-1311	2ND MOTHER LIQUOR PUMP	P-1311 XI-1311-1A แนวโน้มสูงขึ้น	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21/01/2026	21/01/2026	3	CM	N13	20/01/2026	27/01/2026	21/01/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	500142727		Q1	Phenol I	Wrapping Material for Online stop leak		WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20/01/2026	20/01/2026	5	MS	N14	20/01/2026	20/01/2026	21/01/2026	14:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500142748	Q-1-PPPL1116004	Q-1-PPPL1116004	3-PL-11-16002 to V-1103	Q-1-PPPL1116004 Pipe Personal Protection	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	20/01/2026	20/01/2026	5	MS	N14	20/01/2026	30/06/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500142749	Q-1-E-1601	Q-1-E-1601	E-1601-Reactor Recycle Cooler	รื้อ Insu disc P-1602 to E-1601 (CUI)	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	20/01/2026	20/01/2026	5	MS	N14	20/01/2026	30/10/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N16MC-S	200351366	Q-3-BPA-GENERAL			TRLPSP212-3 tube tracing เกลียวล้ม		WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	09/01/2026	09/01/2026	4	CM	N16	21/01/2026	04/02/2026	20/01/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200354266	Q-3-8PP8MC9031A	Q-3-8PP8MC9031	8MS-9030(PID-1501) to 8MC-9031(PID-1501)	D-1501 มี condesate หยดจาก insulation	C	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	09/01/2026	09/01/2026	4	CM	N16	21/01/2026	04/02/2026	22/01/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200362783	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	W-1603 ผ้า Chute ชำรุด	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PRC SETC	16/01/2026	16/01/2026	3	CM	N16	21/01/2026	28/01/2026	21/01/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200363164	Q-3-L-1602	Q3-ISB-L-1602	BPA PRODUCT CONVEYOR 1	L-1602 Packing leak	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	19/01/2026	19/01/2026	3	CM	N13	21/01/2026	28/01/2026	21/01/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200363165	Q-3-L-1601	Q3-ISB-L-1601	1ST PRODUCT CONVEYOR	L-1601 Packing leak	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	19/01/2026	19/01/2026	3	CM	N13	21/01/2026	28/01/2026	21/01/2026	09:00:00	REP	1093	M1
N11MC-S	200363214	Q-1-P-4115	Q1-OSB-TK4111-P4115	P-411500-Diamine Unlodaing Pump	P-4115 Verify bearing abnormal sound	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21/01/2026	21/01/2026	4	CM	N11	21/01/2026	04/02/2026	03/02/2026	12:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	500142773		Q1-QMX	Phenol I - QMAX Unit	RT on thining pipe plant phenol 1		PLAN	REL GMPS NMAT PRC SETC	21/01/2026	31/03/2026		MS	N14	21/01/2026	30/10/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	200363213	Q-1-X-1201	Q-1-X-1201	X-1201-Oxidizer No 1 Feed Filter	X-1201 feed filter partial plug	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	26/01/2026	26/01/2026	3	CM	N14	22/01/2026	29/01/2026	26/01/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200363317	Q-1-D-1505	Q-1-D-1505	D-1505-OEC Acid Injection

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N24EL-S	200363339	Q-1-MCC-P-4117	Q1-OSB-INC5001A-MCC5001A	MCC-5001A-MCC-5001A	MCC-P-4117 Lamp blink	C	WAES	REL NMAT PRC SETC	29/12/2026	30/12/2026	4	CM	N24	26/01/2026	09/02/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200363609	Q-1-X-4110	Q1-OSB-TK4107-X4110	X-4110-Residue Loading Arm	X-4110 หัว load leak	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	26/01/2026	26/01/2026	2	CM	N14	26/01/2026	29/01/2026	26/01/2026	11:00:00	RPL	1091	M1
N14MC-S	200363610	Q-1-CM-1216-02-02	Q1-QMX	Phenol I - QMAX Unit	CM-1216-02 Leak line corrosion & B/V Pas	B	PLAN	REL GMPS MACM PRC SETC	26/01/2026	30/09/2026	4	CM	N14	26/01/2026	09/02/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200363662	Q-3-W-1601	Q3-ISB-L-1605-TK-1603-W-1601	ROAD TANKER WEIGHT SCALE	W-1601 หัวโหลดมีอาการสั่นสุดตอนขึ้น-ลง	A	WF	REL CNF CSER MSPT PRC SETC	27/01/2026	27/01/2026	2	CM	N16	26/01/2026	29/01/2026	27/01/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200363664	Q-3-RV-1502	Q3-ISB-D-1501-Z-1551-RV-1502	RV-1502 ROTARY VALVE	RV-1502 packing leak (NDE)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	26/01/2026	26/01/2026	3	CM	N13	26/01/2026	02/02/2026	26/01/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200354061	Q-3-C-9601B	Q3-OSB-TK-9601-C-9601B	AIR COMPRESSOR PACKAGE B	C-9601B เปลี่ยน Flexible Hose 5"	B	WF	REL CNF GMPS MACM NTUP PRC SETC	19/01/2026	19/01/2026	4	CM	N16	27/01/2026	10/02/2026	27/01/2026	16:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200363163	Q-3-STR-S1302A	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	STR-S1302A plug (cone strainer, ตัวล่าง)	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PRC SETC	23/01/2026	23/01/2026	3	CM	N16	27/01/2026	10/02/2026	27/01/2026	14:00:00	REP	1093	M1
N24EL-S	200363616	Q-1-MCC-P-6002	Q1-OSB-INC5001A-MCC5001A	MCC-5001A-MCC-5001A	PM-6002 M-start fail	B	WAPS	REL NMAT PRC SETC	29/12/2026	30/12/2026	3	CM	N24	27/01/2026	03/02/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N23IN-S	500132884	Q-3-Z-9303	Q-3-Z-9303	SLIP STREAM FILTER	เฟืองออก PR ทำ Tag Plate ของ Slip steam S	B	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	27/01/2026	27/01/2026	5	MS	N23	27/01/2026	27/01/2026	27/01/2026	17:00:00	MSC	1093	M2
N14MC-S	500142949	Q-1-D-1510B	Q-1-D-1510	CHARCOAL ADSORBERS	D-1510B Remove & Insert blind	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/01/2026	27/01/2026	3	MS	N14	27/01/2026	29/05/2026	02/02/2026	11:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500142977	Q-1-P-4107	Q1-OSB-TK4107-P4107	P-4107-Residue Truck Loading Pump	Repair insulation at discharge of P-4107	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/01/2026	27/01/2026	3	MS	N14	27/01/2026	29/01/2027	27/01/2026	11:00:00	REP	1091	M2
N16MC-S	200363167	Q-3-BPA-GENERAL			XV-1966 ท่อในตู้ safety ตัวล่างสุดผุ		WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	19/01/2026	19/01/2026	4	CM	N16	28/01/2026	11/02/2026	28/01/2026	14:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200363784	Q-1-X-1401B	Q-1-X-1401	X-1401A-Crude Acetone Column Feed Filter	X-1401B replace filter & O-ring	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	28/01/2026	28/01/2026	3	CM	N14	28/01/2026	04/02/2026	28/01/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	500142997	Q-1-X-9104	Q1-OSB-X9104	X-9104-OPEN STORAGE YARD FLUSH WATER PIT	Remove and re-install blind V-9104B	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	28/01/2026	28/01/2026	3	MS	N14	28/01/2026	29/05/2026	03/02/2026	15:00:00	MSC	1091	M2
N25EL-S	500143143	Q-2-ELP-2101	Q2-QMX-2100	Phenol II QMAX Unit Q-Max Area	แก้ไขไฟส่องสว่าง area 2100	B	WAMT	REL NMAT PRC SETC	29/12/2026	30/12/2026	3	MS	N25	28/01/2026			00:00:00	MSC	1092	M2
N25EL-S	500143145	Q-2-LP-2101	Q2-QMX-2100	Phenol II QMAX Unit Q-Max Area	แก้ไขไฟส่องสว่าง area 2100	C	WAMT	REL PRT CSER GMPS MSPT PRC SETC	29/12/2026	30/12/2026	3	MS	N25	28/01/2026	28/01/2026		00:00:00	MSC	1092	M2
N16MC-S	200363219	Q-3-BPA-GENERAL			ท่อ Drain น้ำฝนข้าง P-1903B ผุ		WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	19/01/2026	19/01/2026	4	CM	N16	29/01/2026	12/02/2026	29/01/2026	16:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200363834	Q-3-Z-1551	Q3-ISB-D-1501-Z-1551	PRILL TOWER DUST COLLECTOR	T-way valve จาก Z-1551 แตกมีฝุ่นออก ATM	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	27/01/2026	27/01/2026	3	CM	N16	29/01/2026	12/02/2026	29/01/2026	15:30:00	REP	1093	M1
N24EL-S	200363915	Q-1-SW-L102	Q1-OSB-5008	Electrical Power for MV (Medium Voltage)	TM-6101-1alarm XA610102A cool tower trip	A	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	3	CM	N24	29/01/2026	05/02/2026	06/05/2026	12:00:00	RPL	1091	M1
N14MC-S	200363938	Q-1-PPPWD1509002	Q-1-PPPWD1509002	2-PL-15009001 to 2-PWD-15-09001	D-1507 bottleg 2" to PWD pitting leak	C	WF	REL CNF GMPS MACM NTUP PRC SETC	29/01/2026	30/11/2027	4	CM	N14	29/01/2026	12/02/2026	12/02/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200363939	Q-1-D-1506	Q-1-D-1506	D-1506-OEC Mixing Pot	SN-1511 3/4" line to PWD pitting leak	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	29/01/2026	29/01/2026	3	CM	N14	29/01/2026	05/02/2026	06/02/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N26EL-S	500143023	Q-3-ZM-9401-OIL	Q3-OSBTK-9402-Z-9401-ZM9401OIL	400V AC MOTOR FOR Z-9401 LUBE OIL	[Shop test] lube oil pump	A	AS	REL PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	29/12/2026	30/12/2026	4	MS	N26	29/01/2026	29/01/2026		00:00:00	SHS	1093	M2
N13MC-S	500143035	Q-3-L-1601	Q3-ISB-L-1601	1ST PRODUCT CONVEYOR	L-1601 Recond Gear Box (Overhaul)	A	REDY	REL CSER GMPS MACM PRC SETC	29/01/2026	29/01/2026		MS	N13	29/01/2026	29/01/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N12MC-S	200364139	Q-2-P-2103A	Q2-QMX-2100	Phenol II QMAX Unit Q-Max Area	Hand pump ชำรุด	S	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	30/01/2026	30/01/2026	3	CM	N12	30/01/2026	06/02/2026	04/02/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	200354574	Q-1-TK-4112A	Q-1-TK-4112	TK-4112A-Phenol Rundown Tanks	Repair insulation line phenol product	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02/02/2026	02/02/2026	3	CM	N14	01/02/2026	28/02/2026	27/02/2026	15:00:00	RPL	1091	M1
N14MC-S	200354773	Q-1-P-4123	Q1-OSB-TK4112A-P4123	P-4123-Off-Spec Phenol Pump	P-4123 Replace insulation at BV	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02/02/2026	02/02/2026	4	CM	N14	01/02/2026	28/02/2026	27/02/2026	11:00:00	RPL	1091	M1
N14MC-S	200364143	Q-1-E-1101	Q-1-E-1101	E-1101-Alkylation Reactor Feed Heater	E-1101 Steam S40 leak at steam valve	S	WAPS	REL GMPS NMAT PRC SETC	02/02/2026	30/04/2026	2	CM	N14	01/02/2026	04/02/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200364286	Q-3-S-1401A	Q-3-S-1401	MELT FILTER A/B	S-1401A เปลี่ยน filter	A	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	10/02/2026	10/02/2026	3	CM	N16	01/02/2026	08/02/2026	10/02/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200364288	Q-3-P-1301B	Q3-ISB-Q-1301-E-1303B-P-1301B	1ST CRYSTALLIZER CIRC. PUMP B	P-1301B ไอ steam quenching pump ออกเยอะ	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02/02/2026	02/02/2026	3	CM	N13	01/02/2026	08/02/2026	02/02/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200364141	Q-1-X-1401A	Q-1-X-1401	X-1401A-Crude Acetone Column Feed Filter	X-1401A Replace new filter	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	03/02/2026	03/02/2026	3	CM	N14	02/02/2026	09/02/2026	03/02/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200364290	Q-3-BPA-GENERAL			แจ้งซ่อม Insulation เตือน Feb 26		WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02/02/2026	02/02/2026	4	CM	N16	02/02/2026	27/02/2026	02/02/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	500143124	Q-1-D-9146C			D-9146C Replace charcoal	B	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	02/02/2026	30/04/2026	3	MS	N14	02/02/2026	22/05/2026	12/02/2026	15:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500143125	Q-1-D-9146B			D-9146B Replace charcoal	B	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	02/02/2026	30/04/2026	3	MS	N14	02/02/2026	30/04/2026	12/02/2026	11:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500143126	Q-1-D-9146A			Swing blind D-9146 ABCD	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02/02/2026	02/02/2026	2	MS	N14	02/02/2026	30/04/2026	02/02/2026	11:00:00	MSC	1091	M2
N16MC-S	500143202	Q-3-SC-1302	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	SC-1302 ตั้งนังร้านเพื่อแก้ไข tracing	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02/02/2026	02/02/2026	3	MS	N16	02/02/2026	16/02/2026	12/02/2026	10:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	200361941	Q-3-FLH-TK1707	Q3-ISB-TK-1707-FLH-TK1707	FLEXIBLE HOSE FLANGED FOR TK-1707	FLH-TK1707 ตรวจสอบสภาพการใช้งาน	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	23/01/2026	23/01/2026	4	CM	N16	03/02/2026	17/02/2026	03/02/2026	14:30:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200362742	Q-3-XT-1411-1A	Q3-ISB-D-1401	DEPHENOLATOR	XI-1411-1 อ่านค่าค้าง	C	WASV	REL NMAT PRC SETC	03/02/2026	03/02/2026	4	CM	N23	03/02/2026	05/02/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N25EL-S	200363786	Q-2-SUB-VF-2013	Q2-OSB-5050	Electricity Distribution and Control	VF-2013 SUPPLY FAN (CABLE ROOM) failure.	C	AS	REL NMAT PRC SETC	29/12/2026	30/12/2026	4	CM	N25	03/02/2026	17/02/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N25EL-S	200363787	Q-2-SUB-VF-2015	Q2-OSB-5050	Electricity Distribution and Control	VF-2015 EXHAUST FAN (CABLE ROOM) trip.	C	WASV	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	01/04/2026	30/04/2026	4	CM	N25	03/02/2026	17/02/2026	03/02/2026	11:00:00	OVH	1092	M1
N12MC-S	200364351	Q-2-P-6052	Q2-OSB-6650	Steam System and Condensate system	P-6052 [DIY] Current High Trip	C	WAMT	REL CSER GMPS MSPT PRC SETC	03/02/2026	03/02/2026	3	CM	N12	03/02/2026	10/02/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N16MC-S	200364358	Q-3-Z-1507D	Q3-ISB-TK-1551-TK-1502	DUST COLLECTOR BPA RECOVERY VESSEL	Z-1507D ซ่อม sling ยึด Hammer	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	03/02/2026	03/02/2026	4	CM	N16	03/02/2026	17/02/2026	27/01/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N11MC-S	500143193	Q-1-PHN1-GENERAL	Q1-OCD-1311	Other Equipment	ป้าย Tag No. Lube Oil ถังน้ำมัน 200 Lite		WF	REL CNF NMAT PRC SETC	23/02/2026	23/02/2026	4	MS	N11	03/02/2026	03/02/2026	23/02/2026	17:00:00	MSC	1091	M2
N16MC-S	200364284	Q-3-Z-1551	Q3-ISB-D-1501-Z-1551	PRILL TOWER DUST COLLECTOR	T-way valve จาก Z-1551 แตกมีฝุ่นออก ATM	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	02/02/2026	02/02/2026	3	CM	N16	04/02/2026	11/02/2026	04/02/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200364285	Q-3-TK-1502	Q-3-TK-1502	DUST COLLECTOR BPA RECOVERY VESSEL	TK-1502 flange ด้านบน leak	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	02/02/2026	02/02/2026	3	CM	N16	04/02/2026	11/02/2026	04/02/2026	14:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200364289	Q-3-L-1605	Q3-ISB-L-1605	BPA SHIPPING CONVEYOR	L-1605 packing leak	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	02/02/2026	02/02/2026	3	CM	N13	04/02/2026	11/02/2026	04/02/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N24EL-S	200364516	Q-1-PM-1104B	Q1-QMX-V1101-P1104	P-1104A-Benzene Recycle Pump	PM-1104B cooling fan damage/cracking	A	WASV	REL NMAT PRC SETC	29/12/2026	30/12/2026	3	CM	N24	04/02/2026	11/02/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	500143251	Q-1-D-1210B			D-1210B replace new charcoal 700 kg	B	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	04/02/2026	30/04/2026	3	MS	N14	04/02/2026	30/04/2026	11/02/2026	15:00:00	MSC	1091	M2
N16MC-S	200363711	Q-3-SC-1205	Q3-ISB-1200	REACTION AND DEHYDRATION	SC-1205 clog เก็บตัวอย่างไม่ได้	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	26/01/2026	26/01/2026	4	CM	N16	05/02/2026	19/02/2026	05/02/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200364283	Q-3-STR-C1201	Q3-ISB-TK01-E06-C01-STR-C1201	STRAINER FOR C-1201	STR-C1201B plug	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	30/01/2026	30/01/2026	4	CM	N16	05/02/2026	19/02/2026	05/02/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200364287	Q-3-P-1809	Q3-ISB-TK-1805-P-1809	TAR DRAIN RECEIVER PUMP	P-1809 มีควันออกขณะ run	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PRC SETC	02/02/2026	02/02/2026	3	CM	N13	05/02/2026	12/02/2026	05/02/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200364537	Q-1-PSV-11-1401B	Q-1-PSV-11-1401	PSV111401A-Cum Colm S3 Stm Drum	PSV-11-1401B passing and steam leak	S	WAPS	REL NMAT PRC SETC	05/02/2026	05/02/2026	3	CM	N14	05/02/2026	12/02/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200364643	Q-1-P-4126	Q1-OSB-D4103-P4126	P-4126-Acetone Slop Sump Pump	P-4126 Confirmpressure N2 to drygas seal	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	05/02/2026	05/02/2026	3	CM	N11	05/02/2026	12/02/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	500143313	Q-1-T-6101-3	Q1-OSB-T6101-T61013	T-6101-3-Cooling Tower No.3	Q-1-T-6101-3 RECOND. GEARBOX COOLING	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	05/02/2026	05/02/2026	4	MS	N11	05/02/2026	05/02/2026	05/02/2026	15:00:00	MSC	1091	M2
N11MC-S	200364533	Q-1-P-6103A	Q1-OSB-T6101-P6103A	P-6103A-HiPressCoolWaterCirculatPump	P-6103A Clean SRB suction pump	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	09/02/2026	09/02/2026	2	CM	N11	06/02/2026	10/02/2026	09/02/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200364536	Q-1-PPSC126607055	Q-1-PPSC126607055	J-1402ToLINE SC12-07057	SC-12 leaking around insulation	C	PLAN	REL GMPS NMAT PRC SETC	06/02/2026	30/04/2026	3	CM	N14	06/02/2026	13/02/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200364647	Q-1-P-1423	Q1-OSB	Phenol I - Outside Battery	P-1423A leak at tube IA and body crack	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	06/02/2026	06/02/2026	4	CM	N11	06/02/2026	20/02/2026	06/02/2026	14:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200364846	Q-1-D-1507	Q-1-D-1507	D-1507-Solvent Drum	D-1507 bootleg to PWD pitting leak	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	06/02/2026	06/02/2026	3	CM	N14	06/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200364869	Q-1-P-4110B	Q1-OSB-TK4110-P4110B	P-4110B-ConcentrateSulphuricAcidFeedPump	P-4110B H2SO4 Flange Disch. leak	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PPRT PRC *	06/02/2026	30/06/2026	4	CM	N14	06/02/2026	20/02/2026	10/03/2026	16:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	500143263	Q-3-D-1905B	Q-3-D-1905	VENT GAS CHARCOAL ADSORBER A/B	D-1905B Replace charcoal วันที่12/02/26	A	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	06/02/2026	31/03/2026	3	MS	N16	06/02/2026	20/02/2026	11/02/2026	11:00:00	MSC	1093	M2
N26EL-S	200364664	Q-3-ALT-MD-01	Q3-OSB-ALT-01-ALT-MD-01	LED DOUBLE OBSTRUCTION LIGHT CORNER A	Level Indicator(LI-AP-01-01)หลอดไฟไม่ติด	C	WAMT	REL NMAT PRC SETC	29/12/2026	30/12/2026	4	CM	N26	07/02/2026	21/02/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200364660	Q-3-C-9601B	Q3-OSB-TK-9601-C-9601B	AIR COMPRESSOR PACKAGE B	C-9601B Air trap 2nd ไม่ทำงาน	B	WF	REL PCNF NMAT PRC SETC	09/02/2026	09/02/2026	3	CM	N16	08/02/2026	15/02/2026	09/02/2026	00:00:00	REP	1093	M1
N12MC-S	200364845	Q-2-C-5151B	Q2-OSB-5150	Instrument Air and Plant Air Systems	C-5151B fitting drain moisture leak	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20/02/2026	20/02/2026	4	CM	N12	08/02/2026	22/02/2026	20/02/2026	09:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	200364644	Q-1-X-1401B	Q-1-X-1401	X-1401A-Crude Acetone Column Feed Filter	Change filter X-1401 B pressurediff HI	C	WF	REL CNF CSER MACM PRC SETC	09/02/2026	09/02/2026	4	CM	N14	09/02/2026	23/02/2026	09/02/2026	16:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	500143477	Q-3-P-1503	Q3-ISB-D-1501-E-1501-P-1503	E-1501 CHILLED COOLING WATER CIRC. PUMP	P-1503 Recond Mech Seal	A	REDY	REL GMPS NMAT PRC SETC	09/02/2026	31/07/2026		MS	N13	09/02/2026	09/02/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N13MC-S	500143478	Q-3-P-1707	Q3-ISB-D-1703-P-1707	PHENOL COLUMN BOTTOM CIRC. PUMP	P-1707 Recond Mech seal	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/02/2026	09/02/2026		MS	N13	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	12:00:00	MSC	1093	M2
N13MC-S	500143479	Q-3-P-1313A	Q3-ISBS-1303A-TK-1311A-P-1313A	3RD MOTHER LIQUOR PUMP	P-1313A Recond Mech seal	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/02/2026	09/02/2026		MS	N13	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	12:00:00	MSC	1093	M2
N13MC-S	500143480	Q-3-C-1201	Q3-ISBD1201-TK1201-E1206-C1201	DEHYDRATOR VACUUM UNIT	C-1201Recond pump S/N 9747	S	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	09/02/2026	09/02/2026	3	MS	N13	09/02/2026	16/02/2026	13/02/2026	09:00:00	MSC	1093	M2
N12MC-S	500143937	Q-2-P-2302A	Q2-OCD-2300	Phenol II Oxidation CDN Section	เฟืองเบ้ก PMX200 fill oil pot	A	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	09/02/2026	09/02/2026	4	MS	N12	09/02/2026	29/05/2026	23/02/2026	09:00:00	MSC	1092	M2
N23IN-S	200301967	Q-3-FT-1382A	Q3-ISB-N1313A-P1315A-FT1382A	P-1315A PHENOL OUTLET TO S-1303A	verify FI-1382A	B	WAPS	REL CSER MSPT PRC SETC	11/02/2026	11/02/2026	4	CM	N23	11/02/2026	11/02/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200364359	Q-3-STP-TRLP1292-1	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	LT-1802 steam tracing ไม่ร้อนและอุดตัน	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	03/02/2026	03/02/2026	4	CM	N16	11/02/2026	25/02/2026	11/02/2026	10:30:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200364927	Q-1-TK-4110	Q-1-TK-4110	TK-4110-ConcentrateSulphuricAcidFeedTank	TK-4110 ถัง corrosion	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	11/02/2026	11/02/2026	3	CM	N14	11/02/2026	18/02/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200364947	Q-3-E-1204	Q-3-E-1204	DEHYDRATOR REBOILER	E-1204 tube steam tracing แตก	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	11/02/2026	11/02/2026	3	CM	N16	12/02/2026	19/03/2026	12/02/2026	14:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200364967	Q-1-D-1308A			Top MH leak	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12/02/2026	12/02/2026	3	CM	N14	12/02/2026	19/02/2026	12/02/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200364977	Q-1-P-6103A	Q1-OSB-T6101-P6103A	P-6103A-HiPressCoolWaterCirculatPump	P-6103A clean straner pump	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	17/02/2026	17/02/2026	3	CM	N11	12/02/2026	19/02/2026	17/02/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200364978	Q-1-P-6103B	Q1-OSB-T6101-P6103B	P-6103B-HiPressCoolWaterCirculatPump	P-6103B Clean strainer pump	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	18/02/2026	18/02/2026	3	CM	N11	12/02/2026	19/02/2026	18/02/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200365015	Q-1-V-4101			V-4101 line CLW Plug	B	WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	12/02/2026	31/03/2026	3	CM	N14	12/02/2026	19/02/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N15MC-S	200365793	Q-2-TK-4162B	Q2-OSB-4100	Tank Gauging System	TK-4162B เซ็มชัดรัดสาย Insulationถังหลุด	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	12/02/2026	12/02/2026	3	CM	N15	12/02/2026	19/02/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N16MC-S	500144241	Q-3-D-9202	Q3-OSB-9200	DRAINAGE AND WASTE WATER TREATMENT	D-9202 Replace charcoal วัน12/03/26	B	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	13/03/2026	13/03/2026	3	MS	N16	12/02/2026	26/03/2026	13/03/2026	17:00:00	MSC	1093	M2
N14MC-S	200365062	Q-1-X-1401A	Q-1-X-1401	X-1401A-Crude Acetone Column Feed Filter	X-1401A Replace new filter	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	13/02/2026	13/02/2026	4	CM	N14	13/02/2026	27/02/2026	13/02/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N12MC-S	200365139	Q-2-P-6051	Q2-OSB-6000	Clarified Water System	P-6051 Dis coupling damage	C	WAMT	REL CSER GMPS MACM PRC SETC	13/02/2026	31/08/2026	3	CM	N12	13/02/2026	20/02/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N11MC-S	500143628	Q-1-C-1201	Q1-OCD-C1201	C-1201-Oxidizer Air Compressor	Visual Inspection,หา Varnish Gear เก่า	A	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	13/02/2026	13/02/2026	4	MS	N11	13/02/2026	13/02/2026	25/02/2026	12:00:00	MSC	1091	M2
N16MC-S	500143774	Q-3-BPA-GENERAL			ตั้งนังร้านเพื่อใช้ line common PA IA		WF	REL CNF NMAT PRC SETC	13/02/2026	13/02/2026	3	MS	N16	13/02/2026	27/02/2026	23/02/2026	16:00:00	MSC	1093	M2
N13MC-S	200365153	Q-3-C-9601B	Q3-OSB-TK-9601-C-9601B	AIR COMPRESSOR PACKAGE B	C-9601B current HI ขณะ unload	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	16/02/2026	16/02/2026	3	CM	N13	16/02/2026	23/02/2026	17/02/2026	16:00:00	REP	1093	M1
N24EL-S	500143737	Q-1-HTR-62-0304	Q1-OSB-X6201-D6203-HTR620304	HTR620304-X-6201	[Shop test] Oil Still Heater 2 kW	C	WASV	REL PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	29/12/2026	30/12/2026	4	MS	N24	16/02/2026	16/02/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N15MC-S	500144048	Q-2-TK-6251	Q-2-TK-6251	Chilled Water Tank	Tk6251 nozzle insulation damage	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	16/02/2026	16/02/2026	4	MS	N15	16/02/2026	31/07/2026		00:00:00	MSC	1092	M2
N16MC-S	200364928	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	W-1603 Flex Dust หัวโหลดชำรุด	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	10/02/2026	10/02/2026	3	CM	N16	17/02/2026	24/02/2026	17/02/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N12MC-S	200365251	Q-2-P-6657B	Q2-OSB-6650	Steam System and Condensate system	P-6657B Pump ร้วตรง body pump	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	17/02/2026	17/02/2026	3	CM	N12	17/02/2026	24/02/2026	17/02/2026	12:00:00	REP	1092	M1
N16MC-S	200364658	Q-3-FLH-Z1501-B	Q3-ISB-D1501Z1501-FLHZ1501-B	FLEXIBLE HOSE FOR Z-1501	Z-1501-B Flxible joint leak	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	06/02/2026	06/02/2026	4	CM	N16	18/02/2026	04/03/2026	18/02/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200364659	Q-3-FLH-Z1501-A	Q3-ISB-D1501Z1501-FLHZ1501-A	FLEXIBLE HOSE FOR Z-1501	Z-1501A Flexible joint bottom D-1501Leak	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	06/02/2026	06/02/2026	4	CM	N16	18/02/2026	04/03/2026	18/02/2026	09:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200364929	Q-3-C-1201	Q3-ISBD1201-TK1201-E1206-C1201	DEHYDRATOR VACUUM UNIT	Clean STR-C1201A	S	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PRC SETC	10/02/2026	10/02/2026	3	CM	N13	18/02/2026	25/02/2026	18/02/2026	14:00:00	REP	1093	M1

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N14MC-S	500144136	Q-1-V-1404	Q-1-V-1404	V-1404-Crude Phenol Column	Request manpower to support column scan	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	23/02/2026	23/02/2026		MS	N14	23/02/2026	30/06/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500144137	Q-1-V-1406	Q-1-V-1406	V-1406-Phenol Rectifier	Request manpower to support column scan	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	23/02/2026	23/02/2026	3	MS	N14	23/02/2026	30/06/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N13MC-S	200358610	Q-3-P-1105A	Q3-ISB-D-1101-P-1105	METHANOL REMOVAL COLUMN BOTTOM PUMP	P-1105A XI-P1105A-1 Radial alarm high	S	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PRC SETC	16/02/2026	16/02/2026	4	CM	N13	24/02/2026	10/03/2026	24/02/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200365850	Q-3-C-1801	Q3-ISB-TK-181300-C-1801	PURGE REACTOR VACUUM UNIT	C-1801 rotor lock	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	24/02/2026	24/02/2026	2	CM	N13	24/02/2026	27/02/2026	24/02/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200365851	Q-3-C-1401A	Q3-ISB-D-1401-C-1401A	DEPHENOLATOR VACUUM UNIT A	C-1401A rotor lock	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	24/02/2026	24/02/2026	2	CM	N13	24/02/2026	27/02/2026	24/02/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200365852	Q-3-C-1201	Q3-ISBD1201-TK1201-E1206-C1201	DEHYDRATOR VACUUM UNIT	C-1201 rotor lock	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	24/02/2026	24/02/2026	2	CM	N13	24/02/2026	27/02/2026	24/02/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200365964	Q-1-PV-66-0107	Q1-OSB-PV660107	PV660107-BFW to Incenerator	TA:bypass control valve passing	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	24/02/2026	24/02/2026	3	CM	N14	24/02/2026	03/03/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N24EL-S	500144129	Q-1-LP-9100-01	Q1-OSB-WWTMCCLPWWT01-LP910001	LP-9100-01-Light at 9100 Area	หลอดไฟแสงสว่างเสีย 5 หลอด ที่ fire pump	C	PLAN	REL PRC SETC	29/12/2026	30/12/2026	3	MS	N24	24/02/2026	24/02/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N15MC-S	500144302	Q-2-P-6251B	Q2-OSB-6250	Chilled Water System	P-6251B Repair concrete pad pump	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	24/02/2026	24/02/2026	3	MS	N15	24/02/2026	30/09/2026		00:00:00	MSC	1092	M2
N15MC-S	500144303	Q-2-P-6251A	Q2-OSB-6250	Chilled Water System	P-6251A Repair concrete pad pump	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	24/02/2026	24/02/2026	3	MS	N15	24/02/2026	31/08/2026		00:00:00	MSC	1092	M2
N14MC-S	200365908	Q-1-X-1302B	Q-1-X-1302	X-1302A-Preflash Column Feed Filters	Filter X-1302B partial plug	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MSPT PRC SETC	25/02/2026	25/02/2026	3	CM	N14	25/02/2026	04/03/2026	04/03/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200365910	Q-1-D-1308B			D-1308B 1" Ball Valve passing	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25/02/2026	25/02/2026	3	CM	N14	25/02/2026	04/03/2026	04/03/2026	09:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200365966	Q-1-PPPL1106002	Q-1-PPPL1106002	16-PL-11-06002- to P-1103A	TA-PHN1-20xx CUI issue line16"BTM R-1101	C	WAPS	REL GMPS NMAT PRC SETC	25/02/2026	30/06/2026	3	CM	N14	25/02/2026	04/03/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200366126	Q-1-E-1601	Q-1-E-1601	E-1601-Reactor Recycle Cooler	Repair fire proof cement piperack U-1600	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	25/02/2026	25/02/2026	3	CM	N14	25/02/2026	04/03/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200363166	Q-3-FLH-S1302-H	Q3-ISB-S-1302-FLH-S1302-H	FLEXIBLE HOSE FOR S-1302	SD26 Flex Cloth wash S-1302 รั่ว	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	13/02/2026	13/02/2026	4	CM	N16	26/02/2026	12/03/2026	26/02/2026	16:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200365849	Q-3-STR-S1302B	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	STR-S1302B Clean (bucket strainer)	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PRC SETC	13/02/2026	13/02/2026	4	CM	N16	26/02/2026	12/03/2026	26/02/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N15MC-S	200366127	Q-2-PSV-24-0602	Q-2-PSV-24-0602	PSV_CAC REBOILER CONDENSATE POT	PSV-24-0602 passing	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	10/03/2026	10/03/2026	2	CM	N15	26/02/2026	01/03/2026	06/03/2026	11:00:00	REP	1092	M1
N26EL-S	200366310	Q-3-FM-002	Q3-ISB-9500	FIRE FIGHTING AND PROTECTION SYSTEM	FM200 circuit fault on RRM (CCB)	S	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	2	CM	N26	26/02/2026	01/03/2026	15/05/2026	11:00:00	RPL	1093	M1
N14MC-S	200366312	Q-1-PPUA5101006	Q-1-PPUA5101006	4-UA-51-01001-MS1 PLANT AIR TO USERS	IA BL to Frac. PH1 Remove clamp for repa	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	26/02/2026	26/02/2026	4	CM	N14	26/02/2026	12/03/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N23IN-S	200362435	Q-3-LT-1122	Q3-ISB-TK-1152-TK-1103-LT-1122	TK-1103 LEVEL CONTROLLER AND INDICATOR	LIC-1122 อ่านค่าสูงกว่าปกติ	A	WASV	REL NMAT PRC SETC	27/02/2026	27/02/2026	3	CM	N23	27/02/2026	27/02/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200362483	Q-3-Z-1873	Q3-ISB-TK-1873-Z-1873	TAR LOADING ARM	Z-1873 ติดตั้ง Sling แทน ใช่	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	13/02/2026	13/02/2026	4	CM	N16	27/02/2026	13/03/2026	27/02/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200365252	Q-3-STP-TRLP1418-1	Q3-ISB	BPA - Inside Battery	TRLP1418 No.1 Steam trap ไม่ร้อน	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	13/02/2026	13/02/2026	4	CM	N16	27/02/2026	13/03/2026	27/02/2026	16:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	500144297	Q-1-E-6202			แก้ไข Cold insulation ที่ E-6202	A	PLAN	REL NMAT PRC SETC	27/02/2026	27/02/2026	3	MS	N14	27/02/2026	31/10/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N13MC-S	500140949	Q-3-P-1707	Q3-ISB-D-1703-P-1707	PHENOL COLUMN BOTTOM CIRC. PUMP	P-1707 Recondition Mech seal	A	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	28/05/2026	28/05/2026	4	MS	N13	01/03/2026	31/03/2026	13/03/2026	09:00:00	MSC	1093	M2
N14MC-S	500144299	Q-1-D-9146D			D-9146D replace charcoal	B	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	02/03/2026	30/06/2026	3	MS	N14	01/03/2026	30/06/2026	13/03/2026	12:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500144300	Q-1-D-9146B			D-9146B/C Remove blind	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02/03/2026	02/03/2026	3	MS	N14	01/03/2026	30/06/2026	09/03/2026	10:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500144301	Q-1-D-9146A			D-9146A replace charcoal	B	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	02/03/2026	30/06/2026	3	MS	N14	01/03/2026	30/06/2026	13/03/2026	10:00:00	MSC	1091	M2
N16MC-S	200324031	Q-3-BPA-GENERAL			บ่อ PI-9302 น้ำซึมเข้าชั้งห้วม		WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	4	CM	N16	02/03/2026	16/03/2026	09/03/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200324531	Q-3-P-1873B	Q3-ISB-TK-1873-P-1873B	TAR TRUCK LOADING PUMP B	P-1873B Steam trap ST-P1873B ไม่ทำงาน	C	WAMT	REL GMPS MACM PRC SETC	02/03/2026	02/03/2026	3	CM	N16	02/03/2026	06/03/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200351712	Q-3-P-1873B	Q3-ISB-TK-1873-P-1873B	TAR TRUCK LOADING PUMP B	P-1873B mech seal รั่ว	C	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	30/03/2026	30/03/2026	4	CM	N13	02/03/2026	13/03/2026	30/03/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200354821	Q-3-P-9201A	Q3-OSB-Z-9201-P-9201A	FIRST 30 MM. FLUSH WATER PIT PUMP A	P-9201A Trip ไม่สามารถ Start ได้	C	WAMT	REL NMAT PRC SETC	28/01/2026	02/03/2026	3	CM	N13	02/03/2026	09/03/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200361942	Q-3-FLH-1121	Q3-ISB-TK-1121-FLH-1121	FLEXIBLE HOSE FOR TK-1121 VENT GAS	FLH-1121 ตรวจสอบสภาพที่ชำรุด	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	4	CM	N16	02/03/2026	16/03/2026	09/03/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200363952	Q-3-E-1501	Q3-ISB-D-1501-E-1501	PRILL TOWER CIRC. N2 COOLER	E-1501A Welding flat bar support crack	A	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	02/03/2026	02/03/2026	3	CM	N16	02/03/2026	09/03/2026	25/02/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200364667	Q-3-C-9601B	Q3-OSB-TK-9601-C-9601B	AIR COMPRESSOR PACKAGE B	C-9601B FIRST COMPRESSOR STAGE พบน้ำผสม	B	WAMT	REL CSER GMPS MSPT PRC SETC	02/03/2026	31/08/2026	3	CM	N13	02/03/2026	06/03/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200365063	Q-3-C-9201A	Q3-OSB-Z-9200-C-9201A	SBR TANK BLOWER	C-9201 A ฐานปั๊มผุ เป็นสนิม	B	WASV	REL NMAT PRC SETC	02/03/2026	02/03/2026	4	CM	N13	02/03/2026	13/03/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200366179	Q-3-PPBP5111	Q-3-PPBP5111	RV-1502 to TK-1502(PID-1506)	Line 8"-BP-5111-TS1E-N มีฝุ่นออก	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02/03/2026	02/03/2026	4	CM	N16	02/03/2026	16/03/2026	02/03/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200366353	Q-3-TSLP1544	Q3-OSB-9100	IMPORTED STEAM SYSTEM	Steam trap ที่ TSLP1544 ไม่ทำงาน	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02/03/2026	02/03/2026	4	CM	N16	02/03/2026	16/03/2026	02/03/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	500144103	Q-3-D-1905A	Q-3-D-1905	VENT GAS CHARCOAL ADSORBER A/B	D-1905A Replace charcoal วันที่05Mar26	A	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	02/03/2026	02/03/2026	3	MS	N16	02/03/2026	16/03/2026	05/03/2026	11:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	500144240	Q-3-D-1906A	Q-3-D-1906	WASTE WATER VENT CHACOAL ADSORBER A/B	D-1906A Replace charcoal วันที่05/03/26	S	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	02/03/2026	02/03/2026	3	MS	N16	02/03/2026	16/03/2026	05/03/2026	16:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	200365848	Q-3-TSLP3151	Q3-OSB-9100	IMPORTED STEAM SYSTEM	TSLP3151 branch 2steam tracing ไม่ร้อน	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04/03/2026	04/03/2026	4	CM	N16	03/03/2026	17/03/2026	04/03/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	500144102	Q-3-P-1910B	Q3-ISB-TK-1910-P-1910B	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP B	P-1910B แก้ไขทำถาดรองน้ำ	B	REDY	REL NMAT PRC SETC	04/03/2026	04/03/2026	3	MS	N16	03/03/2026	17/03/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	200366125	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	W-1603 Flex Dust ชำรุด	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	13/03/2026	13/03/2026	4	CM	N16	04/03/2026	18/03/2026	13/03/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200366135	Q-3-W-1603	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-W-1603	BPA BAGGING MACHINE	W-1603 เริ่มมีฝุ่นออกบริเวณหัวโหลดเยอะ	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	13/03/2026	13/03/2026	4	CM	N16	04/03/2026	18/03/2026	13/03/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200366392	Q-1-X-1201	Q-1-X-1201	X-1201-Oxidizer No 1 Feed Filter	X-1201 filter partial plug as PDI hi alm	C	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	04/03/2026	04/03/2026	3	CM	N14	04/03/2026	11/03/2026	04/03/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200366180	Q-3-C-1401A	Q3-ISB-D-1401-C-1401A	DEPHENOLATOR VACUUM UNIT A	C-1401A Clean rotor	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05/03/2026	05/03/2026	3	CM	N13	05/03/2026	12/03/2026	02/03/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200366556	Q-1-X-1401A	Q-1-X-1401	X-1401A-Crude Acetone Column Feed Filter	X-1401A Replace new filter	C	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	05/03/2026	05/03/2026	3	CM	N14	05/03/2026	12/03/2026	05/03/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N15MC-S	200366694	Q-2-P-2404B	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	ซ่อมแซม Insulation	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	10/03/2026	10/03/2026	3	CM	N15	06/03/2026	13/03/2026	10/03/2026	17:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	200367182	Q-1-AT-11-0901	Q1-QMX-R1102-AT110901	AT110901-Gas Chromatograph	TAPH1 Oet AT-11-0901 Corrosion (CUI)	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	06/03/2026	06/03/2026	4	CM	N14	06/03/2026	20/03/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200366901	Q-3-C-9601A	Q3-OSB-TK-9601-C-9601A	AIR COMPRESSOR PACKAGE A	C-9601A Oil leak (oncall)	B	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	2	CM	N13	08/03/2026	11/03/2026	09/03/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200354915	Q-3-P-9223A	Q3-OSB-Z-9200-TK-9206-P-9223A	HCL DOSING PUMP	P-9223A ตรวจสอบ Pump ทำ Flow ไม่ได้	C	WASV	REL NMAT PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	4	CM	N13	09/03/2026	20/03/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200361938	Q-3-P-1903A	Q3-ISB-D-1904-P-1903A	ACETONE VENT GAS SCRUBBER PUMP A	P-1903A E-monitor axial alarm high	B	WASV	REL CSER GMPS MACM PRC SETC	09/03/2026	30/10/2026	4	CM	N13	09/03/2026	20/03/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200363365	Q-3-C-9201C	Q3-OSB-Z-9200-C-9201C	SBR TANK BLOWER	ตรวจสอบ check valve C-9201C	B	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	02/04/2026	02/04/2026	4	CM	N13	09/03/2026	16/03/2026	02/04/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200363951	Q-3-L-1601	Q3-ISB-L-1601	1ST PRODUCT CONVEYOR	Bucket welding repair 25 EA. L-1601	A	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	06/05/2026	31/08/2026	3	CM	N13	09/03/2026	16/03/2026	06/05/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200366621	Q-3-P-9501B	Q3-OSB-Z-9501-P-9501B	FIRE WATER PUMP B	P-9501B Tube cooling packing seal หัก	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	3	CM	N13	09/03/2026	16/03/2026	06/03/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200366757	Q-3-RV-1601A	Q3-ISB-L1604TK1601A-RV-1601A	BPA PRODUCT SILO EXIT ROTARY VALVE A	RV-1601A ตรวจสอบ ระบบ nitrogen seal	B	WAPS	REL CSER GMPS MACM PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	4	CM	N13	09/03/2026	23/03/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200366758	Q-3-RV-1601B	Q3-ISB-L1604TK1601B-RV-1601B	BPA PRODUCT SILO EXIT ROTARY VALVE B	RV-1601B ตรวจสอบ ระบบ nitrogen seal	B	WAPS	REL NMAT PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	4	CM	N13	09/03/2026	23/03/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200366759	Q-3-RV-1601C	Q3-ISB-L1603TK1601CRV-1601C	BPA PRODUCT SILO EXIT ROTARY VALVE C	RV-1601C ตรวจสอบ ระบบ nitrogen seal	B	WAPS	REL NMAT PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	4	CM	N13	09/03/2026	23/03/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200366760	Q-3-RV-1602	Q3-ISB-L-1602-TK-1602-RV-1602	OFF-SPEC SILO EXIT ROTARY VALVE	RV-1602 ตรวจสอบ ระบบ nitrogen seal	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	4	CM	N13	09/03/2026	23/03/2026	09/03/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200366900	Q-3-PPFWU5017	Q-3-PPFWU5017	P-9501B to FW-U5001/12/13/19/52/55	Line 12"-FW-U5017-TG1H-N Leak(Etcm)	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	4	CM	N16	09/03/2026	23/03/2026	09/03/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N11MC-S	200367014	Q-1-C-5101B	Q1-OSB-C5101B	Air Compressors Package	C-5101B trip alarm HH Bearing oil temp	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	4	CM	N11	09/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200367016	Q-1-P-6102B	Q1-OSB-T6101-P6102B	P-6102B-Cooling Water Circulating Pumps	P-6102B Clean SRB Suction pump	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	3	CM	N11	09/03/2026	16/03/2026	16/03/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	500144381	Q-3-D-9201	Q3-OSB-9200	DRAINAGE AND WASTE WATER TREATMENT	D-1901 ใส่ Blind เพื่อเตรียมระบบ	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	3	MS	N16	09/03/2026	16/03/2026	09/03/2026	12:00:00	MSC	1093	M2
N15MC-S	500144732	Q-2-CO2-002	Q2-OSB-6950	Fire-Fighting and Protection Systems	Repair Door of Battery Room Sub PH-2	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/03/2026	09/03/2026	3	MS	N15	09/03/2026	30/06/2026	09/03/2026	16:00:00	MSC	1092	M2
N16MC-S	200366902	Q-3-STP-TRLP3302-2	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP3302 No.2 Steam tracing ไม่ร้อน	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	17/03/2026	17/03/2026	3	CM	N16	10/03/2026	17/03/2026	17/03/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200366907	Q-3-STP-TRLP3298-7	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP3298 No.7 Steam tracing ไม่ร้อน	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	17/03/2026	17/03/2026	3	CM	N16	10/03/2026	17/03/2026	17/03/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200366909	Q-3-STP-TRLP3298-6	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP3298 No.6 Steam tracing ไม่ร้อน	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	16/03/2026	17/03/2026	3	CM	N16	10/03/2026	17/03/2026	16/03/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200366910	Q-3-STP-TRLP3298-5	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP3298 No.5 Steam tracing ไม่ร้อน	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	16/03/2026	16/03/2026	3	CM	N16	10/03/2026	17/03/2026	16/03/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200366911	Q-3-STP-TRLP2371-3	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP2371 No.4 Steam tracing ไม่ร้อน	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19/03/2026	19/03/2026	3	CM	N16	10/03/2026	17/03/2026	19/03/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N25EL-S	200367156	Q-2-CCTV-SYS-01	Q2-OSB-5050	Electricity Distribution and Control	HDD storage is not recording data	B	WASV	REL NMAT PRC SETC	10/03/2026	30/06/2026	3	CM	N25	10/03/2026	17/03/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	200367169	Q-1-D-9145B			Block valve drop gate	C	WF	REL CNF GMPS MACM NTUP PRC SETC	10/03/2026	10/03/2026	4	CM	N14	10/03/2026	24/03/2026	10/03/2026	12:00:00	RPL	1091	M1
N12MC-S	200367170	Q-2-P-9105E	Q2-OSB-9100	Drainage and Effluent Treatment System	P-9105E diapharm pump damage	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	10/03/2026	10/03/2026	4	CM	N12	10/03/2026	24/03/2026	10/03/2026	14:00:00	REP	1092	M1
N16MC-S	200367190	Q-3-STR-S1302B	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	STR-S1302B Plug (Basket strainer ตัวบน)	A	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	12/03/2026	12/03/2026	3	CM	N16	11/03/2026	18/03/2026	12/03/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200367270	Q-1-D-1508	Q-1-D-1508	D-1508-98 WT% Sulfuric Acid Tank	downstream BV FV-15-1101 corrosion	B	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	11/03/2026	11/03/2026	4	CM	N14	11/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N15MC-S	500144728	Q-2-D-2215B			D-2215B เปลี่ยนถ่าน	B	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	11/03/2026	11/03/2026	3	MS	N15	11/03/2026	30/05/2026	19/03/2026	11:00:00	MSC	1092	M2
N11MC-S	500144766	Q-1-C-6201	Q1-OSB-X6201-C6201	C-6201-COMPRESSOR	งานนั่งร้าน Check Condition C-6201	A	PLAN	REL NMAT PRC SETC	11/03/2026	11/03/2026	4	MS	N11	11/03/2026	30/06/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N11MC-S	200367359	Q-1-P-4110B	Q1-OSB-TK4110-P4110B	P-4110B-ConcentrateSulphuricAcidFeedPump	P-4110B spec blind flange Dis corrossion	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12/03/2026	12/03/2026	4	CM	N11	12/03/2026	26/03/2026	13/03/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200367360	Q-1-P-4110B	Q1-OSB-TK4110-P4110B	P-4110B-ConcentrateSulphuricAcidFeedPump	P-4110B face flange valve Dis corrossion	C	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	12/03/2026	12/03/2026	4	CM	N11	12/03/2026	26/03/2026	18/03/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	500144247	Q-3-D-9201	Q3-OSB-9200	DRAINAGE AND WASTE WATER TREATMENT	D-9201 Replace charcoal วัน12/03/26	B	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	13/03/2026	13/03/2026	3	MS	N16	12/03/2026	26/03/2026	13/03/2026	12:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	500144249	Q-3-D-1906B	Q-3-D-1906	WASTE WATER VENT CHACOAL ADSORBER A/B	D-1906B Replace charcoal วัน12/03/26	S	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	12/03/2026	12/03/2026	3	MS	N16	12/03/2026	26/03/2026	12/03/2026	17:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	500144250	Q-3-D-1905B	Q-3-D-1905	VENT GAS CHARCOAL ADSORBER A/B	D-1905B Replace charcoal วันที่12/03/26	A	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	12/03/2026	12/03/2026	3	MS	N16	12/03/2026	26/03/2026	12/03/2026	12:00:00	MSC	1093	M2
N11MC-S	500144727	Q-1-P-1412B	Q1-FRC-D1407-P1412B	P-1412B-CrudePhenolColumnSidecutPump	P-1412B Install hot Insulation	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	12/03/2026	12/03/2026	4	MS	N11	12/03/2026	30/04/2026	26/02/2026	16:00:00	MSC	1091	M2
N11MC-S	500144778	Q-1-PHN1-GENERAL	Q1-OCD-1311	Other Equipment	เปลี่ยนผ้าใบ เต็นด้านหลังอาคาร Workshop		WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	12/03/2026	30/06/2026	4	MS	N11	12/03/2026	12/03/2026	08/04/2026	17:00:00	MSC	1091	M2
N16MC-S	200367186	Q-3-STP-TRLP2411-4	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP2411 No.4 Steam tracing ไม่ร้อน	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	24/03/2026	24/03/2026	4	CM	N16	13/03/2026	27/03/2026	24/03/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200367187	Q-3-STP-TRLP2411-2	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP2411 No.2 Steam tracing ไม่ร้อน	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	24/03/2026	24/03/2026	4	CM	N16	13/03/2026	27/03/2026	24/03/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N26EL-S	500144816		Q3	BPA	Online vibration service for motor		WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	29/12/2026	29/01/2027		MS	N26	13/03/2026	30/12/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N13MC-S	500144861	Q-3-BPA-GENERAL			Calibration test chain hoist tools room		WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	13/03/2026	13/03/2026	3	MS	N13	13/03/2026	13/03/2026	04/03/2026	17:00:00	MSC	1093	M2
N14MC-S	200367507	Q-1-TK-9116	Q-1-TK-9116	BUFFER TANK(NEW)	TK-9116 ผนังปูนชำรุด มีน้ำซึมออกมา	C	WAPS	REL NMAT PRC SETC	16/03/2026	16/03/2026	4	CM	N14	14/03/2026	28/03/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200352619	Q-3-P-9211A	Q3-OSB-Z-9211-P-9211A	PARKING AREA LIFT PUMP A	P-9211A Trip TOL ไม่สามารถ run ได้	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20/03/2026	24/04/2026	4	CM	N13	16/03/2026	27/03/2026	24/04/2026	16:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200364232	Q-3-PT-1551-1	Q3-ISB-D-1501-Z-1551	PRILL TOWER DUST COLLECTOR	PT-1551-1 ติดตั้ง PG Wireless ตาม TAG	C	WF	REL CNF CSER MSPT PRC SETC	16/03/2026	16/03/2026	4	CM	N23	16/03/2026	16/03/2026	16/03/2026	08:30:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200364233	Q-3-PT-1551-2	Q3-ISB-D-1501-Z-1551	PRILL TOWER DUST COLLECTOR	PT-1551-2ติดตั้ง PG Wireless ตาม TAG

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N14MC-S	200367889	Q-1-X-6901			ท่อน้ำจาก RO เข้า CLW header รั่ว	C	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	03/04/2026	03/04/2026	3	CM	N14	18/03/2026	25/03/2026	03/04/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200367890	Q-1-TK-6501	Q-1-TK-6501	TK-6501-Potable Water Tank	CLW station ; Wheel valve damaged	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	18/03/2026	18/03/2026	4	CM	N14	18/03/2026	01/04/2026	20/03/2026	16:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	500145121	Q-3-FT-9305	Q3-OSB-Z-9301A-P-9302A-FT-9305	COOLING WATER SUPPLY TO Z-9301A/B/C	FT-9305 ฝาบ่อชำรุด	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	28/04/2026	29/04/2026	3	MS	N16	18/03/2026	08/04/2026	28/04/2026	17:00:00	MSC	1093	M2
N13MC-S	200368067	Q-3-RV-1502	Q3-ISB-D-1501-Z-1551-RV-1502	RV-1502 ROTARY VALVE	RV-1502 Packing leak (NED)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20/03/2026	20/03/2026	3	CM	N13	19/03/2026	26/03/2026	20/03/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200368077	Q-1-P-6102A	Q1-OSB-T6101-P6102A	P-6102A-Cooling Water Circulating Pumps	เกลียวฝาครอบ Stem valve ชำรุด	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	19/03/2026	19/03/2026	4	CM	N14	19/03/2026	02/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200368141	Q-3-E-9201	Q-3-E-9201	SBR TANK FEED COOLER	E-9201 partial clogging	C	WAPS	REL CSER GMPS MSPT PRC SETC	19/03/2026	19/03/2026	4	CM	N16	19/03/2026	02/04/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200368423	Q-1-T-6102-1	Q1-OSB-T6102-T61021	T-6102-1-Reliable Cooling Tower No.1	ท่อ CLW make up T-6102 corrosion	A	PLAN	REL NMAT PRC SETC	19/03/2026	19/03/2026	3	CM	N14	19/03/2026	26/03/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N33DC-S	500145051	Q-3-DCS	Q3-OSB-9900	EMERGENCY POWER GENERATOR SYSTEM	For Service Agreement DCS YTH BPA	A	WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	19/03/2026	31/03/2026		MS	N33	19/03/2026	15/12/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N31DC-S	500145052	Q-1-DCS	Q1-OSB-DCS	DCS-Control & Monitoring System	For Service Agreement DCS YTH PH1	B	WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	19/03/2026	31/03/2026		MS	N31	19/03/2026	15/12/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N32DC-S	500145053	Q-2-DCS	Q2-OSB-5050	Electricity Distribution and Control	For Service Agreement DCS YTH PH2	A	WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	19/03/2026	31/03/2026		MS	N32	19/03/2026	15/12/2026		00:00:00	MSC	1092	M2
N14MC-S	500145253	Q-1-D-1304	Q-1-D-1304	D-1304-Decomposer Drum	Fire proof D-1304 ชำรุด	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	19/03/2026	19/03/2026	3	MS	N14	19/03/2026	31/03/2027		00:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	200368030	Q-1-X-9107	Q1-OSB-X9107	X-9107-LOADING AREA FLUSH WATER PIT	Line 3" from X-9107 to WWT leak	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PPRT PRC *	20/03/2026	23/03/2026	4	CM	N14	20/03/2026	03/04/2026	30/03/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200368043	Q-1-D-1305	Q-1-D-1305	D-1305-Acid Injection Tank	shoe support corrosion	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20/03/2026	20/03/2026	3	CM	N14	20/03/2026	27/03/2026	24/03/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200368075	Q-1-P-9145A	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	P-9145A TOL tripped	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	20/03/2026	30/04/2026	2	CM	N11	20/03/2026	23/03/2026	20/03/2026	16:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200368367	Q-1-C-5101A	Q1-OSB-C5101A	C-5101A-Air Compressors Package	C-5101A Trip high temp & VSD	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MSPT PRC SETC	20/03/2026	30/06/2026	2	CM	N11	20/03/2026	23/03/2026	20/03/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N12MC-S	200368424	Q-2-C-5151A	Q2-OSB-5150	Instrument Air and Plant Air Systems	C-5151A High 1st temperature	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20/03/2026	20/03/2026	2	CM	N12	20/03/2026	23/03/2026	20/03/2026	11:00:00	REP	1092	M1
N24EL-S	500145203	Q-1-LP-1100-01	Q1-OSB-5003MCCLP5001-LP110001	LP-1100-01-Light at 1100 Area	แก้ไขไฟแสงสว่าง LP-1100-01	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01/04/2026	30/04/2026	5	MS	N24	20/03/2026	20/03/2026	25/03/2026	12:00:00	REP	1091	M2
N24EL-S	500145204	Q-1-LP-1200-01	Q1-OSB-5003MCCLP5002-LP120001	LP-1200-01-Light at 1200 Area	แก้ไขแสงสว่าง LP-1200-01	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01/05/2026	31/05/2026	5	MS	N24	20/03/2026	20/03/2026	02/04/2026	16:00:00	REP	1091	M2
N24EL-S	500145205	Q-1-LP-6000-01	Q1-OSB-5003MCCLP5003-LP600001	LP-6000-01-Light at 6000 Area	แก้ไขแสงสว่าง LP-6000-01	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01/05/2026	31/05/2026	5	MS	N24	20/03/2026	20/03/2026	24/04/2026	12:00:00	REP	1091	M2
N11MC-S	500145252	Q-1-T-6102-1	Q1-OSB-T6102-T61021	T-6102-1-Reliable Cooling Tower No.1	แจ้งซ่อม Gateing หลัง T-6102	A	PLAN	REL NMAT PRC SETC	23/03/2026	23/03/2026	4	MS	N11	22/03/2026	31/12/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	200350524	Q-1-P-9112A	Q1-OSB-X9124-P9112A	P-9112A-ANAEROBIC REACTOR FEED PUMP	PI-91-6501 fastening Internal thread	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	23/03/2026	23/03/2026	3	CM	N14	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	12:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200368137	Q-1-X-1304			X-1304 No.3 Power trap low performance	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	27/03/2026	27/03/2026	3	CM	N14	23/03/2026	30/03/2026	27/03/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200368142	Q-3-FV-9303	Q3-OSB-TK-9301-P-9301A-FV-9303	MIN FLOW FOR P-9301A/B	FV-9303 ท่อผุและรั่ว (น้ำ clearify)	B	WAPS	REL NMAT PRC SETC	23/03/2026	23/03/2026	4	CM	N16	23/03/2026	06/04/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200368240	Q-1-X-1304			X-1304-1 intake valve power trap passing	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	24/03/2026	24/03/2026	3	CM	N14	23/03/2026	30/03/2026	24/03/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	500145190	Q-1-C-1201	Q1-OCD-C1201	C-1201-Oxidizer Air Compressor	C-1201 หดลอง Alter 2nd Stage Air Filter	A	WAMT	REL CSER MSPT PRC SETC	23/03/2026	23/03/2026	5	MS	N11	23/03/2026	23/03/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N12MC-S	500145191	Q-2-C-2201	Q2-OCD-2200	Phenol II Oxidation Oxidation Section	C-2201 หดลอง Alter 2nd Stage Air Filter	A	WAMT	REL CSER MSPT PRC SETC	23/03/2026	23/03/2026	5	MS	N12	23/03/2026	23/03/2026		00:00:00	MSC	1092	M2
N11MC-S	200368496	Q-1-C-5101C	Q1-OSB-C5101C	C-5101C-Air Compressors Package	Air inlet filter plug(Management SW)	B	WF	REL CNF PRT GMPS MACM PRC SETC	25/03/2026	25/03/2026	3	CM	N11	25/03/2026	01/04/2026	01/04/2026	14:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200368430	Q-3-P-1406A	Q3-ISB-D-1401-TK-1406-P-1406A	D-1401 LOWER BEARING SEAL PUMP	P-1406A leak casing	B	WF	REL CNF CSER GMPS MSPT PRC SETC	31/03/2026	31/03/2026	3	CM	N13	26/03/2026	02/04/2026	31/03/2026	16:00:00	REP	1093	M1
N11MC-S	500145287	Q-1-P-9145A	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	Q-1-P-9145A RECOND. SUBMERSIBLE PUMP SET	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	26/03/2026	30/09/2026	4	MS	N11	26/03/2026	26/03/2026	20/05/2026	15:00:00	MSC	1091	M2
N24EL-S	500145365		Q1	Phenol I	V-1403 Cable tie is damaged.		WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01/05/2026	31/05/2026	4	MS	N24	26/03/2026	26/03/2026	16/04/2026	11:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	200366027	Q-1-V-4101			V-4101 supply line CLW(thread is damaged	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/03/2026	27/03/2026	3	CM	N14	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	12:00:00	RPL	1091	M1
N14MC-S	200368601	Q-1-X-1212	Q-1-X-1212	SPRAY NOZZLE	X-1212 Cover seal damaged	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	4	CM	N14	29/03/2026	12/04/2026	01/04/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200368606	Q-1-C-9132D	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	C-9132D Trip "TOL"	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	10/04/2026	10/04/2026	3	CM	N11	29/03/2026	05/04/2026	10/04/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N26EL-S	200368251	Q-3-MCC-P-1706	Q3-ISBTK07P06-PM1706-MCC-P1706	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5001B-SB3-BA01	P-1706 Alarm motor fault ไม่พร้อมใช้งาน	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	4	CM	N26	30/03/2026	16/04/2026	20/05/2026	11:00:00	RPL	1093	M1
N13MC-S	200368645	Q-3-P-9401A	Q3-OSB-TK-9401-P-9401A	DEMINERALIZED WATER PUMP A	P-9401A oil สีดำ	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	30/03/2026	30/03/2026	4	CM	N13	30/03/2026	13/04/2026	30/03/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N25EL-S	200368757	Q-2-P-2116A-LCS	Q2-OCD-2100	Phenol II Oxidation Q-Max Area	Lamp Status running P-2116A ไม่ติด	B	WAPS	REL NMAT PRC SETC	29/10/2026	30/10/2026	3	CM	N25	30/03/2026	06/04/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200368739	Q-2-DV-02-0002	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-02-0002 มีน้ำรั่ว	S	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	08/04/2026	08/04/2026	1	CM	N15	31/03/2026	01/04/2026	08/04/2026	11:00:00	REP	1092	M1
N22IN-S	200331769	Q-2-LT-41-0531	Q2-OSB-4100	Tank Gauging System	LT410531 (TK-4157) Local display damage	A	WAOC	REL NMAT PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	3	CM	N22	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N21IN-S	200331770	Q-1-LT-41-0901	Q1-OSB-TK4111-LT410901	LT410901-TK-4111 Liq Level	LT410901 (TK-4111) Local display damage	B	WAOC	REL NMAT PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	3	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200331772	Q-1-LT-16-0201	Q1-OSB-TK1601-LT160201	LT160201-MSHP Feed Tank	LT160201 (TK-1601) Local display damage	B	WAOC	REL CSER MACM PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	3	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200331773	Q-1-LT-12-0301	Q1-OSB-TK1201-LT120301	LT120301-Oxidation Day Tank	LT120301 (TK-1201) Local display damage	A	WAOC	REL CSER MACM PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	3	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200334009	Q-1-FT-91-6501	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	FT-91-6501 Display damage	B	WAOC	REL CSER MACM PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	3	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200334010	Q-1-FT-91-6505	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	FT-91-6505 Display damage	B	WAOC	REL CSER MACM PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	3	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200334011	Q-1-FT-91-6507	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	FT-91-6507 Display damage	B	WAOC	REL CSER MACM PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	3	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N22IN-S	200335707	Q-2-TI-22-1203	Q2-OCD-2200	Phenol II Oxidation Oxidation Section	แก้ไข TI221203 เสีย (RCR temp. E-2203B)	C	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	10/06/2026	10/06/2026	3	CM	N22	01/04/2026	01/04/2026	10/06/2026	11:00:00	REP	1092	M1
N22IN-S	200337656	Q-2-TM-6152C	Q2-OSB-6150	Phenol Recovery Section	TM-6152C alarm VAH-61-5307 ค้าง in DCS	A	WAPS	REL NMAT PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	3	CM	N22	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N21IN-S	200341574	Q-1-FT-91-6503	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	หน้าจอ Display จอไหม้	B	WAOC	REL PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	4	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N22IN-S	200343437	Q-2-TT-25-1201	Q2-FRC-2500	Phenol Recovery Section	Temp transmeter display อ่านไม่ได้	C	WAOC	REL PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	4	CM	N22	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N21IN-S	200350322	Q-1-FV-91-6101	Q1-OSB-TK9121A	TK-9121A-ANAEROBIC DIGESTER REACTOR	หน้าจอ Display ไม่สามารถดู% เปิด ปิด ได้	B	WAOC	REL PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	3	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200355286	Q-1-TT-41-0102A	Q1-OSB-TK4101B-TT410102A	TT410102A-TK-4101B Temp	Temp show bad ไม่สามารถอ่านค่าได้	B	WAMT	REL CSER MSPT PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	3	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200356695	Q-3-P-1910B	Q3-ISB-TK-1910-P-1910B	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP B	P-1910B Packing seal leak	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	26/03/2026	26/03/2026	4	CM	N13	01/04/2026	15/04/2026	26/03/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N21IN-S	200357890	Q-1-TT-41-1102	Q1-OSB-TK4113B-TT411102	TT411102-TK-4113B Temp	TT-41-1102 (TK-4113B) IOP alarm	C	WAMT	REL CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	4	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200357988	Q-1-FT-92-0303	Q1-OSB-FT920303	FT920303-Flare Stack Inlet	FT-92-0303 need to Checj and Calibrate	B	WAOC	REL CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	4	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200359050	Q-1-FT-41-0603	Q1-OSB-TK4108-P4108A-FT410603	FT410603-P-4108A P Seal Sys	FT-41-0603 Display damage	C	WAMT	REL PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	4	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N22IN-S	200362086	Q-2-FT-21-1301	Q2-QMX-2100	Phenol II QMAX Unit Q-Max Area	FT-21-1301 verify transmitter	S	WAMT	REL PRT CSER GMPS MSPT PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	3	CM	N22	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N21IN-S	200363342	Q-1-UV-13-0701	Q1-OCD-V1301-X1304-UV130701	UV130701-Cond Fr. Flash Col.Vapor Shutof	UV-13-0701 status indicator is blinking	S	WAPS	REL CSER MACM PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	3	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200367229	Q-1-FQI-69-1703	Q1-OSB-6904	Firewater & Raw Water Sys. & Gas Detect.	Flow meter อ่านค่าค้าง	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	23/03/2026	23/03/2026	4	CM	N21	01/04/2026	01/04/2026	23/03/2026	12:00:00	REP	1091	M1
N24EL-S	200368861	Q-1-PM-1203A	Q1-OCD-D1201-P1203A-PM1203A	PM-1203A Combined Feed Pump	PM-1203A fanmotor damage	S	WAMT	REL NMAT PRC SETC	29/12/2026	30/12/2026	3	CM	N24	01/04/2026	08/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	500140951	Q-1-LT-41-0101	Q1-OSB-TK4101A-LT410101	LT410101-TK-4101A Level	Check and Repair PET Software	S	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	4	MS	N21	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	10:00:00	MSC	1091	M2
N34QM-S	200362392	Q-1-AT-12-1102	Q1-OCD-OX1202-AT121102	AT121102-Oxidi No.2 P	AT-12-1102 density swing	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	02/04/2026	02/04/2026	3	CM	N34	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200368363	Q-3-PP17HC9005	Q-3-PP17HC9005	17HC-9005 (PID-1501) to 17HC-9001	Steam 1 1/2"-17HC-9005-TG3E1-H50 leak	C	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	01/04/2026	01/04/2026	4	CM	N16	02/04/2026	03/04/2026	01/04/2026	16:00:00	REP	1093	M1
N25EL-S	200368995	Q-2-EHT-2403-29	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	EHT ที่ PSV -24-2803A,B ไม่ทำงาน	B	WAOC	REL PRT GMPS MACM PRC SETC	29/12/2026	30/12/2026	3	CM	N25	02/04/2026	09/04/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N11MC-S	200369053	Q-1-P-6102C	Q1-OSB-T6101-P6102C	P-6102C-Cooling Water Circulating Pumps	P-6102C Clean suction strainer	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PRC SETC	02/04/2026	02/04/2026	3	CM	N11	02/04/2026	09/04/2026	02/04/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	500145494	Q-1-D-9146C			D-9146C Replace Charcoal	B	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	02/04/2026	02/04/2026	3	MS	N14	02/04/2026	30/06/2026	09/04/2026	17:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500145495	Q-1-D-9146B			D-9146B replace Charcoal	B	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	02/04/2026	02/04/2026	3	MS	N14	02/04/2026	30/06/2026	09/04/2026	15:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500145496	Q-1-D-9146A			Swing blind D-9146A/D to service	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02/04/2026	02/04/2026	2	MS	N14	02/04/2026	31/07/2026	02/04/2026	15:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500145549	Q-1-D-9116D			D-9116D เปลี่ยนถ่านน้ำ	C	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	02/04/2026	02/04/2026	3	MS	N14	02/04/2026	30/06/2026	09/04/2026	12:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500145550	Q-1-D-9116A			D-9116A เปลี่ยนถ่านน้ำ	C	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	02/04/2026	02/04/2026	3	MS	N14	02/04/2026	30/06/2026	09/04/2026	10:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500145551	Q-1-D-1510A	Q-1-D-1510	CHARCOAL ADSORBERS	D-1510AB Install and remove blind	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02/04/2026	02/04/2026	3	MS	N14	02/04/2026	30/06/2026	07/04/2026	11:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500145552	Q-1-D-1510A	Q-1-D-1510	CHARCOAL ADSORBERS	D-1510A เปลี่ยนถ่าน	B	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	02/04/2026	02/04/2026	3	MS	N14	02/04/2026	30/06/2026	08/05/2026	12:00:00	MSC	1091	M2
N16MC-S	500145567	Q-3-D-9201	Q3-OSB-9200	DRAINAGE AND WASTE WATER TREATMENT	D-9201 de-blind 8"-150 lbs.	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	07/04/2026	07/04/2026	3	MS	N16	02/04/2026	16/04/2026	07/04/2026	11:30:00	MSC	1093	M2
N15MC-S	200369052	Q-2-X-2211	Q2-OCD-2200	Phenol II Oxidation Oxidation Section	Visual check filter X-2211	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	03/04/2026	03/04/2026	3	CM	N15	03/04/2026	10/04/2026	03/04/2026	15:30:00	REP	1092	M1
N14MC-S	200369171	Q-1-TK-6501	Q-1-TK-6501	TK-6501-Potable Water Tank	3/4" CLW block valve UT station damaged.	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	10/07/2026	10/07/2026	4	CM	N14	06/04/2026	20/04/2026	10/07/2026	16:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200369173	Q-1-PSV-11-1901	Q-1-PSV-11-1901	PSV1111901-E-1115 Shell Side	1" Vent PSV-11-1901 Wheel valve damaged.	A	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	08/07/2026	08/07/2026	3	CM	N14	06/04/2026	13/04/2026	08/07/2026	14:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200369174	Q-1-PSV-11-1302	Q-1-PSV-11-1302	PSV111302-E-1107 Outlet	BV PSV-11-1302 Wheel valve damaged	A	PLAN	REL NMAT PRC SETC	07/04/2026	07/04/2026	3	CM	N14	06/04/2026	13/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200369175	Q-1-E-1110	Q-1-E-1110	E-1110-Cumene Column Vent Condenser	1" vent E-1110 wheel valve damged	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	07/04/2026	07/04/2026	4	CM	N14	06/04/2026	20/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N33DC-S	200369925	Q-3-C-9201A	Q3-OSB-Z-9200-C-9201A	SBR TANK BLOWER	C-9201A ที่ DCS สัญญาณค้างตำแหน่ง REMOTE	B	WAPS	REL NMAT PRC SETC	29/06/2026	30/06/2026	4	CM	N33	06/04/2026	20/04/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N33DC-S	200369926	Q-3-C-9201B	Q3-OSB-Z-9200-C-9201B	SBR TANK BLOWER	C-9201B ที่ DCS สัญญาณค้างตำแหน่ง REMOTE	B	WAPS	REL NMAT PRC SETC	07/04/2026	07/04/2026	4	CM	N33	06/04/2026	20/04/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N33DC-S	200369927	Q-3-C-9201C	Q3-OSB-Z-9200-C-9201C	SBR TANK BLOWER	C-9201C ที่ DCS สัญญาณค้างตำแหน่ง LOCAL	B	WAPS	REL NMAT PRC SETC	07/04/2026	07/04/2026	4	CM	N33	06/04/2026	20/04/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200367665	Q-3-P-9229A	Q3-OSB-Z-9200-TK-9203-P-9229A	EFFLUENT PUMP	P-9229A/B ตรวจสอบ foot valve	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	10/04/2026	28/05/2026	2	CM	N16	07/04/2026	24/04/2026	10/04/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200368352	Q-3-LS01-PM	Q3-OSB-9200	DRAINAGE AND WASTE WATER TREATMENT	SP-2 Pump over load trip	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21/04/2026	21/04/2026	4	CM	N13	07/04/2026	21/04/2026	21/04/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200368638	Q-3-Z-1873	Q3-ISB-TK-1873-Z-1873	TAR LOADING ARM	ทำ Stopper valve steam 3LS load tar	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	17/04/2026	17/04/2026	4	CM	N16	07/04/2026	30/04/2026	17/04/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200368642	Q-3-S-1302	Q3-ISB-S-1302	2ND SEPARATOR	S-1302 tube SCS to casing leak	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	07/04/2026	07/04/2026	3	CM	N16	07/04/2026	30/04/2026	07/04/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	500145732	Q-1-X-1403A	Q-1-X-1403	X-1403A-IX ResinTreatersEffluentFilter	เบิก spare part เพื่อใช้งานที่ X-1403A	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	09/04/2026	09/04/2026	3	MS	N14	07/04/2026	31/07/2026	09/04/2026	14:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500145733	Q-1-X-1401A	Q-1-X-1401	X-1401A-Crude Acetone Column Feed Filter	เบิก spare part เพื่อใช้งานที่ X-1401A	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	09/04/2026	09/04/2026	3	MS	N14	07/04/2026	30/06/2026	09/04/2026	11:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500145734	Q-1-X-1201	Q-1-X-1201	X-1201-Oxidizer No 1 Feed Filter	เบิก spare part เพื่อใช้งานที่ X-1201	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	09/04/2026	09/04/2026	3	MS	N14	07/04/2026	30/06/2026	09/04/2026	10:00:00	MSC	1091	M2
N16MC-S	200368906	Q-3-STP-TRLP1547-4	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP1547 No.4 รัด Temp <50C	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	22/04/2026	22/04/2026	4	CM	N16	08/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N21IN-S	200369146	Q-1-XV-66-1209	Q1-OSB00-TK6601-D6607-XV661209	XV661209-Oil Filter Sys	XV-66-1209 can't open alarm IOP ans+	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	21/04/2026	21/04/2026	3	CM	N21	08/04/2026	15/04/2026	21/04/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200369147	Q-1-PI-11-1703	Q1-OSB-T6101-PI111703	PI111703-V-1103 Outlet	PI-11-1703 window glass broken	C	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	08/04/2026	08/04/2026	4	CM	N21	08/04/2026	22/04/2026	08/04/2026	12:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200369250	Q-3-D-1401	Q-3-D-1401	DEPHENOLATOR	D-1401 เปลี่ยน lube oil upper bearing	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/04/2026	09/04/2026	3	CM	N13	08/04/2026	15/04/2026	09/04/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200369256	Q-3-STR-S1302A	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	S-1302 clean bucket strainer	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	08/04/2026	08/04/2026	3	CM	N16	08/04/2026	15/04/2026	08/04/2026	15:30:00	REP	1093	M1
N22IN-S	200369291	Q-2-XV-41-01901B	Q2

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N15MC-S	200369910	Q-2-T-6152	Q2-OSB-6150	Phenol Recovery Section	T-6152 Support and net damage	B	PLAN	CRTD MANC NMAT PRC	16/04/2026	16/04/2026	3	CM	N15	15/04/2026	22/04/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	200369928	Q-1-D-5101	Q1-OSB-C5101A-D5101	D-5101-Instrument Air Holder	Wheel valve PA ชำรุด	B	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	08/07/2026	08/07/2026	4	CM	N14	15/04/2026	29/04/2026	08/07/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200369930	Q-1-D-5101	Q1-OSB-C5101A-D5101	D-5101-Instrument Air Holder	Wheel valve ชำรุด	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	08/07/2026	08/07/2026	4	CM	N14	15/04/2026	29/04/2026	08/07/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N15MC-S	500145967	Q-2-FV-41-0602	Q2-OSB-4100	Tank Gauging System	FV-41-0602 Line bypass insulation damage	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	16/06/2026	16/06/2026	3	MS	N15	15/04/2026	30/09/2026	16/06/2026	10:00:00	MSC	1092	M2
N16MC-S	200368908	Q-3-STP-TRLP1420-1	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP1420 No.1 รัด Temp <50C	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	28/04/2026	28/04/2026	4	CM	N16	16/04/2026	30/04/2026	28/04/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200368909	Q-3-STP-TRLP1376-8	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP1376 No.8 รัด Temp <50C	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PRC SETC	28/04/2026	28/04/2026	4	CM	N16	16/04/2026	30/04/2026	28/04/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200368911	Q-3-FHM-BPA			WHM-013 Fixed monitor หน้า CCB มีน้ำleak	S	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	30/04/2026	30/04/2026	3	CM	N16	16/04/2026	05/05/2026	30/04/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N25EL-S	200369381	Q-2-EHT-2402-18	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	EHT-2404-18 Breaker trip can't reset	B	WF	REL CNF PRT GMPS MACM PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	3	CM	N25	16/04/2026	23/04/2026	30/04/2026	14:00:00	RPL	1092	M1
N16MC-S	200369738	Q-3-Z-1611C	Q-3-Z-1611	DUST COLLECTOR FOR BPA PRODUCT SILO A/B/	Z-1611C filter plug	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	22/04/2026	22/04/2026	4	CM	N16	16/04/2026	30/04/2026	22/04/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	500145885	Q-3-Z-1551	Q3-ISB-D-1501-Z-1551	PRILL TOWER DUST COLLECTOR	ห่า Insulation ครอบปิดช่องท่อทางลง Z-1551	A	REDY	REL NMAT PRC SETC	16/04/2026	16/04/2026	4	MS	N16	16/04/2026	21/05/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	200368841	Q-3-Z-9502	Q3-OSB-Z-9502	FOAM GENERATOR UNIT	Z-9502 Level sight glass foam แตกชำรุด	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21/04/2026	21/04/2026	3	CM	N16	20/04/2026	27/04/2026	21/04/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200369765	Q-3-Z-1612	Q-3-Z-1612	DUST COLLECTOR FOR OFF-SPEC SILO	Z-1612 pressure gauge ชำรุดอ่านไม่ได้	C	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	20/04/2026	20/04/2026	4	CM	N23	20/04/2026	20/04/2026	20/04/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200369904	Q-1-D-6606			D-6606 Line SC40 to drum have steam laek	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PPRT PRC *	20/04/2026	21/04/2026	4	CM	N14	20/04/2026	31/08/2026	29/04/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200370138	Q-1-P-1305D	Q1-OCD-D1305-P1305D	P-1305D-Acid Injection Pumps	Pump P-1305D Pump Low Performance Issue	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	28/04/2026	28/04/2026	3	CM	N11	20/04/2026	27/04/2026	28/04/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	500145706	Q-3-TK-1351	Q-3-TK-1351	BLOWDOWN TANK	ตั้งนังร้านเพื่อ Operate Valve	S	REDY	REL NMAT PRC SETC	20/04/2026	20/04/2026	3	MS	N16	20/04/2026	04/05/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N15MC-S	500146004	Q-2-D-2408A	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	Replace IX resin D-2408A	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	26/05/2026	31/08/2026	3	MS	N15	20/04/2026	30/09/2026	26/05/2026	17:00:00	MSC	1092	M2
N34QM-S	200368868	Q-1-AT-11-0901	Q1-QMX-R1102-AT110901	AT110901-Gas Chromatograph	AT-11-0901 Verify reading error diff LAB	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	21/04/2026	21/04/2026	4	CM	N34	21/04/2026	21/04/2026	21/04/2026	12:00:00	REP	1091	M1
N34QM-S	200368869	Q-1-AT-11-1501	Q1-QMX-V1102-AT111501	AT111501-Gas Chromatograph	AT-11-1501 Verify reading error diff LAB	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	21/04/2026	21/04/2026	4	CM	N34	21/04/2026	21/04/2026	21/04/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N34QM-S	200368870	Q-1-AT-14-1102	Q1-FRC-V1402-E1405	E-1405-Acetone Product Cooler	AT-14-1102 Verify reading error diff LAB	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	21/04/2026	21/04/2026	3	CM	N34	21/04/2026	21/04/2026	21/04/2026	12:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200370334	Q-1-PV-66-0107	Q1-OSB-PV660107	PV660107-BFW to Incenerator	Globe Valve 3" bypass PIC-660107 passing	B	WAMT	REL CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	22/04/2026	30/10/2026	4	CM	N14	22/04/2026	06/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	500146093	Q-1-D-1408A	Q-1-D-1408	D-1408A & B IX Resin Treaters	Q-1-D-1408A RECOND. GATE VALVE 4"x 300	B	WF	REL CNF GMPS PRC SETC	22/04/2026	30/06/2026	4	MS	N14	22/04/2026	22/04/2026	22/05/2026	15:00:00	MSC	1091	M2
N11MC-S	200368273		Q1	Phenol I	diaphragm pump Damaged		WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	23/04/2026	28/08/2026	4	CM	N11	23/04/2026	30/10/2026	23/04/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200370117	Q-3-STP-TRLP3371-6	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP3371 No.6 trap น้อยกว่าปกติ	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	30/04/2026	30/04/2026	3	CM	N16	23/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200370465	Q-3-E-1704	Q-3-E-1704	ACETONE COLUMN VENT GAS CONDENSER	E-1704 ท่อ outlet ไม่ได้หุ้ม Insulation	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11/05/2026	11/05/2026	3	CM	N16	23/04/2026	30/04/2026	11/05/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200370503	Q-3-BPA-GENERAL			เตรียม spare Steam trap		WF	REL CNF CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	07/05/2026	31/07/2026	4	CM	N16	23/04/2026		07/05/2026	09:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	500145834	Q-3-D-1905A	Q-3-D-1905	VENT GAS CHARCOAL ADSORBER A/B	D-1905A Replace charcoal วันที่23/04/26	A	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	23/04/2026	23/04/2026	3	MS	N16	23/04/2026	07/05/2026	23/04/2026	12:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	200368842	Q-3-DV-9506	Q3-OSB-Z-9501-DV-9506	BLOWDOWN TANK AREA TK-1152	DV-9506 น้ำร้วบริเวณLine Drain ด้านหลัง	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	24/04/2026	24/04/2026	3	CM	N16	24/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	16:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200370657	Q-1-X-1302A	Q-1-X-1302	X-1302A-Preflash Column Feed Filters	X-1302A Replace new filter element	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N14	25/04/2026	02/05/2026	27/04/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200370544	Q-3-Z-1551	Q3-ISB-D-1501-Z-1551	PRILL TOWER DUST COLLECTOR	Z-1551 oil leak DE (Oncall)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20/05/2026	20/05/2026	1	CM	N13	26/04/2026	27/04/2026	20/05/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200370673	Q-1-DV-6911	Q1-OSB-X6901-P6901A-DV6911	DV6911-V-1301	DV-6911 : V-1301 หัวฉีดดัน 2 หัว	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/06/2026	09/06/2026	3	CM	N14	26/04/2026	03/05/2026	09/06/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200370674	Q-1-DV-6913	Q1-OSB-X6901-P6901A-DV6913	DV6913-P-1203A/B D-1201	DV-6913 : D-1201หัวฉีดดัน 2 หัว	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/06/2026	09/06/2026	3	CM	N14	26/04/2026	03/05/2026	09/06/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200370675	Q-1-DV-6944	Q1-OSB-X6901-P6901A-DV6944	DV6944-P-4101A/B TK-4101A	DV-6944 : P-4101A/B หัวฉีดดัน 2 หัว	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/06/2026	09/06/2026	3	CM	N14	26/04/2026	03/05/2026	09/06/2026	14:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200370676	Q-1-TK-6001	Q-1-TK-6001	TK-6001-Clarified Water Tank	ห่อ UPVC จาก RO WWT (X-9159) รั่ว	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N14	26/04/2026	03/05/2026	24/04/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N15MC-S	200370677	Q-2-DV-01-0005	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-01-0005 V-2501 Ring ล่าง หัวฉีดอุดดัน	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200370678	Q-2-DV-02-0001	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-02-001 D-2408B Ring2,3,4 ดันอย่างละ 2	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200370679	Q-2-DV-02-0003	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-02-003 P-2403B หัวฉีดอุดดัน 2 หัว	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200370681	Q-2-DV-02-0003	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-02-003 V-2402 Ring ล่าง หัวฉีดอุดดัน	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200370682	Q-2-DV-03-0015	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-03-0015 P-2102A,P-2101 หัวฉีดอุดดัน 1	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200370683	Q-2-DV-03-0015	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-03-0015 D-2102 หัวฉีดอุดดัน 1 หัว	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200370684	Q-2-DV-03-0017	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-03-0017 P-2108B หัวฉีดอุดดัน 1 หัว	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200370685	Q-2-DV-03-0017	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-03-0017 P-2104B หัวฉีดอุดดัน 1 หัว	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200370686	Q-2-DV-03-0018	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-03-0018 P-2106B หัวฉีดอุดดัน 1 หัว	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200370687	Q-2-DV-03-0018	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-03-0018 P-2109B หัวฉีดอุดดัน 2 หัว	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200370688	Q-2-DV-03-0019	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-03-0019 P-2111AB หัวฉีดอุดดัน 3 หัว	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200370689	Q-2-DV-03-0019	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-03-0019 P-2113A หัวฉีดอุดดัน 1 หัว	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200370690	Q-2-DV-07-0026	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-07-0026 P-2207A หัวฉีดอุดดัน 2 หัว	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200370691	Q-2-DV-07-0026	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	DV-07-0026 P-2206 หัวฉีดอุดดัน 2 หัว	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N15	26/04/2026	03/05/2026	29/04/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N25EL-S	200370761	Q-2-MAC-01-0014	Q2-FRC-2500	Phenol Recovery Section	MAC-01-0014 Show Trouble	S	WF	REL CNF PRT GMPS MACM PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	3	CM	N25	26/04/2026	03/05/2026	05/05/2026	10:00:00	RPL	1092	M1
N25EL-S	200370762	Q-2-MAC-01-0015	Q2-FRC-2500	Phenol Recovery Section	MAC-01-0015 Show Trouble	S	WF	REL CNF PRT GMPS MACM PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	3	CM	N25	26/04/2026	03/05/2026	05/05/2026	11:00:00	RPL	1092	M1
N14MC-S	500146259	Q-1-D-1510A	Q-1-D-1510	CHARCOAL ADSORBERS	D-1510AB Remove and insert blind	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	MS	N14	26/04/2026	31/07/2026	08/05/2026	15:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500146260	Q-1-D-9146A			Swing blind D-9146A/C to close	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	4	MS	N14	26/04/2026	30/09/2026	05/05/2026	11:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500146261	Q-1-D-9146A			D-9146A Replace charcoal	B	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	4	MS	N14	26/04/2026	28/08/2026	07/05/2026	10:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500146262	Q-1-D-9146D			D-9146D Replace charcoal	B	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	4	MS	N14	26/04/2026	30/09/2026	07/05/2026	12:00:00	MSC	1091	M2
N21IN-S	200366234	Q-1-FT-12-0509	Q1-OCD-V1201-P1202B-FT120509	FT120509-Caustic Wash Cir Ps Flush. Sys	FI-12-0509 damage (PRW flush P-1202B)	C	WAMT	REL PRT CSER GMPS MSPT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N21	27/04/2026	27/04/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200370112	Q-3-P-1904	Q3-ISB-TK-1904-P-1904	DRAIN RECEIVER PUMP	P-1904 ค่า vibration แนวโน้มสูงขึ้น	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	28/04/2026	28/04/2026	3	CM	N13	27/04/2026	01/05/2026	28/04/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N22IN-S	200370222	Q-2-VT-61-5105	Q2-OSB-6150	Phenol Recovery Section	TM-6151A Vibration sensor,signal error	B	WAPS	REL CSER GMPS MSPT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N22	27/04/2026	04/05/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N22IN-S	200370224	Q-2-VT-61-5309	Q2-OSB-6150	Phenol Recovery Section	TM-6152A Vibration sensor, signal error	B	WAPS	REL CSER GMPS MSPT PRC SETC	27/04/2026	27/04/2026	3	CM	N22	27/04/2026	04/05/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N16MC-S	200370759	Q-3-STR-S1302B	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	STR-S1302B Plug (Basket strainer ตัวบน)	A	WF	REL CNF CSER MACM PRC SETC	30/04/2026	30/04/2026	3	CM	N16	27/04/2026	04/05/2026	30/04/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N11MC-S	200370773	Q-1-P-6102A	Q1-OSB-T6101-P6102A	P-6102A-Cooling Water Circulating Pumps	Clean suction strainer P-6102A	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PPRT PRC *	13/05/2026	13/05/2026	4	CM	N11	29/04/2026	13/05/2026	09/04/2026	16:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	500146325	Q-1-PHN1-GENERAL	Q1-OCD-1311	Other Equipment	ส่งซื้อชุดเชื่อมแก้สสนามใหญ่ OX-AC		WAMT	REL PRC SETC	29/04/2026	29/04/2026	4	MS	N11	29/04/2026	29/04/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N13MC-S	200371338	Q-3-Z-9401	Q-3-Z-9401	REFRIGERATE PACKAGE	Z-9401 level oil of Z-9401 low (on call)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05/05/2026	05/05/2026	1	CM	N13	30/04/2026	01/05/2026	05/05/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N11MC-S	200371384		Q1	Phenol I	Pump short circuit		WASV	REL NMAT PRC SETC	30/04/2026	30/11/2026	4	CM	N11	30/04/2026	30/06/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	500146346	Q-1-C-5101C	Q1-OSB-C5101C	C-5101C-Air Compressors Package	Q-1-C-5101C RECOND. OIL COOLER	B	WASV	REL NMAT PRC SETC	30/04/2026	30/04/2026	4	MS	N11	30/04/2026	30/04/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N15MC-S	200325507	Q-2-D-9451	Q2-OSB-9450	Aromatic Closed Drain System	TA PHN2 20XX E-9451 BV CWS ปิดไม่สนิท	C	WAPS	REL PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	01/05/2026	01/05/2026	4	CM	N15	01/05/2026	15/05/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200325508	Q-2-E-2207	Q2-OCD-2200	Phenol II Oxidation Oxidation Section	TA PHN2 20XX E-2207 studbolt corrosion	B	WAPS	REL CSER NMAT PRC SETC	01/05/2026	01/05/2026	3	CM	N15	01/05/2026	08/05/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200325509	Q-2-LV-25-0801	Q2-FRC-2500	Phenol Recovery Section	TA PHN2 20XX BV passing	B	WAPS	REL CSER NMAT PRC SETC	01/05/2026	01/05/2026	3	CM	N15	01/05/2026	08/05/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200325510	Q-2-FE-25-0207	Q2-FRC-2500	Phenol Recovery Section	TA PHN2 20XX FE-25-0207 leak	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PPRT PRC *	01/05/2026	04/05/2026	4	CM	N15	01/05/2026	15/05/2026	27/01/2025	17:00:00	REP	1092	M1
N13MC-S	500141890	Q-3-P-1408	Q3-ISB-D-1401-TK-1408-P-1408	DEPHENOLATOR FEED PUMP	Q-3-P-1408 RECOND.CANNED PUMP	A	PLAN	REL CSER GMPS MSPT PRC SETC	05/05/2026	31/07/2026	4	MS	N11	01/05/2026	29/05/2026		00:00:00	MSC	1093	M2
N15MC-S	500146393	Q-2-D-2215A			D-2215Areplace activated carbon	B	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	05/05/2026	05/05/2026	3	MS	N15	01/05/2026	28/08/2026	07/05/2026	15:00:00	MSC	1092	M2
N13MC-S	200363366	Q-3-P-1331	Q3-ISB-S-1302-N-1310-P-1331	3RD SEPARATOR FEED PUMP	SD May 26 P-1331 mech seal leak in	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20/05/2026	20/05/2026	3	CM	N13	04/05/2026	29/05/2026	20/05/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200370113	Q-3-TSMP3292	Q3-OSB-9100	IMPORTED STEAM SYSTEM	1"-8MS-TSMP3292-TG3E1-H45 CUI	C	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	07/05/2026	07/05/2026	4	CM	N16	04/05/2026	15/05/2026	07/05/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200370115	Q-3-BPA-GENERAL			4"-PF-8016-BS1E-01 steam jacket leak		WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	12/05/2026	12/05/2026	4	CM	N16	04/05/2026	15/05/2026	12/05/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200371029	Q-1-D-9164			D-9164 ball valve to LT-91-1504 leak	C	WAMT	REL NMAT PRC SETC	05/05/2026	05/05/2026	3	CM	N14	04/05/2026	11/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200371158	Q-1-P-9145A	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	PM-9145A triped Earth leak cannot use	B	WAMT	REL CSER GMPS MSPT PRC SETC	05/05/2026	05/05/2026	3	CM	N11	04/05/2026	11/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N25EL-S	200371376	Q-2-PM-2406A	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	Pump high kW	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	3	CM	N25	04/05/2026	11/05/2026	14/05/2026	15:00:00	TST	1092	M1
N14MC-S	200352986	Q-1-P-4110B	Q1-OSB-TK4110-P4110B	P-4110B-ConcentrateSulphuricAcidFeedPump	P-4110B Spectale blind corrosion	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05/05/2026	05/05/2026	3	CM	N14	05/05/2026	08/05/2026	05/05/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200367189	Q-3-Z-1873	Q3-ISB-TK-1873-Z-1873	TAR LOADING ARM	Z-1873 ตรวจสอบ Arm ไม่ดึงกลับเข้าที่	B	WAMT	REL NMAT PRC SETC	05/05/2026	05/05/2026	4	CM	N16	05/05/2026	30/06/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N21IN-S	200368534	Q-1-ZS-91-7006	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	X-9157B belt ผินล่างขาดระบอกสูบไม่ทำงาน	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	27/03/2026	27/03/2026	1	CM	N21	05/05/2026	05/05/2026	27/03/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200369568	Q-3-P-Z1401	Q3-ISB-D-1404-E-1403	BPA MELT COOLER	E-1403 Pump chemical dosing leak	B	WF	REL CNF CSER MACM PRC SETC	07/05/2026	07/05/2026	4	CM	N13	05/05/2026	29/05/2026	07/05/2026	16:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200370118	Q-3-D-1501	Q-3-D-1501	PRILL TOWER	E-TCM 2025-015-PH-P2/1500 รั่ว	A	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	28/04/2026	28/04/2026	3	CM	N16	05/05/2026	11/05/2026	28/04/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N24EL-S	200370203	Q-1-MCC-WR-4201	Q1-OSB9607-5003MCCWR4201	5003-MCC-WR-4201_Load Area Weld Recept	JB-WR-4201 Power plug ชำรุด	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	4	CM	N24	05/05/2026	19/05/2026	13/05/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N34QM-S	200370605	Q-1-GT-00-1210	Q1-OSB-GT001210	GT001210-Cum	Gas detector GT-00-1210state alarm IOP	S	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	12/05/2026	12/05/2026	3	CM	N34	05/05/2026	12/05/2026	12/05/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200370763	Q-3-PP17HC9005	Q-3-PP17HC9005	17HC-9005 (PID-1501) to 17HC-9001	Line 1-1/2"-17HC-9005TG3E1-H50 SCS Leak	C	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	18/05/2026	30/10/2026	4	CM	N16	05/05/2026	29/05/2026	18/05/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N11MC-S	200371008	Q-1-P-1206	Q1-OCD-OX1201-P1206	P-1206-Oxidizer No 1 Pump	P-1206 clean stainer	S	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	05/05/2026	05/05/2026	2	CM	N11	05/05/2026	08/05/2026	07/05/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N24EL-S	200370832	Q-1-PM-6101A	Q1-OSB-T6102-P6101A-PM6101A	PM-6101A-Relia C/W Slip Stream Filter P	PM-6101A Trip " Earth leakage"	C	WASV	REL GMPS NMAT PRC SETC	25/06/2026	30/06/2026	3	CM	N24	06/05/2026	13/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200370939	Q-1-PI-12-1106	Q1-OCD-OX1202-P1207B-PI121106	PI121106-P-1207B	PI-12-1106 Pressure gauge damage	C	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	10/06/2026	10/06/2026	4	CM	N21	06/05/2026	20/05/2026	10/06/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N34QM-S	200370940	Q-1-AT-14-1102	Q1-FRC-V1402-E1405	E-1405-Acetone Product Cooler	AT-14-1102 พบ Alarm no air on PCO H2	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	06/05/2026	06/05/2026	3	CM	N34	06/05/2026	13/05/2026	05/05/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200371043	Q-1-PI-91-7301	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	PI-91-7301 Pressure gauge damage	C	WAMT	REL MSPT PRC SETC	06/05/2026	06/05/2026	4	CM	N21	06/05/2026	20/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N15MC-S	200371341	Q-2-PSV-24-0602	Q-2-PSV-24-0602	PSV_CAC REBOILER CONDENSATE POT	PSV-24-0602 Passing	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	06/05/2026	06/05/2026	3	CM	N15	06/05/2026	13/05/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	200371969	Q-1-P-1508B	Q1-FRC-D1508-P1508B	P-1508B-98 WT% Sulfuric Acid Pumps	P-1508B Corrosion issue	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	06/05/2026	06/05/2026	4	CM	N14	06/05/2026	20/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200371970	Q-1-P-1508A	Q1-FRC-D1508-P1508A	P-1508A-98 WT% Sulfuric Acid Pumps	P-1508 A corrosion

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N13MC-S	200364742	Q-3-C-1401B	Q3-ISB-D-1401-C-1401B	DEPHENOLATOR VACUUM UNIT B	SDMay26 Clean rotor C-1401B	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20/05/2026	20/05/2026	4	CM	N13	08/05/2026	22/05/2026	20/05/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200364743	Q-3-C-1401A	Q3-ISB-D-1401-C-1401A	DEPHENOLATOR VACUUM UNIT A	SDMay26 Clean rotor C-1401A	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20/05/2026	20/05/2026	4	CM	N13	08/05/2026	22/05/2026	20/05/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200371499	Q-1-D-1308A			แนวเชื่อม crack	C	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	08/05/2026	08/05/2026	4	CM	N14	08/05/2026	22/05/2026	22/05/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200371553	Q-1-P-9118A	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	P-9118A Leak at line flushing	C	WAMT	REL GMPS PRC SETC	08/05/2026	08/05/2026	4	CM	N14	08/05/2026	22/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200371570	Q-1-P-9118B	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	P-9118B Leak at inlet PSV	C	PLAN	REL GMPS MACM PRC SETC	08/05/2026	08/05/2026	4	CM	N14	08/05/2026	22/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	500144085	Q-3-D-1405	Q-3-D-1405	STRIPPER CONDENSER	SD May 26 D-1405 insert blind	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19/05/2026	19/05/2026	3	MS	N16	08/05/2026	30/05/2026	19/05/2026	16:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	500144099	Q-3-BPA-GENERAL			SD May 26 เบิก Gasket สำหรับ OP		WF	REL CNF CSER GMPS MSPT PPRT PRC SETC	18/05/2026	18/05/2026	3	MS	N16	08/05/2026	30/05/2026	18/05/2026	09:00:00	MSC	1093	M2
N16MC-S	500144101	Q-3-BPA-GENERAL			SD May 26 Tighten bolt ball valve		WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19/05/2026	19/05/2026	3	MS	N16	08/05/2026	29/05/2026	19/05/2026	17:00:00	MSC	1093	M2
N14MC-S	500146536	Q-1-D-9116E			D-9116E เปลี่ยนถ่าน	C	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	08/05/2026	08/05/2026		MS	N14	08/05/2026	31/07/2026	14/05/2026	12:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500146537	Q-1-D-9116C			D-9116C เปลี่ยนถ่าน	C	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	08/05/2026	08/05/2026		MS	N14	08/05/2026	31/07/2026	14/05/2026	10:00:00	MSC	1091	M2
N11MC-S	200371547	Q-2-TM-6151C	Q2-OSB-6150	Phenol Recovery Section	TM-6151C Lube oil leak	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11/05/2026	11/05/2026	2	CM	N11	10/05/2026	13/05/2026	11/05/2026	10:30:00	REP	1092	M1
N16MC-S	200369966	Q-3-P-1802	Q3-ISB-D-1801-P-1802	PHENOL EVAPORATOR BOTTOM PUMP	Steam jacket valve PG-1802 leak	A	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	14/05/2026	14/05/2026	3	CM	N16	11/05/2026	15/05/2026	14/05/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200370114	Q-3-BPA-GENERAL			4"-TA-O8008-BS1E steam jacket leak		WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12/05/2026	12/05/2026	4	CM	N16	11/05/2026	22/05/2026	12/05/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N22IN-S	200371045	Q-2-FT-22-0601	Q2-OCD-2200	Phenol II Oxidation Oxidation Section	FT-22-0601 transmitter น็อตหลุดจาก Ubolt	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	07/05/2026	07/05/2026	3	CM	N22	11/05/2026	18/05/2026	07/05/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N24EL-S	200371566	Q-1-P-1601B-LCS	Q1-QMX-TK1601-P1601B-PM1601B	PM-1601B-Hydrogenation Charge Pump	PM-1601B LCS lamp not show status run	C	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	4	CM	N24	11/05/2026	25/05/2026	26/05/2026	16:00:00	RPL	1091	M1
N25EL-S	200371567	Q-2-AG-6658-LCS	Q2-OSB-6650	Steam System and Condensate system	AG-6658 of TK-6658 LCS lamp not show run	C	WF	REL CNF GMPS MACM PPRT PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	4	CM	N25	11/05/2026	25/05/2026	13/05/2026	15:00:00	RPL	1092	M1
N24EL-S	200371568	Q-1-MAC-00-27	Q1-OSB-5041	Control Building	Manual call point show trouble	S	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	3	CM	N24	11/05/2026	18/05/2026	26/05/2026	14:00:00	RPL	1091	M1
N24EL-S	200371569	Q-1-XA-69-1616	Q1-OSB-9049	WWT Control & Dewatering Building	module FMM-1 ที่ FLP-6917 show trouble	S	AS	REL NMAT PRC SETC	27/08/2026	28/08/2026	3	CM	N24	11/05/2026	18/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200371703	Q-1-D-9205			Block valve 3" B.L CLW passing (3x150#)	B	WF	REL CNF GMPS MACM NTUP PRC SETC	18/05/2026	18/05/2026	3	CM	N14	11/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	09:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200371707	Q-1-X-4116	Q1-OSB-X4116	X-4116-WEIGHING BRIDGE	No power to device X-4116	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	12/05/2026	12/05/2026	2	CM	N21	11/05/2026	14/05/2026	12/05/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200371791	Q-1-P-6901B	Q1-OSB-X6901-P6901B	P-6901B-Fire Water Pumps	P-6901B Check Valve passing	S	WAMT	REL CSER MSPT PRC SETC	11/05/2026	11/05/2026	1	CM	N14	11/05/2026	12/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200372243	Q-3-C-9601A	Q3-OSB-TK-9601-C-9601A	AIR COMPRESSOR PACKAGE A	C-9601A trip temp stage2 high (oncall)	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	11/05/2026	11/05/2026	2	CM	N13	11/05/2026	14/05/2026	11/05/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	500146612	Q-3-WT-1611	Q3-ISB-L-1602-TK-1602-WT-1611	TK-1602 WEIGHT INDICATOR	ซ่อม POWER SUPPLY BOARD WT-1611	B	PLAN	REL GMPS NMAT PRC SETC	11/05/2026	10/07/2026	4	MS	N23	11/05/2026	30/07/2026		00:00:00	RSP	1093	M2
N14MC-S	500146970	Q-1-X-1212	Q-1-X-1212	SPRAY NOZZLE	ตั้งนั่งร้าน Clean spray nozzle X-1204	C	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	27/05/2026	27/05/2026	4	MS	N14	11/05/2026	11/05/2026	27/05/2026	16:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500146679	Q-1-X-4109	Q1-OSB-TK4106-X4109	X-4109-Heavy Aromatics Loading Arm	Q-1-X-4109 FAB. ซายัดซุด FLANGE LOADING	B	WASV	REL NMAT PRC SETC	12/05/2026	12/05/2026	4	MS	N14	12/05/2026	12/05/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500146687	Q-1-X-9104	Q1-OSB-X9104	X-9104-OPEN STORAGE YARD FLUSH WATER PIT	Remove and re-install blind V-9104B	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12/05/2026	12/05/2026	3	MS	N14	12/05/2026	30/09/2026	13/05/2026	11:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	200371810	Q-1-X-1403B	Q-1-X-1403	X-1403A-IX ResinTreatersEffluentFilter	X-1403B Replace filter	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	13/05/2026	13/05/2026	3	CM	N14	13/05/2026	20/05/2026	13/05/2026	16:00:00	REP	1091	M1
N25EL-S	200371896	Q-2-MAC-02-0010	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	Manual call point show trouble	S	WF	REL CNF PRT GMPS MACM PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	3	CM	N25	13/05/2026	20/05/2026	26/05/2026	10:00:00	RPL	1092	M1
N35QM-S	200371897	Q-2-AT-21-0901	Q2-QMX-2100	Phenol II QMAX Unit Q-Max Area	AI-21-0901B DCS show IOP	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	13/05/2026	13/05/2026	3	CM	N35	13/05/2026	13/05/2026	13/05/2026	17:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	500146700	Q-1-E-1426	Q-1-E-1426	E-1426-J-1402 Surface after condenser	E-1426 ขึ้น Insu เพื่อ Inspect Wrapping	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	13/05/2026	13/05/2026		MS	N14	13/05/2026	30/09/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N26EL-S	200371936	Q-3-P-1711	Q3-ISB-D-1702-S-1706-P-1711	AZEOTROPIC AGENT RECOVERY PUMP	P-1711 ซ่อม E-monitor มี Alarm vibration	A	WAPS	REL NMAT PRC SETC	27/08/2026	28/08/2026	3	CM	N26	14/05/2026	21/05/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N11MC-S	200372078	Q-1-P-9402	Q1-OSB-X9401-P9402	P-9402-X-9401 PIT PUMP	P-9402 ไม่ทำงาน	C	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	27/05/2026	27/05/2026	4	CM	N11	14/05/2026	28/05/2026	27/05/2026	14:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	500146538	Q-3-D-1905B	Q-3-D-1905	VENT GAS CHARCOAL ADSORBER A/B	D-1905B Replace charcoal วันที่14/05/202	A	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	14/05/2026	14/05/2026	3	MS	N16	14/05/2026	28/05/2026	14/05/2026	16:00:00	MSC	1093	M2
N11MC-S	500146741	Q-1-P-9145B	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	Q-1-P-9145B RECOND. SUBMERSIBLE PUMP SET	B	WASV	REL CSER GMPS MACM PRC SETC	14/05/2026	30/09/2026	4	MS	N11	14/05/2026	14/05/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500146744	Q-1-X-1304			Q-1-X-1304 RECONDITION POWER TRAP NO.1	B	PLAN	REL PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	14/05/2026	14/05/2026	4	MS	N14	14/05/2026	14/05/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	200354577	Q-1-TK-1401B	Q-1-TK-1401	TK-1401A-Fractionation Feed Tanks	แก้ไข Insulation เนื่องจากเสียเสภาพ	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	18/05/2026	18/05/2026	4	CM	N14	15/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200368361	Q-3-Z-1551	Q3-ISB-D-1501-Z-1551	PRILL TOWER DUST COLLECTOR	SDMay26 Z-1551M มี Oil leak	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20/05/2026	20/05/2026	3	CM	N13	15/05/2026	22/05/2026	20/05/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200370760	Q-3-PPPF5554	Q-3-PPPF5554	PF-5002 to SC-1504	SC-1504 มี SCS ออกมาจาก Insulation	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	15/06/2026	15/06/2026	4	CM	N16	15/05/2026	12/06/2026	15/06/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200372082	Q-1-TK-9141	Q-1-TK-9141	TK-9141-FINAL POLISHING POND	Line from RO wwt to header leak	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05/06/2026	05/06/2026	3	CM	N14	15/05/2026	22/05/2026	05/06/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200372246	Q-3-Z-1501	Q3-ISB-D-1501-Z-1501	PRILL SCREEN	Z-1501 belt damage	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	14/05/2026	14/05/2026	1	CM	N16	15/05/2026	16/05/2026	14/05/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N11MC-S	500146789	Q-1-T-6101-4	Q1-OSB-T6101-T61014	T-6101-4-Cooling Tower No.4	Q-1-T-6101-4 RECOND. GEARBOX COOLING	A	WAMT	REL CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	18/05/2026	18/05/2026	4	MS	N11	16/05/2026	16/05/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500146799	Q-1-D-1210A			D-1210A Replace charcoal	B	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	18/05/2026	18/05/2026	3	MS	N14	16/05/2026	31/10/2026	28/05/2026	11:00:00	MSC	1091	M2
N13MC-S	200362249	Q-3-P-1314A	Q3-ISBS-1303A-TK-1312A-P-1314A	P-1314A FILTRATE PUMP	P-1314A mech seal leak	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12/01/2026	12/01/2026	3	CM	N13	18/05/2026	24/05/2026	12/01/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200364940	Q-3-Z-1551	Q3-ISB-D-1501-Z-1551	PRILL TOWER DUST COLLECTOR	SDMay26 -1551 ซ่อมเชื่อม T-Way crack	A	WAES	REL PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	18/05/2026	18/05/2026	3	CM	N16	18/05/2026	25/05/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200365253	Q-3-P-1314A	Q3-ISBS-1303A-TK-1312A-P-1314A	P-1314A FILTRATE PUMP	SDmay26 P-1314A mech.seal leak	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	20/05/2026	20/05/2026	3	CM	N13	18/05/2026	25/05/2026	20/05/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200367188	Q-3-BPA-GENERAL			Steam trap ช้าง 1"-17HC-JRHR4101 Leak		WF	REL CNF NMAT PRC SETC	20/03/2026	20/03/2026	4	CM	N16	18/05/2026	29/05/2026	20/03/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200368646	Q-3-TK-1502	Q-3-TK-1502	DUST COLLECTOR BPA RECOVERY VESSEL	SDMay26TK-1502Mก้านกระทุ้งไม่ทำงาน	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04/06/2026	04/06/2026	3	CM	N13	18/05/2026	25/05/2026	04/06/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	500146840	Q-1-PVV-41-0901	Q-1-PVV-41-0901	PVV410901-Diamine storage TK Breath vent	Q-1-PVV-41-0901 RECOND. PVV VALVE	S	WASV	REL NMAT PRC SETC	18/05/2026	18/05/2026	4	MS	N14	18/05/2026	18/05/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N24EL-S	200372192	Q-1-FCP-STC-001	Q1-OSB-FCPSTC001	FCP-STC-001-F/A Control at Safety Bldg	Fire alarm ห้าดาร STC alarm trouble	S	WASV	REL NMAT PRC SETC	24/09/2026	25/09/2026	3	CM	N24	19/05/2026	26/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N12MC-S	200372257	Q-2-P-4152A	Q2-OSB-4100	Tank Gauging System	Lube oil ที่ oil cup loss	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19/05/2026	19/05/2026	2	CM	N12	19/05/2026	22/05/2026	19/05/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N24EL-S	200372265	Q-1-C-91-CMR-03	Q1-OSB-CCCBMSC-C91CMR03	C-91-CMR-03-Camera at 9100-Flare No.3	กล้อง CCTV บริเวณถัง TK-4101AB ชำรุด	B	PLAN	REL NMAT PRC SETC	29/10/2026	30/10/2026	3	CM	N24	19/05/2026	26/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N24EL-S	200372266	Q-1-C-91-CMR-04	Q1-OSB-CCCBMSC-C91CMR04	C-91-CMR-04-Camera at Flare Stack	กล้อง CCTV พื้นที่ Flare ชำรุด	A	PLAN	REL PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	29/10/2026	30/10/2026	3	CM	N24	19/05/2026	26/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N26EL-S	500146113	Q-3-SM-1303A	Q3-ISB-S-1303A-SM-1303A	400V AC MOTOR FOR S-1303A	RECOND. MOTOR SM-1303A	S	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	01/08/2026	31/08/2026		MS	N26	19/05/2026	16/06/2026	23/06/2026	11:00:00	RSP	1093	M2
N23IN-S	200359162	Q-3-FV-1451	Q3-ISB-TK1408-E1408-FV1451	TK-1408 PHL BPA FEED	FV-1451 valve ค้างบ่อยครั้ง	B	WAPS	REL CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	20/05/2026	30/07/2026	3	CM	N23	20/05/2026	20/05/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200364744	Q-3-C-1201	Q3-ISBD1201-TK1201-E1206-C1201	DEHYDRATOR VACUUM UNIT	SDMay26 Clean rotor C-1201	S	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	20/05/2026	20/05/2026	3	CM	N13	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200369197	Q-3-FT-1112	Q3-ISB-TK-1112-FT-1112	PHENOL FROM OSBL TO TK-1112 FLOW METER	SD May26 FT-1112 calibrate	A	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	20/05/2026	31/05/2026	3	CM	N23	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200371356	Q-3-FLH-Z1501-A	Q3-ISB-D1501Z1501-FLHZ1501-A	FLEXIBLE HOSE FOR Z-1501	FLH-Z1501-A Flexible joint BPA dust leak	A	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	20/05/2026	20/05/2026	4	CM	N16	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N26EL-S	200372337	Q-3-VSD-Z-9301C	Q3-OSBZ9301C-ZM9301CVSD-Z9301C	400/230V VSD PANEL FOR Z-9301C	Z-9301C VSD มีปัญหา	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	2	CM	N26	20/05/2026	23/05/2026	20/05/2026	12:00:00	RPL	1093	M1
N24EL-S	200372407	Q-1-GR-ST-001	Q1-OSB-GRST001	GR-ST-001-Vehicle Static Grounding	Grounding roll at WWT damage	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01/07/2026	31/07/2026	3	CM	N24	20/05/2026	27/05/2026	27/05/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N26EL-S	200372408	Q-3-VSD-P-1333B	Q3-ISBTK31P33B-PM33BVSD-P1333B	400/230V VSD PANEL FOR P-1333B	VSD P-1333B ชำรุด	A	WAMT	REL CSER MSPT PRC SETC	28/08/2026	31/08/2026	3	CM	N26	21/05/2026	28/05/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N21IN-S	200372412	Q-1-ZS-91-7005	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	X-9157B (ZS-91-7005) Belt slide	B	WAMT	REL CSER GMPS MSPT PPRT PRC SETC	21/05/2026	21/05/2026	2	CM	N21	21/05/2026	24/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200372504	Q-3-FLH-TK1502A	Q3-ISB-TK1502-FLHTK1502A	FLEXIBLE HOSE FOR TK-1502	FLH-TK1502A topTK-1502 dust leak	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	22/05/2026	22/05/2026	2	CM	N16	22/05/2026	25/05/2026	22/05/2026	20:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	500147024	Q-3-PDT-1501	Q3-ISB-D-1501-PDT-1501	D-1501 NOZZLE DIFF PRESS IND AND CON	PDIC-1501 ติดตั้ง heat transfer cement	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	22/05/2026	22/05/2026	2	MS	N16	22/05/2026	22/05/2026	22/05/2026	17:00:00	MSC	1093	M2
N25EL-S	200372565	Q-2-EHT-2401-11	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	EHT-CCT-11 MCB trip	B	WAOC	REL PRT GMPS MACM PRC SETC	27/08/2026	28/08/2026	3	CM	N25	23/05/2026	30/05/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N16MC-S	200372604	Q-3-TK-1602	Q-3-TK-1602	OFF-SPEC SILO	ตั้งนั่งร้านเคาะห่อหางลงจาก HV-1611 ตัน	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25/05/2026	25/05/2026	1	CM	N16	23/05/2026	24/05/2026	25/05/2026	09:00:00	REP	1093	M1
N25EL-S	200372566	Q-2-DTS-206	Q2-OSB-4100	Tank Gauging System	DTS-206 ตัวเลข Display ไม่ติด	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	01/07/2026	31/07/2026	4	CM	N25	24/05/2026	07/06/2026	25/05/2026	10:00:00	RPL	1092	M1
N12MC-S	200372589	Q-2-P-9105E	Q2-OSB-9100	Drainage and Effluent Treatment System	P-9105E diapharm pump damage	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	25/05/2026	25/05/2026	3	CM	N12	24/05/2026	31/05/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	200372590	Q-1-PSV-62-0302A	Q-1-PSV-62-0302	PSV620302A-D-6202Rlif Vlv Out To SafArea	PSV-62-0302A line inlet PSV is corrosion	S	PLAN	REL CSER GMPS MACM PRC SETC	25/05/2026	25/05/2026	2	CM	N14	24/05/2026	27/05/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200372605	Q-3-STR-S1302A	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	Clean Basket-STR S-1302A	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	22/05/2026	22/05/2026	2	CM	N16	24/05/2026	27/05/2026	22/05/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200359332	Q-3-HV-1627	Q3-ISB-L-1605-TK-1603-HV-1627	TK-1603 TO W-1601 HAND CONTROL VALVE	HV-1627 ของ W-1601 ไม่เปิด	C	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	25/05/2026	29/05/2026	1	CM	N23	25/05/2026	25/05/2026	25/05/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200370765	Q-3-BPA-GENERAL			ฝาปุ่มเปิดห่อ Underground บนถนนชำรุด		WASV	REL NMAT PRC SETC	25/05/2026	25/05/2026	4	CM	N16	25/05/2026	10/07/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N25EL-S	200372563	Q-2-DTS-122A	Q2-OSB-4100	Tank Gauging System	DTS ของ EHT ไม่ทำงาน	C	WAMT	REL CSER MSPT PRC SETC	30/07/2026	31/07/2026	3	CM	N25	25/05/2026	02/06/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N25EL-S	200372564	Q-2-DTS-123A	Q2-OSB-4100	Tank Gauging System	DTS-123A ของ EHT จอdisplay ตัวเลขไม่ขึ้น	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	3	CM	N25	25/05/2026	02/06/2026	25/05/2026	11:00:00	RPL	1092	M1
N16MC-S	200372599	Q-3-STR-S1302B	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	Clean Basket-STR S-1302B	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	22/05/2026	25/05/2026	2	CM	N16	25/05/2026	28/05/2026	22/05/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200372608	Q-3-RV-1601B	Q3-ISB-L1604TK1601B-RV-1601B	BPA PRODUCT SILO EXIT ROTARY VALVE B	RV-1601B oil leak	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25/05/2026	25/05/2026	3	CM	N13	25/05/2026	01/06/2026	25/05/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200372609	Q-3-RV-1502	Q3-ISB-D-1501-Z-1551-RV-1502	RV-1502 ROTARY VALVE	RV-1502 packing leak (DE/NDE)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	26/05/2026	26/05/2026	2	CM	N13	25/05/2026	01/06/2026	26/05/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200372656	Q-3-WT-1616	Q3-ISB-L-1605-TK-1604-WT-1616	TK-1604 WEIGHT INDICATOR	WI-1616 น้ำหนักค้างที่ 8 Ton	C	WAOC	REL NMAT PRC SETC	25/05/2026	25/05/2026	4	CM	N23	25/05/2026	08/06/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N26EL-S	500147110	Q-3-LP-11	Q3-OSB-MLP-01-LP-11	EX LITGHTING PANEL / PRILLING AREA	หลอดไฟส่องสว่างห้อง Bagging ไม่ติด	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	3	MS	N26	25/05/2026	25/05/2026	27/05/2026	11:00:00	REP	1093	M2
N31DC-S	200372722	Q-1-FGS	Q1-OSB-5000	Electricity Distribution and Control	DCS ห้อง CCTV ไม่โชว์ Status Fire pump	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	27/05/2026	27/05/2026	2	CM	N31	26/05/2026	29/05/2026	27/05/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200372875	Q-3-STP-TRLP2412-8	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP2412 No.8 วัด Temp <50C	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02/06/2026	02/06/2026	3	CM	N16	26/05/2026	02/06/2026	02/06/2026	16:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	500147160	Q-1-D-9116F			Replace Charcoal D-9116F	C	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	26/05/2026	26/05/2026	3	MS	N14	26/05/2026	31/07/2026	04/06/2026	12:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500147161	Q-1-D-9116B			Replace Charcoal D-9116B	C	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	26/05/2026	26/05/2026	3	MS	N14	26/05/2026	31/08/2026	04/06/2026	10:00:00	MSC	1091	M2
N12MC-S	200372823	Q-2-P-2104B	Q2-QMX-2100	Phenol II QMAX Unit Q-Max Area	Repair Container Hand Pump Q-2-P-2104B	A	PLAN	REL GMPS MACM PRC SETC	27/05/2026	27/05/2026	3	CM	N12	27/05/2026	30/11/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	200372824	Q-1-X-1302B	Q-1-X-1302	X-1302A-Preflash Column Feed Filters	X-1302B Replace new filter element	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	29/05/2026	29/05/2026	3	CM	N14	27/05/2026	03/06/2026	29/05/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200372825	Q-1-PSV-62-0301B	Q-1-PSV-62-0301	PSV620301A-D-6201Rlif Vlv Out To SafArea	PSV-62-0301B passing	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	29/05/2026	29/05/2026	2	CM	N14	27/05/2026	30/05/2026	29/05/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200372826	Q-1-PSV-62-0301A	Q-1-PSV-62-0301	PSV620301A-D-6201Rlif Vlv Out To SafArea	PSV-62-0301A passing	S	WF	REL CNF PRT CSER MACM PRC SETC	29/05/2026	29/05/2026	2	CM	N14	27/05/2026	30/05/2026	29/05/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	500147164	Q-1-D-1602	Q-1-D-1602	D-1602-Hydrogention Flash Drum	D-1602 แก้ไข Fireproof ของ ฐานชำรุด	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	16/06/2026	16/06/2026	3	MS	N14	27/05/2026	27/05/2026	16/06/2026	17:00:00	MSC	1091	M2
N23IN-S	200365499	Q-3-PT-1424	Q3-ISB-D-1405-PT-1424	DETECT PALL TO STOP D-1401	PT-1424 Verify	S	WAMT	REL CSER GMPS MACM PPRT PRC SETC	28/05/2026	28/05/2026	3	CM	N23	28/05/2026	28/05/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200372606	Q-3-TK-1602	Q-3-TK-1602	OFF-SPEC SILO	install blind 12" clear clog TK-1602	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	26/05/2026	26/05/2026	3	CM	N16	28/05/2026	04/06/2026	26/05/2026	09:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200372880	Q-3-S-1302	Q3-ISB-S-1302	2ND SEPARATOR	S-1302 phenol leak packing NDE	S	PLAN	REL NMAT PRC SETC	28/05/2026	28/05/2026	3	CM	N13	28/05/2026	04/06/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N11MC-S	200372939	Q-1-P-1303A	Q1-OCD-D1304-P

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N13MC-S	200366764	Q-3-BPA-GENERAL			LV-1801 พบน้ำหยดออกจาก Insulation		WAES	REL NMAT PRC SETC	02/06/2026	02/06/2026	4	CM	N13	02/06/2026	31/08/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200370764	Q-3-BPA-GENERAL			6"-CCWR-9032-TG1E-C25 มีน้ำหยดออกจากIns.		WF	REL CNF NMAT PRC SETC	08/06/2026	08/06/2026	4	CM	N16	02/06/2026	30/06/2026	08/06/2026	09:00:00	REP	1093	M1
N21IN-S	200372694	Q-1-VT-61-0302	Q1-OSB-T6102-T61022	T-6102-2-Reliable Cooling Tower No.2	TM-6102-2 DCS alarm vibration	A	WAPS	REL CSER MSPT PRC SETC	02/06/2026	02/06/2026	3	CM	N21	02/06/2026	09/06/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N25EL-S	200372896	Q-2-MAC-03-0003	Q2-OCD-2100	Phenol II Oxidation Q-Max Area	MAC-03-0003 Phenol-2 มีสัญญาณ Alarm ค้าง	S	WF	REL CNF GMPS MACM PPRT PRC SETC	01/07/2026	31/07/2026	3	CM	N25	02/06/2026	09/06/2026	18/06/2026	11:00:00	RPL	1092	M1
N22IN-S	200373133	Q-2-UXV-22-0901	Q2-OCD-2200	Phenol II Oxidation Oxidation Section	UXV-22-0901 alarm	S	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	29/05/2026	29/05/2026	1	CM	N22	02/06/2026	09/06/2026	29/05/2026	16:00:00	REP	1092	M1
N15MC-S	200373260		Q2	Phenol II	container leak		WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	02/06/2026	02/06/2026	3	CM	N15	02/06/2026	31/08/2026	02/06/2026	17:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	200373283	Q-1-X-5101B			X-5101B found autodrain open all time	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	02/06/2026	02/06/2026	4	CM	N14	02/06/2026	16/06/2026	02/06/2026	11:00:00	REP	1091	M1
N25EL-S	200373454	Q-2-C-2201	Q2-OCD-2200	Phenol II Oxidation Oxidation Section	C-2201 stop โดยไม่ทราบสาเหตุ	A	AS	REL NMAT PRC SETC	02/06/2026	02/06/2026	1	CM	N25	02/06/2026	02/06/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N16MC-S	500146161	Q-3-BPA-GENERAL			ตะแกรงรางระบายน้ำชำรุด		WF	REL CNF NMAT PRC SETC	15/05/2026	15/05/2026	3	MS	N16	02/06/2026	30/06/2026	15/05/2026	17:00:00	MSC	1093	M2
N31DC-S	500146503	Q-1-DCS	Q1-OSB-DCS	DCS-Control & Monitoring System	จัดซื้อ Filter สำหรับ Control System Cab	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	12/06/2026	12/06/2026		MS	N31	02/06/2026	30/06/2026	12/06/2026	14:00:00	MSC	1091	M2
N12MC-S	500147366	Q-2-P-2302A	Q2-OCD-2300	Phenol II Oxidation CDN Section	Oil seal pot low	A	PLAN	REL GMPS MACM PRC SETC	02/06/2026	02/06/2026	3	MS	N12	02/06/2026			00:00:00	MSC	1092	M2
N24EL-S	200372898	Q-1-FCP-STC-205	Q1-OSB-9043	Safety Training Center	Smoke Detector Trouble Alarm Maintenance	S	WF	REL CNF GMPS MACM PPRT PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	2	CM	N24	04/06/2026	04/06/2026	27/05/2026	11:00:00	RPL	1091	M1
N23IN-S	200373606	Q-3-PV-1321	Q3-ISB-C-1301-TK-1315-PV-1321	TK-1315 TO RVF CASING	PIC-1321 check and calibrate	B	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	04/06/2026	04/06/2026	2	CM	N23	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200373608	Q-3-PT-1323	Q3-ISB-C-1301-TK-1315-PT-1323	TK-1315 TOP RVF BLOWBACK	PT-1323 Check and calibrate	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04/06/2026	04/06/2026	2	CM	N23	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200373610	Q-3-PDT-1393	Q3-ISB-C-1301-TK-1315-PDT-1393	TK-1315 TOP RVF BLOWBACK	PDT-1393 Check and calibrate	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	04/06/2026	04/06/2026	2	CM	N23	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	500147187	Q-3-D-1905A	Q-3-D-1905	VENT GAS CHARCOAL ADSORBER A/B	D-1905A Replace charcoal วันที่ 04/06/26	A	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	04/06/2026	04/06/2026	3	MS	N16	04/06/2026	18/06/2026	04/06/2026	17:00:00	MSC	1093	M2
N25EL-S	200373568	Q-2-MAC-01-0006	Q2-FRC-2500	Phenol Recovery Section	Alarm trouble MAC-01-0006	S	WF	REL CNF GMPS MACM PPRT PRC SETC	01/07/2026	31/07/2026	3	CM	N25	05/06/2026	12/06/2026	18/06/2026	10:00:00	RPL	1092	M1
N25EL-S	200373569	Q-2-MAC-02-0008	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	Alarm trouble MAC-02-0008	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01/06/2026	30/06/2026	3	CM	N25	05/06/2026	12/06/2026	26/05/2026	15:00:00	RPL	1092	M1
N23IN-S	500147386	Q-3-Z-1601	Q3-ISB-L-1605-Z-1601	MAGNETIC SEPARATOR	Z-1601 remove for clear lump	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	05/06/2026	05/06/2026	2	MS	N23	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	21:00:00	MSC	1093	M2
N14MC-S	200373584	Q-1-PSV-69-1702	Q-1-PSV-69-1702	PSV691702-Vent To X-6901	PSV Discharge P-6902B passing	S	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	05/05/2026	05/06/2026	2	CM	N14	06/06/2026	09/06/2026	05/06/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N24EL-S	200373585	Q-1-PM-6902A	Q1-OSBX6901P6902A-PE2A-PM6902A	PM-6902A-Fire Water Jockey Pump	PM-6902A Trip (Fire water jockey pump)	S	AS	REL GMPS NMAT PRC SETC	05/06/2026	30/10/2026	1	CM	N24	06/06/2026	07/06/2026		00:00:00	OVH	1091	M1
N14MC-S	500147862	Q-1-D-9146A			D-9146A Swing blind to close	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	08/06/2026	08/06/2026	3	MS	N14	06/06/2026	30/09/2026	18/06/2026	11:00:00	MSC	1091	M2
N11MC-S	200373581	Q-1-P-9164B	Q1-OSB-D9164-P9164B	P-9164B-P-NutrientDosingPump(Metering)	P-9164B Low performane	C	PLAN	REL CSER GMPS MSPT PPRT PRC SETC	08/06/2026	08/06/2026	4	CM	N11	07/06/2026	21/06/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200373582	Q-1-PPCLW6002001	Q-1-PPCLW6002001	8--CLW-60-02015-MS1To3-CLW-60-02003-MS1	Line CLW Header near TK-4112B	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	08/06/2026	08/06/2026	4	CM	N14	07/06/2026	21/06/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200373586	Q-1-X-1205			Replace inlet filter X-1205 hi diff pres	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	08/06/2026	08/06/2026	3	CM	N14	07/06/2026	14/06/2026	08/06/2026	12:00:00	REP	1091	M1
N12MC-S	200373587	Q-2-X-5151A	Q2-OSB-5150	Instrument Air and Plant Air Systems	X-5151A Alarm fail to shift	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	08/06/2026	08/06/2026	3	CM	N12	07/06/2026	14/06/2026	08/06/2026	11:00:00	REP	1092	M1
N23IN-S	200373613	Q-3-Z-1601	Q3-ISB-L-1605-Z-1601	MAGNETIC SEPARATOR	Z-1601 พบมีผง BPA ร้องออมา (Oncall)	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	08/06/2026	08/06/2026	1	CM	N23	07/06/2026	07/06/2026	07/06/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N24EL-S	200373829	Q-1-LP-4200-01	Q1-OSB-WWTMCCLPWWT01-LP420001	LP-4200-01-Light at 4200 Area	TK-4111 ไฟแสงสว่างบนหัวถังไม่ติด	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	29/10/2026	30/10/2026	3	CM	N24	07/06/2026	14/06/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N15MC-S	200349754	Q-2-FHM-6972	Q2-OCD-2200	Phenol II Oxidation Oxidation Section	ก้านวาล์ว Fix monitor ช้าง P-2206 หัก	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	08/06/2026	08/06/2026	3	CM	N15	08/06/2026	26/06/2026	08/06/2026	15:00:00	REP	1092	M1
N16MC-S	200372607	Q-3-S-1401B	Q-3-S-1401	MELT FILTER A/B	S-1401B filter plug	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM NTUP PPRT PRC *	05/06/2026	08/06/2026	3	CM	N16	08/06/2026	08/06/2026	05/06/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200373087	Q-3-UV-1303	Q3-ISB-Q-1301-E-1303A-UV-1303	E-1303A STEAM CONDENSATE SUPPLY	UV-1303 Regulator air leak and pressure	B	WF	REL CNF PRT GMPS MACM PRC SETC	08/06/2026	08/06/2026	4	CM	N23	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N21IN-S	200373136	Q-1-LSH-15-0203	Q1-FRC-V1501-P1504A-LSH150203	LSH150203-P-1504A	LAH-15-0203 Level seal pot ของ P-1504A	C	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	05/06/2026	05/06/2026	4	CM	N21	08/06/2026	22/06/2026	05/06/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N22IN-S	200373137	Q-2-LSL-21-1912	Q2-OCD-2100	Phenol II Oxidation Q-Max Area	LAL-21-1912 alarm	B	WAMT	REL PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	08/06/2026	08/06/2026	4	CM	N22	08/06/2026	22/06/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N16MC-S	200373511	Q-3-D-1501	Q-3-D-1501	PRILL TOWER	Clamp stop leak บริเวณ TOP D-1501 ร้ว	A	WF	REL CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC	09/06/2026	09/06/2026	3	CM	N16	08/06/2026	15/06/2026	09/06/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200373512	Q-3-P-1809	Q3-ISB-TK-1805-P-1809	TAR DRAIN RECEIVER PUMP	P-1809 pump lock Start แล้ว trip	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	10/06/2026	10/06/2026	3	CM	N13	08/06/2026	15/06/2026	10/06/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200361916	Q-3-PG-1365	Q3-ISB-S-1302-PG-1365	S-1302 TO TK-1320 PRESS GAUGE	PG-1365 read error	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	09/06/2026	09/06/2026	4	CM	N23	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200362864	Q-3-PG-1325	Q3-ISB-S-1301-PG-1325	S-1301 TO TK-1317/1318	PG-1325 อ่านค่าค้าง	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	09/06/2026	09/06/2026	4	CM	N23	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200373605	Q-3-W-1605	Q3-ISB-L-1602-W-1605	SILO MOBILE FLEXIBLE PACK	W-1605 ปุ่มกดยกหัวโหลดไม่ทำงาน	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/06/2026	09/06/2026	3	CM	N23	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N21IN-S	200373722	Q-1-TDT-13-1806	Q1-OCD-D1304-X1309A-TDT131806	TDT131806-Calorimeter A Differ Temp	TDT-13-1806A อ่านค่า errror	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	09/06/2026	09/06/2026	2	CM	N21	09/06/2026	12/06/2026	09/06/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N35QM-S	200369539	Q-2-AT-24-1102	Q2-FRC-2400	Fractionation unit	Verify and calibrate AT-24-1102	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	10/06/2026	10/06/2026	3	CM	N35	10/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	10:00:00	REP	1092	M1
N35QM-S	200371895	Q-2-AT-21-1001	Q2-QMX-2100	Phenol II QMAX Unit Q-Max Area	AI-21-1001 want to calibration	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	10/06/2026	10/06/2026	3	CM	N35	10/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	12:00:00	REP	1092	M1
N35QM-S	200372437	Q-2-AT-21-1502	Q2-QMX-2100	Phenol II QMAX Unit Q-Max Area	AT-21-1502 Check and calibrate	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	10/06/2026	10/06/2026	4	CM	N35	10/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	15:00:00	REP	1092	M1
N22IN-S	200373883	Q-2-LT-21-1301	Q2-QMX-2100	Phenol II QMAX Unit Q-Max Area	Level D-2104 Reading error	S	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	10/06/2026	10/06/2026	1	CM	N22	10/06/2026	11/06/2026	10/06/2026	11:00:00	REP	1092	M1
N24EL-S	200373987	Q-1-CM-5101A	Q1-OSB-CM5101A	CM-5101A-Air Comp Package	C-5101A tripped alarm VDS fault 1	B	AS	REL PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	29/10/2026	30/10/2026	3	CM	N24	10/06/2026	17/06/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N34QM-S	200372586	Q-1-GT-00-4127	Q1-OSB-6904	Firewater & Raw Water Sys. & Gas Detect.	GT-00-4127 Alarm IOP pump sample fault	A	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	11/06/2026	11/06/2026	3	CM	N34	11/06/2026	11/06/2026	11/06/2026	10:00:00	REP	1091	M1
N35QM-S	200373616	Q-2-GT-00-5014A	Q2-OSB-4100	Tank Gauging System	Toxic gas detector pump fail	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	11/06/2026	11/06/2026	2	CM	N35	11/06/2026	11/06/2026	11/06/2026	12:00:00	REP	1092	M1
N34QM-S	200373619	Q-1-GT-00-1201	Q1-OSB-GT001201	GT001201-Cum	GT-00-1201 alarm IOP	A	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	11/06/2026	11/06/2026	3	CM	N34	11/06/2026	11/06/2026	11/06/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N24EL-S	200373988	Q-1-PM-1601A	Q1-QMX-TK1601-P1601A-PM1601A	PM-1601A-Hydrogenation Charge Pump	PM-1601A found motor abnormal sound	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	01/07/2026	31/07/2026	4	CM	N24	11/06/2026	25/06/2026	18/06/2026	10:00:00	INS	1091	M1
N35QM-S	200374049	Q-2-GT-00-4140	Q2-OSB-4100	Tank Gauging System	GT-00-4140 Reading error sensor fail	A	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	11/06/2026	11/06/2026	3	CM	N35	11/06/2026	11/06/2026	11/06/2026	15:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	200374125	Q-1-PPCLW6001019	Q-1-PPCLW6001019	10-CLW-60-01016-MS1To69-0017 TO X-6901	X-9159 RO WWT line O/L to main CLW leak	C	PLAN	REL GMPS MACM PRC SETC	11/06/2026	30/10/2026	4	CM	N14	11/06/2026	25/06/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N34QM-S	200374273	Q-1-GT-00-4208	Q1-OSB-GT1010XX	GT101001-Chlorine Detector No.1	Chlorine gas detector slow response	S	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	11/06/2026	11/06/2026	3	CM	N34	11/06/2026	11/06/2026	11/06/2026	12:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200370898	Q-3-STP-TRLP1582-3	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP1582 No.3 วัด Temp <50C	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12/06/2026	12/06/2026	4	CM	N16	12/06/2026	16/06/2026	12/06/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200373963	Q-3-KC-1634	Q3-ISB-TK1603-UV1634-KC1634	TIMER CONTROL PANEL FOR UV-1634	KC-1634 ตรวจสอบและปรับค่า Timer	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12/06/2026	12/06/2026	2	CM	N23	12/06/2026	12/06/2026	12/06/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200373964	Q-3-KC-1635	Q3-ISB-TK1604-UV1635-KC1635	TIMER CONTROL PANEL FOR UV-1635	KC-1635ตรวจสอบและปรับค่า Timer	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12/06/2026	12/06/2026	2	CM	N23	12/06/2026	12/06/2026	12/06/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200373997	Q-3-PDT-1501	Q3-ISB-D-1501-PDT-1501	D-1501 NOZZLE DIFF PRESS IND AND CON	PDIC-1501 อ่านค่าผิดปกติเวลาฝนตก	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	12/06/2026	12/06/2026	2	CM	N23	12/06/2026	12/06/2026	12/06/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200370460	Q-3-STP-8MS002	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	Steam line No.3/4"-8MS-9334 ร้ว	B	WF	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	15/06/2026	31/07/2026	4	CM	N16	15/06/2026	15/06/2026	15/06/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200370897	Q-3-STP-TRLP1583-2	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP1583 No.2 วัด Temp <50C	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	15/06/2026	15/06/2026	4	CM	N16	15/06/2026	15/06/2026	15/06/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200372876	Q-3-STP-TRLP1416-5	Q3-ISB-01-F	Q3-ISB-01-F	TRLP1416 No.5 วัด Temp <50C	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	15/06/2026	15/06/2026	3	CM	N16	15/06/2026	15/06/2026	15/06/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200372881	Q-3-PPPF4818	Q-3-PPPF4818	HEADER to CLOSE DRAIN (PID-1902)	P-1403 line drain steam tracing ไม่ร้อน	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	15/06/2026	15/06/2026	4	CM	N16	15/06/2026	15/06/2026	15/06/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200373721	Q-3-UV-1626	Q3-ISB-L-1605-TK-1603-UV-1626	BISPHENOL A FROM TK-1603	UV-1626 Stud bolt Actuator ชำรุด	A	WAMT	REL GMPS PRC SETC	15/06/2026	15/06/2026	3	CM	N23	15/06/2026	22/06/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N24EL-S	200373827	Q-1-CM-9132E	Q1-OSB-X9134-C9132A-CM9132A	CM-9132A-SBR Blower	C-9132E tripped alarm Earth Leakage	B	WASV	REL NMAT PRC SETC	29/06/2026	30/09/2026	3	CM	N24	15/06/2026	22/06/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N12MC-S	200374126	Q-2-P-6152C	Q2-OSB-6150	Phenol Recovery Section	P-6152C Disc coupling damage	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	15/06/2026	15/06/2026	3	CM	N12	15/06/2026	22/06/2026	12/06/2026	12:00:00	REP	1092	M1
N13MC-S	200374133	Q-3-Z-1553	Q3-ISB-1500	PRILLING	Z-1553 Lump breaker for TK-1553 lock	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	15/06/2026	15/06/2026	3	CM	N13	15/06/2026	22/06/2026	15/06/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N21IN-S	200374167	Q-1-ZV-91-7003	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	ZV-91-7003 Cylinder ร้ว / น็อตยึดขาหลุด	B	WAMT	REL CSER GMPS MSPT PPRT PRC SETC	15/06/2026	15/06/2026	1	CM	N21	15/06/2026	16/06/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N26EL-S	200374523	Q-3-P-9208B	Q3-OSB-Z-9208-P-9208B	ISBL SURFACE WATER PUMP B	P-9208B Trip Supervision	C	AS	REL NMAT PRC SETC	30/07/2026	31/07/2026	4	CM	N26	15/06/2026	29/06/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	500148244		Q1	Phenol I	Hose Inspection and Pressure test (2026)		PLAN	REL NMAT PRC SETC	15/06/2026	30/10/2026	3	MS	N14	15/06/2026	30/09/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N34QM-S	200372270	Q-1-AT-15-0501	Q1-FRC-D1503-P1506A-AT150501	AT150501-PRU Recy	AT-15-0501 Analyzer reading error	B	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	16/06/2026	16/06/2026	3	CM	N34	16/06/2026	16/06/2026	16/06/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200374296	Q-1-P-9119C	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	P-9119C Mechanical Seal Leak	C	WAMT	REL CSER MSPT PRC SETC	16/06/2026	16/06/2026	3	CM	N11	16/06/2026	23/06/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200374297	Q-1-P-9116A	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	P-9116A Mechanical Seal Leak	C	WAMT	REL CSER MSPT PRC SETC	16/06/2026	16/06/2026	3	CM	N11	16/06/2026	23/06/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200374299	Q-1-P-4107	Q1-OSB-TK4107-P4107	P-4107-Residue Truck Loading Pump	P-4107 Mechanical Seal leak out	B	WAMT	REL CSER GMPS MSPT PPRT PRC SETC	16/06/2026	16/06/2026	3	CM	N11	16/06/2026	30/09/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N25EL-S	200374374	Q-2-MCC-P-2411A	Q2-OSB-5050	Electricity Distribution and Control	Q-2-PM-2411A M-view show (LTMR max temp)	C	AS	REL NMAT PRC SETC	29/06/2026	30/06/2026	3	CM	N25	16/06/2026	23/06/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	200374391	Q-1-X-4109	Q1-OSB-TK4106-X4109	X-4109-Heavy Aromatics Loading Arm	X-4109 หัวโหลด connect ไม่สนิท	B	WAMT	REL PRT CSER GMPS MSPT PRC SETC	16/06/2026	30/11/2026	3	CM	N14	16/06/2026	30/11/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N15MC-S	200374393	Q-2-T-6152A	Q2-OSB-6150	Phenol Recovery Section	TA PHN2 2026 T-6152 Change wheel valve	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19/06/2026	19/06/2026	3	CM	N15	16/06/2026	23/06/2026	19/06/2026	09:30:00	REP	1092	M1
N26EL-S	200374520	Q-3-HT-02-UV-1351	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	UV-1351 Electric Heat tracing ไม่ทำงาน	B	AS	REL NMAT PRC SETC	30/07/2026	31/07/2026	3	CM	N26	16/06/2026	23/06/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N26EL-S	200374522	Q-3-HT-02-UV-1301	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	DTS-103-1(Temp. of UV-1301)อ่านค่าไม่ได้	B	AS	REL NMAT PRC SETC	30/07/2026	31/07/2026	3	CM	N26	16/06/2026	23/06/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N34QM-S	200373618	Q-1-AT-14-1102	Q1-FRC-V1402-E1405	E-1405-Acetone Product Cooler	GC Analyzer alarm no air pressure	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	17/06/2026	17/06/2026	3	CM	N34	17/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	12:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	200374375	Q-1-ZS-91-7001	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	X-9157B top belt slide	B	WAMT	REL CSER MSPT PRC SETC	17/06/2026	17/06/2026	3	CM	N21	17/06/2026	24/06/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200374387	Q-3-P-9203A	Q3-OSB-Z-9203-P-9203A	TANKAGE FLUSH WATER PIT A	P-9203A ทำ pressure ไม่ได้	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	17/06/2026	17/06/2026	4	CM	N13	17/06/2026	01/07/2026	17/06/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N11MC-S	200374388	Q-1-P-9157D	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	P-9157D body check valve discharge leak	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	17/06/2026	17/06/2026	4	CM	N11	17/06/2026	01/07/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200374390	Q-3-RV-1502	Q3-ISB-D-1501-Z-1551-RV-1502	RV-1502 ROTARY VALVE	RV-1502 packing NDE leak	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	17/06/2026	17/06/2026	2	CM	N13	17/06/2026	20/06/2026	17/06/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N24EL-S	200374554	Q-1-LP-1200-01	Q1-OSB-5003MCCLP5002-LP120001	LP-1200-01-Light at 1200 Area	PHN1 TA20xx lighting in house C1201 fail	C	AS	REL NMAT PRC SETC	26/11/2026	27/11/2026	4	CM	N24	17/06/2026	01/07/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	500148295	Q-1-PI-91-0205	Q1-OSB00-D9205-D9201-PI910205	PI910205-Nitrog to WWT. Treatment Sump	ตรวจสภาพ Temperature Gauge และ Pressure	C	WF	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	17/06/2026	17/06/2026	4	MS	N21	17/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	15:00:00	MSC	1091	M2
N16MC-S	200372877	Q-3-PP25HC9011	Q-3-PP25HC9011	25HC-9011(PID-1802) to 25HC-9008	Line no. 3"-25HC-9011-BS1M-H70 มีน้ำหยด	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19/06/2026	19/06/2026	4	CM	N16	19/06/2026	19/06/2026	19/06/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200374385	Q-3-STR-S1302B	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	STR-S1302B Clean bucket strainer S-1302	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19/06/2026	19/06/2026	3	CM	N16	19/06/2026	26/06/2026	19/06/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N16MC-S	200374778	Q-3-STR-S1302A	Q3-ISB-1300	PURIFICATION	STR-S1302A Clean cone strainer S-1302	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	19/05/2026	19/05/2026	2	CM	N16	20/06/2026	23/06/2026	19/05/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N35QM-S	200374151	Q-2-AT-23-1901	Q2-OCD-2300	Phenol II Oxidation CDN Section	AT-23-1901 อ่านค่าสูงผิดปกติ	C	WASV	REL NMAT PRC SETC	22/06/2026	22/06/2026	3	CM	N35	22/06/2026	29/06/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N22IN-S	200374153	Q-2-TT-62-5172	Q2-OSB-6250	Chilled Water System	TI reading อ่านค่าไม่ถูกต้อง	A	WAPS	REL NMAT PRC SETC	22/06/2026	22/06/2026	3	CM	N22	22/06/2026	29/06/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N35QM-S	200374411	Q-2-TGD-25-0001	Q2-FRC-2500	Phenol Recovery Section	TGD-25-0001Toxic gas detector pump and m	A	WAMT	REL MSPT PRC SETC	22/06/2026	22/06/2026	3	CM	N35	22/06/2026	29/06/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N22IN-S	200374412	Q-2-XV-41-01801A	Q2-OSB-4100	Tank Gauging System	XV-41-01801A operate close struck 50%	B	WAPS	REL NMAT PRC SETC	22/06/2026	22/06/2026	3	CM	N22	22/06/2026	29/06/2026		00:00:00	REP	1092	M1
N14MC-S	200374792	Q-1-X-1201	Q-1-X-1201	X-1201-Oxidizer No 1 Feed Filter	X-1201 feed filter partial plug	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	01/07/2026	01/07/2026	3	CM	N14	22/06/2026	29/06/2026	01/07/2026	16:00:00	REP	1091	M1
N13MC-S	200374898	Q-3-P-9214B	Q3-OSB-Z-9200-Z-9218-P-9214B	PE DOSING PUMP	P-9214B Start Trip	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	23/06/2026	23/06/2026	4	CM

Main WorkCtr	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	Description	ABC indic.	User status	System status	Sched. start	Sched. finish	Priority	Order Type	Planner group	Bas. start date	Basic fin. date	Actual start	Actual finish	MaintActivType	MaintPlant	PriorityType
N16MC-S	200374933	Q-3-FLH-Z1501-A	Q3-ISB-D1501Z1501-FLHZ1501-A	FLEXIBLE HOSE FOR Z-1501	flexible joint inlet Z-1501 leak	A	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25/06/2026	25/06/2026	1	CM	N16	24/06/2026	25/06/2026	25/06/2026	11:00:00	REP	1093	M1
N13MC-S	200374938	Q-3-P-9214A	Q3-OSB-Z-9200-Z-9218-P-9214A	PE DOSING PUMP	P-9214A ทำ flow ไม่ได้	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	24/06/2026	24/06/2026	3	CM	N13	24/06/2026	01/07/2026	24/06/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200375037	Q-1-PPCH4108006	Q-1-PPCH4108006	From 3-CH-41-08005-L1A1-NI To TK-4110	Min flow P-4110 line leak	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	24/06/2026	24/06/2026	4	CM	N14	24/06/2026	08/07/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N26EL-S	200375061	Q-3-MCC-P-9401B	Q3-OSBTK01P01B-PM01BMCC-P9401B	400V MOTOR FEEDER LOC MCC5003B-SB4-BA01	P-9401B M-Control fault alarm	C	AS	REL NMAT PRC SETC	30/07/2026	31/07/2026	2	CM	N26	24/06/2026	27/06/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N24EL-S	200375142	Q-1-MCC-P-9141B	Q1-OSB-INC5003A-MDB53A-53WWT	5003-WWT-FEEDER FOR MCC WWT	P-9141B trip	B	AS	REL PRT CSER GMPS MACM PRC SETC	30/07/2026	31/07/2026	3	CM	N24	25/06/2026	02/07/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	500148607	Q-1-D-9146C			D-9146C Replace new charcoal	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25/06/2026	25/06/2026	3	MS	N14	25/06/2026	31/07/2026	02/07/2026	12:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500148608	Q-1-D-9146B			D-9146B Replace new charcoal	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25/06/2026	25/06/2026	3	MS	N14	25/06/2026	31/07/2026	02/07/2026	10:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	500148610	Q-1-D-9146A			D-9146A Swing blind to open service	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	25/06/2026	25/06/2026	3	MS	N14	25/06/2026	31/07/2026	01/07/2026	11:00:00	MSC	1091	M2
N14MC-S	200375332	Q-1-PPCLW6002019	Q-1-PPCLW6002019	N/A	TAPH2 Line from CLW to TK-9201 plug	C	PLAN	REL NMAT PRC SETC	29/06/2026	29/06/2026	4	CM	N14	27/06/2026	11/07/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N16MC-S	200369254	Q-3-TRLPSP217	Q3-OSB-9100	IMPORTED STEAM SYSTEM	TRLPSP217No.5 temp ต่ำ 60 oC	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	29/06/2026	29/06/2026	4	CM	N16	29/06/2026	29/06/2026	29/06/2026	10:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200374537	Q-3-PV-1393	Q3-ISB-C-1301-TK-1315-PV-1393	TK-1315 TOP RVF BLOWBACK	ติดตั้ง PG at free drain PV-1393	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	29/06/2026	29/06/2026	4	CM	N23	29/06/2026	29/06/2026	29/06/2026	15:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200374538	Q-3-PT-9403	Q3-OSB-TK-9401-PT-9403	DEMIN WATER FROM PTT UT TO TK-9401	PT-9403-1 alarm IOP	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	29/06/2026	29/06/2026	4	CM	N23	29/06/2026	29/06/2026	29/06/2026	17:00:00	REP	1093	M1
N23IN-S	200374864	Q-3-PT-1423	Q3-ISB-D-1405-PT-1423	D-1405 TOP WIDE RANGE PRESSURE INDICATOR	PT-1423 อ่านค่าไม่ตรงกับ PT-1424	B	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	29/06/2026	29/06/2026	4	CM	N23	29/06/2026	29/06/2026	29/06/2026	12:00:00	REP	1093	M1
N11MC-S	200272548	Q-1-P-9116C	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	[DIY] P-9116C Seal leak	C	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	31/03/2026	30/08/2026	4	CM	N11	30/06/2026	30/06/2026	31/03/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N36QM-S	200362740	Q-3-FD-01-01			FD-01-01 บริเวณ TK-1111 alarm บ่อยครั้ง	S	WAMT	REL CSER MACM PRC SETC	30/06/2026	30/06/2026	2	CM	N36	30/06/2026	30/06/2026		00:00:00	REP	1093	M1
N14MC-S	200374947	Q-1-X-1302A	Q-1-X-1302	X-1302A-Preflash Column Feed Filters	Filter X-1302A partial plug	B	WF	REL CNF CSER GMPS MACM PRC SETC	29/06/2026	30/06/2026	3	CM	N14	30/06/2026	07/07/2026	29/06/2026	15:00:00	REP	1091	M1
N14MC-S	200375331	Q-1-D-1308D			D-1308D leak line bottom	C	REDY	REL GMPS MACM PRC SETC	30/06/2026	30/06/2026	2	CM	N14	30/06/2026	03/07/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200375380	Q-1-X-9157B	Q1-OSB-9101	Waste Water & Effluent Treatment X-9101	X-9157B ผ้า Belt ฝืนกลางและล่างเริ่มฉีก	A	WF	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	30/06/2026	01/07/2026	3	CM	N11	30/06/2026	07/07/2026	30/06/2026	17:00:00	REP	1091	M1
N11MC-S	200375381		Q1	Phenol I	ไม่ทำงาน		PLAN	REL NMAT PRC SETC	30/06/2026	30/06/2026	2	CM	N11	30/06/2026	30/01/2027		00:00:00	REP	1091	M1
N24EL-S	200375428	Q-1-FJB-WSB-104	Q1-OSB-9044	Warehouse and Workshop	FJB-WSB-104 Smoke Detector เสีย	S	WAMT	REL PRT GMPS MACM PRC SETC	30/07/2026	31/07/2026	3	CM	N24	30/06/2026	07/07/2026		00:00:00	REP	1091	M1
N21IN-S	500146066	Q-1-C-5101A	Q1-OSB-C5101A	C-5101A-Air Compressors Package	เฟืองออก PR ทำ SS Tag ของ INST AIR COMP	B	WAMT	REL GMPS MACM PRC SETC	30/06/2026	30/06/2026	5	MS	N21	30/06/2026	30/06/2026		00:00:00	MSC	1091	M2
N16MC-S	500148752	Q-3-Z-1873	Q3-ISB-TK-1873-Z-1873	TAR LOADING ARM	Z-1873 Flexible steam jacket leak	B	WF	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC	29/06/2026	30/06/2026	3	MS	N16	30/06/2026	14/07/2026	29/06/2026	10:00:00	MSC	1093	M2
N13MC-S	500148753	Q-3-P-1872B	Q3-ISB-TK-1872-P-1872B	20 WT% CAUSTIC TRANSFER PUMP B	P-1872B Pressure gauge ขึ้นผิดปกติ	C	WF	REL CNF NMAT PRC SETC	30/06/2026	30/06/2026	3	MS	N13	30/06/2026	14/07/2026	30/06/2026	10:00:00	MSC	1093	M2

ภาคผนวก ข.8

เอกสารขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

รับที่ PHN 18 / 16 ธ.ค. 67

ที่ อก ๐๓๑๗/ ๓๑๘๓๙ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๖๖ ลงรับวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๑๔๐๐๐๐๔๒๕๕๑๙ (น.๔๒(๑)-๔/๒๕๕๑-ญหอ.) ประกอบกิจการ ผลิตผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ สารบิสฟีนอล เอ และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ได้แก่ น้ำมันเบา ตะกอนหนักหรือทาร์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙ ซอยจี-๙ ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๔ ๓๘๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๔ เมษายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นางสาวพิมพ์ประภา การุณมรรคผล		

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๒๓-๕๘-๐๐๖๗๒	✓	✓	✓
๒		๑๒๓-๕๘-๐๐๑๐๕	✓	✓	✓
๓		๑๒๐-๖๐-๐๐๔๒๓	✓	✓	
๔		๐๐๓-๖๑-๐๐๔๘๘			✓

ลำดับ	ระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	
๒			✓	
๓			✓	
๔		✓		
๕		✓		
๖				✓
๗				✓
๘				✓
๙		✓	✓	
๑๐			✓	

2-5H-PH
16/12/67

ลำดับ ๑๑...

ลำดับ		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑				✓
๑๒		✓	✓	
๑๓		✓		
๑๔		✓		
๑๕				✓
๑๖		✓		✓
๑๗		✓		
๑๘		✓		
๑๙		✓		
๒๐		✓		
๒๑			✓	
๒๒				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๗๗๐๑ ลงวันที่ ๑๐ เมษายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปิหมวรรณ คุณประเสริฐ)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.9

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation (BPA)

W-(PH-P2-OP)-ISBL-116

วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

Internal Use Only

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

Internal Use

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

Internal U

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

Internal Us

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

-

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-ISBL-116: วิธีปฏิบัติงาน Emergency Shutdown

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.10

สำเนาหนังสือนำส่งและแบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหย จากการรั่วซึมของอุปกรณ์ ประจำปี พ.ศ. 2569

PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

ที่ 23-047 / 2569

10 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากโรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน และโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

1. รายงานตามแบบฟอร์มแบบรายงาน รว. 3/1 ของโรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน เลขทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42 (1) -2/2548-ญหอ.
2. รายงานตามแบบฟอร์มแบบรายงาน รว. 3/1 ของโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เลขทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42 (1) -4/2551-ญหอ.

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และตามข้อ 3.2 ของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556 กำหนดให้มีการจัดส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากโรงงานส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแลทุก 6 เดือนนั้น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-2/2548-ญหอ. และโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ เลขทะเบียนโรงงาน น.42 (1) -4/2551-ญหอ. จึงขอนำส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากโรงงาน รอบการรายงานใน 6 เดือนแรก ประจำช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 รายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

รับแล้ว 10 ก.ค. 2569

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

[redacted]

แบบ รว.๓/๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ 2569 ครั้งที่ 1
ประจำช่วงเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42 (1)-4/2551-ญหอ.
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 9 หมู่ที่ - ซอย จ9 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ จังหวัด ระยอง อำเภอ เมืองระยอง ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 179,880 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(กิโลกรัม)
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	153	98	0	0	0	0
	ของเหลว	2,454	1,485	0	0	0	0
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	78	64	0	0	0	0
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	11	9	0	0	0	0
	ของเหลว	16	15	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	7,091	6,597	0	0	0	0
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	47	4	0	0	0	0
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	3	3	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ) [redacted]

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข.11

เอกสารตัวอย่างบันทึกข้อมูลการทำงานของระบบดักจับไอระเหยสารฟีนอลด้วยน้ำและระบบดักจับไอระเหยสารอะซิโตนด้วยน้ำ

BPA	16-Jun-2026		All Shift	
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	08:00-19:59	20:00-07:59
F-(PH-P2-OP)-021_OSBL (DCS)				
1900 (DCS)				
TCW (DCS)				
LIC-1931 Level of TK-1915	%	45 - 90	79	80.1
PI-1931 Pressure inlet to E-1912	kPaG	500 - 1000	528	525
TIC-1931 Temperature outlet of E-1912	°C	38.5 - 45	41.9	41.9
P-1911A/B Tempered Water Pump	-		P-1911A	P-1911A
EI-1911A Current of P-1911A	AMP	0 - 45	42.5	41.8
EI-1911B Current of P-1911B	AMP	0 - 45	0	0
9100 (DCS)				
40HS (DCS)				
PI-1911 Pressure Steam 40HS	kPaG	3900 - 4100	3939	3933
TI-1911 Temp.Steam 40HS	°C	225 - 270	260.3	258.8
8MS (DCS)				

Daily Log Sheets
For Group : 1900 (DCS),9100 (DCS),9200 (DCS),9300 (DCS),9400 (DCS),9500 (DCS),9600 (DCS),9700 (DCS),9900...
Site : BPA
Jun 16, 2026

BPA	16-Jun-2026		All Shift	
	EU	LoLo/Lo-Hi/HiHi	08:00-19:59	20:00-07:59
PIC-9104 Pressure control 8MS to User	kPaG	750 - 840	800	800
TI-9104 Temp. steam 8MS to User	°C	170 - 180	175.5	175.5
PIC-1914 Pressure steam 8MS outlet TK-1913	kPaG	760 - 840	799	800
25HS (DCS)				
PIC-1912 Pressure Control Steam 25HS	kPaG	2375 - 2625	2501	2512
3LS (DCS)				
PIC-9103 Pressure inlet 17HS to Z-9101	kPaG	250 - 350	301	300
TK-1910 (DCS)				
LIC-1913 Level control of TK-1910	%	70 - 95	83.7	85.9
TIC-1913 Temp.control of TK-1910	°C	96 - 103	99.1	98.9
PI-1917 Pressure SCS inlet to E-9101	kPaG	620 - 780	667	668
TK-1912 (DCS)				
PIC-1916 Pressure control 17HS supply TK-1912	kPaG	285 - 315	299.8	299.8
LIC-1912 Level control of TK-1912	%	30 - 95	54.5	52.6
TK-9101 (DCS)				
AI-1912 TOC Analyzer of SCS to E-9101	PPM	0 - 250	39.9	76.3

ภาคผนวก ข.12

เอกสารตัวอย่างผลการตรวจวัดน้ำฝนปนเปื้อน

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2602013530	Rain water	BP1-Z9208	Completed	09-Feb-2026 03:00				06-1041	.00	Acetone	ppm wt	09-Feb-2026 06:24	≤ 1
2602013530	Rain water	BP1-Z9208	Completed	09-Feb-2026 03:00				06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm wt	09-Feb-2026 06:24	≤ 1
2602013530	Rain water	BP1-Z9208	Completed	09-Feb-2026 03:00				06-1041	.00	Phenol	ppm wt	09-Feb-2026 06:24	≤ 1
2602013530	Rain water	BP1-Z9208	Completed	09-Feb-2026 03:00				06-1041	.00	4,4-BPA	ppm wt	09-Feb-2026 06:24	≤ 1
2602013530	Rain water	BP1-Z9208	Completed	09-Feb-2026 03:00				06-1043	1.00	pH.		09-Feb-2026 06:24	7.8
2602013530	Rain water	BP1-Z9208	Completed	09-Feb-2026 03:00				06-1048	2.00	TCOD	mg/L	09-Feb-2026 06:24	9
2602021005	Rain water	BP1-Z9208	Completed	13-Feb-2026 09:00				06-1041	.00	Acetone	ppm wt	13-Feb-2026 09:12	≤ 1
2602021005	Rain water	BP1-Z9208	Completed	13-Feb-2026 09:00				06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm wt	13-Feb-2026 09:12	≤ 1
2602021005	Rain water	BP1-Z9208	Completed	13-Feb-2026 09:00				06-1041	.00	Phenol	ppm wt	13-Feb-2026 09:12	≤ 1
2602021005	Rain water	BP1-Z9208	Completed	13-Feb-2026 09:00				06-1041	.00	4,4-BPA	ppm wt	13-Feb-2026 09:12	≤ 1
2602021005	Rain water	BP1-Z9208	Completed	13-Feb-2026 09:00				06-1043	1.00	pH.		13-Feb-2026 09:12	8.19
2602021005	Rain water	BP1-Z9208	Completed	13-Feb-2026 09:00				06-1048	2.00	TCOD	mg/L	13-Feb-2026 09:12	14
2603016330	Rain water	BP1-Z9208	Completed	10-Mar-2026 17:57				06-1041	.00	Acetone	ppm wt	10-Mar-2026 18:46	≤ 1
2603016330	Rain water	BP1-Z9208	Completed	10-Mar-2026 17:57				06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm wt	10-Mar-2026 18:46	≤ 1
2603016330	Rain water	BP1-Z9208	Completed	10-Mar-2026 17:57				06-1041	.00	Phenol	ppm wt	10-Mar-2026 18:46	≤ 1
2603016330	Rain water	BP1-Z9208	Completed	10-Mar-2026 17:57				06-1041	.00	4,4-BPA	ppm wt	10-Mar-2026 18:46	≤ 1
2603028355	Rain water	BP1-Z9208	Completed	18-Mar-2026 03:00				06-1041	.00	Acetone	ppm wt	18-Mar-2026 03:31	≤ 1
2603028355	Rain water	BP1-Z9208	Completed	18-Mar-2026 03:00				06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm wt	18-Mar-2026 03:31	≤ 1
2603028355	Rain water	BP1-Z9208	Completed	18-Mar-2026 03:00				06-1041	.00	Phenol	ppm wt	18-Mar-2026 03:31	≤ 1
2603028355	Rain water	BP1-Z9208	Completed	18-Mar-2026 03:00				06-1041	.00	4,4-BPA	ppm wt	18-Mar-2026 03:31	≤ 1
2603028355	Rain water	BP1-Z9208	Completed	18-Mar-2026 03:00				06-1043	1.00	pH.		18-Mar-2026 03:31	7.75
2603028355	Rain water	BP1-Z9208	Completed	18-Mar-2026 03:00				06-1048	2.00	TCOD	mg/L	18-Mar-2026 03:31	11
2605005946	Rain water	BP1-Z9208	Completed	04-May-2026 20:00				06-1041	.00	Acetone	ppm wt	04-May-2026 21:11	≤ 1
2605005946	Rain water	BP1-Z9208	Completed	04-May-2026 20:00				06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm wt	04-May-2026 21:11	≤ 1
2605005946	Rain water	BP1-Z9208	Completed	04-May-2026 20:00				06-1041	.00	Phenol	ppm wt	04-May-2026 21:11	≤ 1
2605005946	Rain water	BP1-Z9208	Completed	04-May-2026 20:00				06-1041	.00	4,4-BPA	ppm wt	04-May-2026 21:11	≤ 1
2605005946	Rain water	BP1-Z9208	Completed	04-May-2026 20:00				06-1043	1.00	pH.		04-May-2026 21:11	8.76
2605005946	Rain water	BP1-Z9208	Completed	04-May-2026 20:00				06-1048	2.00	TCOD	mg/L	04-May-2026 21:11	17
2605018618	Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-May-2026 04:25				06-1041	.00	Acetone	ppm	12-May-2026 05:17	≤ 1
2605018618	Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-May-2026 04:25				06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	12-May-2026 05:17	≤ 1
2605018618	Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-May-2026 04:25				06-1041	.00	Phenol	ppm	12-May-2026 05:17	≤ 1
2605018618	Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-May-2026 04:25				06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	12-May-2026 05:17	≤ 1
2605018618	Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-May-2026 04:25				06-1048	1.00	TCOD	mg/L	12-May-2026 05:17	13
2605018618	Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-May-2026 04:25				06-1043	2.00	pH.		12-May-2026 05:17	7.3
2605035226	Rain water	BP1-Z9208	Completed	22-May-2026 06:00				06-1041	.00	Acetone	ppm	22-May-2026 06:46	≤ 1
2605035226	Rain water	BP1-Z9208	Completed	22-May-2026 06:00				06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	22-May-2026 06:46	≤ 1
2605035226	Rain water	BP1-Z9208	Completed	22-May-2026 06:00				06-1041	.00	Phenol	ppm	22-May-2026 06:46	≤ 1
2605035226	Rain water	BP1-Z9208	Completed	22-May-2026 06:00				06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	22-May-2026 06:46	≤ 1
2605035226	Rain water	BP1-Z9208	Completed	22-May-2026 06:00				06-1043	1.00	pH.		22-May-2026 06:46	6.65
2605035226	Rain water	BP1-Z9208	Completed	22-May-2026 06:00				06-1048	2.00	TCOD	mg/L	22-May-2026 06:46	4
2606019444	Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-Jun-2026 05:41				06-1041	.00	Acetone	ppm wt	12-Jun-2026 06:01	≤ 1
2606019444	Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-Jun-2026 05:41				06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm wt	12-Jun-2026 06:01	≤ 1
2606019444	Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-Jun-2026 05:41				06-1041	.00	Phenol	ppm wt	12-Jun-2026 06:01	≤ 1
2606019444	Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-Jun-2026 05:41				06-1041	.00	4,4-BPA	ppm wt	12-Jun-2026 06:01	≤ 1
2606019444	Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-Jun-2026 05:41				06-1043	1.00	pH.		12-Jun-2026 06:01	7.36
2606019444	Rain water	BP1-Z9208	Completed	12-Jun-2026 05:41				06-1048	2.00	TCOD	mg/L	12-Jun-2026 06:01	5

ภาคผนวก ข.13

เอกสารตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียที่ Equalization Tank และ ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ภายหลังการบำบัดที่ Final Polishing Tank

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2601000205 (Completed)	01-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	28	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	69	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	462	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1150	<=1500	Hach
				pH		8.69	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601000812 (Completed)	01-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	31	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	59	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	423	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601001662 (Completed)	02-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	37	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	61	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	435	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1048	<=1500	Prediction Model
				pH		8.78	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601002278 (Completed)	02-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	35	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	23	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	438	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	2	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601003226 (Completed)	03-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	39	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	14	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	454	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1194	<=1500	Prediction Model
				pH		8.98	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601003660 (Completed)	03-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	37	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	9	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	466	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601004465 (Completed)	04-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	40	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	8	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	454	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1118	<=1500	Prediction Model
				pH		8.78	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601004951 (Completed)	04-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	39	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	14	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	465	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	3	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601005944 (Completed)	05-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	44	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	44	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	491	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1476	<=1500	Prediction Model
				pH		8.92	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601006616 (Completed)	05-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	41	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	42	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	480	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601007633 (Completed)	06-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	24	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	26	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	352	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1078	<=1500	Prediction Model
				pH		8.96	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601008204 (Completed)	06-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	25	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	23	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	327	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601009172 (Completed)	07-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	24	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	47	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	305	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	945	<=1500	Prediction Model
				pH		8.89	4-9	ASTM D1293-18

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601009810 (Completed)	07-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	22	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	47	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	278	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601010864 (Completed)	08-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	22	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	63	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	241	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	737	<=1500	Prediction Model
				pH		8.91	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601011441 (Completed)	08-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	16	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	46	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	202	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601012440 (Completed)	09-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	17	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	45	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	191	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	579	<=1500	Prediction Model
				pH		8.95	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601013074 (Completed)	09-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	15	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	50	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	200	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601014115 (Completed)	10-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	18	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	74	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	300	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	972	<=1500	Prediction Model
				pH		8.83	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601014568 (Completed)	10-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	19	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	79	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	362	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH)) Off Spec: pH	2601015410 (Completed)	11-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	16	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	56	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	450	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1202	<=1500	Prediction Model
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601015899 (Completed)	11-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	17	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	66	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	482	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	8	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH)) Off Spec: pH	2601016906 (Completed)	12-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	18	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	57	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	456	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1174	<=1500	Prediction Model
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) pH)	2601018193 (Completed) I-BPA-2601-001075	12-Jan-2026 21:00	pH		8.88	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601017570 (Completed)	12-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	19	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	60	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	488	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601018611 (Completed)	13-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	24	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	71	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	507	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1324	<=1500	Prediction Model
				pH		8.91	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601019203 (Completed)	13-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	26	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	70	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	527	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601020202	14-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	33	-	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
	(Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	(Completed)		Ethyl Benzene	ppm	63	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	488	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1063	<=1500	Prediction Model
				pH		8.9	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601020826 (Completed)	14-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	40	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	80	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	475	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601021888 (Completed)	15-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	32	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	56	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	313	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	924	<=1500	Prediction Model
				pH		8.93	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601022500 (Completed)	15-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	44	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	70	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	276	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601023564 (Completed)	16-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	46	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	35	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	223	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	695	<=1500	Prediction Model
				pH		8.89	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601024169 (Completed)	16-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	34	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	32	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	200	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601025169 (Completed)	17-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	30	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	15	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	228	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	896	<=1500	Prediction Model
				pH		8.88	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601025695 (Completed)	17-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	34	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	27	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	254	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601026459 (Completed)	18-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	29	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	32	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	348	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	2	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1011	<=1500	Prediction Model
				pH		8.81	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601026938 (Completed)	18-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	25	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	61	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	449	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601027939 (Completed)	19-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	24	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	49	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	419	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1094	<=1500	Prediction Model
				pH		8.72	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601028615 (Completed)	19-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	25	-	AM-B-642
	Off Spec: Phenol			Ethyl Benzene	ppm	68	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601029617 (Completed)	20-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	32	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	41	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				pH		8.7	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601030204 (Completed)	20-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	33	-	AM-B-642
	Off Spec: Phenol			Ethyl Benzene	ppm	41	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601031208	21-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	42	-	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
	(Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	(Completed)		Ethyl Benzene	ppm	61	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				pH		8.78	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601031848 (Completed)	21-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	62	-	AM-B-642
	Off Spec: Phenol			Ethyl Benzene	ppm	73	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601032895 (Completed)	22-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	57	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	48	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	400	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1146	<=1500	Prediction Model
				pH		8.85	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601033500 (Completed)	22-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	55	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	59	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	326	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601034478 (Completed)	23-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	42	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	39	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	279	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	951	<=1500	Prediction Model
				pH		8.41	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601035098 (Completed)	23-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	42	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	58	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	272	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601036083 (Completed)	24-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	50	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	61	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	289	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	3	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	979	<=1500	Prediction Model
				pH		8.63	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601036528 (Completed)	24-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	45	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	70	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	349	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601037373 (Completed)	25-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	21	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	42	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	272	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	854	<=1500	Prediction Model
				pH		8.57	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601037824 (Completed)	25-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	22	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	34	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	283	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601038774 (Completed)	26-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	27	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	49	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	332	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	10	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	780	<=1500	Prediction Model
				pH		8.52	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601039432 (Completed)	26-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	43	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	69	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	515	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	11	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601040448 (Completed)	27-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	65	-	AM-B-642
	Off Spec: Prediction_SCOD			Ethyl Benzene	ppm	63	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	496	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
				pH		8.6	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601041011 (Completed)	27-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	38	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	29	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	271	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601042074	28-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	51	-	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
	(Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	(Completed)		Ethyl Benzene	ppm	45	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	309	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1027	<=1500	Prediction Model
				pH		8.57	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601042703 (Completed)	28-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	57	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	53	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	314	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601043806 (Completed)	29-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	46	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	40	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	299	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1061	<=1500	Prediction Model
				pH		8.37	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601044419 (Completed)	29-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	46	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	44	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	328	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	3	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH)) **Off Spec:** Prediction_SCOD	2601045384 (Completed)	30-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	80	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	80	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	532	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				pH		8.48	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601046002 (Completed)	30-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	41	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	41	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	305	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2601047072 (Completed)	31-Jan-2026 13:00	Acetone	ppm	85	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	79	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	490	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1485	<=1500	Prediction Model
				pH		8.64	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2601047515 (Completed)	31-Jan-2026 21:00	Acetone	ppm	50	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	39	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	323	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	3	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2602000221 (Completed)	01-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	41	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	24	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	321	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	17	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	1240	<=1500	Hach
				pH		8.59	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602000752 (Completed)	01-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	43	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	38	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	293	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602001879 (Completed)	02-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	38	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	36	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	319	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	974	<=1500	Prediction Model
				pH		8.74	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602002583 (Completed)	02-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	238	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	70	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	427	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602003780 (Completed)	03-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	45	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	42	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	346	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	8	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1006	<=1500	Prediction Model
				pH		8.7	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602004365 (Completed)	03-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	44	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	48	<=300	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				Phenol	ppm	330	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602005405 (Completed)	04-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	47	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	49	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	343	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	16	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1083	<=1500	Prediction Model
				pH		8.67	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602006079 (Completed)	04-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	47	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	46	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	345	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602007162 (Completed)	05-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	49	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	55	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	356	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	2	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1003	<=1500	Prediction Model
				pH		8.63	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602007778 (Completed)	05-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	62	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	63	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	367	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602008856 (Completed)	06-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	63	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	31	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	353	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1018	<=1500	Prediction Model
				pH		8.57	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602009500 (Completed)	06-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	73	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	39	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	265	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	2	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602010611 (Completed)	07-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	71	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	57	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	371	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1115	<=1500	Prediction Model
				pH		8.63	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602011158 (Completed)	07-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	64	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	50	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	423	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	2	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602012054 (Completed)	08-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	52	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	52	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	451	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1024	<=1500	Prediction Model
				pH		8.73	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602012547 (Completed)	08-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	46	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	57	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	523	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH)) **Off Spec:** Prediction_SCOD	2602013624 (Completed)	09-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	88	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	50	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	572	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				pH		8.68	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602014373 (Completed)	09-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	123	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	47	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	583	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH)) **Off Spec:** Prediction_SCOD	2602015504 (Completed)	10-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	139	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	62	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	536	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				pH		8.54	4-9	ASTM D1293-18

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602016096 (Completed)	10-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	106	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	36	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	499	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	2	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH)) Off Spec: Prediction_SCOD	2602017153 (Completed)	11-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	107	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	65	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	499	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				pH		8.77	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602017768 (Completed)	11-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	79	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	56	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	472	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH)) Off Spec: Prediction_SCOD	2602018818 (Completed)	12-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	65	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	64	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	458	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				pH		8.6	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602019389 (Completed)	12-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	54	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	38	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	419	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602020463 (Completed)	13-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	52	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	52	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	436	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	2	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1044	<=1500	Prediction Model
				pH		8.63	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602021037 (Completed)	13-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	64	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	81	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	562	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	16	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH)) Off Spec: Prediction_SCOD	2602021955 (Completed)	14-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	58	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	77	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	556	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	10	-	AM-B-642
				pH		8.59	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602022400 (Completed)	14-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	42	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	38	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	430	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602023251 (Completed)	15-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	49	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	74	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	484	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	12	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1496	<=1500	Prediction Model
				pH		8.8	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602023728 (Completed)	15-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	27	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	20	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	295	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602024753 (Completed)	16-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	41	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	57	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	487	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1367	<=1500	Prediction Model
				pH		8.6	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602025374 (Completed)	16-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	42	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	68	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	495	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	11	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602026503 (Completed)	17-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	60	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	74	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	483	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	11	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1444	<=1500	Prediction Model

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				pH		8.7	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602027102 (Completed)	17-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	68	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	53	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	483	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	15	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602028235 (Completed)	18-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	55	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	54	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	421	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	11	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1181	<=1500	Prediction Model
				pH		8.76	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602028836 (Completed)	18-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	42	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	33	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	372	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602038562 (Completed)	19-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	45	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	61	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	408	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	10	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1103	<=1500	Prediction Model
				pH		8.76	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602039195 (Completed)	19-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	41	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	31	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	393	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602040341 (Completed)	20-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	56	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	54	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	367	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	12	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1164	<=1500	Prediction Model
				pH		8.7	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602040941 (Completed)	20-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	72	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	60	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	384	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602042049 (Completed)	21-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	72	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	70	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	374	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	8	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1183	<=1500	Prediction Model
				pH		8.82	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602042528 (Completed)	21-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	79	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	82	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	412	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602043435 (Completed)	22-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	80	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	78	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	436	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1201	<=1500	Prediction Model
				pH		8.63	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602043937 (Completed)	22-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	75	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	77	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	462	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH)) Off Spec: Prediction_SCOD	2602045071 (Completed)	23-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	67	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	53	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	484	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	8	-	AM-B-642
				pH		8.64	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602045714 (Completed)	23-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	64	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	84	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	447	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602047181 (Completed)	24-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	51	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	63	<=300	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
	Off Spec: Prediction_SCOD			Phenol	ppm	467	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
				pH		8.6	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602047791 (Completed)	24-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	64	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	78	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	457	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602048954 (Completed)	25-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	42	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	22	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	288	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1088	<=1500	Prediction Model
				pH		8.55	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602049563 (Completed)	25-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	24	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	8	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	172	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	2	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602050678 (Completed)	26-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	22	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	14	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	203	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	849	<=1500	Prediction Model
				pH		8.6	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602051295 (Completed)	26-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	26	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	40	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	292	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602052445 (Completed)	27-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	27	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	54	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	339	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1018	<=1500	Prediction Model
				pH		8.44	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602053099 (Completed)	27-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	22	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	46	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	372	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2602054254 (Completed)	28-Feb-2026 13:00	Acetone	ppm	22	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	59	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	271	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	816	<=1500	Prediction Model
				pH		8.66	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2602054759 (Completed)	28-Feb-2026 21:00	Acetone	ppm	22	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	69	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	450	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2603000227 (Completed)	01-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	21	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	69	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	507	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	997	<=1500	Hach
				pH		8.72	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603000762 (Completed)	01-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	20	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	74	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	567	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603001841 (Completed)	02-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	19	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	49	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	511	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1199	<=1500	Prediction Model
				pH		8.74	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603002526 (Completed)	02-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	24	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	62	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	556	<=600	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH)) **Off Spec:** Prediction_SCOD	2603003834 (Completed)	03-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	23	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	65	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	595	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	12	-	AM-B-642
				pH		8.76	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603004435 (Completed)	03-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	27	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	63	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	551	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	12	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603005411 (Completed)	04-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	27	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	39	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	515	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	895	<=1500	Prediction Model
				pH		8.71	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) **Off Spec:** Phenol	2603006052 (Completed)	04-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	29	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	93	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	10	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH)) **Off Spec:** Prediction_SCOD	2603007166 (Completed)	05-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	27	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	85	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	587	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				pH		8.64	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603007786 (Completed)	05-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	23	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	69	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	482	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603008858 (Completed)	06-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	29	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	91	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	443	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1160	<=1500	Prediction Model
				pH		8.52	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603009489 (Completed)	06-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	26	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	92	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	412	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603010593 (Completed)	07-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	27	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	79	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	361	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	867	<=1500	Prediction Model
				pH		8.43	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603011051 (Completed)	07-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	28	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	102	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	325	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	2	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603011925 (Completed)	08-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	28	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	99	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	296	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	793	<=1500	Prediction Model
				pH		8.65	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603012424 (Completed)	08-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	34	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	93	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	284	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603013464 (Completed)	09-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	51	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	78	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	248	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	718	<=1500	Prediction Model
				pH		8.71	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603014092 (Completed)	09-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	68	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	71	<=300	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				Phenol	ppm	236	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	2	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603015211 (Completed)	10-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	109	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	81	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	218	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1031	<=1500	Prediction Model
				pH		8.43	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603015808 (Completed)	10-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	148	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	51	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	223	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603016883 (Completed)	11-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	144	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	82	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	209	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	3	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1058	<=1500	Prediction Model
				pH		8.7	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603017502 (Completed)	11-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	124	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	69	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	226	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603018603 (Completed)	12-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	102	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	80	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	248	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1129	<=1500	Prediction Model
				pH		8.72	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603019232 (Completed)	12-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	112	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	95	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	274	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603020361 (Completed)	13-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	116	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	72	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	317	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1337	<=1500	Prediction Model
				pH		8.64	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603021010 (Completed)	13-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	96	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	63	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	296	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603022086 (Completed)	14-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	82	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	48	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	322	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	12	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1219	<=1500	Prediction Model
				pH		8.6	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603022580 (Completed)	14-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	91	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	59	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	313	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603023485 (Completed)	15-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	81	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	63	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	341	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	8	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1223	<=1500	Prediction Model
				pH		8.59	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603024019 (Completed)	15-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	63	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	52	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	307	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603025022 (Completed)	16-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	64	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	62	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	328	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	8	-	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				Prediction_SCOD	mg/L	1068	<=1500	Prediction Model
				pH		8.5	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603025719 (Completed)	16-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	60	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	49	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	317	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	10	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603026837 (Completed)	17-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	58	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	62	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	324	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	21	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1114	<=1500	Prediction Model
				pH		8.64	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603027537 (Completed)	17-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	51	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	59	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	311	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	17	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603028640 (Completed)	18-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	45	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	51	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	300	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	16	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	981	<=1500	Prediction Model
				pH		8.86	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603029297 (Completed)	18-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	32	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	36	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	292	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	17	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603030422 (Completed)	19-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	29	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	49	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	306	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	15	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	931	<=1500	Prediction Model
				pH		8.89	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603031011 (Completed)	19-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	29	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	59	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	311	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	8	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603032043 (Completed)	20-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	26	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	60	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	313	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	14	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	764	<=1500	Hach
				Prediction_SCOD	mg/L	823	<=1500	Prediction Model
				pH		8.71	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603032689 (Completed)	20-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	23	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	48	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	336	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	12	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603033806 (Completed)	21-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	20	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	38	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	336	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	8	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	970	<=1500	Hach
				Prediction_SCOD	mg/L	955	<=1500	Prediction Model
				pH		8.81	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603034270 (Completed)	21-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	17	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	36	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	332	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	11	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603035149 (Completed)	22-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	21	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	38	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	315	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	11	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	993	<=1500	Prediction Model
				pH		8.79	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603035680 (Completed)	22-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	21	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	48	<=300	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				Phenol	ppm	296	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603036830 (Completed)	23-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	21	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	57	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	316	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	11	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	957	<=1500	Prediction Model
				pH		8.68	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603037548 (Completed)	23-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	21	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	64	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	322	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	10	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603038622 (Completed)	24-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	32	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	51	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	358	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	916	<=1500	Prediction Model
				pH		8.81	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603039276 (Completed)	24-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	31	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	52	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	362	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603040400 (Completed)	25-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	28	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	61	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	371	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	867	<=1500	Prediction Model
				pH		8.63	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603041109 (Completed)	25-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	25	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	69	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	379	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603042255 (Completed)	26-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	24	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	67	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	391	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1093	<=1500	Prediction Model
				pH		8.69	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603042910 (Completed)	26-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	18	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	50	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	357	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603044038 (Completed)	27-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	22	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	62	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	354	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	965	<=1500	Prediction Model
				pH		8.57	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603044741 (Completed)	27-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	23	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	50	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	376	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603045797 (Completed)	28-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	27	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	61	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				pH		8.77	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) **Off Spec:** Phenol	2603046276 (Completed)	28-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	27	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	62	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603047176 (Completed)	29-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	21	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	33	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				pH		8.86	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) **Off Spec:** Phenol	2603047721 (Completed)	29-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	26	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	47	<=300	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603048832 (Completed)	30-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	21	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	51	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	517	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1150	<=1500	Prediction Model
				pH		8.66	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603049530 (Completed)	30-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	19	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	60	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	413	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2603050644 (Completed)	31-Mar-2026 13:00	Acetone	ppm	17	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	47	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	363	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	905	<=1500	Prediction Model
				pH		8.75	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2603051284 (Completed)	31-Mar-2026 21:00	Acetone	ppm	16	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	59	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	365	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2604000265 (Completed)	01-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	14	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	28	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	378	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	904	<=1500	Hach
				pH		8.79	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604001006 (Completed)	01-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	28	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	191	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604002160 (Completed)	02-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	11	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	57	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	282	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	711	<=1500	Prediction Model
				pH		8.68	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604002845 (Completed)	02-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	15	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	59	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	224	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604004053 (Completed)	03-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	17	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	57	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	199	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	668	<=1500	Prediction Model
				pH		8.74	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604004757 (Completed)	03-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	17	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	37	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	188	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604005777 (Completed)	04-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	13	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	39	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	165	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	588	<=1500	Prediction Model
				pH		8.71	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604006295 (Completed)	04-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	12	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	34	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	184	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604007260 (Completed)	05-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	11	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	51	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	251	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	679	<=1500	Prediction Model

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				pH		8.76	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604007789 (Completed)	05-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	10	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	26	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	208	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604008840 (Completed)	06-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	11	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	27	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	214	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	749	<=1500	Prediction Model
				pH		8.72	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604009557 (Completed)	06-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	15	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	26	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	187	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604010583 (Completed)	07-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	24	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	22	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	207	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	867	<=1500	Prediction Model
				pH		8.89	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604011169 (Completed)	07-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	36	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	32	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	200	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604012341 (Completed)	08-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	35	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	35	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	185	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	642	<=1500	Prediction Model
				pH		8.62	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604012979 (Completed)	08-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	34	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	32	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	167	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604014149 (Completed)	09-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	25	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	24	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	158	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	709	<=1500	Prediction Model
				pH		8.69	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604014715 (Completed)	09-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	20	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	45	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	175	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	3	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604015709 (Completed)	10-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	19	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	45	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	182	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	625	<=1500	Prediction Model
				pH		9	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604016349 (Completed)	10-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	15	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	52	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	207	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH)) Off Spec: pH	2604017411 (Completed)	11-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	12	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	34	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	180	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	638	<=1500	Hach
				Prediction_SCOD	mg/L	662	<=1500	Prediction Model
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604017878 (Completed)	11-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	9	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	19	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	148	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604018794	12-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	9	-	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
	(Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH)) Off Spec: pH	(Completed)		Ethyl Benzene	ppm	36	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	157	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	588	<=1500	Prediction Model
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604019278 (Completed)	12-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	7	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	29	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	168	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604020262 (Completed)	13-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	10	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	50	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	177	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	595	<=1500	Prediction Model
				pH		8.89	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604020943 (Completed)	13-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	16	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	43	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	234	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604021898 (Completed)	14-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	29	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	53	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	267	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	810	<=1500	Prediction Model
				pH		8.76	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604022474 (Completed)	14-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	30	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	40	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	252	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604023435 (Completed)	15-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	26	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	24	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	238	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	758	<=1500	Prediction Model
				pH		8.83	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604024087 (Completed)	15-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	26	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	21	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	207	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604025048 (Completed)	16-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	17	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	12	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	165	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	3	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	680	<=1500	Prediction Model
				pH		8.89	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604025705 (Completed)	16-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	24	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	35	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	152	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604026717 (Completed)	17-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	32	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	26	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	141	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	805	<=1500	Prediction Model
				pH		8.77	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604027362 (Completed)	17-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	35	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	33	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	145	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604028320 (Completed)	18-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	30	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	40	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	155	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	726	<=1500	Prediction Model
				pH		8.65	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604028807 (Completed)	18-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	26	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	44	<=300	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				Phenol	ppm	151	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604029678 (Completed)	19-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	18	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	49	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	183	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	609	<=1500	Prediction Model
				pH		8.89	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604030248 (Completed)	19-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	14	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	55	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	185	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604031243 (Completed)	20-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	16	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	36	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	178	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	656	<=1500	Prediction Model
				pH		8.9	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604031958 (Completed)	20-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	16	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	53	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	201	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604033022 (Completed)	21-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	18	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	45	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	200	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	648	<=1500	Prediction Model
				pH		8.86	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604033624 (Completed)	21-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	18	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	37	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	186	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604034631 (Completed)	22-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	18	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	47	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	189	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	563	<=1500	Prediction Model
				pH		8.83	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604035265 (Completed)	22-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	18	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	58	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	188	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604036343 (Completed)	23-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	13	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	25	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	109	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	384	<=1500	Hach
				pH		8.78	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604036937 (Completed)	23-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	9	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	26	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	102	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604037932 (Completed)	24-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	10	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	22	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	123	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	594	<=1500	Prediction Model
				pH		8.87	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604038608 (Completed)	24-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	17	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	46	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	135	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604039643 (Completed)	25-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	16	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	20	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	164	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				Prediction_SCOD	mg/L	640	<=1500	Prediction Model
				pH		8.82	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604040123 (Completed)	25-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	14	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	36	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	176	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604041050 (Completed)	26-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	17	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	15	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	176	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	675	<=1500	Prediction Model
				pH		8.89	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604041551 (Completed)	26-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	24	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	42	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	171	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604042518 (Completed)	27-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	17	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	54	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	196	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	15	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	826	<=1500	Prediction Model
				pH		8.76	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604043191 (Completed)	27-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	13	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	40	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	228	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604044286 (Completed)	28-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	12	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	51	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	234	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	679	<=1500	Prediction Model
				pH		8.76	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604044891 (Completed)	28-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	13	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	51	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	243	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604046036 (Completed)	29-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	7	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	20	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	220	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	711	<=1500	Prediction Model
				pH		8.75	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604046685 (Completed)	29-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	10	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	139	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2604047780 (Completed)	30-Apr-2026 13:00	Acetone	ppm	7	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	26	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	190	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	668	<=1500	Prediction Model
				pH		8.78	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2604048384 (Completed)	30-Apr-2026 21:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	25	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	174	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2605000249 (Completed)	01-May-2026 13:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	43	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	189	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	584	<=1500	Hach
				pH		8.79	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605000931 (Completed)	01-May-2026 21:00	Acetone	ppm	3	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	44	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	197	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605001892 (Completed)	02-May-2026 13:00	Acetone	ppm	3	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	41	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	181	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	428	<=1500	Prediction Model
				pH		8.78	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605002400 (Completed)	02-May-2026 21:00	Acetone	ppm	2	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	56	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	200	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605003284 (Completed)	03-May-2026 13:00	Acetone	ppm	2	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	31	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	197	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	606	<=1500	Prediction Model
				pH		8.63	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605003775 (Completed)	03-May-2026 21:00	Acetone	ppm	3	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	57	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	215	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605004765 (Completed)	04-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	49	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	198	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	634	<=1500	Prediction Model
				pH		8.74	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605005457 (Completed)	04-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	48	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	205	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605006450 (Completed)	05-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	53	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	185	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	602	<=1500	Prediction Model
				pH		8.89	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605007050 (Completed)	05-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	52	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	181	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605008053 (Completed)	06-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	48	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	180	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	525	<=1500	Prediction Model
				pH		8.74	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605009021 (Completed)	06-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	42	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	174	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605010097 (Completed)	07-May-2026 13:00	Acetone	ppm	5	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	41	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	221	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	520	<=1500	Prediction Model
				pH		8.62	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605010717 (Completed)	07-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	43	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	396	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605011764 (Completed)	08-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	42	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	404	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1033	<=1500	Prediction Model
				pH		8.79	4-9	ASTM D1293-18

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605012438 (Completed)	08-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	41	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	351	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605013574 (Completed)	09-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	56	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	288	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	733	<=1500	Prediction Model
				pH		8.78	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605014066 (Completed)	09-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	39	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	212	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605014906 (Completed)	10-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	51	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	182	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	645	<=1500	Hach
				Prediction_SCOD	mg/L	525	<=1500	Prediction Model
				pH		8.73	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605015424 (Completed)	10-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	63	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	164	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605016430 (Completed)	11-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	53	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	125	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	534	<=1500	Prediction Model
				pH		8.76	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605017160 (Completed)	11-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	54	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	211	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605018234 (Completed)	12-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	67	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	285	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	733	<=1500	Prediction Model
				pH		8.8	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605018846 (Completed)	12-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	34	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	460	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605019836 (Completed)	13-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	59	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1357	<=1500	Prediction Model
				pH		8.76	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605020480 (Completed)	13-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	60	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	495	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605021556 (Completed)	14-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	47	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	393	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	10	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1018	<=1500	Prediction Model
				pH		8.64	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605022170 (Completed)	14-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	57	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	336	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605023186 (Completed)	15-May-2026 13:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	54	<=300	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				Phenol	ppm	306	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	986	<=1500	Prediction Model
				pH		8.71	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605023843 (Completed)	15-May-2026 21:00	Acetone	ppm	8	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	45	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	299	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605024819 (Completed)	16-May-2026 13:00	Acetone	ppm	7	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	42	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	255	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	639	<=1500	Hach
				pH		8.77	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605025297 (Completed)	16-May-2026 21:00	Acetone	ppm	8	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	41	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	226	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605026187 (Completed)	17-May-2026 13:00	Acetone	ppm	5	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	44	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	197	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	487	<=1500	Hach
				pH		8.41	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605026703 (Completed)	17-May-2026 21:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	48	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	183	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605027629 (Completed)	18-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	42	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	169	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	3	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	607	<=1500	Hach
				pH		8.8	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605028287 (Completed)	18-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	27	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	143	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	14	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605029336 (Completed)	19-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	19	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	137	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	712	<=1500	Prediction Model
				pH		8.7	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605029980 (Completed)	19-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	16	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	128	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605031039 (Completed)	20-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	17	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	133	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	684	<=1500	Prediction Model
				pH		8.7	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605031671 (Completed)	20-May-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	6	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	120	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	19	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605032658 (Completed)	21-May-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	8	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	202	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	761	<=1500	Prediction Model
				pH		8.78	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605033696 (Completed)	21-May-2026 21:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	4	<=300	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				Phenol	ppm	268	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605034677 (Completed)	22-May-2026 13:00	Acetone	ppm	14	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	3	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	292	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	14	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	959	<=1500	Prediction Model
				pH		8.71	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605035354 (Completed)	22-May-2026 21:00	Acetone	ppm	17	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	3	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	226	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	8	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605036409 (Completed)	23-May-2026 13:00	Acetone	ppm	29	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	8	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	205	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	23	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	800	<=1500	Prediction Model
				pH		8.64	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605036893 (Completed)	23-May-2026 21:00	Acetone	ppm	38	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	22	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	203	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605037708 (Completed)	24-May-2026 13:00	Acetone	ppm	67	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	28	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	204	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	742	<=1500	Prediction Model
				pH		8.57	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605038217 (Completed)	24-May-2026 21:00	Acetone	ppm	59	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	41	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	233	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605039225 (Completed)	25-May-2026 13:00	Acetone	ppm	53	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	30	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	250	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	769	<=1500	Prediction Model
				pH		8.63	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605039916 (Completed)	25-May-2026 21:00	Acetone	ppm	55	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	42	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	218	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605040904 (Completed)	26-May-2026 13:00	Acetone	ppm	48	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	34	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	257	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	707	<=1500	Prediction Model
				pH		8.66	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605041514 (Completed)	26-May-2026 21:00	Acetone	ppm	45	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	54	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	472	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605042539 (Completed)	27-May-2026 13:00	Acetone	ppm	42	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	15	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				pH		8.56	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605043189 (Completed)	27-May-2026 21:00	Acetone	ppm	31	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	54	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	574	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605044239 (Completed)	28-May-2026 13:00	Acetone	ppm	24	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	30	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	538	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1335	<=1500	Prediction Model
				pH		8.64	4-9	ASTM D1293-18

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605044852 (Completed)	28-May-2026 21:00	Acetone	ppm	19	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	56	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	475	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605045925 (Completed)	29-May-2026 13:00	Acetone	ppm	9	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	22	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	315	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	879	<=1500	Prediction Model
				pH		8.66	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605046602 (Completed)	29-May-2026 21:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	27	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	305	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605047620 (Completed)	30-May-2026 13:00	Acetone	ppm	8	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	30	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	299	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	969	<=1500	Prediction Model
				pH		8.62	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605048106 (Completed)	30-May-2026 21:00	Acetone	ppm	8	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	32	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	276	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2605048941 (Completed)	31-May-2026 13:00	Acetone	ppm	20	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	32	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	272	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	765	<=1500	Prediction Model
				pH		8.68	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2605049444 (Completed)	31-May-2026 21:00	Acetone	ppm	20	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	29	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	267	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD, pH))	2606000283 (Completed)	01-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	19	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	46	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	218	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	675	<=1500	Hach
				pH		8.54	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606000972 (Completed)	01-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	7	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	35	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	212	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606001995 (Completed)	02-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	7	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	27	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	211	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	697	<=1500	Prediction Model
				pH		8.68	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606002591 (Completed)	02-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	52	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	226	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606003608 (Completed)	03-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	7	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	49	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	224	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	659	<=1500	Prediction Model
				pH		8.7	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606004256 (Completed)	03-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	7	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	48	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	226	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606005217 (Completed)	04-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	47	<=300	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				Phenol	ppm	222	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	627	<=1500	Prediction Model
				pH		8.65	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606005835 (Completed)	04-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	53	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	221	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606006943 (Completed)	05-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	7	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	50	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	230	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	705	<=1500	Prediction Model
				pH		8.63	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606007605 (Completed)	05-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	53	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	221	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606008564 (Completed)	06-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	10	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	42	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	301	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	907	<=1500	Prediction Model
				pH		8.73	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606009039 (Completed)	06-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	42	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	351	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606010005 (Completed)	07-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	7	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	49	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	397	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1064	<=1500	Prediction Model
				pH		8.62	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606010535 (Completed)	07-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	47	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	409	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606011556 (Completed)	08-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	9	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	51	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	467	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1148	<=1500	Prediction Model
				pH		8.59	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606012238 (Completed)	08-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	5	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	57	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	515	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606013323 (Completed)	09-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	43	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	435	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1137	<=1500	Prediction Model
				pH		8.66	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606013947 (Completed)	09-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	2	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	39	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	475	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606015166 (Completed)	10-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	54	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	499	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1084	<=1500	Prediction Model
				pH		8.65	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606015899 (Completed)	10-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	6	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	33	<=300	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				Phenol	ppm	544	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606017100 (Completed)	11-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	8	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	46	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	546	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1423	<=1500	Prediction Model
				pH		8.69	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606017779 (Completed)	11-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	38	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	521	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	3	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606018938 (Completed)	12-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	2	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	44	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	507	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1074	<=1500	Prediction Model
				pH		8.75	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606019626 (Completed)	12-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	42	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	493	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606020782 (Completed)	13-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	3	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	37	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	229	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	618	<=1500	Prediction Model
				pH		8.59	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606021260 (Completed)	13-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	45	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	416	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606022248 (Completed)	14-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	5	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	30	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	400	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1182	<=1500	Prediction Model
				pH		8.53	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606022758 (Completed)	14-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	35	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	423	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606023838 (Completed)	15-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	5	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	30	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	491	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1358	<=1500	Prediction Model
				pH		8.65	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606024587 (Completed)	15-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	36	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	474	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	8	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606025675 (Completed)	16-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	36	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	419	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1146	<=1500	Prediction Model
				pH		8.58	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606026271 (Completed)	16-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	43	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	384	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	8	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606027417 (Completed)	17-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	47	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	376	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				Prediction_SCOD	mg/L	1006	<=1500	Prediction Model
				pH		8.68	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) Off Spec: Phenol	2606028094 (Completed)	17-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	2	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	42	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	11	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606029246 (Completed)	18-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	34	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1375	<=1500	Prediction Model
				pH		8.68	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201) Off Spec: Phenol	2606029886 (Completed)	18-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	37	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606031019 (Completed)	19-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	22	<=300	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	1220	<=1500	Prediction Model
				pH		8.71	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606031698 (Completed)	19-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	25	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	426	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606032870 (Completed)	20-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	39	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	318	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	14	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	988	<=1500	Prediction Model
				pH		8.68	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606033379 (Completed)	20-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	18	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	286	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606034288 (Completed)	21-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	26	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	214	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	836	<=1500	Prediction Model
				pH		8.72	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606034845 (Completed)	21-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	28	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	185	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606035895 (Completed)	22-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	2	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	45	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	164	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	527	<=1500	Prediction Model
				pH		8.49	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606036569 (Completed)	22-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	≤ 1	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	40	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	170	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	16	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606037670 (Completed)	23-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	3	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	44	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	152	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	490	<=1500	Prediction Model
				pH		8.39	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606038289 (Completed)	23-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	7	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	47	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	151	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606039471 (Completed)	24-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	10	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	43	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	148	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	3	-	AM-B-642

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)

Table: Equalization tank (TK-9201)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9201	Test Method
				Prediction_SCOD	mg/L	607	<=1500	Prediction Model
				pH		8.4	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606040152 (Completed)	24-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	12	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	38	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	157	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606041517 (Completed)	25-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	12	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	34	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	161	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	588	<=1500	Prediction Model
				pH		8.52	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606042146 (Completed)	25-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	11	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	46	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	154	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606043268 (Completed)	26-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	14	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	38	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	150	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	4	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	670	<=1500	Prediction Model
				pH		8.6	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606043940 (Completed)	26-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	13	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	30	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	158	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	10	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606045053 (Completed)	27-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	14	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	38	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	187	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	11	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	584	<=1500	Hach
				pH		8.51	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606045569 (Completed)	27-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	14	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	43	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	200	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606046537 (Completed)	28-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	13	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	35	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	195	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	744	<=1500	Prediction Model
				pH		8.41	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606047036 (Completed)	28-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	14	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	58	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	206	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	7	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606048126 (Completed)	29-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	13	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	35	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	189	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	9	-	AM-B-642
				SCOD	mg/L	598	<=1500	Hach
				pH		8.64	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606048824 (Completed)	29-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	13	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	39	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	196	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
SC9203	Equalization tank (TK-9201) (Equalization tank (TK-9201) (SCOD-Prediction, pH))	2606049919 (Completed)	30-Jun-2026 13:00	Acetone	ppm	16	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	49	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	179	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	6	-	AM-B-642
				Prediction_SCOD	mg/L	628	<=1500	Prediction Model
				pH		8.77	4-9	ASTM D1293-18
SC9203	Equalization tank (TK-9201)	2606050542 (Completed)	30-Jun-2026 21:00	Acetone	ppm	13	-	AM-B-642
				Ethyl Benzene	ppm	41	<=300	AM-B-642
				Phenol	ppm	170	<=600	AM-B-642
				4,4-BPA	ppm	5	-	AM-B-642

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2601000364	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	01-Jan-2026 15:06	≤ 1
2601000364	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	01-Jan-2026 15:06	≤ 1
2601000364	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	01-Jan-2026 15:06	≤ 1
2601000364	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	01-Jan-2026 15:06	≤ 1
2601000364	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	01-Jan-2026 15:06	20
2601000364	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		01-Jan-2026 15:06	7.2
2601001834	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	02-Jan-2026 15:18	≤ 1
2601001834	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	02-Jan-2026 15:18	≤ 1
2601001834	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	02-Jan-2026 15:18	≤ 1
2601001834	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	02-Jan-2026 15:18	≤ 1
2601001834	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	02-Jan-2026 15:18	36
2601001834	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		02-Jan-2026 15:18	7.63
2601003342	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	03-Jan-2026 15:51	≤ 1
2601003342	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	03-Jan-2026 15:51	≤ 1
2601003342	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	03-Jan-2026 15:51	≤ 1
2601003342	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	03-Jan-2026 15:51	≤ 1
2601003342	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	03-Jan-2026 15:51	28
2601003342	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		03-Jan-2026 15:51	7.42
2601004580	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	04-Jan-2026 15:25	≤ 1
2601004580	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	04-Jan-2026 15:25	≤ 1
2601004580	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	04-Jan-2026 15:25	≤ 1
2601004580	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	04-Jan-2026 15:25	≤ 1
2601004580	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	04-Jan-2026 15:25	54
2601004580	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		04-Jan-2026 15:25	7.08
2601006153	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	05-Jan-2026 15:18	≤ 1
2601006153	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	05-Jan-2026 15:18	≤ 1
2601006153	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	05-Jan-2026 15:18	≤ 1
2601006153	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	05-Jan-2026 15:18	≤ 1
2601006153	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	05-Jan-2026 15:18	35
2601006153	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		05-Jan-2026 15:18	7.23
2601007772	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	06-Jan-2026 15:24	≤ 1
2601007772	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	06-Jan-2026 15:24	≤ 1
2601007772	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	06-Jan-2026 15:24	≤ 1
2601007772	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	06-Jan-2026 15:24	≤ 1
2601007772	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	06-Jan-2026 15:24	31
2601007772	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		06-Jan-2026 15:24	7.32
2601009341	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	07-Jan-2026 15:05	≤ 1
2601009341	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	07-Jan-2026 15:05	≤ 1
2601009341	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	07-Jan-2026 15:05	≤ 1
2601009341	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	07-Jan-2026 15:05	≤ 1
2601009341	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	07-Jan-2026 15:05	32
2601009341	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		07-Jan-2026 15:05	7.22
2601009341	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	07-Jan-2026 15:05	384
2601009341	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	07-Jan-2026 15:05	10
2601011023	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	08-Jan-2026 15:22	≤ 1
2601011023	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	08-Jan-2026 15:22	≤ 1
2601011023	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	08-Jan-2026 15:22	≤ 1
2601011023	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	08-Jan-2026 15:22	≤ 1
2601011023	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	08-Jan-2026 15:22	37
2601011023	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		08-Jan-2026 15:22	7.34
2601012616	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	09-Jan-2026 15:14	≤ 1
2601012616	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	09-Jan-2026 15:14	≤ 1
2601012616	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	09-Jan-2026 15:14	≤ 1
2601012616	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	09-Jan-2026 15:14	≤ 1
2601012616	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	09-Jan-2026 15:14	18
2601012616	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		09-Jan-2026 15:14	7.25
2601014227	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	10-Jan-2026 15:00	≤ 1
2601014227	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	10-Jan-2026 15:00	≤ 1
2601014227	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	10-Jan-2026 15:00	≤ 1
2601014227	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	10-Jan-2026 15:00	≤ 1
2601014227	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	10-Jan-2026 15:00	46
2601014227	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		10-Jan-2026 15:00	7.12
2601015522	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	11-Jan-2026 15:23	≤ 1
2601015522	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	11-Jan-2026 15:23	≤ 1
2601015522	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	11-Jan-2026 15:23	≤ 1
2601015522	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	11-Jan-2026 15:23	≤ 1
2601015522	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	11-Jan-2026 15:23	26

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2601015522	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		11-Jan-2026 15:23	7.17
2601017100	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	12-Jan-2026 15:01	≤ 1
2601017100	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	12-Jan-2026 15:01	≤ 1
2601017100	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	12-Jan-2026 15:01	≤ 1
2601017100	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	12-Jan-2026 15:01	≤ 1
2601017100	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	12-Jan-2026 15:01	29
2601017100	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		12-Jan-2026 15:01	6.91
2601018744	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	13-Jan-2026 15:22	≤ 1
2601018744	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	13-Jan-2026 15:22	≤ 1
2601018744	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	13-Jan-2026 15:22	≤ 1
2601018744	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	13-Jan-2026 15:22	≤ 1
2601018744	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	13-Jan-2026 15:22	72
2601018744	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		13-Jan-2026 15:22	6.95
2601020368	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	14-Jan-2026 15:13	≤ 1
2601020368	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	14-Jan-2026 15:13	≤ 1
2601020368	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	14-Jan-2026 15:13	≤ 1
2601020368	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	14-Jan-2026 15:13	≤ 1
2601020368	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	14-Jan-2026 15:13	26
2601020368	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		14-Jan-2026 15:13	7.16
2601020368	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	14-Jan-2026 15:13	336
2601020368	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	14-Jan-2026 15:13	18
2601022042	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	15-Jan-2026 15:06	≤ 1
2601022042	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	15-Jan-2026 15:06	≤ 1
2601022042	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	15-Jan-2026 15:06	≤ 1
2601022042	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	15-Jan-2026 15:06	≤ 1
2601022042	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	15-Jan-2026 15:06	64
2601022042	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		15-Jan-2026 15:06	7.15
2601023730	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	16-Jan-2026 15:00	≤ 1
2601023730	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	16-Jan-2026 15:00	≤ 1
2601023730	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	16-Jan-2026 15:00	≤ 1
2601023730	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	16-Jan-2026 15:00	≤ 1
2601023730	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	16-Jan-2026 15:00	36
2601023730	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		16-Jan-2026 15:00	7.32
2601025290	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	17-Jan-2026 15:05	≤ 1
2601025290	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	17-Jan-2026 15:05	≤ 1
2601025290	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	17-Jan-2026 15:05	≤ 1
2601025290	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	17-Jan-2026 15:05	≤ 1
2601025290	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	17-Jan-2026 15:05	56
2601025290	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		17-Jan-2026 15:05	7.3
2601026567	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	18-Jan-2026 15:02	≤ 1
2601026567	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	18-Jan-2026 15:02	≤ 1
2601026567	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	18-Jan-2026 15:02	≤ 1
2601026567	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	18-Jan-2026 15:02	≤ 1
2601026567	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	18-Jan-2026 15:02	55
2601026567	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		18-Jan-2026 15:02	7.23
2601028140	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	19-Jan-2026 15:05	≤ 1
2601028140	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	19-Jan-2026 15:05	≤ 1
2601028140	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	19-Jan-2026 15:05	≤ 1
2601028140	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	19-Jan-2026 15:05	≤ 1
2601028140	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	19-Jan-2026 15:05	18
2601028140	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		19-Jan-2026 15:05	7.28
2601029742	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	20-Jan-2026 15:26	≤ 1
2601029742	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	20-Jan-2026 15:26	≤ 1
2601029742	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	20-Jan-2026 15:26	≤ 1
2601029742	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	20-Jan-2026 15:26	≤ 1
2601029742	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	20-Jan-2026 15:26	12
2601029742	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		20-Jan-2026 15:26	7.11
2601031398	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	21-Jan-2026 15:31	≤ 1
2601031398	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	21-Jan-2026 15:31	≤ 1
2601031398	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	21-Jan-2026 15:31	≤ 1
2601031398	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	21-Jan-2026 15:31	≤ 1
2601031398	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	21-Jan-2026 15:31	67
2601031398	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		21-Jan-2026 15:31	7.07
2601031398	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	21-Jan-2026 15:31	68
2601031398	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	21-Jan-2026 15:31	64
2601033052	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	22-Jan-2026 15:03	≤ 1
2601033052	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	22-Jan-2026 15:03	≤ 1

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2601033052	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	22-Jan-2026 15:03	≤ 1
2601033052	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	22-Jan-2026 15:03	≤ 1
2601033052	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	22-Jan-2026 15:03	28
2601033052	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		22-Jan-2026 15:03	7.14
2601034640	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	23-Jan-2026 15:29	≤ 1
2601034640	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	23-Jan-2026 15:29	≤ 1
2601034640	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	23-Jan-2026 15:29	≤ 1
2601034640	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	23-Jan-2026 15:29	≤ 1
2601034640	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	23-Jan-2026 15:29	23
2601034640	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		23-Jan-2026 15:29	7.42
2601036201	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	24-Jan-2026 15:02	≤ 1
2601036201	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	24-Jan-2026 15:02	≤ 1
2601036201	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	24-Jan-2026 15:02	≤ 1
2601036201	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	24-Jan-2026 15:02	≤ 1
2601036201	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	24-Jan-2026 15:02	18
2601036201	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		24-Jan-2026 15:02	7.3
2601037473	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	25-Jan-2026 15:19	≤ 1
2601037473	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	25-Jan-2026 15:19	≤ 1
2601037473	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	25-Jan-2026 15:19	≤ 1
2601037473	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	25-Jan-2026 15:19	≤ 1
2601037473	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	25-Jan-2026 15:19	26
2601037473	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		25-Jan-2026 15:19	7.2
2601038957	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	26-Jan-2026 15:06	≤ 1
2601038957	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	26-Jan-2026 15:06	≤ 1
2601038957	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	26-Jan-2026 15:06	≤ 1
2601038957	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	26-Jan-2026 15:06	≤ 1
2601038957	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	26-Jan-2026 15:06	16
2601038957	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		26-Jan-2026 15:06	7.26
2601040572	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	27-Jan-2026 15:01	≤ 1
2601040572	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	27-Jan-2026 15:01	≤ 1
2601040572	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	27-Jan-2026 15:01	≤ 1
2601040572	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	27-Jan-2026 15:01	≤ 1
2601040572	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	27-Jan-2026 15:01	13
2601040572	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		27-Jan-2026 15:01	7.24
2601042247	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	28-Jan-2026 15:37	≤ 1
2601042247	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	28-Jan-2026 15:37	≤ 1
2601042247	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	28-Jan-2026 15:37	≤ 1
2601042247	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	28-Jan-2026 15:37	≤ 1
2601042247	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	28-Jan-2026 15:37	19
2601042247	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		28-Jan-2026 15:37	7.19
2601042247	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	28-Jan-2026 15:37	304
2601042247	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	28-Jan-2026 15:37	4
2601043960	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	29-Jan-2026 15:07	≤ 1
2601043960	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	29-Jan-2026 15:07	≤ 1
2601043960	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	29-Jan-2026 15:07	≤ 1
2601043960	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	29-Jan-2026 15:07	≤ 1
2601043960	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	29-Jan-2026 15:07	39
2601043960	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		29-Jan-2026 15:07	7.25
2601045558	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	30-Jan-2026 16:02	≤ 1
2601045558	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	30-Jan-2026 16:02	≤ 1
2601045558	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	30-Jan-2026 16:02	≤ 1
2601045558	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	30-Jan-2026 16:02	≤ 1
2601045558	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	30-Jan-2026 16:02	60
2601045558	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		30-Jan-2026 16:02	7.46
2601047193	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	31-Jan-2026 15:10	≤ 1
2601047193	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	31-Jan-2026 15:10	≤ 1
2601047193	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	31-Jan-2026 15:10	≤ 1
2601047193	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	31-Jan-2026 15:10	≤ 1
2601047193	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	31-Jan-2026 15:10	43
2601047193	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-Jan-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		31-Jan-2026 15:10	7.35
2602000360	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	01-Feb-2026 15:15	≤ 1
2602000360	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	01-Feb-2026 15:15	≤ 1
2602000360	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	01-Feb-2026 15:15	≤ 1
2602000360	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	01-Feb-2026 15:15	≤ 1
2602000360	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	01-Feb-2026 15:15	38
2602000360	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		01-Feb-2026 15:15	7.48
2602002075	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	02-Feb-2026 15:03	≤ 1

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2602002075	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	02-Feb-2026 15:03	≤ 1
2602002075	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	02-Feb-2026 15:03	≤ 1
2602002075	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	02-Feb-2026 15:03	≤ 1
2602002075	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	02-Feb-2026 15:03	32
2602002075	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		02-Feb-2026 15:03	7.33
2602003923	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	03-Feb-2026 16:06	≤ 1
2602003923	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	03-Feb-2026 16:06	≤ 1
2602003923	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	03-Feb-2026 16:06	≤ 1
2602003923	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	03-Feb-2026 16:06	≤ 1
2602003923	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	03-Feb-2026 16:06	48
2602003923	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		03-Feb-2026 16:06	7.24
2602005588	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	04-Feb-2026 15:05	≤ 1
2602005588	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	04-Feb-2026 15:05	≤ 1
2602005588	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	04-Feb-2026 15:05	≤ 1
2602005588	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	04-Feb-2026 15:05	≤ 1
2602005588	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	04-Feb-2026 15:05	53
2602005588	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		04-Feb-2026 15:05	7.13
2602005588	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	04-Feb-2026 15:05	382
2602005588	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	04-Feb-2026 15:05	28
2602007316	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	05-Feb-2026 15:36	≤ 1
2602007316	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	05-Feb-2026 15:36	≤ 1
2602007316	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	05-Feb-2026 15:36	≤ 1
2602007316	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	05-Feb-2026 15:36	≤ 1
2602007316	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	05-Feb-2026 15:36	29
2602007316	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		05-Feb-2026 15:36	7.14
2602009038	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	06-Feb-2026 15:07	≤ 1
2602009038	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	06-Feb-2026 15:07	≤ 1
2602009038	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	06-Feb-2026 15:07	≤ 1
2602009038	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	06-Feb-2026 15:07	≤ 1
2602009038	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	06-Feb-2026 15:07	28
2602009038	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		06-Feb-2026 15:07	7.26
2602010736	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	07-Feb-2026 15:09	≤ 1
2602010736	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	07-Feb-2026 15:09	≤ 1
2602010736	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	07-Feb-2026 15:09	≤ 1
2602010736	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	07-Feb-2026 15:09	≤ 1
2602010736	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	07-Feb-2026 15:09	68
2602010736	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		07-Feb-2026 15:09	7.1
2602012169	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	08-Feb-2026 15:13	≤ 1
2602012169	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	08-Feb-2026 15:13	≤ 1
2602012169	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	08-Feb-2026 15:13	≤ 1
2602012169	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	08-Feb-2026 15:13	≤ 1
2602012169	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	08-Feb-2026 15:13	27
2602012169	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		08-Feb-2026 15:13	7.18
2602013842	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	09-Feb-2026 15:14	≤ 1
2602013842	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	09-Feb-2026 15:14	≤ 1
2602013842	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	09-Feb-2026 15:14	≤ 1
2602013842	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	09-Feb-2026 15:14	≤ 1
2602013842	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	09-Feb-2026 15:14	24
2602013842	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		09-Feb-2026 15:14	7.26
2602015656	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	10-Feb-2026 16:25	≤ 1
2602015656	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	10-Feb-2026 16:25	≤ 1
2602015656	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	10-Feb-2026 16:25	≤ 1
2602015656	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	10-Feb-2026 16:25	≤ 1
2602015656	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	10-Feb-2026 16:25	26
2602015656	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		10-Feb-2026 16:25	7.34
2602017331	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	11-Feb-2026 16:07	≤ 1
2602017331	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	11-Feb-2026 16:07	≤ 1
2602017331	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	11-Feb-2026 16:07	≤ 1
2602017331	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	11-Feb-2026 16:07	≤ 1
2602017331	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	11-Feb-2026 16:07	22
2602017331	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		11-Feb-2026 16:07	7.22
2602017331	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	11-Feb-2026 16:07	514
2602017331	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	11-Feb-2026 16:07	12
2602018966	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	12-Feb-2026 15:04	≤ 1
2602018966	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	12-Feb-2026 15:04	≤ 1
2602018966	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	12-Feb-2026 15:04	≤ 1
2602018966	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	12-Feb-2026 15:04	≤ 1

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2602018966	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	12-Feb-2026 15:04	28
2602018966	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		12-Feb-2026 15:04	7.11
2602020632	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	13-Feb-2026 15:33	≤ 1
2602020632	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	13-Feb-2026 15:33	≤ 1
2602020632	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	13-Feb-2026 15:33	≤ 1
2602020632	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	13-Feb-2026 15:33	≤ 1
2602020632	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	13-Feb-2026 15:33	39
2602020632	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		13-Feb-2026 15:33	7.09
2602022072	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	14-Feb-2026 15:17	≤ 1
2602022072	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	14-Feb-2026 15:17	≤ 1
2602022072	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	14-Feb-2026 15:17	≤ 1
2602022072	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	14-Feb-2026 15:17	≤ 1
2602022072	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	14-Feb-2026 15:17	29
2602022072	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		14-Feb-2026 15:17	7.21
2602023371	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	15-Feb-2026 15:25	≤ 1
2602023371	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	15-Feb-2026 15:25	≤ 1
2602023371	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	15-Feb-2026 15:25	≤ 1
2602023371	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	15-Feb-2026 15:25	≤ 1
2602023371	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	15-Feb-2026 15:25	32
2602023371	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		15-Feb-2026 15:25	7.2
2602024951	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	16-Feb-2026 15:02	≤ 1
2602024951	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	16-Feb-2026 15:02	≤ 1
2602024951	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	16-Feb-2026 15:02	≤ 1
2602024951	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	16-Feb-2026 15:02	≤ 1
2602024951	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	16-Feb-2026 15:02	77
2602024951	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		16-Feb-2026 15:02	7.38
2602026641	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	17-Feb-2026 15:02	≤ 1
2602026641	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	17-Feb-2026 15:02	≤ 1
2602026641	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	17-Feb-2026 15:02	≤ 1
2602026641	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	17-Feb-2026 15:02	≤ 1
2602026641	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	17-Feb-2026 15:02	33
2602026641	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		17-Feb-2026 15:02	7.42
2602028411	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	18-Feb-2026 15:46	≤ 1
2602028411	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	18-Feb-2026 15:46	≤ 1
2602028411	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	18-Feb-2026 15:46	≤ 1
2602028411	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	18-Feb-2026 15:46	≤ 1
2602028411	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	18-Feb-2026 15:46	98
2602028411	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		18-Feb-2026 15:46	7.52
2602028411	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	18-Feb-2026 15:46	158
2602028411	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	18-Feb-2026 15:46	105
2602038744	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	19-Feb-2026 15:35	≤ 1
2602038744	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	19-Feb-2026 15:35	≤ 1
2602038744	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	19-Feb-2026 15:35	≤ 1
2602038744	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	19-Feb-2026 15:35	≤ 1
2602038744	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	19-Feb-2026 15:35	63
2602038744	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		19-Feb-2026 15:35	7.56
2602040515	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	20-Feb-2026 15:50	≤ 1
2602040515	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	20-Feb-2026 15:50	≤ 1
2602040515	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	20-Feb-2026 15:50	≤ 1
2602040515	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	20-Feb-2026 15:50	≤ 1
2602040515	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	20-Feb-2026 15:50	27
2602040515	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		20-Feb-2026 15:50	7.66
2602042180	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	21-Feb-2026 15:04	≤ 1
2602042180	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	21-Feb-2026 15:04	≤ 1
2602042180	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	21-Feb-2026 15:04	≤ 1
2602042180	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	21-Feb-2026 15:04	≤ 1
2602042180	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	21-Feb-2026 15:04	28
2602042180	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		21-Feb-2026 15:04	7.65
2602043553	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	22-Feb-2026 15:01	≤ 1
2602043553	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	22-Feb-2026 15:01	≤ 1
2602043553	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	22-Feb-2026 15:01	≤ 1
2602043553	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	22-Feb-2026 15:01	≤ 1
2602043553	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	22-Feb-2026 15:01	31
2602043553	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		22-Feb-2026 15:01	7.6
2602045262	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	23-Feb-2026 15:06	≤ 1
2602045262	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	23-Feb-2026 15:06	≤ 1
2602045262	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	23-Feb-2026 15:06	≤ 1

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2602045262	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	23-Feb-2026 15:06	≤ 1
2602045262	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	23-Feb-2026 15:06	19
2602045262	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		23-Feb-2026 15:06	7.68
2602047325	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	24-Feb-2026 15:01	≤ 1
2602047325	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	24-Feb-2026 15:01	≤ 1
2602047325	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	24-Feb-2026 15:01	≤ 1
2602047325	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	24-Feb-2026 15:01	≤ 1
2602047325	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	24-Feb-2026 15:01	30
2602047325	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		24-Feb-2026 15:01	7.71
2602049126	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	25-Feb-2026 15:19	≤ 1
2602049126	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	25-Feb-2026 15:19	≤ 1
2602049126	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	25-Feb-2026 15:19	≤ 1
2602049126	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	25-Feb-2026 15:19	≤ 1
2602049126	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	25-Feb-2026 15:19	22
2602049126	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		25-Feb-2026 15:19	7.54
2602049126	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	25-Feb-2026 15:19	394
2602049126	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	25-Feb-2026 15:19	20
2602050854	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	26-Feb-2026 15:29	≤ 1
2602050854	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	26-Feb-2026 15:29	≤ 1
2602050854	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	26-Feb-2026 15:29	≤ 1
2602050854	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	26-Feb-2026 15:29	≤ 1
2602050854	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	26-Feb-2026 15:29	36
2602050854	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		26-Feb-2026 15:29	7.59
2602052632	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	27-Feb-2026 15:22	≤ 1
2602052632	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	27-Feb-2026 15:22	≤ 1
2602052632	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	27-Feb-2026 15:22	≤ 1
2602052632	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	27-Feb-2026 15:22	≤ 1
2602052632	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	27-Feb-2026 15:22	35
2602052632	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		27-Feb-2026 15:22	7.44
2602054373	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	28-Feb-2026 15:16	≤ 1
2602054373	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	28-Feb-2026 15:16	≤ 1
2602054373	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	28-Feb-2026 15:16	≤ 1
2602054373	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	28-Feb-2026 15:16	≤ 1
2602054373	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	28-Feb-2026 15:16	19
2602054373	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Feb-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		28-Feb-2026 15:16	7.59
2603000358	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	01-Mar-2026 15:12	≤ 1
2603000358	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	01-Mar-2026 15:12	≤ 1
2603000358	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	01-Mar-2026 15:12	≤ 1
2603000358	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	01-Mar-2026 15:12	≤ 1
2603000358	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	01-Mar-2026 15:12	29
2603000358	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		01-Mar-2026 15:12	7.64
2603002032	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	02-Mar-2026 15:43	≤ 1
2603002032	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	02-Mar-2026 15:43	≤ 1
2603002032	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	02-Mar-2026 15:43	≤ 1
2603002032	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	02-Mar-2026 15:43	≤ 1
2603002032	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	02-Mar-2026 15:43	16
2603002032	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		02-Mar-2026 15:43	7.52
2603003972	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	03-Mar-2026 16:17	≤ 1
2603003972	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	03-Mar-2026 16:17	≤ 1
2603003972	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	03-Mar-2026 16:17	≤ 1
2603003972	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	03-Mar-2026 16:17	≤ 1
2603003972	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	03-Mar-2026 16:17	100
2603003972	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		03-Mar-2026 16:17	7.16
2603005585	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	04-Mar-2026 15:02	≤ 1
2603005585	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	04-Mar-2026 15:02	≤ 1
2603005585	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	04-Mar-2026 15:02	≤ 1
2603005585	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	04-Mar-2026 15:02	≤ 1
2603005585	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	04-Mar-2026 15:02	72
2603005585	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		04-Mar-2026 15:02	7.64
2603005585	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	04-Mar-2026 15:02	526
2603005585	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	04-Mar-2026 15:02	32
2603007330	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	05-Mar-2026 15:09	≤ 1
2603007330	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	05-Mar-2026 15:09	≤ 1
2603007330	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	05-Mar-2026 15:09	≤ 1
2603007330	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	05-Mar-2026 15:09	≤ 1
2603007330	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	05-Mar-2026 15:09	69
2603007330	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		05-Mar-2026 15:09	7.9

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2603009041	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	06-Mar-2026 15:29	≤ 1
2603009041	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	06-Mar-2026 15:29	≤ 1
2603009041	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	06-Mar-2026 15:29	≤ 1
2603009041	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	06-Mar-2026 15:29	≤ 1
2603009041	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	06-Mar-2026 15:29	25
2603009041	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		06-Mar-2026 15:29	8.04
2603010716	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	07-Mar-2026 15:03	≤ 1
2603010716	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	07-Mar-2026 15:03	≤ 1
2603010716	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	07-Mar-2026 15:03	≤ 1
2603010716	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	07-Mar-2026 15:03	≤ 1
2603010716	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	07-Mar-2026 15:03	36
2603010716	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		07-Mar-2026 15:03	7.8
2603012040	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	08-Mar-2026 15:11	≤ 1
2603012040	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	08-Mar-2026 15:11	≤ 1
2603012040	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	08-Mar-2026 15:11	≤ 1
2603012040	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	08-Mar-2026 15:11	≤ 1
2603012040	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	08-Mar-2026 15:11	35
2603012040	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		08-Mar-2026 15:11	8.09
2603013653	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	09-Mar-2026 15:20	≤ 1
2603013653	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	09-Mar-2026 15:20	≤ 1
2603013653	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	09-Mar-2026 15:20	≤ 1
2603013653	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	09-Mar-2026 15:20	≤ 1
2603013653	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	09-Mar-2026 15:20	31
2603013653	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		09-Mar-2026 15:20	7.98
2603015346	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	10-Mar-2026 16:48	≤ 1
2603015346	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	10-Mar-2026 16:48	≤ 1
2603015346	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	10-Mar-2026 16:48	≤ 1
2603015346	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	10-Mar-2026 16:48	≤ 1
2603015346	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	10-Mar-2026 16:48	42
2603015346	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		10-Mar-2026 16:48	7.88
2603017057	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	11-Mar-2026 15:05	≤ 1
2603017057	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	11-Mar-2026 15:05	≤ 1
2603017057	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	11-Mar-2026 15:05	≤ 1
2603017057	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	11-Mar-2026 15:05	≤ 1
2603017057	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	11-Mar-2026 15:05	25
2603017057	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		11-Mar-2026 15:05	8.01
2603017057	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	11-Mar-2026 15:05	692
2603017057	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	11-Mar-2026 15:05	5
2603018765	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	12-Mar-2026 15:21	≤ 1
2603018765	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	12-Mar-2026 15:21	≤ 1
2603018765	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	12-Mar-2026 15:21	≤ 1
2603018765	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	12-Mar-2026 15:21	≤ 1
2603018765	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	12-Mar-2026 15:21	64
2603018765	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		12-Mar-2026 15:21	8.07
2603020534	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	13-Mar-2026 15:08	≤ 1
2603020534	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	13-Mar-2026 15:08	≤ 1
2603020534	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	13-Mar-2026 15:08	≤ 1
2603020534	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	13-Mar-2026 15:08	≤ 1
2603020534	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	13-Mar-2026 15:08	58
2603020534	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		13-Mar-2026 15:08	7.92
2603022202	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	14-Mar-2026 15:14	≤ 1
2603022202	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	14-Mar-2026 15:14	≤ 1
2603022202	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	14-Mar-2026 15:14	≤ 1
2603022202	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	14-Mar-2026 15:14	≤ 1
2603022202	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	14-Mar-2026 15:14	28
2603022202	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		14-Mar-2026 15:14	7.76
2603023604	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	15-Mar-2026 15:08	≤ 1
2603023604	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	15-Mar-2026 15:08	≤ 1
2603023604	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	15-Mar-2026 15:08	≤ 1
2603023604	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	15-Mar-2026 15:08	≤ 1
2603023604	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	15-Mar-2026 15:08	55
2603023604	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		15-Mar-2026 15:08	8.16
2603025227	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	16-Mar-2026 15:04	≤ 1
2603025227	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	16-Mar-2026 15:04	≤ 1
2603025227	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	16-Mar-2026 15:04	≤ 1
2603025227	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	16-Mar-2026 15:04	≤ 1
2603025227	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	16-Mar-2026 15:04	38

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2603025227	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		16-Mar-2026 15:04	7.33
2603026979	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	17-Mar-2026 15:23	≤ 1
2603026979	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	17-Mar-2026 15:23	≤ 1
2603026979	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	17-Mar-2026 15:23	≤ 1
2603026979	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	17-Mar-2026 15:23	≤ 1
2603026979	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	17-Mar-2026 15:23	44
2603026979	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		17-Mar-2026 15:23	7.66
2603028826	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	18-Mar-2026 15:09	≤ 1
2603028826	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	18-Mar-2026 15:09	≤ 1
2603028826	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	18-Mar-2026 15:09	≤ 1
2603028826	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	18-Mar-2026 15:09	≤ 1
2603028826	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	18-Mar-2026 15:09	52
2603028826	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		18-Mar-2026 15:09	7.36
2603028826	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	18-Mar-2026 15:09	402
2603028826	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	18-Mar-2026 15:09	15
2603030572	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	19-Mar-2026 15:34	≤ 1
2603030572	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	19-Mar-2026 15:34	≤ 1
2603030572	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	19-Mar-2026 15:34	≤ 1
2603030572	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	19-Mar-2026 15:34	≤ 1
2603030572	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	19-Mar-2026 15:34	61
2603030572	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		19-Mar-2026 15:34	7.63
2603032213	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	20-Mar-2026 15:17	≤ 1
2603032213	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	20-Mar-2026 15:17	≤ 1
2603032213	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	20-Mar-2026 15:17	≤ 1
2603032213	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	20-Mar-2026 15:17	≤ 1
2603032213	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	20-Mar-2026 15:17	92
2603033919	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	21-Mar-2026 15:05	≤ 1
2603033919	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	21-Mar-2026 15:05	≤ 1
2603033919	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	21-Mar-2026 15:05	≤ 1
2603033919	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	21-Mar-2026 15:05	≤ 1
2603033919	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	21-Mar-2026 15:05	63
2603033919	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		21-Mar-2026 15:05	6.62
2603035269	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	22-Mar-2026 15:11	≤ 1
2603035269	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	22-Mar-2026 15:11	≤ 1
2603035269	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	22-Mar-2026 15:11	≤ 1
2603035269	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	22-Mar-2026 15:11	≤ 1
2603035269	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	22-Mar-2026 15:11	59
2603035269	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		22-Mar-2026 15:11	6.93
2603037028	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	23-Mar-2026 15:22	≤ 1
2603037028	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	23-Mar-2026 15:22	≤ 1
2603037028	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	23-Mar-2026 15:22	≤ 1
2603037028	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	23-Mar-2026 15:22	≤ 1
2603037028	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	23-Mar-2026 15:22	63
2603037028	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		23-Mar-2026 15:22	7.18
2603038768	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	24-Mar-2026 15:06	≤ 1
2603038768	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	24-Mar-2026 15:06	≤ 1
2603038768	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	24-Mar-2026 15:06	≤ 1
2603038768	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	24-Mar-2026 15:06	≤ 1
2603038768	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	24-Mar-2026 15:06	37
2603038768	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		24-Mar-2026 15:06	7.19
2603040589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	25-Mar-2026 15:17	≤ 1
2603040589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	25-Mar-2026 15:17	≤ 1
2603040589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	25-Mar-2026 15:17	≤ 1
2603040589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	25-Mar-2026 15:17	≤ 1
2603040589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	25-Mar-2026 15:17	67
2603040589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		25-Mar-2026 15:17	6.43
2603040589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	25-Mar-2026 15:17	432
2603040589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	25-Mar-2026 15:17	6
2603042416	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	26-Mar-2026 15:21	≤ 1
2603042416	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	26-Mar-2026 15:21	≤ 1
2603042416	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	26-Mar-2026 15:21	≤ 1
2603042416	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	26-Mar-2026 15:21	≤ 1
2603042416	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	26-Mar-2026 15:21	74
2603042416	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		26-Mar-2026 15:21	6.68
2603044223	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	27-Mar-2026 15:29	≤ 1
2603044223	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	27-Mar-2026 15:29	≤ 1
2603044223	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	27-Mar-2026 15:29	≤ 1

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2603044223	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	27-Mar-2026 15:29	≤ 1
2603044223	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	27-Mar-2026 15:29	38
2603044223	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		27-Mar-2026 15:29	6.87
2603045919	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	28-Mar-2026 15:57	≤ 1
2603045919	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	28-Mar-2026 15:57	≤ 1
2603045919	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	28-Mar-2026 15:57	≤ 1
2603045919	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	28-Mar-2026 15:57	≤ 1
2603045919	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	28-Mar-2026 15:57	68
2603045919	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		28-Mar-2026 15:57	6.98
2603047295	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	29-Mar-2026 15:10	≤ 1
2603047295	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	29-Mar-2026 15:10	≤ 1
2603047295	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	29-Mar-2026 15:10	≤ 1
2603047295	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	29-Mar-2026 15:10	≤ 1
2603047295	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	29-Mar-2026 15:10	61
2603047295	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		29-Mar-2026 15:10	7.06
2603050797	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	31-Mar-2026 15:03	≤ 1
2603050797	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	31-Mar-2026 15:03	≤ 1
2603050797	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	31-Mar-2026 15:03	≤ 1
2603050797	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	31-Mar-2026 15:03	≤ 1
2603050797	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	31-Mar-2026 15:03	116
2603050797	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-Mar-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		31-Mar-2026 15:03	7.44
2604000449	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	01-Apr-2026 15:21	≤ 1
2604000449	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	01-Apr-2026 15:21	≤ 1
2604000449	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	01-Apr-2026 15:21	≤ 1
2604000449	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	01-Apr-2026 15:21	≤ 1
2604000449	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	01-Apr-2026 15:21	47
2604000449	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		01-Apr-2026 15:21	6.98
2604000449	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	01-Apr-2026 15:21	70
2604000449	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	01-Apr-2026 15:21	23
2604002325	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	02-Apr-2026 15:17	≤ 1
2604002325	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	02-Apr-2026 15:17	≤ 1
2604002325	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	02-Apr-2026 15:17	≤ 1
2604002325	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	02-Apr-2026 15:17	≤ 1
2604002325	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	02-Apr-2026 15:17	26
2604002325	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		02-Apr-2026 15:17	6.71
2604004252	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	03-Apr-2026 15:04	≤ 1
2604004252	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	03-Apr-2026 15:04	≤ 1
2604004252	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	03-Apr-2026 15:04	≤ 1
2604004252	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	03-Apr-2026 15:04	≤ 1
2604004252	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	03-Apr-2026 15:04	34
2604004252	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		03-Apr-2026 15:04	6.92
2604005902	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	04-Apr-2026 15:05	≤ 1
2604005902	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	04-Apr-2026 15:05	≤ 1
2604005902	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	04-Apr-2026 15:05	≤ 1
2604005902	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	04-Apr-2026 15:05	≤ 1
2604005902	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	04-Apr-2026 15:05	104
2604005902	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		04-Apr-2026 15:05	8.16
2604007387	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	05-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604007387	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	05-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604007387	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	05-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604007387	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	05-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604007387	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	05-Apr-2026 15:07	100
2604007387	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		05-Apr-2026 15:07	7.89
2604009036	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	06-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604009036	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	06-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604009036	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	06-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604009036	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	06-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604009036	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	06-Apr-2026 15:07	68
2604009036	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		06-Apr-2026 15:07	6.89
2604010717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	07-Apr-2026 16:21	≤ 1
2604010717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	07-Apr-2026 16:21	≤ 1
2604010717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	07-Apr-2026 16:21	≤ 1
2604010717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	07-Apr-2026 16:21	≤ 1
2604010717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	07-Apr-2026 16:21	53
2604010717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		07-Apr-2026 16:21	7.01
2604012513	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	08-Apr-2026 15:35	≤ 1
2604012513	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	08-Apr-2026 15:35	≤ 1

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2604012513	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	08-Apr-2026 15:35	≤ 1
2604012513	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	08-Apr-2026 15:35	≤ 1
2604012513	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	08-Apr-2026 15:35	94
2604012513	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		08-Apr-2026 15:35	7.29
2604012513	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	08-Apr-2026 15:35	232
2604012513	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	08-Apr-2026 15:35	68
2604014292	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	09-Apr-2026 15:59	≤ 1
2604014292	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	09-Apr-2026 15:59	≤ 1
2604014292	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	09-Apr-2026 15:59	≤ 1
2604014292	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	09-Apr-2026 15:59	≤ 1
2604014292	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	09-Apr-2026 15:59	44
2604014292	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		09-Apr-2026 15:59	7.07
2604015884	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	10-Apr-2026 15:05	≤ 1
2604015884	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	10-Apr-2026 15:05	≤ 1
2604015884	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	10-Apr-2026 15:05	≤ 1
2604015884	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	10-Apr-2026 15:05	≤ 1
2604015884	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	10-Apr-2026 15:05	25
2604015884	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		10-Apr-2026 15:05	7
2604017523	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	11-Apr-2026 15:02	≤ 1
2604017523	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	11-Apr-2026 15:02	≤ 1
2604017523	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	11-Apr-2026 15:02	≤ 1
2604017523	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	11-Apr-2026 15:02	≤ 1
2604017523	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	11-Apr-2026 15:02	49
2604017523	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		11-Apr-2026 15:02	7.25
2604018912	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	12-Apr-2026 15:03	≤ 1
2604018912	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	12-Apr-2026 15:03	≤ 1
2604018912	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	12-Apr-2026 15:03	≤ 1
2604018912	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	12-Apr-2026 15:03	≤ 1
2604018912	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	12-Apr-2026 15:03	36
2604018912	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		12-Apr-2026 15:03	8.51
2604020452	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	13-Apr-2026 15:10	≤ 1
2604020452	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	13-Apr-2026 15:10	≤ 1
2604020452	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	13-Apr-2026 15:10	≤ 1
2604020452	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	13-Apr-2026 15:10	≤ 1
2604020452	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	13-Apr-2026 15:10	45
2604020452	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		13-Apr-2026 15:10	8.42
2604022024	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	14-Apr-2026 15:08	≤ 1
2604022024	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	14-Apr-2026 15:08	≤ 1
2604022024	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	14-Apr-2026 15:08	≤ 1
2604022024	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	14-Apr-2026 15:08	≤ 1
2604022024	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	14-Apr-2026 15:08	64
2604022024	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		14-Apr-2026 15:08	7.51
2604023620	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	15-Apr-2026 15:24	≤ 1
2604023620	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	15-Apr-2026 15:24	≤ 1
2604023620	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	15-Apr-2026 15:24	≤ 1
2604023620	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	15-Apr-2026 15:24	≤ 1
2604023620	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	15-Apr-2026 15:24	54
2604023620	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		15-Apr-2026 15:24	7.86
2604023620	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	15-Apr-2026 15:24	364
2604023620	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	15-Apr-2026 15:24	6
2604025199	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	16-Apr-2026 15:13	≤ 1
2604025199	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	16-Apr-2026 15:13	≤ 1
2604025199	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	16-Apr-2026 15:13	≤ 1
2604025199	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	16-Apr-2026 15:13	≤ 1
2604025199	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	16-Apr-2026 15:13	38
2604025199	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		16-Apr-2026 15:13	7.74
2604026876	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	17-Apr-2026 15:17	≤ 1
2604026876	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	17-Apr-2026 15:17	≤ 1
2604026876	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	17-Apr-2026 15:17	≤ 1
2604026876	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	17-Apr-2026 15:17	≤ 1
2604026876	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	17-Apr-2026 15:17	35
2604026876	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		17-Apr-2026 15:17	7.69
2604028429	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	18-Apr-2026 15:26	≤ 1
2604028429	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	18-Apr-2026 15:26	≤ 1
2604028429	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	18-Apr-2026 15:26	≤ 1
2604028429	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	18-Apr-2026 15:26	≤ 1
2604028429	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	18-Apr-2026 15:26	28

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2604028429	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		18-Apr-2026 15:26	7.76
2604029800	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	19-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604029800	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	19-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604029800	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	19-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604029800	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	19-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604029800	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	19-Apr-2026 15:07	5
2604029800	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		19-Apr-2026 15:07	7.66
2604031431	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	20-Apr-2026 15:02	≤ 1
2604031431	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	20-Apr-2026 15:02	≤ 1
2604031431	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	20-Apr-2026 15:02	≤ 1
2604031431	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	20-Apr-2026 15:02	≤ 1
2604031431	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	20-Apr-2026 15:02	23
2604031431	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		20-Apr-2026 15:02	8.21
2604033154	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	21-Apr-2026 15:00	≤ 1
2604033154	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	21-Apr-2026 15:00	≤ 1
2604033154	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	21-Apr-2026 15:00	≤ 1
2604033154	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	21-Apr-2026 15:00	≤ 1
2604033154	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	21-Apr-2026 15:00	24
2604033154	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		21-Apr-2026 15:00	7.63
2604034802	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	22-Apr-2026 15:06	≤ 1
2604034802	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	22-Apr-2026 15:06	≤ 1
2604034802	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	22-Apr-2026 15:06	≤ 1
2604034802	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	22-Apr-2026 15:06	≤ 1
2604034802	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	22-Apr-2026 15:06	18
2604034802	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		22-Apr-2026 15:06	7.97
2604034802	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	22-Apr-2026 15:06	380
2604034802	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	22-Apr-2026 15:06	1
2604036495	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	23-Apr-2026 15:24	≤ 1
2604036495	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	23-Apr-2026 15:24	≤ 1
2604036495	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	23-Apr-2026 15:24	≤ 1
2604036495	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	23-Apr-2026 15:24	≤ 1
2604036495	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	23-Apr-2026 15:24	32
2604036495	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		23-Apr-2026 15:24	7.62
2604038108	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	24-Apr-2026 16:41	≤ 1
2604038108	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	24-Apr-2026 16:41	≤ 1
2604038108	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	24-Apr-2026 16:41	≤ 1
2604038108	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	24-Apr-2026 16:41	≤ 1
2604038108	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	24-Apr-2026 16:41	30
2604038108	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		24-Apr-2026 16:41	7.56
2604039751	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	25-Apr-2026 15:12	≤ 1
2604039751	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	25-Apr-2026 15:12	≤ 1
2604039751	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	25-Apr-2026 15:12	≤ 1
2604039751	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	25-Apr-2026 15:12	≤ 1
2604039751	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	25-Apr-2026 15:12	23
2604039751	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		25-Apr-2026 15:12	7.66
2604041157	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	26-Apr-2026 15:21	≤ 1
2604041157	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	26-Apr-2026 15:21	≤ 1
2604041157	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	26-Apr-2026 15:21	≤ 1
2604041157	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	26-Apr-2026 15:21	≤ 1
2604041157	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	26-Apr-2026 15:21	26
2604041157	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		26-Apr-2026 15:21	7.52
2604042702	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	27-Apr-2026 19:00	≤ 1
2604042702	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	27-Apr-2026 19:00	≤ 1
2604042702	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	27-Apr-2026 19:00	≤ 1
2604042702	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	27-Apr-2026 19:00	≤ 1
2604042702	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	27-Apr-2026 19:00	9
2604042702	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		27-Apr-2026 19:00	7.56
2604044425	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	28-Apr-2026 15:05	≤ 1
2604044425	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	28-Apr-2026 15:05	≤ 1
2604044425	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	28-Apr-2026 15:05	≤ 1
2604044425	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	28-Apr-2026 15:05	≤ 1
2604044425	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	28-Apr-2026 15:05	26
2604044425	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		28-Apr-2026 15:05	7.5
2604046207	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	29-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604046207	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	29-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604046207	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	29-Apr-2026 15:07	≤ 1
2604046207	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	29-Apr-2026 15:07	≤ 1

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2604046207	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	29-Apr-2026 15:07	18
2604046207	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		29-Apr-2026 15:07	7.54
2604046207	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	29-Apr-2026 15:07	254
2604046207	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	29-Apr-2026 15:07	4
2604047934	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	30-Apr-2026 15:06	≤ 1
2604047934	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	30-Apr-2026 15:06	≤ 1
2604047934	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	30-Apr-2026 15:06	≤ 1
2604047934	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	30-Apr-2026 15:06	≤ 1
2604047934	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	30-Apr-2026 15:06	21
2604047934	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Apr-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		30-Apr-2026 15:06	7.5
2605000423	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	01-May-2026 15:11	≤ 1
2605000423	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	01-May-2026 15:11	≤ 1
2605000423	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	01-May-2026 15:11	≤ 1
2605000423	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	01-May-2026 15:11	≤ 1
2605000423	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	01-May-2026 15:11	23
2605000423	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		01-May-2026 15:11	7.69
2605002011	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	02-May-2026 15:29	≤ 1
2605002011	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	02-May-2026 15:29	≤ 1
2605002011	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	02-May-2026 15:29	≤ 1
2605002011	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	02-May-2026 15:29	≤ 1
2605002011	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	02-May-2026 15:29	33
2605002011	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		02-May-2026 15:29	7.49
2605003406	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	03-May-2026 15:07	≤ 1
2605003406	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	03-May-2026 15:07	≤ 1
2605003406	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	03-May-2026 15:07	≤ 1
2605003406	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	03-May-2026 15:07	≤ 1
2605003406	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	03-May-2026 15:07	91
2605003406	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		03-May-2026 15:07	8.11
2605004946	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	04-May-2026 15:13	≤ 1
2605004946	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	04-May-2026 15:13	≤ 1
2605004946	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	04-May-2026 15:13	≤ 1
2605004946	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	04-May-2026 15:13	≤ 1
2605004946	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	04-May-2026 15:13	93
2605004946	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		04-May-2026 15:13	7.52
2605006580	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	05-May-2026 15:32	≤ 1
2605006580	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	05-May-2026 15:32	≤ 1
2605006580	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	05-May-2026 15:32	≤ 1
2605006580	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	05-May-2026 15:32	≤ 1
2605006580	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	05-May-2026 15:32	48
2605006580	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		05-May-2026 15:32	7.72
2605008222	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	06-May-2026 15:15	≤ 1
2605008222	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	06-May-2026 15:15	≤ 1
2605008222	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	06-May-2026 15:15	≤ 1
2605008222	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	06-May-2026 15:15	≤ 1
2605008222	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	06-May-2026 15:15	19
2605008222	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		06-May-2026 15:15	7.53
2605008222	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	06-May-2026 15:15	404
2605008222	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	06-May-2026 15:15	4
2605010245	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	07-May-2026 15:02	≤ 1
2605010245	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	07-May-2026 15:02	≤ 1
2605010245	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	07-May-2026 15:02	≤ 1
2605010245	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	07-May-2026 15:02	≤ 1
2605010245	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	07-May-2026 15:02	6
2605010245	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		07-May-2026 15:02	7.54
2605011931	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	08-May-2026 15:03	≤ 1
2605011931	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	08-May-2026 15:03	≤ 1
2605011931	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	08-May-2026 15:03	≤ 1
2605011931	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	08-May-2026 15:03	≤ 1
2605011931	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	08-May-2026 15:03	26
2605011931	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		08-May-2026 15:03	7.5
2605013689	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	09-May-2026 15:05	≤ 1
2605013689	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	09-May-2026 15:05	≤ 1
2605013689	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	09-May-2026 15:05	≤ 1
2605013689	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	09-May-2026 15:05	≤ 1
2605013689	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	09-May-2026 15:05	20
2605013689	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		09-May-2026 15:05	7.38
2605015008	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	10-May-2026 15:08	≤ 1

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2605015008	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	10-May-2026 15:08	≤ 1
2605015008	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	10-May-2026 15:08	≤ 1
2605015008	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	10-May-2026 15:08	≤ 1
2605015008	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	10-May-2026 15:08	18
2605015008	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		10-May-2026 15:08	8
2605016625	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	11-May-2026 15:13	≤ 1
2605016625	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	11-May-2026 15:13	≤ 1
2605016625	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	11-May-2026 15:13	≤ 1
2605016625	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	11-May-2026 15:13	≤ 1
2605016625	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	11-May-2026 15:13	40
2605016625	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		11-May-2026 15:13	7.59
2605018365	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	12-May-2026 15:04	≤ 1
2605018365	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	12-May-2026 15:04	≤ 1
2605018365	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	12-May-2026 15:04	≤ 1
2605018365	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	12-May-2026 15:04	≤ 1
2605018365	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	12-May-2026 15:04	18
2605018365	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		12-May-2026 15:04	7.58
2605020002	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	13-May-2026 15:29	≤ 1
2605020002	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	13-May-2026 15:29	≤ 1
2605020002	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	13-May-2026 15:29	≤ 1
2605020002	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	13-May-2026 15:29	≤ 1
2605020002	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	13-May-2026 15:29	72
2605020002	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		13-May-2026 15:29	7.66
2605020002	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	13-May-2026 15:29	338
2605020002	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	13-May-2026 15:29	50
2605020002	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	5.00	TCOD	mg/L	13-May-2026 15:29	74
2605021714	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	14-May-2026 15:43	≤ 1
2605021714	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	14-May-2026 15:43	≤ 1
2605021714	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	14-May-2026 15:43	≤ 1
2605021714	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	14-May-2026 15:43	≤ 1
2605021714	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	14-May-2026 15:43	88
2605021714	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		14-May-2026 15:43	7.67
2605023352	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	15-May-2026 15:08	≤ 1
2605023352	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	15-May-2026 15:08	≤ 1
2605023352	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	15-May-2026 15:08	≤ 1
2605023352	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	15-May-2026 15:08	≤ 1
2605023352	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	15-May-2026 15:08	27
2605023352	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		15-May-2026 15:08	7.18
2605024936	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	16-May-2026 15:30	≤ 1
2605024936	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	16-May-2026 15:30	≤ 1
2605024936	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	16-May-2026 15:30	≤ 1
2605024936	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	16-May-2026 15:30	≤ 1
2605024936	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	16-May-2026 15:30	13
2605024936	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		16-May-2026 15:30	7.42
2605026298	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	17-May-2026 15:08	≤ 1
2605026298	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	17-May-2026 15:08	≤ 1
2605026298	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	17-May-2026 15:08	≤ 1
2605026298	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	17-May-2026 15:08	≤ 1
2605026298	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	17-May-2026 15:08	15
2605026298	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		17-May-2026 15:08	7.43
2605027813	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	18-May-2026 15:14	≤ 1
2605027813	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	18-May-2026 15:14	≤ 1
2605027813	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	18-May-2026 15:14	≤ 1
2605027813	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	18-May-2026 15:14	≤ 1
2605027813	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	18-May-2026 15:14	25
2605027813	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		18-May-2026 15:14	7.56
2605029489	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	19-May-2026 15:22	≤ 1
2605029489	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	19-May-2026 15:22	≤ 1
2605029489	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	19-May-2026 15:22	≤ 1
2605029489	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	19-May-2026 15:22	≤ 1
2605029489	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	19-May-2026 15:22	31
2605029489	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		19-May-2026 15:22	7.8
2605031208	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	20-May-2026 15:05	≤ 1
2605031208	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	20-May-2026 15:05	≤ 1
2605031208	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	20-May-2026 15:05	≤ 1
2605031208	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	20-May-2026 15:05	≤ 1
2605031208	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	20-May-2026 15:05	37

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2605031208	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		20-May-2026 15:05	8.74
2605031208	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	20-May-2026 15:05	718
2605031208	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	20-May-2026 15:05	6
2605032816	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	21-May-2026 15:07	≤ 1
2605032816	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	21-May-2026 15:07	≤ 1
2605032816	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	21-May-2026 15:07	≤ 1
2605032816	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	21-May-2026 15:07	≤ 1
2605032816	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	21-May-2026 15:07	63
2605032816	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		21-May-2026 15:07	8.98
2605034860	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	22-May-2026 15:20	≤ 1
2605034860	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	22-May-2026 15:20	≤ 1
2605034860	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	22-May-2026 15:20	≤ 1
2605034860	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	22-May-2026 15:20	≤ 1
2605034860	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	22-May-2026 15:20	36
2605034860	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		22-May-2026 15:20	8.51
2605036514	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	23-May-2026 15:17	≤ 1
2605036514	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	23-May-2026 15:17	≤ 1
2605036514	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	23-May-2026 15:17	≤ 1
2605036514	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	23-May-2026 15:17	≤ 1
2605036514	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	23-May-2026 15:17	38
2605036514	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		23-May-2026 15:17	8.54
2605037815	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	24-May-2026 15:15	≤ 1
2605037815	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	24-May-2026 15:15	≤ 1
2605037815	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	24-May-2026 15:15	≤ 1
2605037815	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	24-May-2026 15:15	≤ 1
2605037815	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	24-May-2026 15:15	38
2605037815	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		24-May-2026 15:15	8.48
2605039416	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	25-May-2026 15:04	≤ 1
2605039416	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	25-May-2026 15:04	≤ 1
2605039416	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	25-May-2026 15:04	≤ 1
2605039416	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	25-May-2026 15:04	≤ 1
2605039416	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	25-May-2026 15:04	24
2605039416	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		25-May-2026 15:04	7.57
2605041038	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	26-May-2026 15:18	≤ 1
2605041038	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	26-May-2026 15:18	≤ 1
2605041038	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	26-May-2026 15:18	≤ 1
2605041038	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	26-May-2026 15:18	≤ 1
2605041038	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	26-May-2026 15:18	29
2605041038	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		26-May-2026 15:18	7.59
2605042717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	27-May-2026 15:06	≤ 1
2605042717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	27-May-2026 15:06	≤ 1
2605042717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	27-May-2026 15:06	≤ 1
2605042717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	27-May-2026 15:06	≤ 1
2605042717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	27-May-2026 15:06	18
2605042717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		27-May-2026 15:06	7.65
2605042717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	27-May-2026 15:06	492
2605042717	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	27-May-2026 15:06	15
2605044386	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	28-May-2026 15:01	≤ 1
2605044386	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	28-May-2026 15:01	≤ 1
2605044386	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	28-May-2026 15:01	≤ 1
2605044386	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	28-May-2026 15:01	≤ 1
2605044386	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	28-May-2026 15:01	29
2605044386	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		28-May-2026 15:01	7.58
2605046086	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	29-May-2026 15:10	≤ 1
2605046086	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	29-May-2026 15:10	≤ 1
2605046086	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	29-May-2026 15:10	≤ 1
2605046086	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	29-May-2026 15:10	≤ 1
2605046086	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	29-May-2026 15:10	26
2605046086	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		29-May-2026 15:10	7.48
2605047733	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	30-May-2026 15:03	≤ 1
2605047733	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	30-May-2026 15:03	≤ 1
2605047733	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	30-May-2026 15:03	≤ 1
2605047733	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	30-May-2026 15:03	≤ 1
2605047733	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	30-May-2026 15:03	70
2605047733	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		30-May-2026 15:03	7.5
2605049049	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	31-May-2026 15:03	≤ 1
2605049049	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	31-May-2026 15:03	≤ 1

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2605049049	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	31-May-2026 15:03	≤ 1
2605049049	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	31-May-2026 15:03	≤ 1
2605049049	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	31-May-2026 15:03	17
2605049049	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	31-May-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		31-May-2026 15:03	7.53
2606000472	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	01-Jun-2026 15:48	≤ 1
2606000472	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	01-Jun-2026 15:48	≤ 1
2606000472	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	01-Jun-2026 15:48	≤ 1
2606000472	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	01-Jun-2026 15:48	≤ 1
2606000472	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	01-Jun-2026 15:48	36
2606000472	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	01-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		01-Jun-2026 15:48	8.55
2606002144	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	02-Jun-2026 15:13	≤ 1
2606002144	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	02-Jun-2026 15:13	≤ 1
2606002144	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	02-Jun-2026 15:13	≤ 1
2606002144	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	02-Jun-2026 15:13	≤ 1
2606002144	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	02-Jun-2026 15:13	38
2606002144	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	02-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		02-Jun-2026 15:13	8.61
2606003799	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	03-Jun-2026 15:09	≤ 1
2606003799	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	03-Jun-2026 15:09	≤ 1
2606003799	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	03-Jun-2026 15:09	≤ 1
2606003799	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	03-Jun-2026 15:09	≤ 1
2606003799	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	03-Jun-2026 15:09	34
2606003799	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	03-Jun-2026 15:09	1234
2606003799	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	03-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	03-Jun-2026 15:09	9
2606005378	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	04-Jun-2026 15:15	≤ 1
2606005378	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	04-Jun-2026 15:15	≤ 1
2606005378	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	04-Jun-2026 15:15	≤ 1
2606005378	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	04-Jun-2026 15:15	≤ 1
2606005378	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	04-Jun-2026 15:15	33
2606005378	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	04-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		04-Jun-2026 15:15	7.61
2606007119	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	05-Jun-2026 15:02	≤ 1
2606007119	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	05-Jun-2026 15:02	≤ 1
2606007119	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	05-Jun-2026 15:02	≤ 1
2606007119	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	05-Jun-2026 15:02	≤ 1
2606007119	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	05-Jun-2026 15:02	26
2606007119	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	05-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		05-Jun-2026 15:02	7.53
2606008682	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	06-Jun-2026 15:05	≤ 1
2606008682	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	06-Jun-2026 15:05	≤ 1
2606008682	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	06-Jun-2026 15:05	≤ 1
2606008682	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	06-Jun-2026 15:05	≤ 1
2606008682	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	06-Jun-2026 15:05	37
2606008682	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	06-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		06-Jun-2026 15:05	7.63
2606010137	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	07-Jun-2026 15:07	≤ 1
2606010137	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	07-Jun-2026 15:07	≤ 1
2606010137	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	07-Jun-2026 15:07	≤ 1
2606010137	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	07-Jun-2026 15:07	≤ 1
2606010137	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	07-Jun-2026 15:07	52
2606010137	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	07-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		07-Jun-2026 15:07	7.64
2606011751	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	08-Jun-2026 15:20	≤ 1
2606011751	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	08-Jun-2026 15:20	≤ 1
2606011751	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	08-Jun-2026 15:20	≤ 1
2606011751	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	08-Jun-2026 15:20	≤ 1
2606011751	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	08-Jun-2026 15:20	60
2606011751	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	08-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		08-Jun-2026 15:20	7.56
2606013451	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	09-Jun-2026 15:27	≤ 1
2606013451	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	09-Jun-2026 15:27	≤ 1
2606013451	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	09-Jun-2026 15:27	≤ 1
2606013451	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	09-Jun-2026 15:27	≤ 1
2606013451	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	09-Jun-2026 15:27	34
2606013451	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	09-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		09-Jun-2026 15:27	7.86
2606015336	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	10-Jun-2026 15:13	≤ 1
2606015336	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	10-Jun-2026 15:13	≤ 1
2606015336	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	10-Jun-2026 15:13	≤ 1
2606015336	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	10-Jun-2026 15:13	≤ 1
2606015336	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	10-Jun-2026 15:13	24
2606015336	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		10-Jun-2026 15:13	7.45
2606015336	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	10-Jun-2026 15:13	322
2606015336	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	10-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	10-Jun-2026 15:13	4

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2606017265	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	11-Jun-2026 15:07	≤ 1
2606017265	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	11-Jun-2026 15:07	≤ 1
2606017265	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	11-Jun-2026 15:07	≤ 1
2606017265	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	11-Jun-2026 15:07	≤ 1
2606017265	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	11-Jun-2026 15:07	23
2606017265	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	11-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		11-Jun-2026 15:07	7.61
2606019116	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	12-Jun-2026 15:44	≤ 1
2606019116	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	12-Jun-2026 15:44	≤ 1
2606019116	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	12-Jun-2026 15:44	≤ 1
2606019116	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	12-Jun-2026 15:44	≤ 1
2606019116	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	12-Jun-2026 15:44	35
2606019116	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	12-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		12-Jun-2026 15:44	7.43
2606020895	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	13-Jun-2026 16:56	≤ 1
2606020895	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	13-Jun-2026 16:56	≤ 1
2606020895	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	13-Jun-2026 16:56	≤ 1
2606020895	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	13-Jun-2026 16:56	≤ 1
2606020895	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	13-Jun-2026 16:56	21
2606020895	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	13-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		13-Jun-2026 16:56	7.48
2606022361	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	14-Jun-2026 15:01	≤ 1
2606022361	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	14-Jun-2026 15:01	≤ 1
2606022361	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	14-Jun-2026 15:01	≤ 1
2606022361	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	14-Jun-2026 15:01	≤ 1
2606022361	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	14-Jun-2026 15:01	15
2606022361	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	14-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		14-Jun-2026 15:01	7.62
2606024032	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	15-Jun-2026 15:00	≤ 1
2606024032	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	15-Jun-2026 15:00	≤ 1
2606024032	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	15-Jun-2026 15:00	≤ 1
2606024032	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	15-Jun-2026 15:00	≤ 1
2606024032	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	15-Jun-2026 15:00	25
2606024032	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	15-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		15-Jun-2026 15:00	7.56
2606025804	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	16-Jun-2026 15:09	≤ 1
2606025804	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	16-Jun-2026 15:09	≤ 1
2606025804	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	16-Jun-2026 15:09	≤ 1
2606025804	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	16-Jun-2026 15:09	≤ 1
2606025804	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	16-Jun-2026 15:09	41
2606025804	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	16-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		16-Jun-2026 15:09	7.32
2606027589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	17-Jun-2026 15:03	≤ 1
2606027589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	17-Jun-2026 15:03	≤ 1
2606027589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	17-Jun-2026 15:03	≤ 1
2606027589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	17-Jun-2026 15:03	≤ 1
2606027589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	17-Jun-2026 15:03	19
2606027589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		17-Jun-2026 15:03	7.43
2606027589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	17-Jun-2026 15:03	196
2606027589	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	17-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	17-Jun-2026 15:03	2
2606029410	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	18-Jun-2026 15:51	≤ 1
2606029410	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	18-Jun-2026 15:51	≤ 1
2606029410	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	18-Jun-2026 15:51	≤ 1
2606029410	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	18-Jun-2026 15:51	≤ 1
2606029410	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	18-Jun-2026 15:51	32
2606029410	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	18-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		18-Jun-2026 15:51	7.39
2606031193	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	19-Jun-2026 15:23	≤ 1
2606031193	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	19-Jun-2026 15:23	≤ 1
2606031193	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	19-Jun-2026 15:23	≤ 1
2606031193	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	19-Jun-2026 15:23	≤ 1
2606031193	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	19-Jun-2026 15:23	28
2606031193	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	19-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		19-Jun-2026 15:23	7.45
2606032979	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	20-Jun-2026 15:28	≤ 1
2606032979	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	20-Jun-2026 15:28	≤ 1
2606032979	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	20-Jun-2026 15:28	≤ 1
2606032979	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	20-Jun-2026 15:28	≤ 1
2606032979	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	20-Jun-2026 15:28	57
2606032979	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	20-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		20-Jun-2026 15:28	7.58
2606034409	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	21-Jun-2026 15:12	≤ 1
2606034409	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	21-Jun-2026 15:12	≤ 1
2606034409	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	21-Jun-2026 15:12	≤ 1
2606034409	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	21-Jun-2026 15:12	≤ 1
2606034409	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	21-Jun-2026 15:12	58

Historical Report

Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Spec Id	Condition	Limit Label	Parameter List	Method Seq	Parameter	Unit	Start Testing	Display Result
2606034409	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	21-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		21-Jun-2026 15:12	7.5
2606036090	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	22-Jun-2026 15:51	≤ 1
2606036090	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	22-Jun-2026 15:51	≤ 1
2606036090	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	22-Jun-2026 15:51	≤ 1
2606036090	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	22-Jun-2026 15:51	≤ 1
2606036090	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	22-Jun-2026 15:51	100
2606036090	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	22-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		22-Jun-2026 15:51	7.47
2606037805	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	23-Jun-2026 15:14	≤ 1
2606037805	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	23-Jun-2026 15:14	≤ 1
2606037805	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	23-Jun-2026 15:14	≤ 1
2606037805	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	23-Jun-2026 15:14	≤ 1
2606037805	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	23-Jun-2026 15:14	59
2606037805	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	23-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		23-Jun-2026 15:14	8.96
2606039646	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	24-Jun-2026 15:51	≤ 1
2606039646	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	24-Jun-2026 15:51	≤ 1
2606039646	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	24-Jun-2026 15:51	≤ 1
2606039646	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	24-Jun-2026 15:51	≤ 1
2606039646	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	24-Jun-2026 15:51	49
2606039646	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=3000	06-1049	3.00	TDS	mg/L	24-Jun-2026 15:51	226
2606039646	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	24-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=200	06-1050	4.00	TSS	mg/L	24-Jun-2026 15:51	23
2606041676	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	25-Jun-2026 15:19	≤ 1
2606041676	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	25-Jun-2026 15:19	≤ 1
2606041676	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	25-Jun-2026 15:19	≤ 1
2606041676	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	25-Jun-2026 15:19	≤ 1
2606041676	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	25-Jun-2026 15:19	37
2606041676	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	25-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		25-Jun-2026 15:19	8.17
2606043442	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	26-Jun-2026 15:06	≤ 1
2606043442	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	26-Jun-2026 15:06	≤ 1
2606043442	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	26-Jun-2026 15:06	≤ 1
2606043442	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	26-Jun-2026 15:06	≤ 1
2606043442	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	26-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	26-Jun-2026 15:06	49
2606045182	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	27-Jun-2026 15:12	≤ 1
2606045182	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	27-Jun-2026 15:12	≤ 1
2606045182	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	27-Jun-2026 15:12	≤ 1
2606045182	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	27-Jun-2026 15:12	≤ 1
2606045182	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	27-Jun-2026 15:12	90
2606045182	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	27-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		27-Jun-2026 15:12	8.22
2606046655	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	28-Jun-2026 15:27	≤ 1
2606046655	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	28-Jun-2026 15:27	≤ 1
2606046655	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	28-Jun-2026 15:27	≤ 1
2606046655	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	28-Jun-2026 15:27	≤ 1
2606046655	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	28-Jun-2026 15:27	41
2606046655	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	28-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		28-Jun-2026 15:27	8.42
2606048321	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	29-Jun-2026 15:18	≤ 1
2606048321	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	29-Jun-2026 15:18	≤ 1
2606048321	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	29-Jun-2026 15:18	≤ 1
2606048321	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	29-Jun-2026 15:18	≤ 1
2606048321	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	29-Jun-2026 15:18	40
2606048321	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	29-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		29-Jun-2026 15:18	8.43
2606050049	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	Acetone	ppm	30-Jun-2026 16:47	≤ 1
2606050049	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<5	06-1041	.00	Ethyl Benzene	ppm	30-Jun-2026 16:47	≤ 1
2606050049	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=1	06-1041	.00	Phenol	ppm	30-Jun-2026 16:47	≤ 1
2606050049	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)			06-1041	.00	4,4-BPA	ppm	30-Jun-2026 16:47	≤ 1
2606050049	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	<=750	06-1048	1.00	TCOD	mg/L	30-Jun-2026 16:47	45
2606050049	Effluent tank (TK-9203)	BP1-SC9204	Completed	30-Jun-2026 15:00	BP1-TK9203 (1)	Pass	5.5-9	06-1043	2.00	pH.		30-Jun-2026 16:47	8.51

ภาคผนวก ข.14

เอกสารตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ในถังเติมอากาศแบบ SBR (TK-9202 A/B) ก่อนระบายน้ำไปยัง Final Polishing Tank

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Effluent Step SBR A tank (TK-9202A)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status)	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9202AEff	Test Method
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2601008440 (Completed)	07-Jan-2026 02:00	pH		6.62	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	79.3	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2601019480 (Completed)	14-Jan-2026 02:00	pH		6.96	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	67.3	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2601030471 (Completed)	21-Jan-2026 02:00	pH		6.92	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	65.4	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	<0.7	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2601041289 (Completed)	28-Jan-2026 02:00	pH		7.37	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	60.4	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2602004624 (Completed)	04-Feb-2026 02:00	pH		6.44	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	65.8	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	0.4	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2602016370 (Completed)	11-Feb-2026 02:00	pH		6.99	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	60	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	0.7	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2602027414 (Completed)	18-Feb-2026 02:00	pH		7.38	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	61.1	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	35.6	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2602048106 (Completed)	25-Feb-2026 02:00	pH		7.55	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	84.4	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	48.9	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2603004673 (Completed)	04-Mar-2026 02:00	pH		6.91	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	61.4	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2603016087 (Completed)	11-Mar-2026 02:00	pH		5.87	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	57.1	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	1.7	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2603039541 (Completed)	25-Mar-2026 02:00	pH		6.94	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	62	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	8.5	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2603051534 (Completed)	01-Apr-2026 02:00	pH		6.78	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	63	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2604011473 (Completed)	08-Apr-2026 02:00	pH		7.02	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	58.2	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	0.6	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2604022704 (Completed)	15-Apr-2026 02:00	pH		7.28	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	36	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2604033870 (Completed)	22-Apr-2026 02:00	pH		7.44	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	35.4	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2604045173 (Completed)	29-Apr-2026 02:00	pH		7.35	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	24.5	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	1.3	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2605007320 (Completed)	06-May-2026 02:00	pH		7.16	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	31.9	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2605019104 (Completed)	13-May-2026 02:00	pH		7.27	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	32.7	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2605030252 (Completed)	20-May-2026 02:00	pH		7.37	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	32	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	0.7	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2605041757 (Completed)	27-May-2026 02:00	pH		7.24	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	32.4	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2606002862 (Completed)	03-Jun-2026 02:00	pH		6.95	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	52.6	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2606014240 (Completed)	10-Jun-2026 02:00	pH		7.22	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	37.7	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	0.7	-	Hach

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Effluent Step SBR A tank (TK-9202A)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status)	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9202AEff	Test Method
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2606026574 (Completed)	17-Jun-2026 02:00	pH		7.06	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	37.9	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	0.9	-	Hach
TK-9202A Effluent	SBR A tank (SBR A tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2606038571 (Completed)	24-Jun-2026 02:00	pH		6.46	5.5-9	ASTM D1293-18
				Phosphorus	mg/L	60.2	-	Hach
				Nitrogen	mg/L	2.5	-	Hach

Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Effluent Step SBR B tank (TK-9202B)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status)	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9202BEff	Test Method
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2601009769 (Completed)	07-Jan-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	70	-	Hach
				pH		6.33	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2601020771 (Completed)	14-Jan-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	62.2	-	Hach
				pH		7.02	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2601031795 (Completed)	21-Jan-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	69.6	-	Hach
				pH		7.12	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2601042651 (Completed)	28-Jan-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	46.7	-	Hach
				pH		7.44	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2602006019 (Completed)	04-Feb-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	69.8	-	Hach
				pH		6.86	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2602017707 (Completed)	11-Feb-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	59.3	-	Hach
				pH		7.1	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	1.3	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2602028798 (Completed)	18-Feb-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	61.9	-	Hach
				pH		7.57	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	40.6	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2602049522 (Completed)	25-Feb-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	70.3	-	Hach
				pH		7.45	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	30.7	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2603006006 (Completed)	04-Mar-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	37.9	-	Hach
				pH		7.29	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	1.3	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2603017453 (Completed)	11-Mar-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	59.5	-	Hach
				pH		6	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	1.1	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2603041058 (Completed)	25-Mar-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	60.2	-	Hach
				pH		6.72	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2604000957 (Completed)	01-Apr-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	63.7	-	Hach
				pH		7.08	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2604012928 (Completed)	08-Apr-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	56.1	-	Hach
				pH		7.33	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2604024048 (Completed)	15-Apr-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	26.5	-	Hach
				pH		7.81	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	0.9	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2604035231 (Completed)	22-Apr-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	12.6	-	Hach
				pH		7.25	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2604046642 (Completed)	29-Apr-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	27	-	Hach
				pH		7.44	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2605008975 (Completed)	06-May-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	36.3	-	Hach
				pH		7.34	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2605020411 (Completed)	13-May-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	29.5	-	Hach
				pH		7.13	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2605031628 (Completed)	20-May-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	37.8	-	Hach
				pH		7.05	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2605043134 (Completed)	27-May-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	33.2	-	Hach
				pH		7.38	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach

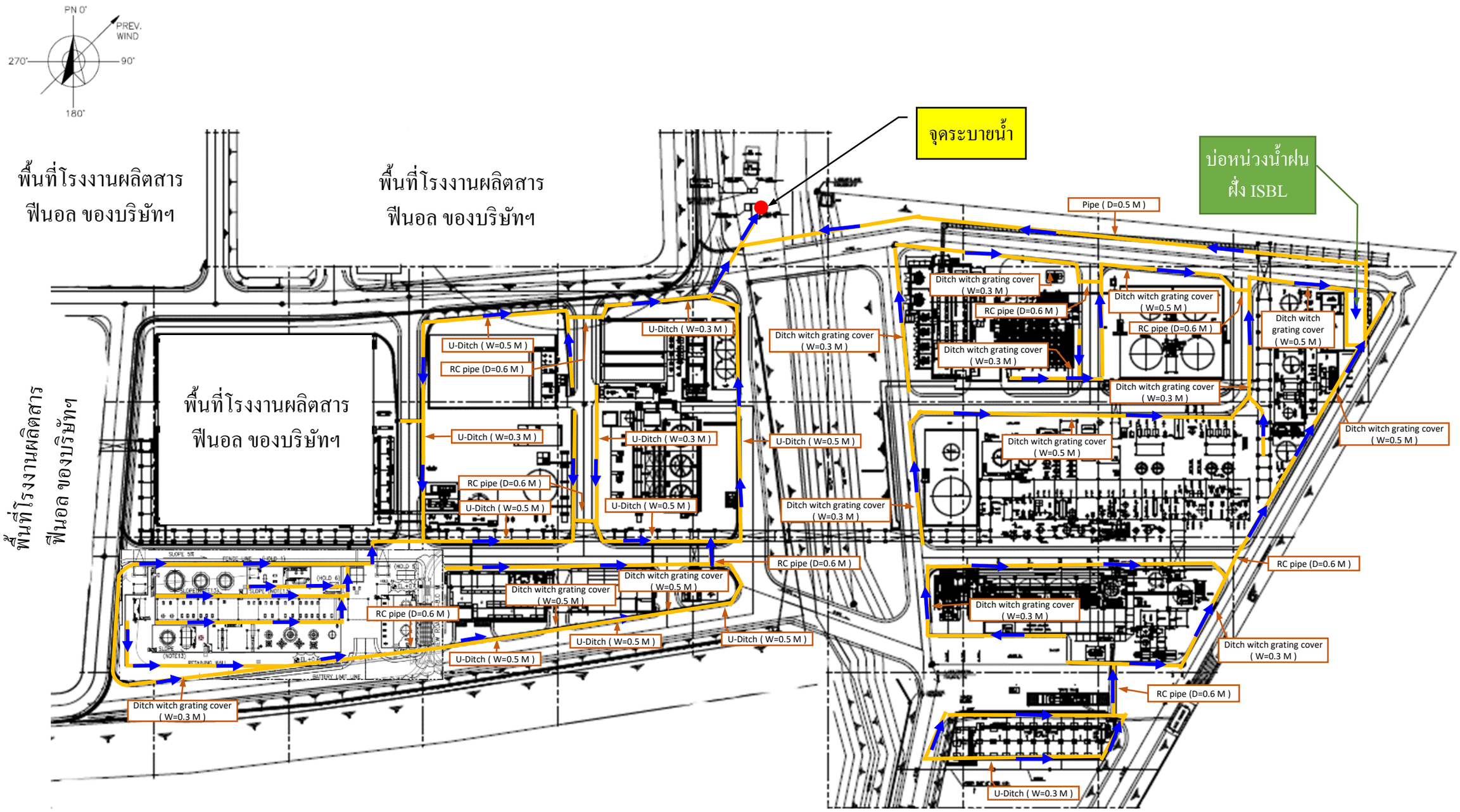
Routine: Analysis report for PTTPhenol BPA Plant (Unit 9000)
Table: Effluent Step SBR B tank (TK-9202B)

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status)	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications BP1-TK9202BEff	Test Method
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2606004223 (Completed)	03-Jun-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	54.7	-	Hach
				pH		7.16	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	0.5	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2606015800 (Completed)	10-Jun-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	35.8	-	Hach
				pH		7.28	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2606028023 (Completed)	17-Jun-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	95.5	-	Hach
				pH		7.22	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	0.7	-	Hach
TK-9202B Effluent	SBR B tank (SBR B tank Effluent (Phosphate, Nitrogen))	2606040092 (Completed)	24-Jun-2026 20:00	Phosphorus	mg/L	57.7	-	Hach
				pH		6.87	5.5-9	ASTM D1293-18
				Nitrogen	mg/L	<0.4	-	Hach

ภาคผนวก ข.15

แผนผังระบบระบายน้ำ

ของโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ



สัญลักษณ์

→ แสดงทิศทางการไหลของน้ำ

รูปที่ 2.6.8-1 ระบบระบายน้ำฝน และทิศทางการไหลของโครงการ

ภาคผนวก ข.16

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การปฏิบัติงานหน่วยบำบัดน้ำเสีย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation (BPA)

P-(PH-P2-OP)-9000-003

ระเบียบการปฏิบัติงานหน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

Internal Use Only

Intern

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

Intern

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-OP)-9000-003: ระเบียบการปฏิบัติงาน หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation (BPA)

W-(PH-P2-OP)-OSBL-018

การเดินระบบ Waste water

Internal Use Only

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

ประกาศใช้ครั้งที่ 3 หน้า 2 จาก 50 วันที่มีผลบังคับใช้: 08/06/2023
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-OP)-OSBL-018: การเดินระบบ Waste water

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.17

เอกสารการจัดการกากของเสีย

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14325

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	500.000	076	10190300125447	
2	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	120.000	055	10210001825572	
3	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	80.000	048	72070001525621	
4	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	500.000	042	10190001625562	
5	170604	Insulation	50.000	045	10130001925570	
6	160807	BPA Catalyst	500.000	075	82020000125442	
7	160807	BPA Catalyst	200.000	075	72020000125477	
8	160305	Contaminated BPA	300.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

<u>รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u>

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

<u>เหตุผลกรณีอื่นๆ</u>

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

<u>เหตุผลการไม่อนุญาต</u>

99 อื่นๆ ระบุ.....

<u>เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้</u>

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

<u>หมายเหตุ</u>

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14325

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	10.000	076	10190300125447	
2	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	10.000	055	10210001825572	
3	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	048	72070001525621	
4	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	0.000	042	10190001625562	

5	170604	Insulation	0.000	045	10130001925570	
6	160807	BPA Catalyst	0.000	075	82020000125442	
7	160807	BPA Catalyst	0.000	075	72020000125477	
8	160305	Contaminated BPA	0.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14325
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	10.000	076	10190300125447	
2	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	10.000	055	10210001825572	
3	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	048	72070001525621	
4	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	0.000	042	10190001625562	
5	170604	Insulation	0.000	045	10130001925570	
6	160807	BPA Catalyst	0.000	075	82020000125442	
7	160807	BPA Catalyst	0.000	075	72020000125477	
8	160305	Contaminated BPA	0.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14325
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	10.000	076	10190300125447	
2	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	10.000	055	10210001825572	
3	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	048	72070001525621	
4	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	0.000	042	10190001625562	
5	170604	Insulation	0.000	045	10130001925570	
6	160807	BPA Catalyst	0.000	075	82020000125442	
7	160807	BPA Catalyst	0.000	075	72020000125477	
8	160305	Contaminated BPA	0.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14325
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	10.000	076	10190300125447	
2	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	10.000	055	10210001825572	
3	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	048	72070001525621	
4	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	0.000	042	10190001625562	
5	170604	Insulation	10.000	045	10130001925570	
6	160807	BPA Catalyst	0.000	075	82020000125442	
7	160807	BPA Catalyst	0.000	075	72020000125477	
8	160305	Contaminated BPA	0.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14325

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	20.000	076	10190300125447	
2	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	10.000	055	10210001825572	
3	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	048	72070001525621	
4	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	0.000	042	10190001625562	
5	170604	Insulation	0.000	045	10130001925570	
6	160807	BPA Catalyst	0.000	075	82020000125442	
7	160807	BPA Catalyst	0.000	075	72020000125477	
8	160305	Contaminated BPA	0.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14325

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	10.000	076	10190300125447	
2	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	10.000	055	10210001825572	
3	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	048	72070001525621	
4	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	0.000	042	10190001625562	
5	170604	Insulation	0.000	045	10130001925570	
6	160807	BPA Catalyst	0.000	075	82020000125442	
7	160807	BPA Catalyst	0.000	075	72020000125477	
8	160305	Contaminated BPA	0.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14325

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	10.000	076	10190300125447	
2	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	10.000	055	10210001825572	
3	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	048	72070001525621	
4	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	0.000	042	10190001625562	
5	170604	Insulation	0.000	045	10130001925570	
6	160807	BPA Catalyst	0.000	075	82020000125442	
7	160807	BPA Catalyst	0.000	075	72020000125477	
8	160305	Contaminated BPA	0.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14325

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	0.000	076	10190300125447	
2	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	055	10210001825572	
3	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	048	72070001525621	
4	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	0.000	042	10190001625562	
5	170604	Insulation	0.000	045	10130001925570	
6	160807	BPA Catalyst	0.000	075	82020000125442	
7	160807	BPA Catalyst	0.000	075	72020000125477	
8	160305	Contaminated BPA	0.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14325

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	0.000	076	10190300125447	
2	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	055	10210001825572	
3	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	048	72070001525621	
4	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	0.000	042	10190001625562	
5	170604	Insulation	0.000	045	10130001925570	
6	160807	BPA Catalyst	0.000	075	82020000125442	
7	160807	BPA Catalyst	0.000	075	72020000125477	
8	160305	Contaminated BPA	0.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14325

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	0.000	076	10190300125447	
2	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	055	10210001825572	
3	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	048	72070001525621	
4	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	0.000	042	10190001625562	
5	170604	Insulation	0.000	045	10130001925570	
6	160807	BPA Catalyst	0.000	075	82020000125442	
7	160807	BPA Catalyst	0.000	075	72020000125477	
8	160305	Contaminated BPA	0.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14325

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	0.000	076	10190300125447	
2	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	055	10210001825572	
3	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	0.000	048	72070001525621	
4	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	0.000	042	10190001625562	
5	170604	Insulation	0.000	045	10130001925570	
6	160807	BPA Catalyst	0.000	075	82020000125442	
7	160807	BPA Catalyst	0.000	075	72020000125477	
8	160305	Contaminated BPA	0.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14325

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	420.000	076	10190300125447	
2	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	50.000	055	10210001825572	
3	150202	Spent Activated Carbon Contaminated Garbage	80.000	048	72070001525621	
4	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	500.000	042	10190001625562	
5	170604	Insulation	40.000	045	10130001925570	
6	160807	BPA Catalyst	500.000	075	82020000125442	
7	160807	BPA Catalyst	200.000	075	72020000125477	
8	160305	Contaminated BPA	300.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

สรุปชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสีย
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

Waste Inventory (BPA Plant) 2026

จำนวน	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	วิธีกำจัด	ผู้รับกำจัด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวม
1	07 01 11	Waste Water Sludge	076	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	6,500	6,640	5,170	3,670	11,420	5,320	38,720.00
2	15 02 02	Spent Activated Carbon	055	บริษัท ไร้ท์ รีแอคติเวชั่น จำกัด (มหาชน)	1,590	760	6,130	840	720	760	10,800.00
3	15 02 02	Contaminated Garbage	048	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด							-
4	160807	Contaminated BPA	048	บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด							-
5	170604	Insulation	045	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด				5340			5,340.00
6	160506	Laboratory Chemical Waste	075	บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด							-
Summary Waste (Month; Kg)					**8,090.00**	**7,400.00**	**11,300.00**	**9,850.00**	**12,140.00**	**6,080.00**	**54,860.00**

Hazadouse waste	วิธีการกำจัด	กิโลกรัม
Reuse	031,033,039	
Recycling	044,049	
Recovery, including energy recovery	041 042 043 048 051 052 053 054 055	16,140.00
Landfill	071,072,073	
Other Disposal	076 - Co-incineration in cement kiln	38,720.00
	081 - Collect and export	
	075 - Burn for destruction in hazardous waste incinerator	-
	011 - Sorting for resale	
		54,860.00

Waste Report GC18 2026

No	Month	Quantity (Kg.)	Price (Baht)	Route
1	January	9,000	[redacted]	
2	February	12,000		
3	March	9,000		
4	April	12,000		
5	May	15,000		
6	June	15,000		
7	July			
8	August			
9	September			
10	October			
11	November			
12	December			
Total		**72,000**		

Note:

[redacted]

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest)

เลขที่อ้างอิง 3-13-0469-012236-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000425519

สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ 0 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ประชากร แสงงาม เลขทะเบียนพาหนะ : 71-1618 ปท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ปทุมธานี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570

สถานที่ตั้ง : 32/3-4 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลท้ายเกาะ อำเภอสามโคก จังหวัดปทุมธานี 12160

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Insulation	170604	Roll Off	2	5.34

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.34 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ภัทรภร จิตต์แก้ว ลายมือ [redacted] /04/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 5.34 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 03/04/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 11.25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ประชากร แสงงาม ลายมือ [redacted] วันที่ : 3/4/69

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่ [redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ปทุมธานี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 4/4/69

เวลาที่มาถึง : 10.20

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] /69

ปริมาณที่รับมอบ : 5.340 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 4/4/69 เวลาที่มอบ : 10.20

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนิน [redacted] /69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.340 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 6/4/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจั [redacted] แล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเ [redacted] /5/69

เลขที่อ้างอิง 1-19-0269-093417-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000425519

สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ 0 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : บุญมี กะสิมพันธ์ เลขทะเบียนพาหนะ : 72-3245 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447

สถานที่ตั้ง : 33/1 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Wastewater sludge	070111	ลังเกอร์	1	6.64

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 6.64 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ภัทรภร จิตต์แก้ว ลายมือ [redacted] /02/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 6.64 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 21/02/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 09.30

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ [redacted]

ลงชื่อผู้ขับขี่ : บุญมี กะสิมพันธ์ ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 21-02-69

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่ [redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : [illegible] มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 23-2-69

เวลาที่มาถึง : 13.04 น

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ปริมาณที่รับมอบ : 6.66 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 5/3-69 เวลาที่มอบ : 13.39 น

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] /3

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.66 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 7/3 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัด [redacted] (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] /3/69

Fingerprinting Report 10190300125447

ชื่อบริษัท : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงาน 14 หลัก : 72140000425519

ชื่อกากของเสีย : Waste water sludge

วันที่รับ 5/3/69

เลขที่อ้างอิง 11902690934170 ทะเบียนรถ รบ-72-3245

น้ำหนักที่รับ 5.66 ตัน



ผู้ตรวจรับ

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด (โรงงานแก่งคอย)
33/1 หมู่ 3 ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
โทรศัพท์ : +66 36 240 000 โทรสาร : +66 36 240 099
อีเมล์ : Info @ cementhai.co.th www.siamcement.com

THE SIAM CEMRNTHAI (KAENG KHOI) CO.,LTD.
33/1 Moo 3, Banpa,Kaeng Khoi,Saburi 18110,Thailand
Tel : +66 36 240 000 Fax : +66 36 240 099
Email : Info @ cementhai.co.th www.siamcement.com

ภาคผนวก ข.18

การติดตามตรวจสอบ (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

การตรวจประเมินผู้รับกำจัด ประจำปี 2568

บริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด
6 ตุลาคม 2568

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
6 ตุลาคม 2568

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
6 ตุลาคม 2568

บริษัท อินทรี อี โค ไซ เคิ ล จำกัด
9 ตุลาคม 2568

บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
9 ตุลาคม 2568

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
9 ตุลาคม 2568

การตรวจประเมินผู้รับกำจัด ประจำปี 2568

บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
9 ตุลาคม 2568

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
16 ตุลาคม 2568

บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
16 ตุลาคม 25686

ภาคผนวก ข.19

ตัวอย่างการรณรงค์ 5Rs

COE/QSE/
Q-EH Strategy

Action Plan: Build to 5Rs culture awareness & 5Rs in Action

Situation:

- เห็น**โอกาสในการลดของเสียจากงาน T/A** ในมุมมอง Cost saving และ**ส่งเสริมการใช้หลักการ 5Rs in action** ในการปฏิบัติงาน /การทำ **5Rs Best practice sharing**
- จาก**ความเข้มงวดของกฎหมายสิ่งแวดล้อม**ที่มากขึ้น ทำให้**ผู้ปฏิบัติฯงาน อาจมีความเข้าใจไม่ตรงกัน**/**ปฏิบัติไม่ครบถ้วน** การจัด**หลักสูตร ILP** เพื่อสร้างความเข้าใจและปฏิบัติงานได้ถูกต้อง ครบถ้วน
- สร้าง**ความตระหนักรู้**และ**ความเข้าใจของผู้ปฏิบัติหน้างาน** สู่การ**สร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม 5Rs** (Reduce, Reuse, Recycle, Refuse, Renewable)

Expected Outcome:

- **โครงการหรือกิจกรรม 5Rs ที่ลดของเสียและทรัพยากรได้จริง** / เกิด **cost saving** เป็นรูปธรรม
- **ผู้ปฏิบัติฯงาน** มีความ**เข้าใจตรงกัน** ปฏิบัติงาน**ได้ถูกต้อง ครบถ้วน** ตามกฎหมายสิ่งแวดล้อมที่เข้มงวดขึ้น
- **ผู้บริหาร**เป็น **Role Model** สู่วัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม 5Rs ที่ยั่งยืน

Key Stakeholders: All BU, VP plant, DM (OP, MN, TE) plant, ผู้ควบคุมฯประจำโรงงาน, SHE Area (E-taskforce)

Key action	Deliverables	RP		2026											
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1) **Workshop for T/A 5Rs initiative projects** with E-Taskforce (Collecting | Monitoring | Follow up)	• **โครงการ 5Rs** ที่จะดำเนินการในช่วงงาน T/A (ARO1, PHENOL)	T/A team **SHE Area** Q-EH-ES	P			ARO1	ARO1				PHN	PHN			
			A												
2) **Alignment** & **Environment walk & audit** พื้นที่หน้างาน	• **ปฏิบัติตาม** procedure T/A's environmental management ครบถ้วน • **5Rs Best practice sharing** ร่วมกัน	**SHE Area** Q-EH-ES	P				ARO1	ARO1				PHN	PHN		
			A												
3) กำหนด และจัดทำ**เนื้อหา ILP** ที่เกี่ยวกับ **5Rs culture awareness** และ **Environmental Advocacy** (SHE License to operate)	• **อบรมตามกลุ่มเป้าหมาย 2 กลุ่ม** - ระดับผู้บริหาร (VP, DM) และ - ผู้ปฏิบัติงาน (ผู้ควบคุมฯประจำโรงงาน, E-taskforce)	Q-EH-ES	P												
			A												
4) จัด**อบรมฯ**ให้ครอบคลุมทุกกลุ่มเป้าหมาย สามารถนำไปประยุกต์ในหน่วยงานได้	• จำนวนผู้ที่เกี่ยวข้อง**เข้าร่วม ≥80%** • เกิดโครงการ **5Rs Initiative** • วัด**ประสิทธิผล**หลังเข้าเรียนหลักสูตร	Q-EH-ES	P												
			A												
5) จัด**กิจกรรม 5Rs award** เพื่อส่งเสริมและ recognition team	• **5Rs Role Model & Champion** • Recognition team	**SHE Area** Q-EH-ES	P												
			A												



ภาคผนวก ข.20

ตัวอย่างผลตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย บริเวณอาคารเก็บกากของเสีย

Survey Check VOCs emission

Time	จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4	จุดที่ 5	จุดที่ 6	จุดที่ 7	จุดที่ 8	จุดที่ 9	จุดที่ 10	จุดที่ 11	จุดที่ 12	Check by
10:00	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	Mr. Suchin I.
Odor	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	



Survey Check VOCs emission

Time	จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4	จุดที่ 5	จุดที่ 6	จุดที่ 7	จุดที่ 8	จุดที่ 9	จุดที่ 10	จุดที่ 11	จุดที่ 12	Check by
14:00	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	0.00 ppm	Mr. Suchin I.
Odor	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	ไม่พบกลิ่นผิดปกติ	



ภาคผนวก ข.21

ขอบเขตงาน (TOR) เรื่อง ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม พลังงาน และสิทธิมนุษยชน

เอกสารแนบเพิ่มเติม TOR เรื่อง ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
สิ่งแวดล้อม พลังงาน และสิทธิมนุษยชน
ส่วนที่ 1 ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

ภาคผนวก ข.22

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย เกี่ยวกับสารเคมี

SDS LIBRARY SYSTEM



081 781 2456
BBS SOLUTION

การเพิ่ม SDS ใหม่

การเพิ่ม SDS ใหม่

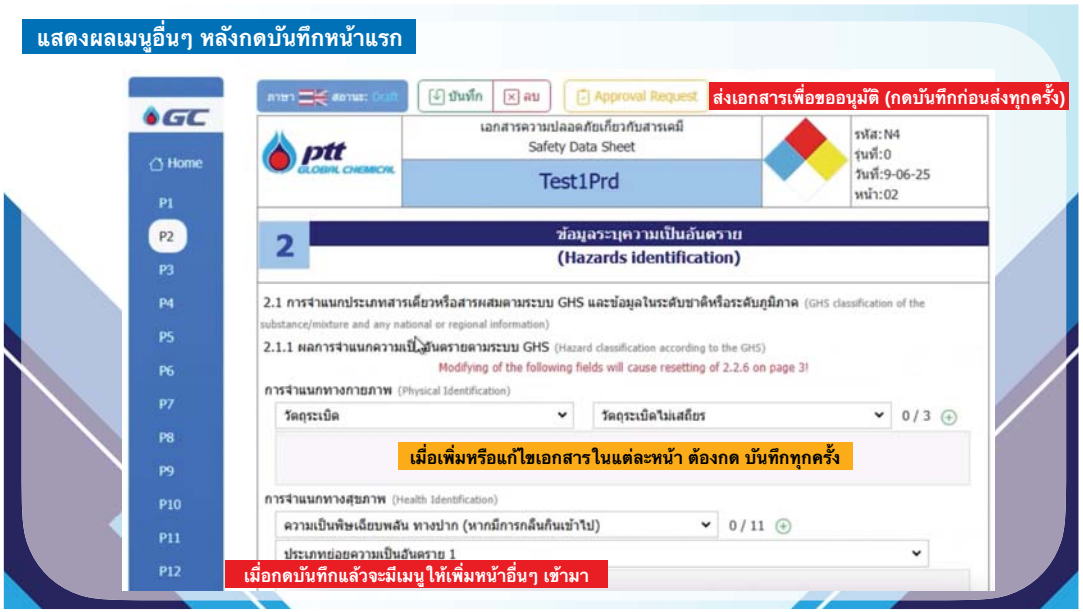
URL : https://sds-online.pttgcgroup.com



การเพิ่ม SDS ใหม่



แสดงผลเมนูอื่นๆ หลังกดบันทึกหน้าแรก

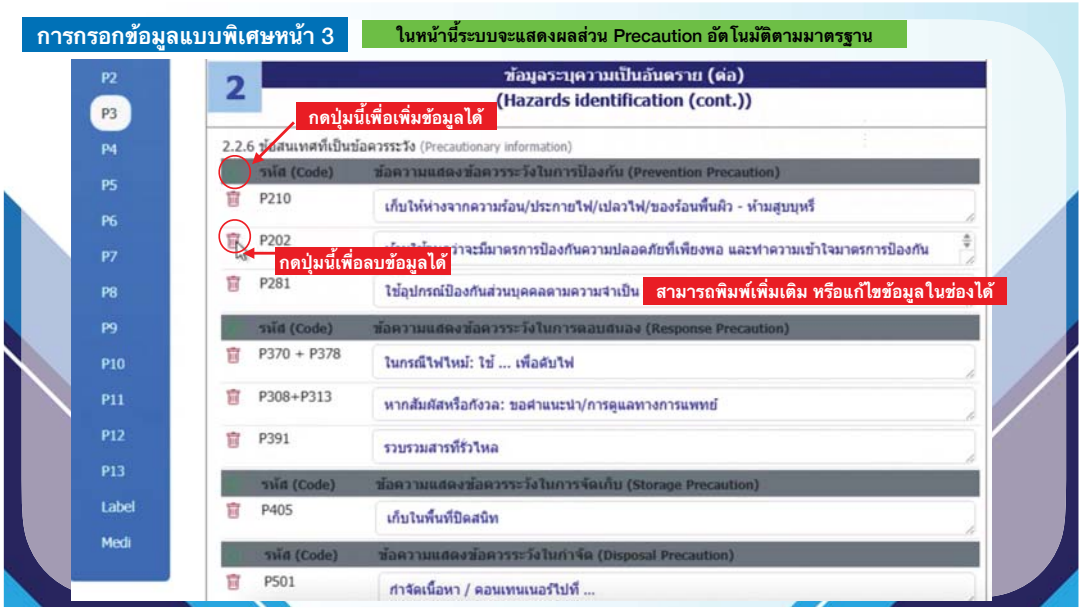


การกรอกข้อมูลแบบพิเศษ หน้า 2

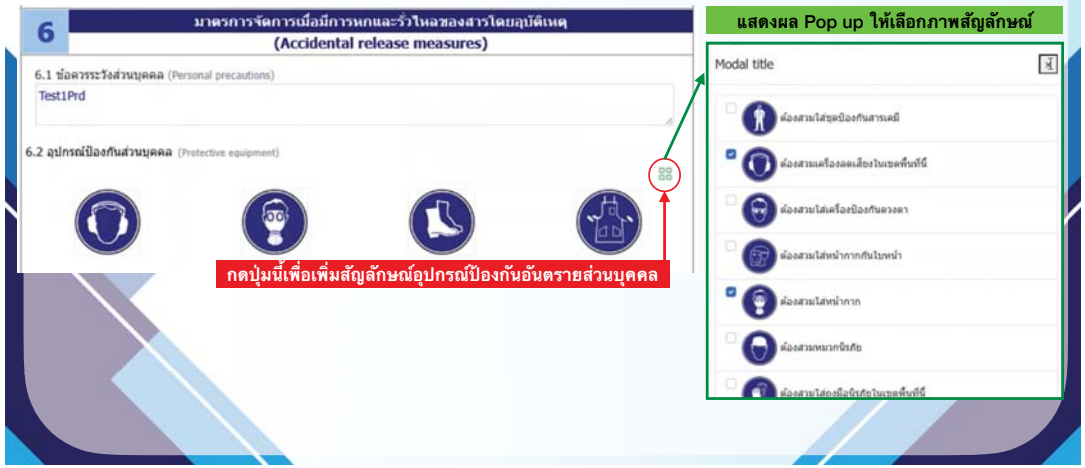


การกรอกข้อมูลแบบพิเศษหน้า 3

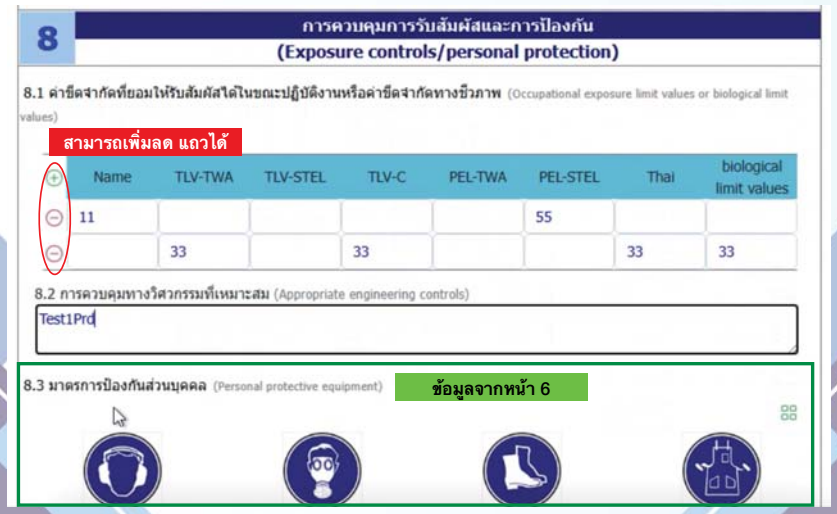
ในหน้านี้ระบบจะแสดงผลส่วน Precaution อัตโนมัติตามมาตรฐาน



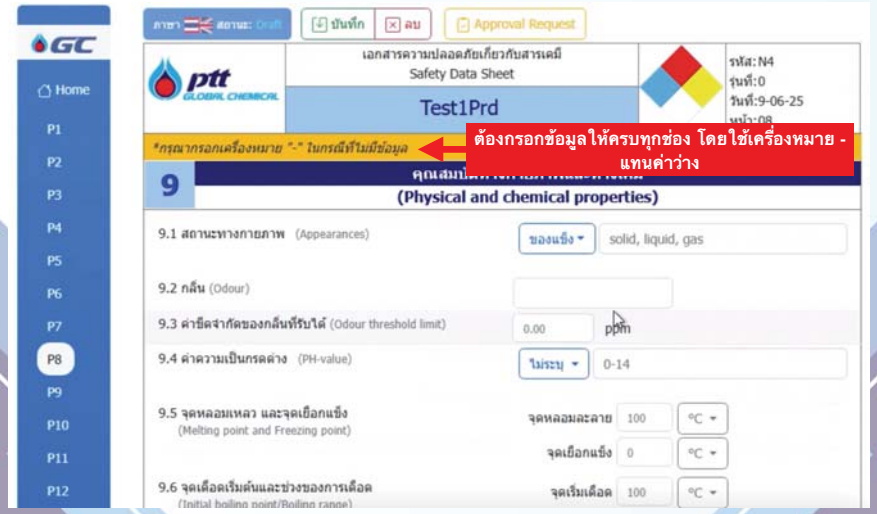
การกรอกข้อมูลหน้า 6 (P6) สัญลักษณ์อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



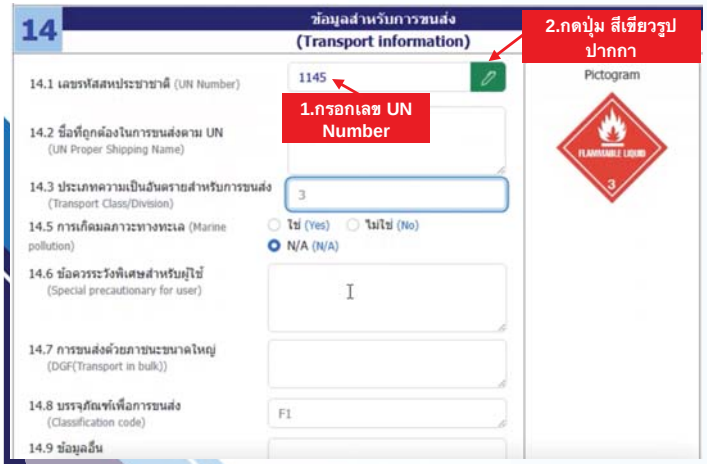
การกรอกข้อมูลแบบพิเศษหน้า 7

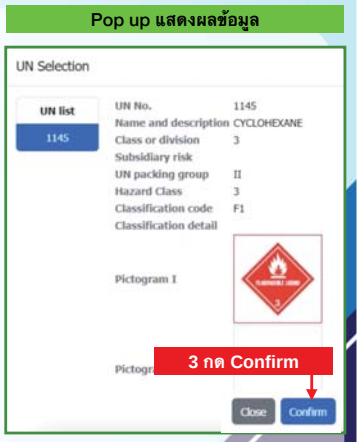


การกรอกข้อมูล 8



การกรอกข้อมูลแบบพิเศษหน้า 10 (P10)





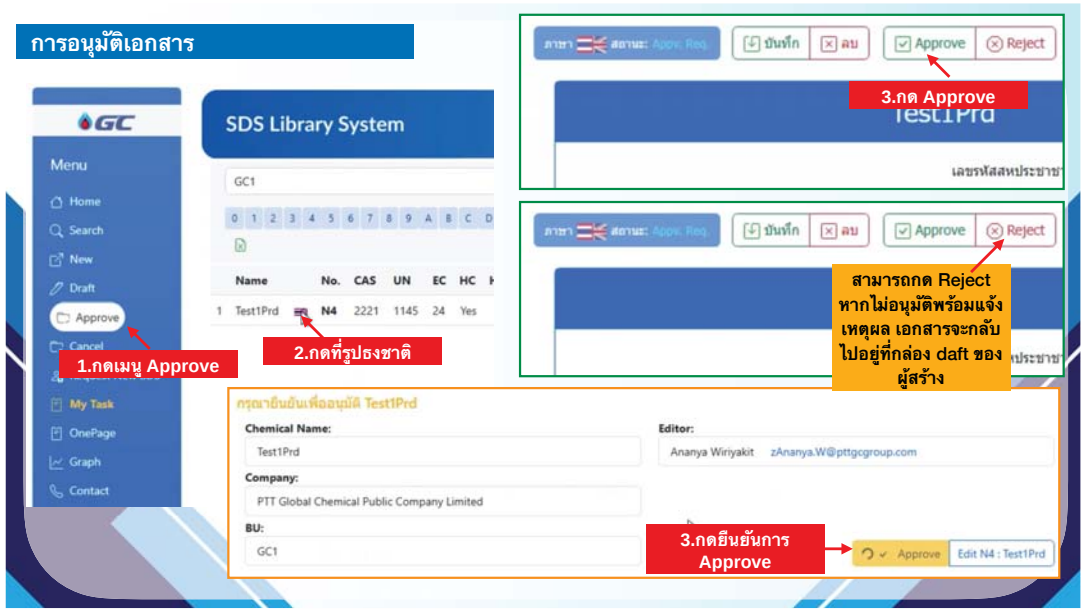
การส่งเอกสารเพื่อขออนุมัติ และการอนุมัติเอกสาร

การแก้ไขและการลบเอกสาร

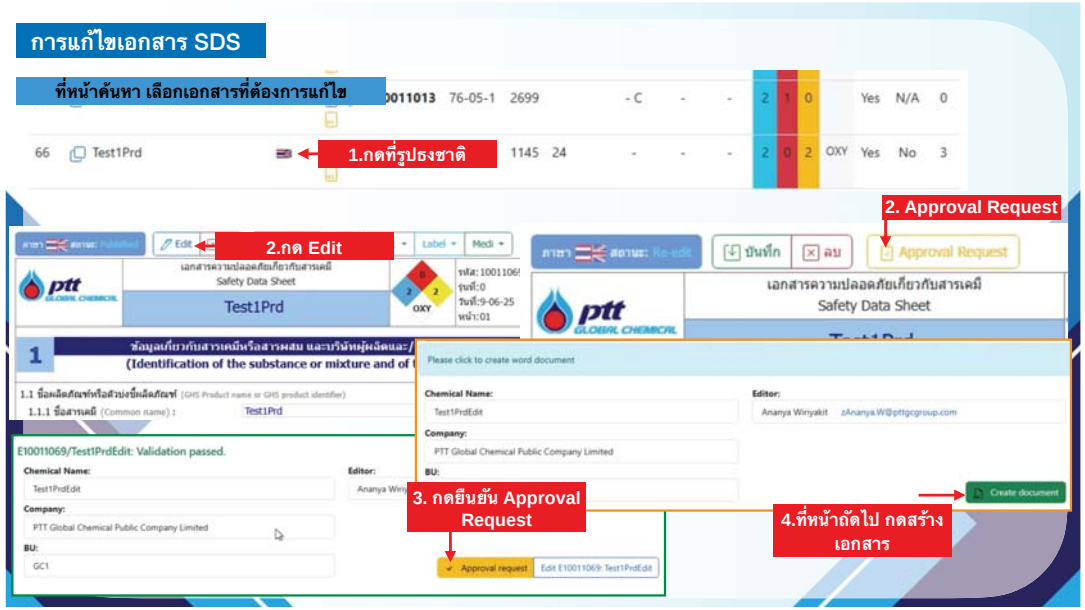
การส่งเอกสารเพื่อขออนุมัติ



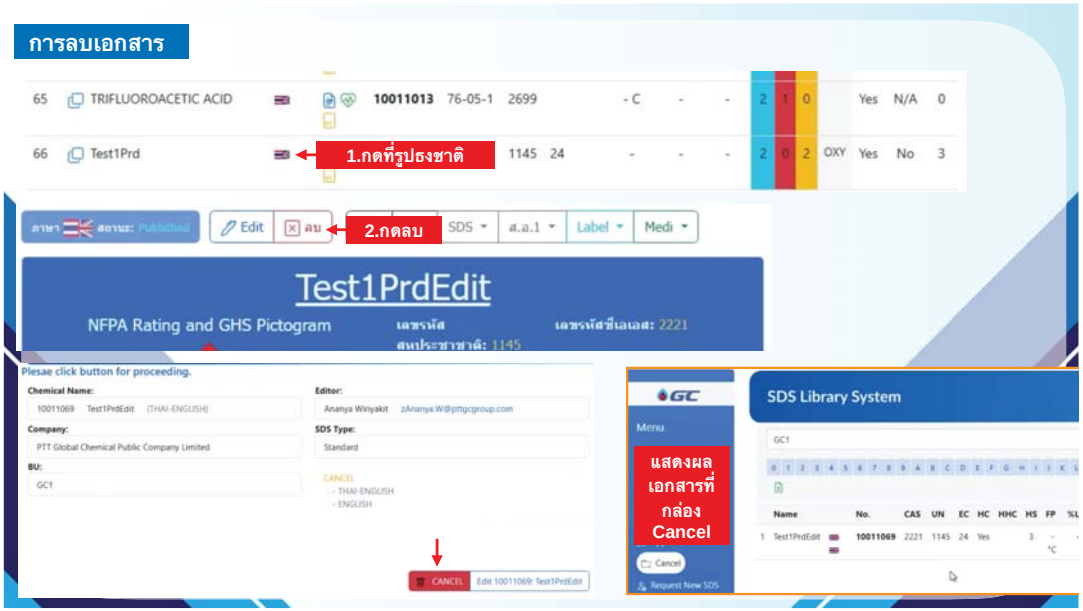
การอนุมัติเอกสาร



การแก้ไขเอกสาร SDS



การลบเอกสาร



1 การบ่งชี้สารเคมีและสารผสม และผู้ผลิต
Identification of the substance or mixture and of the supplier

1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier

1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :	Acetone
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :	CH_3COCH_3
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :	Acetone
1.1.4. เลขรหัสซีเอเอส / CAS number :	67-64-1
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :	58.08 กรัม/โมล

1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :

1.2.1. เลขรหัสสหประชาชาติ / UN Number:	1090
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC	606-001-00-8
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number	200-662-2

1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use

ห้ามสัมผัสกับ ความร้อน

1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details

1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier	1.4.2. ที่อยู่ / Address
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)	9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number	038643972

1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number:	

1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance	☑ ใช่ / Yes	☐ ไม่ใช่ / No
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category	ชนิดของวัตถุอันตราย 3	
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage	10,096	ลบ.ม.

1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses

ผลิตภัณฑ์ จากกระบวน การผลิต และสารตั้งต้น สำหรับ การผลิตสารบิสฟีนอล เอ

1.6.5.ข้อมูลอื่น / Other

สารเคมีอันตรายตามประกาศกรมแรงงาน

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
Hazards identification

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information

2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS

ของเหลวไวไฟ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2
การทำลายดวงตาอย่างรุนแรงและการระคายเคืองต่อดวงตา - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2A ระคายเคือง
ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจง จากการรับสัมผัสครั้งเดียว - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3

2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง GHS label elements, including precautionary statements

2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :	Acetone
2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier	Acetone

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms



2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words	อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement

ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูง
ระคายเคืองต่อดวงตา อย่างรุนแรง
อาจระคายเคือง ต่อทางเดินหายใจ หรืออาจทำให้ง่วงซึม (drowing) หรือมึนงง (dizziness)

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ)
Hazards identification

2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information

- เก็บให้ห่าง จาก ความร้อน [ประกายไฟ] [และเปลวไฟ] [- ห้ามสูบบุหรี่]
- ใช้มาตร การป้องกัน การเกิดประจุไฟฟ้าสถิตย์
- ใช้เฉพาะในพื้น ที่ ที่มี การระบายอากาศ ที่ดี
- สวมใส่ [ชุดป้องกัน] [ถุงมือ] [และอุปกรณ์ป้องกันดวงตา/หน้า] ที่เหมาะสม
- เมื่อใช้ ห้าม [สูบบุหรี่] [กิน] [หรือดื่ม]
- หลัง จากสัมผัสกับผิวหนัง ให้ถอดเสื้อผ้า ที่ใดริบ การปนเปื้อน ทั้งหมดทันที
- ล้างตา ด้วยน้ำเป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาทีใน ขณะ ที่ดึงเปลือกตาขึ้น

2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information

ไม่มีข้อมูล

2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS

ไม่มีข้อมูล

2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects

2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects

○ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Maybe-Carcinogen	○ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Carcinogen	○ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Non-Carcinogen	◉ ไม่ระบุ N/A

2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects

○ มีผลต่อระบบพันธุกรรม Mutagenic	○ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม Non-Mutagenic	◉ ไม่ระบุ N/A

2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

ไม่มีข้อมูล

2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards

ไม่มีข้อมูล

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
Composition / information on ingredients

3.1. สารเดี่ยว / Homogeneous substance

3.1.1. ชื่อทางเคมี / Chemical identity :	Acetone
3.1.2. ชื่อสามัญ / Common name :	Acetone
3.1.3. ชื่อพ้อง / Synonym :	Dimethyl ketone, Ketone propane, 2-Propanone
3.1.4. หมายเลข CAS และตัวบ่งชี้ที่มีลักษณะเฉพาะอื่นๆ : CAS number and other unique identifiers	67-64-1

3.1.5. สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร / Impurities and stabilizing additives

ไม่มี

4 มาตรการปฐมพยาบาล / First-aid measures

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid

4.1.1. การหายใจ / Inhalation

ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้นั่งพักผ่อน นำส่งแพทย์ทันที

4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact

ถอดเสื้อผ้า ที่เปื้อนออกทันที ล้างออก ด้วยน้ำปริมาณมาก นำส่งแพทย์

4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา / Eyes contact

ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่าน อย่างน้อย 15 นาที นำส่งแพทย์ทันที

4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion

บ้วนปาก ด้วยน้ำสะอาด ห้าม ทำให้อาเจียน นำส่งแพทย์ทันที

4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects

4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects

การหายใจ : ไอ เจ็บคอ ปวดศีรษะ มึนงง ง่วงซึม สับสน หมดสติ
ผิวหนัง : ผิวหนังแห้ง ผิวหนังอักเสบ
ตา : ตาแดง ปวดตา ตามัว
การกลืนกิน : คลื่นไส้ อาเจียน หมดสติ

4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects

ไม่มีข้อมูล

4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention

ตรวจนับจานวนเม็ดเลือด

4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.

ไม่มีข้อมูล

4.5. อื่น ๆ / Other

ไม่มีข้อมูล

5 มาตรการผจญเพลิง / Firefighting measures

5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media	ไม่มี
5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media	ละอองน้ำ คาร์บอนไดออกไซด์ โฟมด้านแอลกอฮอล์ และผงเคมีแห้ง

5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical

ลุกไหม้ติดไฟได้ ไอระเหยหนักกว่าอากาศ เมื่อทำปฏิกิริยากับอากาศ ก่อให้เกิด ของผสม ที่ระเบิดได้ เมื่อสารได้รับ ความร้อน จะมี ความเสี่ยง จาก การระเบิด ในกรณีเกิดเพลิงไหม้ให้ฉีดน้ำเป็นละอองฝอยหล่อเย็นภาชนะบรรจุ

5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.

สวมชุดดับเพลิง สวมหน้ากากป้องกัน การหายใจชนิดมีถังอากาศ

5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters

อย่าอยู่ในพื้น ที่อันตราย โดยปราศ จากอุปกรณ์ช่วยหายใจ

5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other

ป้องกันไม่ให้น้ำ จากอุปกรณ์ดับเพลิงปนเปื้อนระบบน่าดิน หรือระบบน่าใต้ดิน

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร / Accidental release measures

6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions

อพยพคนออก จากบริเวณ ที่เกิด การรั่วไหล เคลื่อนย้ายแหล่งกำเนิดไฟ ห้ามสัมผัสสารเคมี โดยตรง
หลีกเลี่ยง การหายใจเอาไอระเหยเข้าไป

6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment



6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures

6.3.1. กรณีหกรั่วไหลมาก / Large Spill	6.3.2. กรณีหกรั่วไหลน้อย / Small Spill
ให้เคลื่อนย้ายออก จากบริเวณ ที่มี การหกรั่วไหล สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) รองเท้าบู๊ช และถุงมือยาง การพิจารณา การกำจัด : ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎระเบียบ ที่ ทางราชการกำหนด	ให้หยุด การรั่วไหล ถ้าสามารถทำได้ โดยปราศ จาก ความเสี่ยง อันตราย สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) รองเท้าบู๊ช และถุงมือยาง

6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.

ป้องกันไม่ให้สารไหลลงท่อระบายน่าทิ้ง

6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.

สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีพร้อมหน้ากากป้องกันก๊าซอินทรีย์ และไอระเหย
ดูดซับสาร ด้วย ทราย ดิน หรือสารเฉื่อย เก็บบรรจุในภาชนะ ที่ปิดสนิท สำหรับน่าไปกำจัด

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา / Handling and storage

7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling

หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับสารเป็นเวลานาน
ให้ใช้สารในบริเวณ ที่มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ

7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility

7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition

ปิดภาชนะบรรจุให้สนิท เก็บให้ห่าง จาก ความร้อน แหล่งกำเนิดประกายไฟ สารออกซิไดซ์ เก็บใน ที่แห้ง และเย็น เก็บในบริเวณ ที่มี การระบายอากาศได้ดี

7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition

ห้ามอยู่ใกล้แหล่งประกายไฟ แหล่งกำเนิดไฟ

7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area	GC18 Phenol & BPA
7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition	
7.5. Hazard Class by UN	
7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification	

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน / Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
Occupational exposure limit values or biological limit values

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
Acetone	250 ppm	500 ppm		1000 ppm or 2400 mg/m3		1000 ppm	IDLH =2500 ppm.

8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls

ปิดกระบวน การผลิต เพื่อป้องกัน การฟุ้งกระจาย ของสาร
จัดให้มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ

8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment



8.4. สุขวิทยาส่วนบุคคล / Personal hygiene

เปลี่ยนเสื้อผ้า ที่เปื้อนสารเคมี
ล้างมือหลัง การทำงานกับสาร ก่อนกินอาหาร หรือสูบบุหรี่

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

ไม่มีข้อมูล

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี / Physical and chemical properties

9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	ของเหลว ใสไม่มีสี		
9.2.กลิ่น / Odour	กลิ่นเฉพาะตัว		
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	0.1-662.5 พีพีเอ็ม		
9.4. ค่าความเป็นกรดด่าง / pH-value :	5-6 กรด		
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point &Freezing point	จุดหลอมละลาย	-94.7 °C	
	และจุดเยือกแข็ง	- °C	
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด	56.05 °C	
	ช่วงของการเดือด	- °C – - °C	
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	-17.78 °C (Close cup)		
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	- mg/sec		
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time)	- sec	
	และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)	- mm/sec	
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	2.5 % LEL และหรือ 12.8 %UEL		
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	23.99 kPa ที่อุณหภูมิ 20°C		
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	1.2 kPa	
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :	0.7845		
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	ในน่า (ผสมในเนื้อเดียวกัน)		
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : ต่อน่า / Partition coefficient : n-octanol/water	-0.24		
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature	465 °C		
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	- °C		
9.18. ความหนืด / Viscosity :	0.34 mm2 /s ที่ 40 oC		
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :	- °C		
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	- cm		
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	- s/m^3		
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	-	cm
	และหรือ เปลวไฟไหม้นาน	-	sec

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา / Stability and reactivity

10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

ทำปฏิกิริยากับสารออกซิไดซ์ (เช่น Acetic Acid) ทำปฏิกิริยากับ Chloroform , Bromoform ภายใต้สภาวะปกติ ทาให้เกิดอันตราย จากเพลิงไหม้และ การระเบิด

10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability :

◉ เสถียร / Stability ○ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas ○ ไม่ระบุ N/A

10.3. ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction	ไม่เกิดปฏิกิริยา

10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid

ความร้อน แสงแดด

10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials

สารออกซิไดซ์ และกรดแก่ ด่างแก่

10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products	ฟูม คาร์บอนมอนอกไซด์ คาร์บอนไดออกไซด์
10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively	ไม่มีข้อมูล

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา / Toxicological information

11.1. ทางรับสัมผัส Route of Exposure ☑ การหายใจ Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☑ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา
Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic

ระคายเคือง ต่อเยื่อเมือก ปวดศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน ผิวหนังแดก ตาแดง เวียนศีรษะ ง่วงซึม และหมดสติ

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom rerated with chemical characteristic

ไม่มีข้อมูล

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology

ไม่มีข้อมูล

11.ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส (Contact delayed, immediate and chronic effects)

ทำให้ การหายใจผิดปกติ ทางเดินอาหารปั่นป่วน และหมดสติได้ กดระบบประสาทส่วนกลาง รบกวนระบบประสาท อาจ ทำให้ง่วงซึม หรือมึนงง

11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity

11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity	5800 mg/kg body weight in rat (OECD 401)
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity	>15800 mg/kg body weight in rat
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour	76 mg/L/4h in rat

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา / Ecological information

12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish	ไม่มีข้อมูล
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans	ไม่มีข้อมูล
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae	530 mg/L/8 d.

12.2. การตกค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence

ความสามารถใน การย่อยสลาย ทางชีวภาพ 91%/28 วัน, ย่อยสลายตัว ทางชีวภาพได้ง่าย

12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential	log Pow: 0.24
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :	ไม่มีข้อมูล

12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ / Other adverse effects :

ห้ามทิ้งลงสู่ระบบระบายน้ำ หรือดิน

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด / Disposal considerations

13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information	ปฏิบัติตามกฎหมาย
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials	ปฏิบัติตามกฎหมาย
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal	การเผาในเตาเผาสารเคมีชั่งติดตั้งเครื่อง เผาทำลายสารคาร์บอน (Afterburner) และเครื่องฟอก (Scrubber)
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal	ไม่มีข้อมูล

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง / Transport information

14.1. หมายเลข UN / UN Number :	1090
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name	ACETONE
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division	3.0
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)	II
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution	○ ใช่ ◉ ไม่ใช่ ○ ไม่ระบุ
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user	
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk	IBC 02
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code	
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other	

Pictogram



15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ / Regulatory information

15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations

16 ข้อมูลอื่นๆ / Other information

16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue	11/5/2023

16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing

16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
	1 Health 3 Flammability 0 Reactivity	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)

16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

ไฟล์ข้อมูลหลัก :
ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง :

16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related

พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535
ประเภทวัตถุอันตราย: ชนิด ที่ 3 (วัตถุอันตราย ที่ การผลิต การนาเข้า การส่งออก หรือ การมีไว้ในครอบครองต้องได้รับใบอนุญาต)

16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference

16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details

Acetone

NFPA Rating





โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

UN Number : 1090 **CAS Number :** 67-64-1

จุดวาบไฟ : -17.78°C **จุดติดไฟได้เอง :** 465°C

TWA-TLV : 250 ppm **Classification :**

Hazard Statement
ของเหลว และไอระเหยไวไฟสูง, ระคายเคือง ต่อดวงตา อย่างรุนแรง, อาจระคายเคือง ต่อ ทางเดินหายใจ หรือ อาจ ทำให้ง่วงซึม (drowing) หรือมึนงง (dizziness)

อันตรายต่อสุขภาพ

ระคายเคือง ต่อเยื่อเมือก ปวดศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน ผิวหนังแดก ตาแดง เวียนศีรษะ ง่วงซึม และหมดสติ
ทำให้ การหายใจผิดปกติ ทางเดินอาหารปั่นป่วน และหมดสติได้ กดระบบประสาทส่วนกลาง รบกวนระบบประสาท อาจ ทำให้ง่วงซึม หรือมึนงง

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

ต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี, ต้องสวมใส่เครื่องป้องกันดวงตา, ต้องสวมใส่หน้ากาก, ต้องสวมใส่ถุงมือนิรภัยในเขตพื้น ที่ที่, ต้องสวมใส่รองเท้าป้องกันสารเคมี



การปฐมพยาบาล

ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้นั่งพักผ่อน นำส่งแพทย์ทันที
ถอดเสื้อผ้า ที่เปื้อนออกทันที ล้างออก ด้วยน้ำปริมาณมาก นำส่งแพทย์
ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่าน อย่างน้อย 15 นาที นำส่งแพทย์ทันที
บ้วนปาก ห้าม ทำให้อาเจียน นำส่งแพทย์ทันที

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

ละอองน้ำ คาร์บอนไดออกไซด์ โฟมด้านแอลกอฮอล์ และผงเคมีแห้ง

การขนย้ายและการจัดเก็บ

หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับสารเป็นเวลานาน ให้ใช้สารในบริเวณ ที่มีการระบายอากาศ ที่เพียงพอ, ปิดภาชนะบรรจุให้สนิท เก็บให้ห่างจาก ความร้อน แหล่งกำเนิดประกายไฟ สารออกซิไดซ์ เก็บใน ที่แห้ง และเย็น เก็บในบริเวณ ที่มี การระบายอากาศได้ดี, ห้ามอยู่ใกล้แหล่งประกายไฟ แหล่งกำเนิดไฟ, ปิดกระบวน การผลิต เพื่อป้องกัน การฟุ้งกระจาย ของสาร จัดให้มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ, เปลี่ยนเสื้อผ้า ที่เปื้อนสารเคมี ล้างมือหลัง การทำงานกับสาร ก่อนกินอาหาร หรือสูบบุหรี่

การจัดการกรณีหกรั่วไหล

ให้หยุด การรั่วไหล ถ้าสามารถทำได้ โดยปราศ จาก ความเสี่ยงอันตราย สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) รองเท้าบู๊ช และถุงมือยาง, ให้เคลื่อนย้ายออก จากบริเวณ ที่มีการหกรั่วไหล, ป้องกันไม่ให้สารไหลลงท่อระบายน้ำทิ้ง, อพยพคนออก จากบริเวณ ที่เกิด การรั่วไหล เคลื่อนย้ายแหล่งกำเนิดไฟ ห้ามสัมผัสสารเคมี โดยตรง หลีกเลี่ยง การหายใจเอาไอระเหยเข้าไป

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact :
รหัส / Code No. 10190003 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 3
คำเตือน / Warning :

Acetone

UN No : 1090 **CAS No :** 67-64-1



คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

ของเหลว และไอระเหยไวไฟสูง, ระคายเคือง ต่อดวงตา อย่างรุนแรง, อาจระคายเคือง ต่อ ทางเดินหายใจ หรือ อาจ ทำให้ง่วงซึม (drowing) หรือมึนงง (dizziness)



การปฐมพยาบาล / First Aid :

ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้นั่งพักผ่อน
นำส่งแพทย์ทันที
ถอดเสื้อผ้า ที่เปื้อนออกทันที ล้างออก ด้วยน้ำปริมาณมาก
นำส่งแพทย์
ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่าน อย่างน้อย 15 นาที
นำส่งแพทย์ทันที
บ้วนปาก ห้าม ทำให้อาเจียน นำส่งแพทย์ทันที

ข้อควรระวัง :

- เก็บให้ห่างจากความร้อน [ประกายไฟ] [และเปลวไฟ] [- ห้ามสูบบุหรี่]
- ใช้มาตรการป้องกันการเกิดประจุไฟฟ้าสถิตย์
- ใช้เฉพาะในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศที่ดี
- สวมใส่ [ชุดป้องกัน] [ถุงมือ] [และอุปกรณ์ป้องกันดวงตา/หน้า] ที่เหมาะสม
- เมื่อใช้ ห้าม [สูบบุหรี่] [กิน] [หรือดื่ม]
- หลังจากสัมผัสกับผิวหนัง ให้ถอดเสื้อผ้าที่ได้รับการปนเปื้อนทั้งหมดทันที
- ล้างตาด้วยน้ำเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาทีในขณะที่ตึงเปลือกตาขึ้น

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : Company — บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : Address — 9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ : Telephone number — 038643972

1 การบ่งชี้สารเคมีและสารผสม และผู้ผลิต
Identification of the substance or mixture and of the supplier

1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier

1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :	Bisphenol A
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :	$C_{15}H_{16}O_2$
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :	-
1.1.4. เลขรหัสซีเอเอส / CAS number :	80-05-7
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :	228.29 กรัม/โมล

1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :

1.2.1. เลขรหัสสหประชาชาติ / UN Number:	3077
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC	604-030-00-0
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number	201-245-8

1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use

-

1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details

1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier	1.4.2. ที่อยู่ / Address
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)	9 ชอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์รำษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number	038643972
1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number:	038-643999

1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance	☐ ใช่ / Yes	☑ ไม่ใช่ / No	
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category	ไม่ระบุ		
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage			

1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses

Laboratory chemicals, Manufacture of substances

1.6.5.ข้อมูลอื่น / Other

-

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
Hazards identification

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค
GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information

2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS

การทำลายดวงตาอย่างรุนแรงและการระคายเคืองต่อดวงตา - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1 ผลที่ไม่สามารถกลับคืนสู่สภาพเดิม
การทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1
การก่อให้เกิดการกลายพันธุ์ของเซลล์สืบพันธุ์ - ประเภทย่อย ความเป็นอันตราย 2
ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจง จากการรับสัมผัสครั้งเดียว - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
ความเป็นอันตรายระยะยาวต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2

2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง
GHS label elements, including precautionary statements

2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :	Bisphenol A
2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier	Bisphenol A

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms



2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words	อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement

ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง
อาจทำให้เกิดอาการแพ้ หรือหอบหืด หรือหายใจลำบาก เมื่อหายใจเข้าไป
มีข้อสงสัยว่า อาจเกิดความผิดปกติ ต่อพันธุกรรม (ให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมี ในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่า ไม่มีทางรับสัมผัสอื่น ที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)
อาจระคายเคือง ต่อทางเดินหายใจ หรืออาจทำให้ง่วงซึม (drowing) หรือมึนงง (dizziness)
เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และมีผลกระทบระยะยาว

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ)
Hazards identification

2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information

เก็บให้ไกล จาก ความร้อน แหล่งประกายไฟ ความร้อน ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณจัดเก็บ
หลีกเลี่ยง การหายใจ สูดดม ฝุ่น ไอระเหย ก๊าซ ละออง
หากเข้าตา ให้ล้างออก ด้วยน้ำสะอาดหลายๆ ครั้ง อย่างระมัดระวัง หากใส่คอนแทกเลนส์อยู่ให้ถอดออก
(หากทำได้ไม่ยาก) และให้ทำ การล้างทำ ความสะอาด ต่อไปดูดซับสาร ที่หกรั่วไหล เพื่อป้องกัน การทำลายวัสดุชนิดอื่น
สวมถุงมือ สวมใส่ชุดป้องกัน และสวมอุปกรณ์ ปกป้องดวงตา หน้า
ให้โทรศัพท์ปรึกษาศูนย์พิษวิทยา หรือปรึกษาแพทย์ โดยทันที หากสามารถนำ นำส่งโรงพยาบาลได้
ให้นำเอาเอกสารข้อมูล ความปลอดภัยไปกับผู้ป่วย

2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information

2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง
Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS

2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects

2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects

○ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Maybe-Carcinogen	○ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Carcinogen	○ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Non-Carcinogen	◉ ไม่ระบุ N/A

2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects

○ มีผลต่อระบบพันธุกรรม Mutagenic	○ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม Non-Mutagenic	◉ ไม่ระบุ N/A	

2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards

เป็นอันตรายระยะยาว ต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
Composition / information on ingredients

3.1. สารเดี่ยว / Homogeneous substance

3.1.1. ชื่อทางเคมี / Chemical identity :	Bisphenol A
3.1.2. ชื่อสามัญ / Common name :	Bisphenol A
3.1.3. ชื่อพ้อง / Synonym :	2,2-Bis(4-hydroxyphenyl)propane
3.1.4. หมายเลข CAS และตัวบ่งชี้ที่มีลักษณะเฉพาะอื่นๆ : CAS number and other unique identifiers	80-05-7

3.1.5. สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร / Impurities and stabilizing additives

ไม่มี

4 มาตรการปฐมพยาบาล / First-aid measures

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid

4.1.1. การหายใจ / Inhalation

(inhalation) ถ้าสูดดมเข้าไปให้ย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ทันที ถ้าไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบาก ให้ใช้ออกซิเจน แล้วรีบนำไปพบแพทย์

4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact

การสัมผัสผิวหนัง ในกรณี ที่ถูกผิวหนังให้ล้างออก ด้วยน้ำ ล้าง ด้วยน้ำ และ สบู่ ถอดเสื้อ และกางเกง ที่เปื้อนสาร แล้วรีบนำไปพบแพทย์

4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา / Eyes contact

ให้ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที หากใส่คอนแทกเลนส์ให้ถอดออก (หากทำได้ไม่ยาก) และล้างทำ ความสะอาด ต่อไป โดยใช้นิ้วมือแยกเปลือกตาออก จากกันระหว่างล้าง

4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion

เมื่อกลืนกินเข้าไป จะ ก่อให้เกิด การระคายเคือง ในปาก และ ถ้าได้รับสารในปริมาณมาก มีผลกระทบ ต่อระบบประสาท วิงเวียน และอาเจียน

4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects

4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects

ไม่มีข้อมูล

4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects

ไม่มีข้อมูล

4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention

แจ้งบุคลากร ทาง การแพทย์เกี่ยวกับสถาน การณ์ การปนเปื้อน และให้พวกเขาใช้มาตร การป้องกัน ที่เหมาะสม หากสัมผัส หรือกังวล ให้ไปพบแพทย์/คำแนะนำ

4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.

ไม่มีข้อมูล

4.5. อื่น ๆ / Other

ไม่มีข้อมูล

5 มาตรการผจญเพลิง / Firefighting measures

5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media	หลีกเลี่ยงการใช้น้ำเป็นลำ (Water Jet)
5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media	คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง โฟมแอลกอฮอล์ โพลีเมอร์โฟม น้ำฉีดเป็นฝอยการดับเพลิงควรอยู่เหนือลม ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อหล่อเย็น ชนิดผงเคมีแห้ง

5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical

สารนี้ จะเกิดอันตราย จาก การระเบิดนั้น ขึ้นอยู่กับขนาด ความเข้มข้น สิ่งเจือปน ความเข้มข้น ของออกซิเจน ความชื้น

5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.

ให้สวมใส่ชุดป้องกันไฟ และอุปกรณ์ป้องกันภัย ที่เหมาะสม รวม ถึงให้สวมอุปกรณ์ช่วยหายใจแบบ ต่อเนื่องชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA)

5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters

ไม่มีข้อมูล

5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other

ไม่มีข้อมูล

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร / Accidental release measures

6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions

หลีกเลี่ยง การหายใจ สูดดม ฝุ่น ไอระเหย ละอองลอย

6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment



6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures

6.3.1. กรณีหกรั่วไหลมาก / Large Spill	6.3.2. กรณีหกรั่วไหลน้อย / Small Spill
ย้ายออก จากบริเวณ ที่ อาจเกิดไฟไหม้ ถ้าทำได้ โดยไม่มี ความเสี่ยง ให้บุคลากร ที่ไม่ได้รับอนุญาตออกไป ถอนออกทันที ในกรณี ที่เสียงดังขึ้น	ห้ามสัมผัสสาร ที่หกรั่วไหล หยุด การรั่วไหล หากคุณทำได้ โดยไม่มี ความเสี่ยง การจัด การภาชนะบรรจุ ที่เสียหาย หรือวัสดุ ที่หกรั่วไหลหลัง จากสวมอุปกรณ์ป้องกัน

6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.

ให้ทำ การกั้นบริเวณ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิด การหก รั่วไหล และ หรือแหล่งน้ำสาธารณะสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.

ทำ การดูดซับส่วน ที่หกรั่วไหล ด้วยทราย หรือวัสดุดูดซับ ทำ การกวาด เพื่อรอ การกำจัด ทำ การระบายอากาศในบริเวณนั้น และล้างตำแหน่ง ที่สารหกรั่วไหล

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา / Handling and storage

7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling

ขณะใช้ หรือทำงานกับผลิตภัณฑ์นี้ ห้ามดื่มน้ำ หรือ ทานอาหารล้างมือให้สะอาด โดยทันที หลัง จาก การใช้งาน

7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility

7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition

หลีกเลี่ยง การ ทำให้เกิดฝุ่น กำจัดแหล่งจุดติดไฟ ทำ การติดอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ หลีกเลี่ยง จาก การสัมผัสดวงตา ผิวหนัง และ การกลืนกิน อย่าหายใจเอาฝุ่น ไอ ละออง เก็บห่าง จากสาร ที่เข้ากันไม่ได้ เช่นสารออกซิไดซ์ เบส กรดคลอไรด์ และกรดแอนไฮ

7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition

ไม่มีข้อมูล

7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area	GC18 ' BPA plant

7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition

ไม่มีข้อมูล

7.5. Hazard Class by UN	9
7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification	

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน / Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
Occupational exposure limit values or biological limit values

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
Bisphenol A	10 ppm	-	-	-	-	-	-

8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls

แนะนำ ให้ใช้ระบบไอเสียในพื้น ที่ และ/ หรือทั่วไป

8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment



8.4. สุขวิทยาส่วนบุคคล / Personal hygiene

ไม่มีข้อมูล

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

ไม่มีข้อมูล

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี / Physical and chemical properties

9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	ของแข็ง สีขาวขุ่น	
9.2.กลิ่น / Odour	คล้ายฟีนอลิกอ่อนๆ	
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	- พีพีเอ็ม	
9.4. ค่าความเป็นกรดด่าง / pH-value :	7 กลาง	
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point &Freezing point	จุดหลอมละลาย	158-159 °C
	และจุดเยือกแข็ง	- °C
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด	220 °C
	ช่วงของการเดือด	- °C – - °C
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	(Close cup)	
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	- mg/sec	
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time)	- sec
	และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)	- mm/sec
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	- % LEL และหรือ - %UEL	
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	- kPa ที่อุณหภูมิ -°C	
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	- kPa
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :		
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	-	
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : ต่อน้ำ / Partition coefficient : n-octanol/water		
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature		
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	- °C	
9.18. ความหนืด / Viscosity :	-	
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :	- °C	
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	- cm	
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	- s/m^3	
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	- cm
	และหรือ เปลวไฟไหม้นาน	- sec

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา / Stability and reactivity

10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

ไม่มีข้อมูล

10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability :

◉ เสถียร / Stability ○ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas ○ ไม่ระบุ N/A

10.3. ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction	ไม่เกิดโพลิเมอไรเซชัน ที่เป็นอันตราย

10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid

การสะสมประจุไฟฟ้าสถิตย์ ประกายไฟ ความร้อน และแหล่งจุดติดไฟ

10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials

สารออกซิไดซ์ อย่างแรง เช่น เปอร์คลอเรต เปอร์ออกไซด์ เบสแก่ กรดคลอไรด์ และกรดแอนไฮไดรด์

10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products	ไม่มีข้อมูล
10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively	ไม่มีข้อมูล

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา / Toxicological information

11.1. ทางรับสัมผัส Route of Exposure ☑ การหายใจ Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☑ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา
Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic

ไม่มีข้อมูล

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom rerated with chemical characteristic

ระคายเคือง ทางเดินหายใจ

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology

IARC: ไม่มี การระบุส่วนประกอบ ของผลิตภัณฑ์นี้ในระดับ ที่มากกว่า หรือ เท่ากับ 0.1% สาร ก่อมะเร็งในมนุษย์ ที่น่า จะเป็น เป็นไปได้ หรือได้รับการยืนยัน โดย IARC

11.ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส
(Contact delayed, immediate and chronic effects)

ไม่ปรากฏ การ ตรวจสอบ อย่างละเอียด

11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity

11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity	LD50: >2,000-5,000 mg/kg
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity	LD50: 6,400 mg/kg
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour	LC50 170 mg/m3

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา / Ecological information

12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish	11 mg/l (OECD Test Guideline 203)
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans	10.20 mg/l
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae	2.73-3.1 mg/l

12.2. การลดค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence

89%

12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential	Cyprous carprio (Carp) 0.15 mg/l/42day Bio-concentration factor (BCF) 20-67
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :	ไม่มีข้อมูล

12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ / Other adverse effects :

ไม่มีข้อมูล

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด / Disposal considerations

13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information	ไม่มีข้อมูล
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials	ไม่มีข้อมูล
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal	ให้กำจัดภาชนะบรรจุตามกฎหมายท้องถิ่นกำหนด กากของเสียจะถูกบำบัดตามกฎหมายที่ท้องถิ่นควบคุมโดยบริษัทกำจัดกากอุตสาหกรรมหรือกากของเสียอันตรายที่ได้รับกากของเสียดังกล่าวสามารถส่งไปกำจัดที่เตาเผา
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal	ทิ้งเป็นผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ใช้

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง / Transport information

14.1. หมายเลข UN / UN Number :	3077
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name	ENVIRONMENTALLYHAZARDOUS SUBSTANCE, SOLID, N.O.S.
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division	9
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)	III
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution	○ ใช่ ◉ ไม่ใช่ ○ ไม่ระบุ
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user	ไม่มีข้อมูล
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk	ไม่มีข้อมูล
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code	M7
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other	

Pictogram



15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ / Regulatory information

15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations

This safety datasheet complies with the requirements of Regulation (EC) No. 1907/2006.

16 ข้อมูลอื่นๆ / Other information

16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue	24/3/2023

16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing

16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
อันตรายจากการสูดไหม้ 1 / อันตรายต่อสุขภาพ 2 / อันตรายจากการทำปฏิกิริยา 0 / อันตรายแบบเฉพาะจง -	2 Health 1 Flammability 0 Reactivity	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)

16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

ไฟล์ข้อมูลหลัก :
ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง :

16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related

16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference

16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details

Bisphenol A

NFPA Rating



UN Number : 3077 **CAS Number :** 80-05-7

จุดวาบไฟ : **จุดติดไฟได้เอง :**

TWA-TLV : 10 ppm **Classification :** M7

Hazard Statement

ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง, อาจ ทำให้เกิดอา การแพ้ หรือหอบหืด หรือหายใจลำบาก เมื่อหายใจเข้าไป, มีข้อสงสัยว่า อาจเกิดความผิดปกติ ต่อพันธุกรรม, อาจระคายเคือง ต่อ ทางเดินหายใจ หรือ อาจ ทำให้ง่วงซึม (drowing) หรือมึนงง (dizziness), เป็นพิษ ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และมีผลกระทบระยะยาว

โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

038-643999

อันตรายต่อสุขภาพ

สัมผัส ทาง การหายใจ ทำให้เกิด การระคายเคือง และไอ ผู้ที่ทำงานใช้สารในระดับประมาณ ทำให้รู้สึกรสชม คลื่นไส้ และปวดศีรษะ สัมผัสถูกผิวหนัง จะ ก่อให้เกิด การระคายเคืองเล็กน้อย การสัมผัสสารดัด ต่อกันเป็นเวลานาน ทำให้เป็นโรคผิวหนัง เป็นผื่นแดง คัน และบวม

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

ต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี, ต้องสวมใส่เครื่องป้องกันดวงตา, ต้องสวมใส่หน้ากาก, ต้องสวมใส่ถุงมือนิรภัย, ต้องสวมใส่รองเท้าป้องกันสารเคมี



การปฐมพยาบาล

ในกรณี ที่ถูกผิวหนังให้ล้างออก ด้วยน้ำ ล้าง ด้วยน้ำ และ สบู่ ถอดเสื้อ และกางเกง ที่เปื้อนสาร แล้วรีบนำไปพบแพทย์, เมื่อเข้าตาให้ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที หากใส่คอนแทกเลนส์ให้ถอดออก (หากทำได้ไม่ยาก) และล้างทำ ความสะอาด ต่อไป โดยใช้นิ้วมือแยกเปลือกตาออก จากันระหว่างล้าง, เมื่อกลืนกินเข้าไป จะ ก่อให้เกิด การระคายเคือง ในปาก และ ถ้าได้รับสารในปริมาณมาก มีผลกระทบ ต่อระบบประสาท วิงเวียน และอาเจียน, ถ้าสูดดมเข้าไปให้ย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ทันที ถ้าไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบาก

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง โฟมแอลกอฮอล์ โพลีเมอร์โฟม น้ำฉีดเป็นฝอย การดับเพลิง ควรอยู่เหนือลม ใช้น้ำฉีดเป็นฝอย เพื่อหล่อเย็น ชนิดผงเคมีแห้ง, หลีกเลี่ยง การใช้น้ำเป็นลำ (Water Jet)

การขนย้ายและการจัดเก็บ

ขณะใช้ หรือทำงาน ห้ามดื่มน้ำ หรือ ทานอาหาร ล้างมือให้สะอาด โดยทันที หลัง จาก การใช้งาน, หลีกเลี่ยง การ ทำให้เกิดฝุ่น กำจัดแหล่งจุดติดไฟ ทำ การติดอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ หลีกเลี่ยง จาก การสัมผัสตวงตา ผิวหนัง และ การกลืนกิน อย่าหายใจเอาฝุ่น ไอ ละออง เก็บห่าง จากสาร ที่เข้ากันไม่ได้ เช่นสารออกซิไดซ์ เบส กรดคลอไรด์ และกรดแอนไฮ

การจัดการกรณีหกรั่วไหล

ย้ายออก จากบริเวณ ที่ อาจเกิดไฟไหม้, ทำ การดูดซับส่วน ที่หกรั่วไหล ด้วยทราย หรือวัสดุดูดซับ ทำ การกวาด เพื่อรอ การกำจัด ทำ การระบายอากาศในบริเวณนั้น และล้างตำแหน่ง ที่สารหกรั่วไหล, ให้ทำ การกั้นบริเวณ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิด การหก รั่วไหล และ หรือแหล่งน้ำสาธารณะสู่แหล่งน้ำสาธารณะ, หลีกเลี่ยง การหายใจ สูดดม ฝุ่น ไอระเหย ละอองลอย

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact :

รหัส / Code No. 10190012 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 1

คำเตือน / Warning :

Bisphenol A

UN No : 3077 **CAS No :** 80-05-7



คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง, อาจ ทำให้เกิดอา การแพ้ หรือหอบหืด
หรือหายใจลำบาก เมื่อหายใจเข้าไป, มีข้อสงสัยว่า อาจเกิด ความผิดปกติ
ต่อพันธุกรรม, อาจระคายเคือง ต่อ ทางเดินหายใจ หรือ อาจ ทำให้ง่วงซึม
(drowing) หรือมึนงง (dizziness), เป็นพิษ ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
และมีผลกระทบระยะยาว

ข้อควรระวัง :

เก็บให้ไกลจากความร้อน แหล่งประกายไฟ ความร้อน
ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณจัดเก็บ
หลีกเลี่ยงการหายใจ สูดดม ฝุ่น ไอระเหย ก๊าซ ละออง
หากเข้าตา ให้ล้างออกด้วยน้ำสะอาดหลายๆครั้งอย่างระมัดระวัง
หากใส่คอนแทกเลนส์อยู่ให้ถอดออก
(หากทำได้ไม่ยาก)
และให้ทำการล้างทำความสะอาดต่อไปดูดซับสารที่หกรั่วไหลเพื่อป้องกันการทำลายวัสดุชนิดอื่น
สวมถุงมือ สวมใส่ชุดป้องกัน และสวมอุปกรณ์ ปกป้องดวงตา หน้า
ให้โทรศัพท์ปรึกษาศูนย์พิษวิทยา หรือปรึกษาแพทย์โดยทันที
หากสามารถนำส่งโรงพยาบาลได้
ให้นำเอาเอกสารข้อมูลความปลอดภัยไปกับผู้ป่วย

รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : Company — บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : Address — 9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ : Telephone number — 038643972



การปฐมพยาบาล / First Aid :

ในกรณี ที่ถูกผิวหนังให้ล้างออก ด้วยน้ำ ล้าง ด้วยน้ำ และ
สบู่ ถอดเสื้อ และกางเกง ที่เปื้อนสาร
แล้วรีบนำไปพบแพทย์, เมื่อเข้าตาให้ล้าง
ด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที
หากใส่คอนแทกเลนส์ให้ถอดออก (หากทำได้ไม่ยาก)
และล้างทำ ความสะอาด ต่อไป
โดยใช้นิ้วมือแยกเปลือกตาออก จากกันระหว่างล้าง,
เมื่อกลืนกินเข้าไป จะ ก่อให้เกิด การระคายเคือง ในปาก
และ ถ้าได้รับสารในปริมาณมาก มีผลกระทบ
ต่อระบบประสาท วิงเวียน และอาเจียน,
ถ้าสูดดมเข้าไปให้ย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ทันที
ถ้าไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบาก
ให้ใช้ออกซิเจน แล้วรีบนำไปพบแพทย์

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):

038-643999

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



1 การบ่งชี้สารเคมีและสารผสม และผู้ผลิต
Identification of the substance or mixture and of the supplier

1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier

1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :	Phenol
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :	C_6H_5OH
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :	Phenol; (Hydroxy Benzene)
1.1.4. เลขทะเบียนซีเอเอส / CAS number :	108-95-2
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :	94.12 กรัม/โมล

1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :

1.2.1. เลขทะเบียนสหประชาชาติ / UN Number:	1671
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC	604-001-00-2
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number	203-632-7

1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use

ห้ามสัมผัสกับ ความร้อน

1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details

1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier	1.4.2. ที่อยู่ / Address
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)	9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number	038643972
1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number:	038-643999

1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance	☑ ใช่ / Yes	☐ ไม่ใช่ / No	
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category	ชนิดของวัตถุอันตราย 2		
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage	-		

1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses

ผลิตภัณฑ์ จากโรงผลิตสารฟีนอล และอะซีโตน

1.6.5.ข้อมูลอื่น / Other

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
Hazards identification

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information

2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS

ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก (หากมีการกลืนกินเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง (หากมีสัมผัส) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางการหายใจ (หากมีการหายใจเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
การกัดกร่อนและการระคายเคืองต่อผิวหนัง - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1 กัดกร่อน
การก่อให้เกิดการกลายพันธุ์ของเซลล์สืบพันธุ์ - ประเภทย่อย ความเป็นอันตราย 2
ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจง จากการรับสัมผัสซ้ำ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2
ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2

2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง GHS label elements, including precautionary statements

2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :	Phenol
2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier	Phenol

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms



2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words	อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement

เป็นพิษถ้ากลืนกินเข้าไป
เป็นพิษถ้าสัมผัสผิวหนัง
เป็นพิษถ้าสูดดมเข้าไป
ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตา
มีข้อสงสัยว่า อาจเกิดความผิดปกติ ต่อพันธุกรรม (ให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมี ในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่า ไม่มีทางรับสัมผัสอื่น ที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)
อาจทำอันตรายต่ออวัยวะ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานาน หรือรับสัมผัสซ้ำ (ให้ระบุอวัยวะทั้งหมด ที่ได้รับอันตราย ในกรณีที่ทราบ และให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมี ในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่า ไม่มีทางรับสัมผัสอื่น ที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)
เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ)
Hazards identification

2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information

- หลีกเลี่ยง การหายใจเอาฝุ่นสารเข้าไป
- ใช้ภายนอกอาคารเท่านั้น หรือบริเวณ ที่มี การระบายอากาศได้ดี
- สวมถุงมือป้องกัน/ชุดป้องกัน/อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/อุปกรณ์ป้องกันหน้า
- จัดเก็บในพื้น ที่ ที่มี การระบายอากาศได้ดี ปิดภาชนะบรรจุให้แน่น จัดเก็บในสถาน ที่ ที่ปิดล็อกได้
- ถ้าหายใจเข้าไป ให้ย้ายผู้ป่วยไปยัง ที่ ที่มีอากาศ บริสุทธิ์ และให้พักผ่อนในลักษณะ ที่หายใจได้สะดวก
- ถ้าสัมผัสผิวหนัง ถอดเสื้อผ้า ที่ปนเปื้อน ทั้งหมดออกทันที ล้าง ด้วยสบู่ และน้ำปริมาณมาก ซักเสื้อผ้า ที่ปนเปื้อนสารให้สะอาด ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่
- หากเข้าตา ล้าง ด้วยน้ำเป็นเวลาหลายนาที ให้ถอดคอนแทคเลนส์ออก หากถอดออกได้ง่าย ให้ล้างตา ต่อไป
- ถ้ากลืนกิน ให้ล้างปาก ห้าม ทำให้อาเจียน
- หลีกเลี่ยง การรั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม

2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information

ไม่มีข้อมูล

2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS

ไม่มีข้อมูล

2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects

2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects

○ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Maybe-Carcinogen	○ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Carcinogen	◉ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Non-Carcinogen	○ ไม่ระบุ N/A

IARC Group 3 : ยังไม่มีหลักฐานว่าสามารถ ก่อมะเร็งในคนได้ แ ต่ อาจ จะมีหลักฐานว่าสามารถ ก่อมะเร็งได้ในสัตว์ทดลอง (Not classifiable as to its carcinogenicity to humans)

2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects

◉ มีผลต่อระบบพันธุกรรม Mutagenic	○ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม Non-Mutagenic	○ ไม่ระบุ N/A	

มีผล การทดสอบในห้องปฏิบัติทดสอบเป็น ที่สงสัยว่าเป็นสารที่มี ความเป็นพิษ ต่อระบบสืบพันธ์ ของมนุษย์

2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards

เป็นพิษ ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
Composition / information on ingredients

3.1. สารเดี่ยว / Homogeneous substance

3.1.1. ชื่อทางเคมี / Chemical identity :	Phenol
3.1.2. ชื่อสามัญ / Common name :	Phenol
3.1.3. ชื่อพ้อง / Synonym :	Benzenol ,Hydroxybenzene,Monohydroxybenzene,Phenylhyroxide
3.1.4. หมายเลข CAS และตัวบ่งชี้ที่มีลักษณะเฉพาะอื่นๆ : CAS number and other unique identifiers	108-95-2

3.1.5. สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร / Impurities and stabilizing additives

ฟีนอล ร้อยละ 99.98 ที่เหลือเป็นน้ำบริสุทธิ์

4 มาตรการปฐมพยาบาล / First-aid measures

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid

4.1.1. การหายใจ / Inhalation

ในกรณี ที่สูดดมเข้าไปให้ย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ โดยทันที ถ้าไม่หายใจ
ให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบาก ให้ใช้ออกซิเจน แล้วรีบนำไปพบแพทย์

4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact

ในกรณี ที่ถูกผิวหนังให้ล้างออก ด้วยโพลีเอทธิลีนไกลคอล (Polyethylene glycol)
แล้วล้าง ด้วยน้ำปริมาณมากๆ สลับกัน หลีกเลี่ยง การขัดถูผิวหนัง เพราะ อาจ จะ ทำให้ระคายเคือง อย่างรุนแรง
และบาดแผลขยายมากขึ้น ถอดเสื้อ และกางเกง ที่เปื้อนสาร แล้วรีบนำไปพบแพทย์ทันที

4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา / Eyes contact

ในกรณี ที่เข้าตาให้ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที หากใส่คอนแทกเลนส์
อยู่ ให้ถอดออก (หากทำได้ไม่ยาก) และล้างทำ ความสะอาด ต่อไป ต้องแน่ใจว่าได้ล้างตา อย่างเพียงพอ โดยใช้นิ้วมือ
แยกเปลือกตาออก จากกันระหว่างล้าง แล้วรีบนำไปพบแพทย์ทันที

4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion

ในกรณี ที่กลืนกินเข้าไป หากผู้ป่วยมีสติอยู่ ให้ใช้น้ำบ้วนปากให้สะอาด แล้วรีบนำไปพบแพทย์ทันที

4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects

4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects

การหายใจ : ไอ แสบคอ มึนงง ปวดศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน หายใจถี่ หายใจขัด หมดสติ
ผิวหนัง : กัดกร่อนผิวหนัง ผิวหนังแดง พุพอง ผิวหนังไหม้
ตา : กัดกร่อนดวงตา ทำให้แสบไหม้ตา ทำให้ตาบอดได้
การกลืนกิน : ปวดแสบคอ และหน้าอก ปวดท้อง คลื่นไส้ อาเจียน ท้องร่วง ปัสสาวะมีสีเขียวเข้ม ช็อก หรือหมดสติ

4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects

ไม่มีข้อมูล

4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention

ตรวจ การทำงาน ของตับ ไต ตรวจคลื่นหัวใจ เอกซเรย์ปอด

4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.

ไม่มีข้อมูล

4.5. อื่น ๆ / Other

5 มาตรการผจญเพลิง / Firefighting measures

5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media	ห้ามใช้น้ำฉีดโดยตรง
5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media	ให้ใช้น้ำดับเพลิงสเปรย์เป็นฝอยหรือละอองเล็กๆปกคลุม ใช้โฟม ดับเพลิงชนิดป้องกันแอลกอฮอล์ ใช้ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง หรือ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์

5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical

ลุกติดไฟได้ ถ้าอุณหภูมิสูงกว่า 79 oC อาจ ก่อให้เกิดส่วนผสม ของไอระเหยกับอากาศ ที่ระเบิดได้ หากเกิดไฟไหม้ จะ ก่อให้เกิดก๊าซ คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) เขม่าสารประกอบไฮโดรคาร์บอน

5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.

อุปกรณ์ปกป้อง ทางเดินหายใจชนิดถังบรรจุอากาศแบบพกพา (SCBA)

5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters

ให้ฉีดน้ำเป็นละอองฝอย เพื่อหล่อเย็นภาชนะบรรจุ

5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other

-

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร / Accidental release measures

6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions

อพยพคนออก จากบริเวณ ที่สารหกรด เคลื่อนย้ายแหล่งกำเนิดไฟ หลีกเลี่ยง การสัมผัส

6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment



6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures

6.3.1. กรณีหกรั่วไหลมาก / Large Spill	6.3.2. กรณีหกรั่วไหลน้อย / Small Spill
กวาดเก็บสาร แล้วใส่ในภาชนะบรรจุ ถ้าเป็นไปได้ให้พรมน้ำ ก่อน เพื่อป้องกัน การฟุ้งกระจาย และนำไปเก็บใน ที่ปลอดภัย ระบายอากาศในบริเวณนั้น และ ล้างทำ ความสะอาดบริเวณ ที่สารหกรั่วไหลหลัง จากเก็บสารออกหมด แล้ว	กวาดเก็บสาร แล้วใส่ในภาชนะบรรจุ ใช้เครื่องมือ ที่เหมาะสมใน การใส่ ของแข็ง ที่หกลงในภาชนะกำจัด ของเสีย

6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.

ห้ามให้สารปนเปื้อนสิ่งแวดล้อม

6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.

ทำ การป้องกันไม่ให้เกิด การหก รั่วไหล แพร่กระจายสู่แหล่งน้ำสาธารณะ ทำ การดูดซับส่วน ที่หกรั่วไหล ด้วยทราย หรือวัสดุดูดซับ ทำ การกวาด เก็บไว้ในถุง ปิดให้มิดชิด เพื่อรอ การกำจัด

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา / Handling and storage

7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling

หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับสาร
ให้ใช้สารในบริเวณ ที่มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ

7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility

7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition

ปิดให้สนิท เก็บในบริเวณ ที่ระบายอากาศได้ดี เก็บใน ที่แห้ง
ห่าง จากแหล่งกำเนิดประกายไฟ และสาร ที่ติดไฟได้
จัดเก็บแยกออก จากวัสดุ ที่เข้ากันไม่ได้ เก็บห่าง จาก ความร้อน

7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition

ให้ทำ การเก็บแยก จากกรด และด่างรุนแรง สารออกซิไดเซอร์รุนแรง

7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area	GC18

7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition

ไม่มีข้อมูล

7.5. Hazard Class by UN	6.1
7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification	

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน / Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
Occupational exposure limit values or biological limit values

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
Phenol	5 ppm	-	-	5 ppm (19 mg/m3)	-	5 ppm	-

8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls

ปิดกระบวน การผลิต เพื่อป้องกัน การฟุ้งกระจาย ของฝุ่น
จัดให้มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ

8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment



8.4. สุขวิทยาส่วนบุคคล / Personal hygiene

เปลี่ยนเสื้อผ้า ที่เปื้อนสารเคมี ล้างมือหลัง การทำงานกับสาร

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

-

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี / Physical and chemical properties

9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	ของแข็ง ไม่มีสี หรือมีขาว		
9.2.กลิ่น / Odour	กลิ่นฉุน คล้ายน้ำยาฆ่าเชื้อ		
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	0.4 พีพีเอ็ม		
9.4. ค่าความเป็นกรดด่าง / pH-value :	6 กรด		
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point &Freezing point	จุดหลอมละลาย และจุดเยือกแข็ง	40.9 °C - °C	
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด ช่วงของการเดือด	182 °C - °C – - °C	
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	79 °C (Close cup)		
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	<0.01 mg/sec		
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time) และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)		- sec - mm/sec
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	1.7 % LEL และหรือ 8.6 %UEL		
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	0.047 kPa ที่อุณหภูมิ 20°C		
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	3.2 kPa	
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :	1.071 g/cm3		
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	ในน้ำ : ละลายได้ปานกลาง		
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : ต่อน้ำ / Partition coefficient : n-octanol/water	1.46		
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature	715 °C		
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	- °C		
9.18. ความหนืด / Viscosity :	3.5 mPa.S ที่ 50 oC		
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :	- °C		
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	- cm		
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	- s/m^3		
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ และหรือ เปลวไฟไหม้นาน	- -	cm sec

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา / Stability and reactivity

10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

ทำปฏิกิริยากับสารออกซิไดซ์ ทำให้เกิดอันตราย จากเพลิงไหม้ และ การระเบิด

10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability :

○ เสถียร / Stability	○ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas	◉ ไม่ระบุ N/A

10.3. ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction — ทำให้เกิดอันตราย จากเพลิงไหม้ และ การระเบิด

10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid

ความร้อน ประกายไฟ และ แสงสว่าง โดยเฉพาะสถาน ที่ มีอุณหภูมิสูง

10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials

สารออกซิไดซ์ อย่างแรง อะลูมิเนียม อัลคีไฮด์ ฮาโลเจน ไนไตรด์ ไนเตรต ไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์ สารประกอบ ของเหล็ก (III)

10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products	ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) เฆม่า สารประกอบไฮโดรคาร์บอน
10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively	มีฤทธิ์กัดกร่อนสูงมากเมื่อมีทองแดง กัดกร่อนเล็กน้อยเมื่อมีเหล็กกล้าไร้สนิม (304) เหล็กกล้าไร้สนิม (316)

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา / Toxicological information

11.1. ทางรับสัมผัส Route of Exposure: ☑ การหายใจ Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☑ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic

กัดกร่อนผิวหนัง ผิวหนังเป็นผื่นแดง ผิวหนังไหม้
ระคายเคือง ต่อเยื่อบุ

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom rerated with chemical characteristic

รู้สึกแสบคอ ไอ วิงเวียน ปวดศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน หายใจถี่ หายใจลำบาก หมดสติ

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology

มีผลกระทบ ต่อตับ ไต ระบบประสาทส่วนกลาง หากให้ การไหลเวียน ของโลหิตล้มเหลว

11.ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส (Contact delayed, immediate and chronic effects)

ผลกระทบเฉียบพลัน: กัดกร่อนผิวหนัง ดวงตา และ ทางเดินหายใจ ทำให้ปอดบวม มีผลกระทบ ต่อระบบประสาทส่วนกลาง และไต เป็นผลให้ชักสิ้นกระตุก ,ผลกระทบเรื้อรัง: ทำให้ผิวหนังอักเสบ มีผลกระทบ ต่อตับ ไต ระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้ การไหลเวียน ของโลหิตล้มเหลว

11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity

11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity	LD50 (Oral, Rat) : 317 mg/kg
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity	LD50 (Dermal, Rat): 525 mg/kg
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour	LC50 (Inhalation Rat) : 316 mg/l/4h

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา / Ecological information

12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish	Goldfish EC50 : 36.1-68.8 mg/l/96 hrs
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans	Water flea EC50 : 12 mg/l/24 hrs
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae	Chlorella vulgaris EC50 : 370 mg/l / 96 hrs

12.2. การลดค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence

ย่อยสลาย ทางชีวภาพได้ อย่างรวดเร็ว

12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential	ไม่สะสมทางชีวภาพ (log Kow : 1.46)
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :	ไม่มีข้อมูล

12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ / Other adverse effects :

มีข้อมูลใน การเป็นอันตราย ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด / Disposal considerations

13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information	ไม่มีข้อมูล
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials	ไม่มีข้อมูล
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal	ให้ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดของท้องถิ่น ติดต่อบริษัท รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตเผาในเตาเผาสารเคมีซึ่งติดตั้งเครื่องเผาทำลายสารคาร์บอนและเครื่องฟอก
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal	ให้กำจัดตามระเบียบราชการ หีบห่อที่ปนเปื้อนสารเคมีให้จัดการเช่นเดียวกับตัวสารเคมี

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง / Transport information

14.1. หมายเลข UN / UN Number :	1671
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name	PHENOL, SOLID
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division	6.1
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)	II
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution	○ ใช่ ◉ ไม่ใช่ ○ ไม่ระบุ
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user	วัสดุอันตราย
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk	IBC08
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code	
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other	

Pictogram



15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ / Regulatory information

15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations

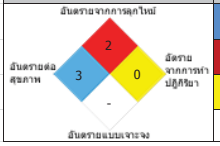
พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 ประเภทวัตถุอันตราย: ชนิด ที่ 2 (วัตถุอันตราย ที่ การผลิต การนำเข้า การส่งออก หรือ การมีไว้ในครอบครองต้องแจ้งให้พนักงานเจ้าหน้า ที่ทราบ ก่อน และต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ และวิธี การ ที่กำหนด ด้วย) บัญชี 5 (กรมโรงงานอุตสาหกรรม)
ประเภทวัตถุอันตราย: ชนิด ที่ 3 (วัตถุอันตราย ที่ การผลิต การนำเข้า การส่งออก หรือ การมีไว้ในครอบครองต้องได้รับใบอนุญาต)

16 ข้อมูลอื่นๆ / Other information

16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue	11/5/2023

16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing

16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
	3 Health 2 Flammability 0 Reactivity	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)

16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

ไฟล์ข้อมูลหลัก :
ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง :

16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related

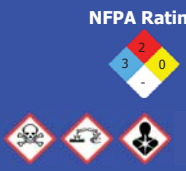
16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference

http://ghs.diw.go.th:8080/GHSThaiUser/servlet/ChemServlet?action=QCD&pkchemid=01036&casno=108-95-2

16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details

Phenol

NFPA Rating



UN Number : 1671 **CAS Number :** 108-95-2

จุดวาบไฟ : 79°C **จุดติดไฟได้เอง :** 715°C

TWA-TLV : 5 ppm **Classification :**

Hazard Statement
เป็นพิษ เมื่อกลืนกิน (H301)
เป็นพิษ เมื่อสัมผัสผิวหนัง (H311)
ทำให้ผิวหนังไหม้ อย่างรุนแรง และทำลายดวงตา (H314)
เป็นพิษ เมื่อหายใจเข้าไป (H331)
มีข้อสงสัยว่า อาจเกิด ความผิดปกติ ต่อพันธุกรรม (H341)
อาจทำอันตราย ต่ออวัยวะ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานาน หรือรับสัมผัสซ้ำ (H373)

โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน
028-643999

อันตรายต่อสุขภาพ

เป็นอันตราย ถ้ากลืนกินเข้าไป
เป็นพิษ ถ้าสัมผัสผิวหนัง
ทำให้ผิวหนังไหม้ อย่างรุนแรง และทำลายดวงตา
ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

ต้องสวมใส่เครื่องป้องกันดวงตา, ต้องสวมใส่ถุงมือนิรภัยในเขตพื้นที่นี้, ต้องสวมใส่รองเท้าป้องกันสารเคมี, ต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี, ต้องสวมใส่หน้ากาก

การปฐมพยาบาล

การหายใจเข้าไป : ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวก ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ นำส่งแพทย์ทันที
การสัมผัส ทางผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้า ที่เปื้อนออกทันที ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก
การสัมผัส ทางดวงตา : ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่าน อย่างน้อย 15 นาที นำส่งแพทย์ทันที
การกลืนกิน : บ้วนปาก ห้าม ทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำหนึ่ง หรือสองแก้ว นำส่งแพทย์ทันที

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

ละอองน้ำ โฟมต้านแอลกอฮอล์ คาร์บอนไดออกไซด์ และผงเคมีแห้ง, ห้ามใช้น้ำฉีด โดยตรง

การขนย้ายและการจัดเก็บ

หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับสาร ให้ใช้สารในบริเวณ ที่มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ หลีกเลี่ยง การ ก่อให้เกิด การแพร่กระจายของฝุ่น ป้องกัน การเกิดไฟฟ้าสถิต
ปิดให้สนิท เก็บในบริเวณ ที่ระบายอากาศได้ดี เก็บใน ที่แห้ง ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ และสาร ที่ติดไฟได้ จัดเก็บแยกออกจากวัสดุ ที่เข้ากันไม่ได้ เก็บห่าง จาก ความร้อน

การจัดการกรณีหกรั่วไหล

อพยพคนออก จากบริเวณ ที่สารหกรด เคลื่อนย้ายแหล่งกำเนิดไฟ ห้ามสัมผัสสารเคมี โดยตรง ห้ามสูดดมเอาฝุ่นเข้าไป
กวาดเก็บสาร แล้วใส่ในภาชนะบรรจุ ถ้าเป็นไปได้ให้พรมน้ำ ก่อน เพื่อป้องกัน การฟุ้งกระจาย และนำไปเก็บใน ที่ปลอดภัย ระบายอากาศในบริเวณนั้น และล้างทำ ความสะอาดบริเวณ ที่สารหกรั่วไหลหลัง จากเก็บสารออกหมด แล้ว

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact :
รหัส / Code No. 10190049 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 1
คำเตือน / Warning : อันตราย

Phenol

UN No : 1671 **CAS No :** 108-95-2



คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

เป็นพิษ เมื่อกลืนกิน (H301)
เป็นพิษ เมื่อสัมผัสผิวหนัง (H311)
ทำให้ผิวหนังไหม้ อย่างรุนแรง และทำลายดวงตา (H314)
เป็นพิษ เมื่อหายใจเข้าไป (H331)
มีข้อสงสัยว่า อาจเกิด ความผิดปกติ ต่อพันธุกรรม (H341)
อาจทำอันตราย ต่ออวัยวะ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานาน หรือรับสัมผัสซ้ำ (H373)



การปฐมพยาบาล / First Aid :

การหายใจเข้าไป : ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวก ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ นำส่งแพทย์ทันที
การสัมผัส ทางผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้า ที่เปื้อนออกทันที ล้างออก ด้วยน้ำปริมาณมาก
การสัมผัส ทางดวงตา : ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที นำส่งแพทย์ทันที
การกลืนกิน : บ้วนปาก ห้าม ทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำหนึ่งหรือสองแก้ว นำส่งแพทย์ทันที

ข้อควรระวัง :

- หลีกเลี่ยงการหายใจเอาฝุ่นสารเข้าไป
- ใช้ภายนอกอาคารเท่านั้นหรือบริเวณที่มีการระบายอากาศได้ดี
- สวมถุงมือป้องกัน/ชุดป้องกัน/อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/อุปกรณ์ป้องกันหน้า
- จัดเก็บในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศได้ดี ปิดภาชนะบรรจุให้แน่น จัดเก็บในสถานที่ที่ปิดล็อกได้
- ถ้าหายใจเข้าไป ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่มีอากาศ บริสุทธิ์ และให้พักผ่อนในลักษณะที่หายใจได้สะดวก
- ถ้าสัมผัสผิวหนัง ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนทั้งหมดออกทันที ล้างด้วยสบู่และน้ำปริมาณมาก ซักเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนสารให้สะอาดก่อนนำกลับมาใช้ใหม่
- หากเข้าตา ล้างด้วยน้ำเป็นเวลาหลายนาที ให้ถอดคอนแทคเลนส์ออก หากถอดออกได้ง่าย ให้ล้างตาต่อไป
- ถ้ากลืนกิน ให้ล้างปาก ห้ามทำให้อาเจียน
- หลีกเลี่ยงการรั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):

038-643999

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : Company — บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : Address — 9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ : Telephone number — 038643972

1 การบ่งชี้สารเคี่ยวหรือสารผสม และผู้ผลิต
Identification of the substance or mixture and of the supplier

1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier

1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :	Purge Light Oil
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :	
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :	
1.1.4. เลขทัสซีเอเอส / CAS number :	
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :	55 กรัม/โมล

1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :

1.2.1. เลขรหัสสหประชาชาติ / UN Number:	
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC	
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number	

1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use

1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details

1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier	1.4.2. ที่อยู่ / Address
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)	9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number	038643972
1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number:	038-643999

1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance	☐ ใช่ / Yes	☑ ไม่ใช่ / No	
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category	ไม่ระบุ		
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage	645.38	ตัน	

1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses

ผลิตภัณฑ์พลอยได้

1.6.5.ข้อมูลอื่น / Other

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
Hazards identification

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค
GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information

2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS

ของเหลวไวไฟ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก (หากมีการกลืนกินเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 4
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง (หากมีสัมผัส) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 4
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางการหายใจ (หากมีการหายใจเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 4
การทำลายดวงตาอย่างรุนแรงและการระคายเคืองต่อดวงตา - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1 ผลที่ไม่สามารถกลับคืนสู่สภาพเดิม
ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจง จากการรับสัมผัสซ้ำ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2
ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3

2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง
GHS label elements, including precautionary statements

2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :	Purge Light Oil
2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier	

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms



2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words	อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement

ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูงมาก
เป็นอันตรายถ้ากลืนกินเข้าไป
เป็นอันตรายถ้าสัมผัสผิวหนัง
เป็นอันตรายถ้าสูดดมเข้าไป
ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง
อาจทำอันตรายต่ออวัยวะ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานาน หรือรับสัมผัสซ้ำ (ให้ระบุอวัยวะทั้งหมด ที่ได้รับอันตราย ในกรณีที่ทราบ และให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมี ในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่า ไม่มีทางรับสัมผัสอื่น ที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)
เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ)
Hazards identification

2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information

- หลีกเลี่ยงไม่ให้ไหลสู่ ทางน้ำ และท่อระบายน้ำ

2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information

2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง
Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS

2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects

2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects

○ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Maybe-Carcinogen	○ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Carcinogen	◉ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Non-Carcinogen	○ ไม่ระบุ N/A

ไม่เป็นสาร ก่อมะเร็งในคน และสัตว์ตามรายชื่อ ของ ACGIH

2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects

○ มีผลต่อระบบพันธุกรรม Mutagenic	○ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม Non-Mutagenic	◉ ไม่ระบุ N/A

2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

-

2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards

อันตราย ต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
Composition / information on ingredients

3.2. สารผสม / Mixture

ลำดับที่ NO	ชื่อส่วนประกอบสารเคมี Composition Name	ชื่อทั่วไป General Name	ชื่อพ้อง Synonym	หมายเลข UN UN Number	หมายเลข CAS CAS Number	หมายเลข EC EC Number	สิ่งเจือปนและการทำสารปรุงแต่งให้เสถียร Impurities and stabilizing additive	% น้ำหนัก % Weight
1	Acetone				67-64-1			93.5
2	Methanol				67-56-1			3.2
3	Water				7732-18-5			1.4

4 มาตรการปฐมพยาบาล / First-aid measures

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid

4.1.1. การหายใจ / Inhalation

เคลื่อนย้ายไปยัง ที่อากาศบริสุทธิ์ หากไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน ไปพบแพทย์.
Remove from exposure to fresh air. If not breating, give artificial respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Get medical attention.

4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact

ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก อย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้า และรองเท้า ที่เปื้อนออก ซักเสื้อผ้า ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ทำ ความสะอาดรองเท้า อย่างทั่ว ถึง ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ไปพบแพทย์.
Immediately flush sking with plenty of water at least 15 minutes. Remove contaminated clothing and shoes. Wash clothing before reuse. Thoroughly clean shoes before reuse. Get medical attention.

4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา / Eyes contact

ล้างตา ด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที รับ ความช่วยเหลือ ทาง การแพทย์ทันที
Flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes, occasionally lifting the upper and lower lids. Get medical aid immediately

4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion

หากมีสติ และตื่นตัวให้ดื่มนม หรือน้ำ 2-4 ถ้วย ไม่ ควรให้อะไร ทางปากกับผู้ ที่ไม่มีสติ. รับ ความช่วยเหลือ ทาง การแพทย์ทันที ทำให้อาเจียน โดยให้ Syrup of Ipicac หนึ่งช้อนชา
If victim is conscious and alert, give 2-4 cupfuls of milk or water. Never give anything by mouth to an unconscious person. Get medical aid immediately. Induce vomiting by giving one teaspoon of Syrup of Ipicac.

4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects

4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects

ก่อให้เกิด การระคายเคือง แสบร้อน แดง อักเสบ ไอ เป็นลม ปวดศีรษะ อาเจียน
Produce irritation,burning sensation,redness,tearing,inflamation,coughing,drizziness,headache,vomiting

4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects

การสัมผัส ทางผิวหนังเป็นเวลานาน หรือซ้ำ ๆ อาจ ทำให้ผิวหนังอักเสบ การสูดดม และ การกลืนกินเรื้อรัง อาจให้ผลคล้ายกับ การสูดดม และ การกลืนกินเฉียบพลัน
Prolonged or repeated skin contact may cause dermatitis,chronic inhalation and ingestion may cause effect similar to those of acute inhalation and ingestion

4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention

4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.

4.5. อื่น ๆ / Other

5 มาตรการผจญเพลิง / Firefighting measures

5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media	ไม่มี
5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media	สำหรับเพลิงไหม้ขนาดเล็กให้ใช้สารเคมีแห้งคาร์บอนไดออกไซด์ฉีดน้ำโฟม ใช้ฉีดน้ำเพื่อทำให้ภาชนะที่โดนไฟเย็นลง

5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical

ไม่มี

5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.

ควรสวม PPE ที่เหมาะสมนำวัสดุไวไฟออกใกล้ไฟทันที
Fire fighters should wear proper PPE remove inflammable materials near fire immediately.

5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters

ไอระเหย อาจ ก่อตัวเป็นส่วนผสม ที่ระเบิดได้กับอากาศ ไอระเหยสามารถเดิน ทางไปยังแหล่งจุดระเบิด และย้อนแสงได้
Vapors may forman explosive mixture with air. Vapors can travel to a source of ignition and flash back.

5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร / Accidental release measures

6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions

ไม่มีข้อมูล

6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment



6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures

6.3.1. กรณีหกรั่วไหลมาก / Large Spill	6.3.2. กรณีหกรั่วไหลน้อย / Small Spill
เก็บให้ห่าง จาก ความร้อน และแหล่งกำเนิดประกายไฟ หยุด การรั่วไหล หากไม่มี ความเสี่ยงดูดซับ ด้วยดินแห้งทราย หรือวัสดุอื่น ๆ ที่ไม่ติดไฟ อย่าสัมผัสวัสดุ ที่หก ป้องกันไม่ให้เข้าสู่ท่อระบายน้ำขั้นได้ดิน ของพื้น ที่อับอากาศ	ดูดซับสิ่ง ที่หก ด้วยวัสดุเฉื่อย (เช่นทรายแห้ง หรือดิน) จากนั้น ใส่ลงในภาชนะ ที่ใส่สารเคมีกำจัดแหล่ง ที่มา ของ การตกตะกอน ทั้งหมด จัดให้มี การระบายอากาศ อาจใช้โฟมระงับไอ เพื่อลดไอระเหย

6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.

ไม่มีข้อมูล

6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.

ไม่มีข้อมูล

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา / Handling and storage

7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling

ล้างมือให้สะอาดหลัง การใช้งาน ใช้เฉพาะในบริเวณ ที่อากาศถ่ายเทได้ดี จัดกลุ่ม และยึดภาชนะ เมื่อขนย้ายวัสดุ
Wash thoroughly after handling. Use only in a well ventilated area. Group and bond containers when transferring m

7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility

7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition

จัดเก็บในพื้น ที่แยก และได้รับอนุมัติ เก็บภาชนะในบริเวณ ที่เย็น และมีอากาศถ่ายเทสะดวก ปิดภาชนะให้แน่น และปิดสนิทจนพร้อมใช้งาน หลีกเลี่ยงแหล่งจุดระเบิด ที่เป็นไปได้ ทั้งหมด (ประกายไฟ หรือเปลวไฟ)
Store in a segregated and approved area. keep container in a cool, well-ventilated area. Keep container tightly clos

7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition

7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area	GC18 BPA plant

7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition

ไม่มีข้อมูล

7.5. Hazard Class by UN	
7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification	

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน / Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
Occupational exposure limit values or biological limit values

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
Acetone	250 ppm	500 ppm				1000 ppm	
Methanol	200 ppm	250 ppm					

8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls

จัดให้มี การระบายอากาศเสีย หรือ การควบคุม ทางวิศวกรรมอื่น ๆ เพื่อให้ ความเข้มข้น ของไอระเหย ของ airbone ต่ำกว่าวาล่ว จำกัด ขีด จำกัดที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสถานีล้างตา และฝักบัวนิรภัยอยู่ใกล้กับสถาน ที่ทำงาน

8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment



8.4. สุขวิทยาส่วนบุคคล / Personal hygiene

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี / Physical and chemical properties

9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	ของเหลว ไม่มีสี		
9.2.กลิ่น / Odour	คีโตน		
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	- พีพีเอ็ม		
9.4. ค่าความเป็นกรดด่าง / pH-value :	na		
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point &Freezing point	จุดหลอมละลาย	<-66 °C	
	และจุดเยือกแข็ง	- °C	
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด	57 °C	
	ช่วงของการเดือด	- °C – - °C	
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	<10 °C (Close cup)		
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	- mg/sec		
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time)	- sec	
	และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)	- mm/sec	
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	- % LEL และหรือ - %UEL		
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	24.2 kPa ที่อุณหภูมิ 20°C		
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	- kPa	
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :	-		
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	-		
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : ต่อน้ำ / Partition coefficient : n-octanol/water	-		
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature	- °C		
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	- °C		
9.18. ความหนืด / Viscosity :	0.27 mPa.s(46 oC)		
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :	- °C		
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	- cm		
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	- s/m^3		
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	-	cm
	และหรือ เปลวไฟไหม้นาน	-	sec

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา / Stability and reactivity

10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

มีเสถียรภาพภายใต้อุณหภูมิ และ ความกดดันปกติ
stable under the normal temperature and pressures.

10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability :

◉ เสถียร / Stability	○ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas	○ ไม่ระบุ N/A

10.3. ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction -

10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid

อุณหภูมิสูงแหล่ง แหล่งประกายไฟ High temperature ,ignition sources.

10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials

สารออกซิไดซ์สารรีดิวซ์กรดโลหะอัลคาไลโพแทสเซียมโซเดียมโลหะเป็นผงกรดคลอไรด์อลูมิเนียมผง

10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products -

10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively -

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา / Toxicological information

11.1. ทางรับสัมผัส Route of Exposure ☑ การหายใจ Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☑ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา
Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic

ก่อให้เกิด การระคายเคือง แสบร้อน แดง อักเสบ ไอ เป็นลม ปวดศีรษะ อาเจียน
Produce irritation,burning sensation,redness,tearing,inflamation,coughing,drizziness,headache,vomiting

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom rerated with chemical characteristic

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology

11.ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส (Contact delayed, immediate and chronic effects)

การสัมผัส ทางผิวหนังเป็นเวลานาน หรือซ้ำ ๆ อาจ ทำให้ผิวหนังอักเสบ การสูดดม และ การกลืนกินเรื้อรัง อาจให้ผลคล้ายกับ การสูดดม และ การกลืนกินเฉียบพลัน
Prolonged or repeated skin contact may cause dermatitis,chronic inhalation and ingestion may cause effect similar to those of acute inhalation and ingestion

11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity

11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity	-
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity	-
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour	-

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา / Ecological information

12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish	-
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans	-
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae	-

12.2. การตกค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence

ไม่มีข้อมูล Not available

12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential	ไม่มี None
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :	-

12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ / Other adverse effects :

ไม่มี None

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด / Disposal considerations

13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information	ต้องกำจัด ของเสียตามระเบียบควบคุมสิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น Waste must be disposed of in accordance with local environmental c
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials	-
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal	-
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal	-

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง / Transport information

14.1. หมายเลข UN / UN Number :		Pictogram
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name		
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division		
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)		
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution	○ ใช่ ○ ไม่ใช่ ◉ ไม่ระบุ	
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user		
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk		
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code		
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other		

อ้างอิง Acetone UN 1090 ,Methanol UN 1230

15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ / Regulatory information

15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations

-

16 ข้อมูลอื่นๆ / Other information

16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue 27/4/2023

16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing

16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
อันตรายจากการลุกไหม้ 4 อันตรายต่อสุขภาพ - อันตรายจากการทำปฏิกิริยา - อันตรายแบบเฉาะจง	- Health 4 Flammability - Reactivity	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)

16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

ไฟล์ข้อมูลหลัก : PLO.pdf
ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง : MTP-2022-05350 Purge light oil mixer.pdf

16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related

16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference

16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details

Purge Light Oil

NFPA Rating



UN Number : **CAS Number :**

จุดวาบไฟ : <10°C **จุดติดไฟได้เอง :** -°C

TWA-TLV : 250 ppm, 200 ppm **Classification :**

Hazard Statement
ของเหลว และไอระเหยไวไฟสูงมาก
เป็นอันตราย ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน
038-643999

อันตรายต่อสุขภาพ

เป็นอันตราย ถ้ากลืนกินเข้าไป,
เป็นอันตราย ถ้าสัมผัสผิวหนัง,
เป็นอันตราย ถ้าสูดดมเข้าไป,
ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง,
อาจทำอันตราย ต่อวัยระ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานาน
หรือรับสัมผัสซ้ำ

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

ต้องสวมใส่เครื่องป้องกันดวงตา, ต้องสวมใส่หน้ากากกันใบหน้า,
ต้องสวมใส่ถุงมือนิรภัยในเขตพื้น ที่นี้,
ต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี, ต้องสวมใส่รองเท้าป้องกันสารเคมี



การปฐมพยาบาล

เคลื่อนย้ายไปยัง ที่อากาศบริสุทธิ์ หากไม่หายใจให้ทำ
การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน ไปพบแพทย์.,
ล้างผิวหนัง ด้วยน้ำปริมาณมาก อย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้า
และรองเท้า ที่เปื้อนออก ซักเสื้อผ้า ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ทำ
ความสะอาดรองเท้า อย่างทั่ว ถึง ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่
ไปพบแพทย์, ล้างตา ด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลา อย่างน้อย 15
นาที รับ ความช่วยเหลือ ทาง การแพทย์ทันที , หากกิน มีสติ
และดื่มตัวให้ดื่มนม หรือน้ำ 2-4 ถ้วย ไม่ ควรให้อะไร
ทางปากกับผู้ ที่ไม่มีสติ. รับ ความช่วยเหลือ ทาง การแพทย์ทันที
ทำให้อาเจียน โดยให้

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

สำหรับเพลิงไหม้ขนาดเล็ก
ให้ใช้สารเคมีแห้งคาร์บอนไดออกไซด์ฉีดน่าโฟม ใช้ฉีดน่า เพื่อ
ทำให้ภาชนะ ที่โดนไฟเย็นลง

การขนย้ายและการจัดเก็บ

ล้างมือให้สะอาดหลัง การใช้งาน ใช้เฉพาะในบริเวณ
ที่อากาศถ่ายเทได้ดี จัดกลุ่ม และยึดภาชนะ เมื่อขนย้ายวัสดุ

จัดเก็บในพื้น ที่แยก และได้รับอนุมัติ เก็บภาชนะในบริเวณ ที่เย็น
และมีอากาศถ่ายเทสะดวก ปิดภาชนะให้แน่น
และปิดสนิทจนพร้อมใช้งาน หลีกเลี่ยงแหล่งประกายไฟ

การจัดการกรณีหกรั่วไหล

เก็บให้ห่าง จาก ความร้อน และแหล่งกำเนิดประกายไฟ หยุด
การรั่วไหล หากไม่มี ความเสี่ยงดูดซับ ด้วยดินแห้งทราย
หรือวัสดุอื่น ๆ ที่ไม่ติดไฟ อย่าสัมผัสวัสดุ ที่หก
ป้องกันไม่ให้เข้าสู่ท่อระบายน้ำชั้นใต้ดิน ของพื้น ที่อับอากาศ

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact :
รหัส / Code No. 10190008 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 2
คำเตือน / Warning :

Purge Light Oil

UN No : **CAS No :**



คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

ของเหลว และไอระเหยไวไฟสูงมาก
เป็นอันตราย ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

ข้อควรระวัง :

- หลีกเลี่ยงไม่ให้ไหลสู่ทางน้ำและท่อระบายน้ำ

รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : Company — บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : Address — 9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ : Telephone number — 038643972



การปฐมพยาบาล / First Aid :

เคลื่อนย้ายไปยัง ที่อากาศบริสุทธิ์ หากไม่หายใจให้ทำการช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน ไปพบแพทย์., ล้างผิวหนัง ด้วยน้ำปริมาณมาก อย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้า และรองเท้า ที่เปื้อนออก ซักเสื้อผ้าก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ทำ ความสะอาดรองเท้า อย่างทั่วถึง ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ไปพบแพทย์, ล้างตา ด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที รับความช่วยเหลือ ทาง การแพทย์ทันที , หากกิน มีสติ และตื่นตัวให้ดื่มนม หรือน้ำ 2-4 ถ้วย ไม่ ควรให้อะไรทางปากกับผู้ ที่ไม่มีสติ. รับ ความช่วยเหลือ ทาง การแพทย์ทันที ทำให้อาเจียน โดยให้

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):

038-643999

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



1 การบ่งชี้สารเคมีและสารผสม และผู้ผลิต
Identification of the substance or mixture and of the supplier

1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier

1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :	TAR
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :	-
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :	-
1.1.4. เลขรหัสซีเอเอส / CAS number :	-
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :	269 กรัม/โมล

1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :

1.2.1. เลขรหัสสหประชาชาติ / UN Number:	1759
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC	-
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number	-

1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use

1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details

1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier	1.4.2. ที่อยู่ / Address
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)	9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number	038643972
1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number:	038-643999

1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance	☐ ใช่ / Yes	☑ ไม่ใช่ / No	
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category	ไม่ระบุ		
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage	7,240	ตัน	

1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses

ผลิตภัณฑ์พลอยได้

1.6.5.ข้อมูลอื่น / Other

-

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
Hazards identification

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information

2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS

ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก (หากมีการกลืนกินเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 4
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง (หากมีสัมผัส) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางการหายใจ (หากมีการหายใจเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 5
ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2

2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง GHS label elements, including precautionary statements

2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :	TAR
2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier	

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms



2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words	อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement

เป็นอันตรายถ้ากลืนกินเข้าไป
เป็นพิษถ้าสัมผัสผิวหนัง
อาจเป็นอันตรายถ้าสูดดมเข้าไป
เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ)
Hazards identification

2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information

- ปิดภาชนะบรรจุ/ที่บท่อให้แน่น และเก็บใน ที่ ที่มี การถ่ายเทอากาศดี
- ใช้เฉพาะในพื้น ที่ ที่มี การระบายอากาศ ที่ดี
- ล้างให้สะอาด อย่างทั่ว ถึงหลัง จาก การขนถ่ายเคลื่อนย้าย
- หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับผิวหนัง ดวงตา หรือเสื้อผ้า
- ห้ามกิน ดื่ม หรือสูบบุหรี่ใน ขณะทำงาน
- หลีกเลี่ยง การปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม
- ห้ามชะล้างลงสู่ท่อระบายน้ำ

2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information

2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS

2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects

2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects

○ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Maybe-Carcinogen	○ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Carcinogen	○ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Non-Carcinogen	◉ ไม่ระบุ N/A

2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects

○ มีผลต่อระบบพันธุกรรม Mutagenic	○ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม Non-Mutagenic	◉ ไม่ระบุ N/A	

2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

-

2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards

-

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
Composition / information on ingredients

3.2. สารผสม / Mixture

ลำดับที่ NO	ชื่อส่วนประกอบสารเคมี Composition Name	ชื่อทั่วไป General Name	ชื่อพ้อง Synonym	หมายเลข UN UN Number	หมายเลข CAS CAS Number	หมายเลข EC EC Number	สิ่งเจือปนและการทำสารปรุงแต่งให้เสถียร Impurities and stabilizing additive	% น้ำหนัก % Weight
1	Trisphenols	-	-	-	2300-15-4	-	-	24
2	Bisphenol A	-	-	-	80-05-7	-	-	22
3	Phenol	-	-	-	108-95-2	-	-	3
4	Caustic Soda	-	-	-	1310-73-2	-	-	0.1
5	Formaldehyde-phenol copolymer	-	-	-	9003-35-4	-	-	50.9

4 มาตรการปฐมพยาบาล / First-aid measures

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid

4.1.1. การหายใจ / Inhalation

หากหายใจเข้าไปให้เคลื่อนย้ายไปยัง ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน ไปพบแพทย์. If inhaled, remove to fresh air. It not breathing, give artificial respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Get medical attention.

4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact

ในกรณี ที่สัมผัสให้ล้างผิวหนังทันที ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดผ้า และรองเท้า ที่เปื้อนออก ซักเสื้อผ้า ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ทำความสะอาดรองเท้า อย่างทั่ว ถึง ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ไปพบแพทย์. In case of contact, immediatery flush skin with plenty of water. Remove contaminated clothhing and shoes. Wash clothing before reuse. Thoroughly clean shoes before reuse. Get medical attention.

4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา / Eyes contact

ตรวจสอบ และถอดคอนแทคเลนส์ ล้างตาทันที ด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที ไปพบแพทย์. Check and remove any contact lenses of contact, immediatery flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes. Get medical attention.

4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion

ห้าม ทำให้อาเจียน ไม่ ควรให้อะไร ทางปากกับผู้ ที่ไม่มีสติ. หากกลืนกินวัสดุนี้ในปริมาณมากให้โทรตามแพทย์ทันที คลายเสื้อผ้า ที่คับ เช่นคอเสื้อเนคไทเข็มขัด หรือผ้าคาดเอว. Do Not induce vomiting nuless directed to do so by medical personnel. Never give anything by mouth to an unconscious person. If large quantities of this meterial are swallowed, call a physician immediately. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband.

4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects

4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects

กัดกร่อนดวงตาผิวหนังระบบ ทางเดินหายใจ และ การกลืนกิน
Corrosive to eyes ,Skin,Respiratory tract and ingestion

4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects

ไม่มีข้อมูล

4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention

ไม่มีข้อมูล

4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.

ไม่มีข้อมูล

4.5. อื่น ๆ / Other

ไม่มีข้อมูล

5 มาตรการผจญเพลิง / Firefighting measures

5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media	ห้ามใช้เครื่องน้ำฉีด (water jet)
5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media	ไฟขนาดเล็ก: ใช้ผงเคมีแห้ง ไฟขนาดใหญ่: ใช้ละอองน้ำหมอกหรือโฟม

5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical

ไม่มีข้อมูล

5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.

ไม่มีข้อมูล

5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters

ไม่มีข้อมูล

5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other

ไม่มีข้อมูล

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร / Accidental release measures

6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions

ไม่มีข้อมูล

6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment



6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures

6.3.1. กรณีหกรั่วไหลมาก / Large Spill	6.3.2. กรณีหกรั่วไหลน้อย / Small Spill
ใช้พลั่ว เพื่อใส่วัสดุลงในถังขยะ ที่สะดวกโปรดระวังอย่าให้ผลิตภัณฑ์อยู่ในระดับ ความเข้มข้นสูงกว่า TLV	ใช้เครื่องมือ ที่เหมาะสม เพื่อใส่ ของแข็ง ที่หกลงในภาชนะกำจัดขยะ ที่สะดวก

6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.

ไม่มีข้อมูล

6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.

ไม่มีข้อมูล

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา / Handling and storage

7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling

หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับดวงตาผิวหนัง และเสื้อผ้าเป็นเวลานานอย่ากินเข้าไปปิดภาชนะให้มิดชิดใช้เฉพาะกับ การระบายอากาศเท่านั้น
ล้างให้สะอาดหลัง การจัด การหลีกเลี่ยง การสัมผัสวัสดุ ที่หก และไหลบ่าไปกับดิน และน่า

7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility

7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition

ปิดภาชนะให้แน่นเก็บภาชนะใน ที่เย็น และมีอากาศถ่ายเทสะดวก
Keep container tightly closed.Keep container in cool,well-ventilated area.

7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition

-

7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area	GC18 BPA Plant
7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition	-
7.5. Hazard Class by UN	8
7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification	

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน / Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
Occupational exposure limit values or biological limit values

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
Phenol	5 ppm					5 ppm	
Caustic Soda		2 mg/m2				2 mg/m2	

8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls

ใช้ระบบปิด การระบายไอเสียเฉพาะ ที่ หรือ การควบคุม ทางวิศวกรรมอื่น ๆ เพื่อรักษาระดับในอากาศให้ต่ำกว่าขีด จำกัด การระเบิด ที่แนะนำ

8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment



8.4. สุขวิทยาส่วนบุคคล / Personal hygiene

ต้องแน่ใจว่าใช้เครื่องช่วยหายใจ ที่ได้รับ การรับรอง / รับรอง หรือเทียบเท่า
Be sure to use an approved/certified respirator or equivalent

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

-

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี / Physical and chemical properties

9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	ของเหลว น้ำตาลเข้ม		
9.2.กลิ่น / Odour	ฟีนอลิก		
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	0.04 พีพีเอ็ม		
9.4. ค่าความเป็นกรดด่าง / pH-value :	na		
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point &Freezing point	จุดหลอมละลาย และจุดเยือกแข็ง	- °C - °C	
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด ช่วงของการเดือด	- °C - °C – - °C	
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	78.9 °C (Close cup)		
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	- mg/sec		
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time) และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)	- sec - mm/sec	
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	- % LEL และหรือ - %UEL		
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	- kPa ที่อุณหภูมิ -°C		
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	3.2 kPa	
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :	-		
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	-		
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : ต่อน้ำ / Partition coefficient : n-octanol/water	-		
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature	714.9 °C		
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	- °C		
9.18. ความหนืด / Viscosity :	9 mPa.s (210 oC)		
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :	- °C		
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	- cm		
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	- s/m^3		
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ และหรือ เปลวไฟไหม้นาน	- -	cm sec

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา / Stability and reactivity

10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

การสลายตัว ด้วย ความร้อนเกิดขึ้นมากกว่า 200 C

10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability :

○ เสถียร / Stability ○ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas ◉ ไม่ระบุ N/A

10.3. ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction	-
10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid	
เปลวไฟ และประกาย ความร้อน	
10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials	
-	
10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products	-
10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively	-

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา / Toxicological information

11.1. ทางรับสัมผัส Route of Exposure ☑ การหายใจ Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☑ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic

ไม่มีข้อมูล

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom rerated with chemical characteristic

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology

11.ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส (Contact delayed, immediate and chronic effects)

11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity

11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity	LD50=317 mg/kg
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity	LD50=669 mg/kg
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour	LC50=316 mg/kg

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา / Ecological information

12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish	-
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans	-
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae	-
12.2. การตกค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence	
12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential	-
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :	-
12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ / Other adverse effects :	
-	

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด / Disposal considerations

13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information	-
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials	-
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal	กำจัดของเสียตามกฎข้อบังคับด้านการควบคุมสิ่งแวดล้อมของรัฐบาล Waste must be disposed of in accordance with federal, state and local environmental control regulations
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal	-

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง / Transport information

14.1. หมายเลข UN / UN Number :	1759
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name	CORROSIVE SOLID, N.O.S.
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division	8
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)	III
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution	○ ใช่ ○ ไม่ใช่ ◉ ไม่ระบุ
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user	ปฏิบัติตามคำอธิบายคำเตือน สำหรับ การจัด การ และ การจัดเก็บ
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk	
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code	
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other	

Pictogram



15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ / Regulatory information

15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations

-

16 ข้อมูลอื่นๆ / Other information

16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue	17/3/2023

16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing

16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
อันตรายจากการลุกไหม้ 2 / อันตรายต่อสุขภาพ 3 / อันตรายจากการทำปฏิกิริยา 0 / อันตรายแบบเฉพาะจง	3 Health 2 Flammability 0 Reactivity	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)

16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

ไฟล์ข้อมูลหลัก : Tar.pdf

ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง :

16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related

-

16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference

-

16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details

-

TAR

NFPA Rating





UN Number : 1759 **CAS Number :** -

จุดวาบไฟ : 78.9°C **จุดติดไฟได้เอง :** 714.9°C

TWA-TLV : 5 ppm **Classification :**

Hazard Statement

เป็นอันตราย ถ้ากลืนกินเข้าไป, เป็นอันตราย ถ้าสัมผัสผิวหนัง, เสียชีวิต ถ้าสูดดมเข้าไป, เป็นพิษ ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

038-643999

อันตรายต่อสุขภาพ

เป็นอันตราย ถ้ากลืนกินเข้าไป, เป็นอันตราย ถ้าสัมผัสผิวหนัง, เสียชีวิต ถ้าสูดดมเข้าไป, เป็นพิษ ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

ต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี, ต้องสวมใส่เครื่องป้องกันดวงตา, ต้องสวมหมวกนิรภัย, ต้องสวมใส่ถุงมือนิรภัยในเขตพื้น ที่ที่, ต้องสวมใส่รองเท้าป้องกันสารเคมี



การปฐมพยาบาล

หากหายใจเข้าไปให้เคลื่อนย้ายไปยัง ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน ไปพบแพทย์., ในกรณี ที่สัมผัสให้ล้างผิวหนังทันที ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดผ้า และรองเท้า ที่เปื้อนออก, ตรวจสอบ และถอดคอนแทคเลนส์ ล้างตาทันที ด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที ไปพบแพทย์., ห้าม ทำให้อาเจียน ไม่ควรให้อะไร ทางปากกับผู้ ที่ไม่มีสติ. หากกลืนกินวัสดุนี้ในปริมาณมากให้โทรตามแพทย์ทันที คลายเสื้อผ้า ที่คับ เช่นคอเสื้อเน็คไทเข็มขัด หรือผ้าคาดเอว., กัดกร่อนดวงตาผิวหนังระบบ ทางเดินหายใจ และ การกลืนกิน

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

ไฟขนาดเล็ก: ใช้ผงเคมีแห้ง
ไฟขนาดใหญ่: ใช้ละอองน้ำหมอก หรือโฟม, ห้ามใช้เครื่องน้ำฉีด (water jet)

การขนย้ายและการจัดเก็บ

ปิดภาชนะให้แน่นเก็บภาชนะใน ที่เย็น และมีอากาศถ่ายเทสะดวก, หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับดวงตาผิวหนัง และเสื้อผ้าเป็นเวลานานอย่ากินเข้าไปปิดภาชนะให้มิดชิดใช้เฉพาะการระบายอากาศเท่านั้น ล้างให้สะอาดหลัง การจัด การหลีกเลี่ยง การสัมผัสวัสดุ ที่หก และไหลบ่าไปกับดิน และน่า

การจัดการกรณีหกรั่วไหล

ใช้พลั่ว เพื่อใส่วัสดุลงในถังขยะ ที่สะดวกโปรดระวังอย่าให้ผลิตภัณฑ์อยู่ในระดับความเข้มข้นสูงกว่า TLV, ใช้เครื่องมือ ที่เหมาะสม เพื่อใส่ ของแข็ง ที่หกลงในภาชนะกำจัดขยะ ที่สะดวก

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact :

รหัส / Code No. 10190009 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 1

คำเตือน / Warning :

TAR

UN No : 1759 **CAS No :** -



คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

เป็นอันตราย ถ้ากลืนกินเข้าไป, เป็นอันตราย ถ้าสัมผัสผิวหนัง, เสียชีวิต ถ้าสูดดมเข้าไป, เป็นพิษ ต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

ข้อควรระวัง :

- ปิดภาชนะบรรจุ/หีบห่อให้แน่นและเก็บในที่ที่มีการถ่ายเทอากาศดี
- ใช้เฉพาะในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศที่ดี
- ล้างให้สะอาดอย่างทั่วถึงหลังจากการขนถ่ายเคลื่อนย้าย
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนัง ดวงตาหรือเสื้อผ้า
- ห้ามกิน ดื่ม หรือสูบบุหรี่ในขณะทำงาน
- หลีกเลี่ยงการปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม
- ห้ามชะล้างลงสู่ท่อระบายน้ำ



การปฐมพยาบาล / First Aid :

หากหายใจเข้าไปให้เคลื่อนย้ายไปยัง ที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน ไปพบแพทย์., ในกรณีที่สัมผัสให้ล้างผิวหนังทันที ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดผ้าและรองเท้า ที่เปื้อนออก, ตรวจสอบ และถอดคอนแทคเลนส์ ล้างตาทันที ด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที ไปพบแพทย์., ห้าม ทำให้อาเจียน ไม่ ควรให้อะไรทางปากกับผู้ ที่ไม่มีสติ. หากกลืนกินวัสดุนี้ในปริมาณมากให้โทรตามแพทย์ทันที คลายเสื้อผ้า ที่คับ เช่นคอเสื้อเน็คไทเข็มขัด หรือผ้าคาดเอว., กัดกร่อนดวงตาผิวหนังระบบทางเดินหายใจ และ การกลืนกิน

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):

038-643999

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : Company — บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคัล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : Address — 9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ : Telephone number — 038643972

ภาคผนวก ข.23

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

PTT Global Chemical Public Company Limited

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-010

การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

rnal Use Only

Inte

Internal Use Only

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

Internal Use Only

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

Internal Use Only

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

ภาคผนวก ข.24

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-045

การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-045: การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.25

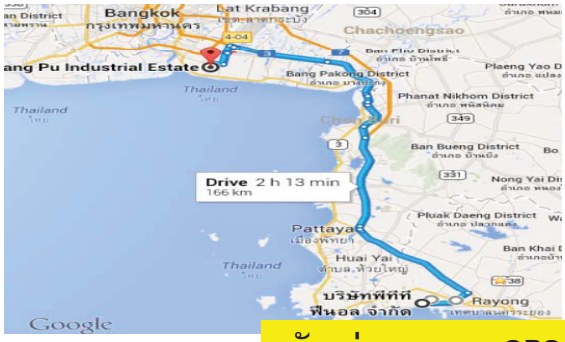
เส้นทางการขนส่ง

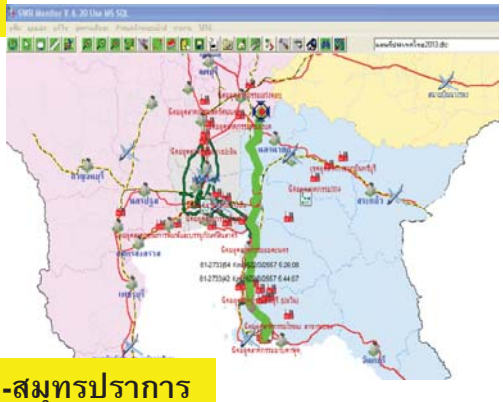
การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS





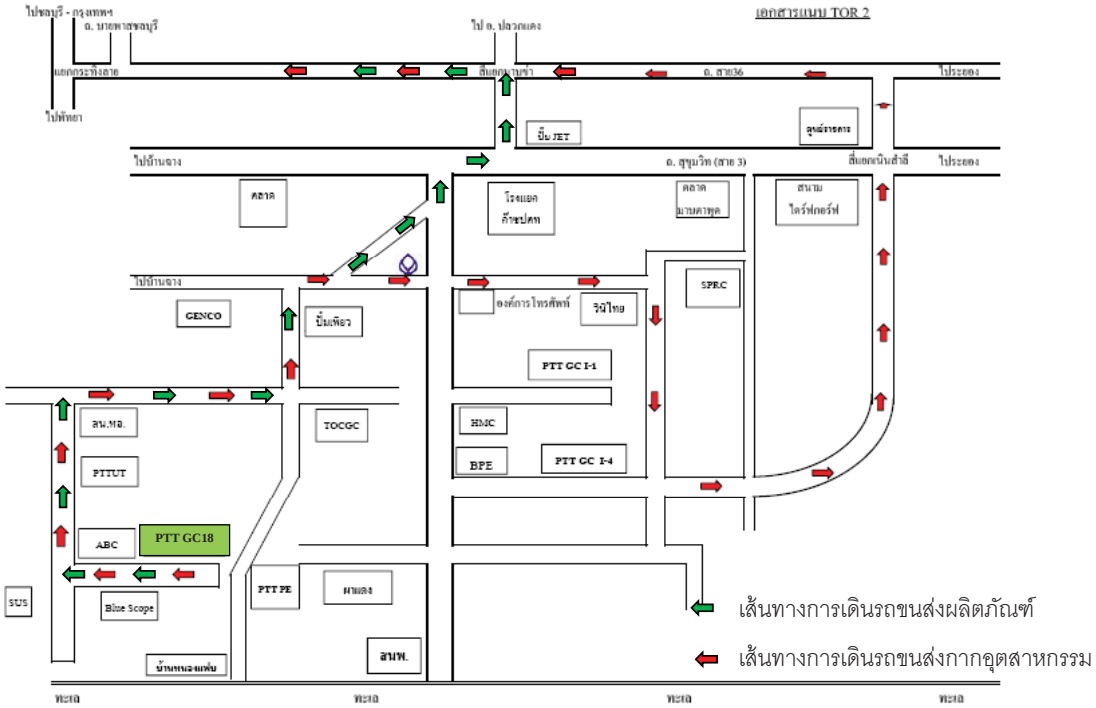
รถขนส่งติด GPS





ตัวอย่างรายงาน GPS ระยอง-สมุทรปราการ

กำหนดเส้นทางการเดินรถออกจากนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



ภาคผนวก ข.26

ตัวอย่างเอกสารรายงานการติดตามยานพาหนะ

ข้อมูล **GPS วันที่ขน 02/03/69** **หมายเลข Manifest.** 11903690065020N

ชื่อบริษัทขนส่ง.

ปลายทาง. บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

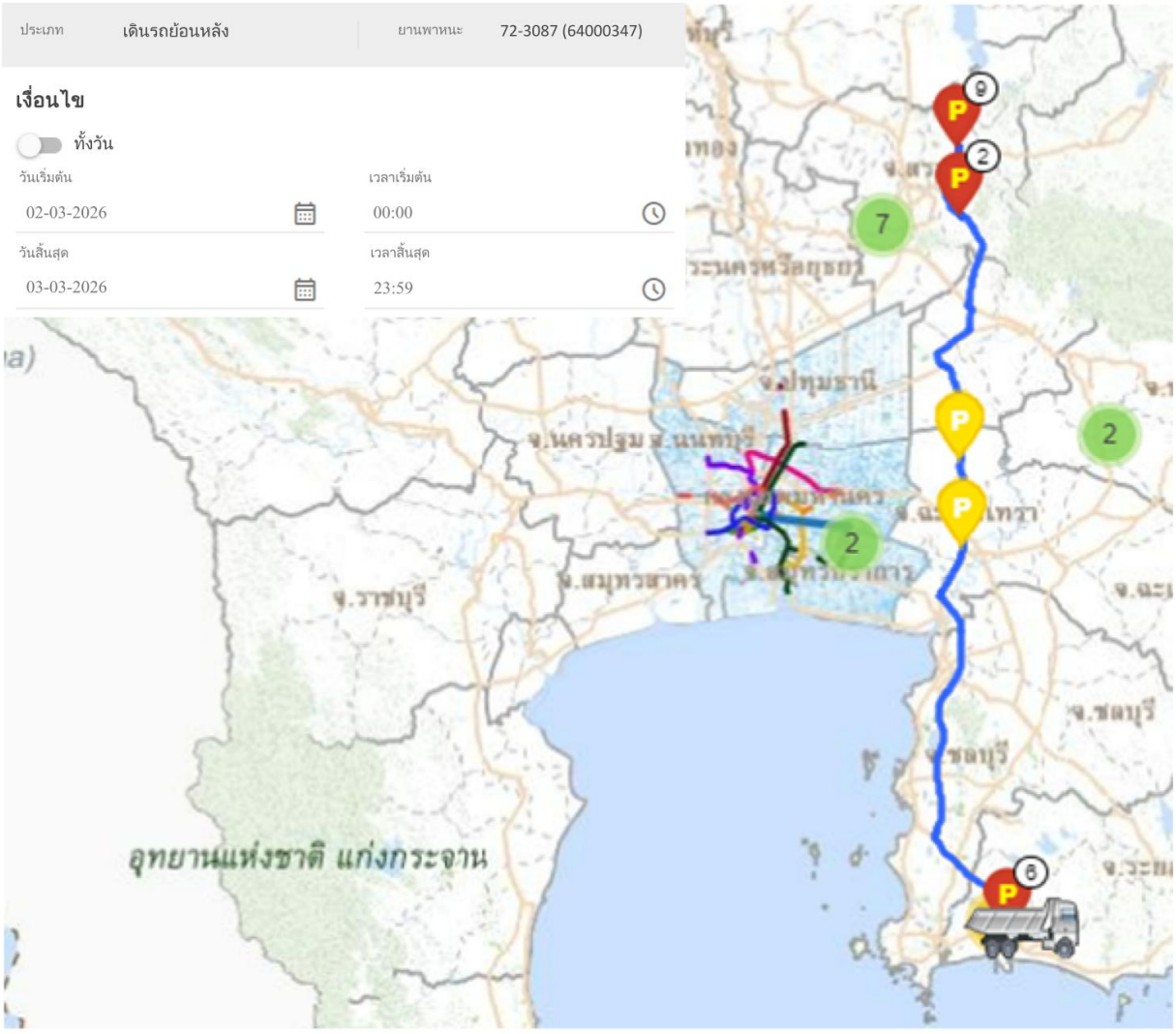
ชื่อที่อยู่ลูกค้า. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขที่ 9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

ผู้ประสานงาน

[Waste name] Wastewater sludge 07 01 11

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข.27

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพรถ

ptt GLOBAL CHEMICAL

ใบตรวจสอบสภาพยานพาหนะ
Car & Truck - Inspection checklist Form

วันที่ตรวจสอบ : 7-08-69

ประเภทยานพาหนะ: Pick Up รถบรรทุก 6 ล้อ รถบรรทุก 10 ล้อ รถพ่วง 18 ล้อ

อื่น ๆ

ทะเบียนยานพาหนะ : 73-0888 ระยอง (โปรดระบุจังหวัด)

สถานใช้ทำงาน: GC-18 บริษัท : SCI

ลำดับ Item	รายการตรวจสอบ Descriptio	ผลการตรวจสอบ Inspection Result	ข้อแนะนำ Comment
1	เอกสารใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะ	√	
2	เอกสารทะเบียนรถ / พรบ.	√	
3	แบตเตอรี่ ,ฝาครอบ ,และขั้วแบตเตอรี่	√	
4	ไฟเบรค ,ไฟท้าย , ไฟถอยและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย , ขวา) ไฟสูง , ไฟต่ำ , ไฟหรี่)	√	
5	สภาพสายไฟฟ้ารถยนต์	√	
6	ที่ปัดน้ำฝน	√	
7	สภาพล้อยางรถ	√	
8	เบรคมือ , เบรคเท้า	√	
9	สัญญาณแตร	√	
10	ท่อไอเสีย	√	
11	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิค		
12	ที่ครอบท่อไอเสีย	√	
13	อุปกรณ์ถังดับเพลิงตามมาตรฐานที่บริษัทกำหนด	√	
14	ระบบวาล์วและข้อต่อต่างๆ (สำหรับรถสารเคมี และ รถน้ำมัน)		
15	สภาพถังสารเคมี . ถังน้ำมัน (สำหรับรถสารเคมี และ รถน้ำมัน)		
16	มีใบอนุญาตขับขี่รถชนิดที่ 4 สำหรับรถบรรทุกขนส่งสารเคมี / วัตถุอันตราย	√	
17	มีป้ายสัญลักษณ์วัตถุอันตรายและป้ายหมายเลขสหประชาชาติ UN.Number หรือชื่อสารเคมีที่บรรจุทั้ง 2 ข้าง	√	
18	มอเตอร์ไฟฟ้าประจำรถ ผ่านการตรวจสภาพจากแผนกไฟฟ้า และติดสติ๊กเกอร์เรียบร้อย		
19	สภาพความพร้อมของผู้ขับขี่	√	

√ = ยอมรับ X = ต้องแก้ไข — = ไม่เกี่ยวข้อง

Note :

ภาคผนวก ข.28

คู่มือการปฏิบัติงานขนส่ง ขนถ่ายสินค้า

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Logictics Operation

P-(PH-P2-LO)-008

การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่มีผลบังคับใช้: 08/02/2023

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

Internal Use

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA

Inter

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(PH-P2-LO)-008: การวางแผนส่งมอบและการบรรจุผลิตภัณฑ์ BPA

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Logictics Operation

W-(PH-P2-LO)-004

การส่งมอบผลิตภัณฑ์ BPA ทาง Tank Car/ Sea Bulk และ Jumbo Bag ให้กับบริษัท TPCC

Internal Use Only

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-LO)-004: การส่งมอบผลิตภัณฑ์ BPA ทาง Tank Car/ Sea Bulk และ Jumbo Bag ให้กับบริษัท TPCC

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-LO)-004: การส่งมอบผลิตภัณฑ์ BPA ทาง Tank Car/ Sea Bulk และ Jumbo Bag ให้กับบริษัท TPCC

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-LO)-004: การส่งมอบผลิตภัณฑ์ BPA ทาง Tank Car/ Sea Bulk และ Jumbo Bag ให้กับ บริษัท TPCC

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-LO)-004: การส่งมอบผลิตภัณฑ์ BPA ทาง Tank Car/ Sea Bulk และ Jumbo Bag ให้กับ บริษัท TPCC

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-LO)-004: การส่งมอบผลิตภัณฑ์ BPA ทาง Tank Car/ Sea Bulk และ Jumbo Bag ให้กับ บริษัท TPCC

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-LO)-004: การส่งมอบผลิตภัณฑ์ BPA ทาง Tank Car/ Sea Bulk และ Jumbo Bag ให้กับ บริษัท TPCC

Internal

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(PH-P2-LO)-004: การส่งมอบผลิตภัณฑ์ BPA ทาง Tank Car/ Sea Bulk และ Jumbo Bag ให้กับ บริษัท TPCC

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.29

เอกสารการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยพื้นฐาน





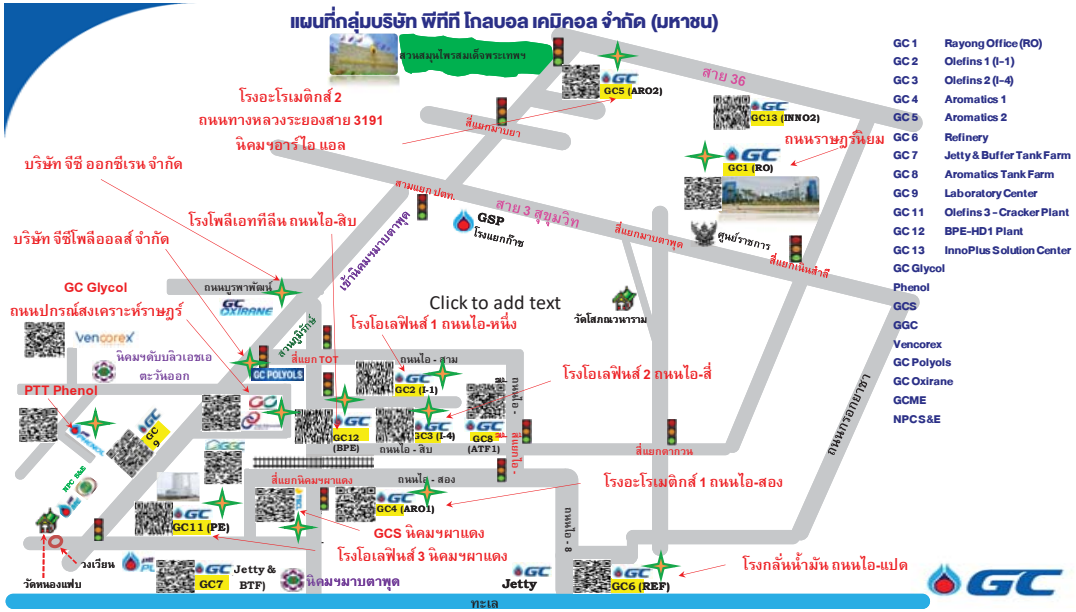
3 Group of For Basic Safety Training

1	2	3
Olefin 4 Plant	Polymer 5 Plant	ARO-REF-UT	PHN-GCO-GCP	EOB & Lab
GC2 - OLE 1	GC12 – BPE HDPE 1	GC4 - ARO 1	GC18 - Phenol	GC16 - Glycol
GC3 - OLE 2	GC2 - HDPE 2	GC5 - ARO 2	GC19 - GCO	GGC
GC11 - OLE 3	GC11 - LDPE	GC6 – REF	GCP	ENCO
GC2 - OLE 4	GC11 - LLDPE,	GC7 - BTF	GC1 – RO	GC9 - Lab
GC2 - Utility	GC17 - GCS	GC8 - Utility	GC13 – INNO2	GC10 - ENCO

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

B-CARES GC

แผนที่กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



GC 1	Rayong Office (RO)
GC 2	Olefins 1 (I-1)
GC 3	Olefins 2 (I-4)
GC 4	Aromatics 1
GC 5	Aromatics 2
GC 6	Refinery
GC 7	Jetty & Buffer Tank Farm
GC 8	Aromatics Tank Farm
GC 9	Laboratory Center
GC 11	Olefins 3 - Cracker Plant
GC 12	BPE-HD1 Plant
GC 13	InnoPlus Solution Center
GC Glycol	
Phenol	
GCS	
GGC	
Vencorex	
GC Polyols	
GC Oxirane	
GCME	
NPCS&E	

ระเบียบในการอบรม

สำหรับผู้เข้าอบรมผ่าน Microsoft Team

- **ปิดไมค์** ขณะมีการนำเสนอ
- **ยกมือ** หากมีข้อสอบถาม **(หลังจากผู้นำเสนอจบแต่ละหัวข้อ)**
- **แชท** หากเสียงไม่ชัดเจน สามารถระบุสิ่งที่ต้องการสอบถามในช่อง Chat
- **ระยะเวลา** ในการอบรมและสอบ **3-4 ชั่วโมง**
- **หยุดพัก** 15 นาที
- **กรุณางดใช้**เครื่องมือสื่อสาร
- **ขออนุญาตบันทึกข้อมูลภาพเพื่อประกอบหลักฐานในการอบรมขณะทำงานอบรม**

ต้องกำหนดให้มีผู้ประสานงาน 1 ท่านเข้าร่วมการอบรมผ่านออนไลน์

การปฏิบัติตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562

การควบคุมข้อมูลอ่อนไหว

เพื่อให้เป็นไปตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 GC จึงได้ขอให้ทุกท่านลงนามในหนังสือให้ความยินยอมเก็บใช้ และเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลโดยมีวัตถุประสงค์ในการเก็บรวบรวมใช้ ดังนี้

1. ข้อมูลสุขภาพ
   - ✓ เพื่อการดูแลความปลอดภัยด้านสุขภาพของท่านในระหว่างการปฏิบัติงานในพื้นที่ GC Group
2. ภาพจำลองใบหน้า
   - ✓ เพื่อการรักษาความปลอดภัย และ ตรวจสอบการอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ GC Group



การควบคุมข้อมูลการบันทึกภาพจากกล้องวงจรปิด

1. เพื่อควบคุมการเข้าอาคารสถานที่ ตลอดจนเพื่อสังเกตการณ์ ป้องกัน และตรวจสอบการเข้าอาคารและสถานที่
2. เพื่อดูแลรักษาความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ลูกค้า ผู้รับเหมา คู่ค้า ผู้มาติดต่อ
3. เพื่อควบคุมการเข้าถึงและรักษาความปลอดภัยแหล่งเทคโนโลยีสารสนเทศและฐานข้อมูลของบริษัทฯ
4. เพื่อตรวจสอบด้านความปลอดภัยและดูแลรักษาความปลอดภัยระหว่างการปฏิบัติงาน

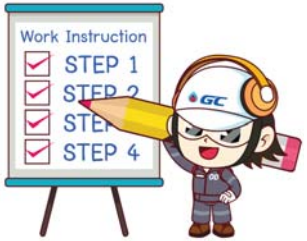
ข้อมูลเพิ่มเติม

หัวข้อการฝึกอบรมและความคาดหวัง

PSM Zero Accident อุบัติเหตุเป็นศูนย์

B-CARES พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

1. วัตถุประสงค์ และข้อกำหนดกฎหมาย
2. นโยบาย QSHEB
3. กฎระเบียบความปลอดภัย & กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)
4. PPE
5. ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย
6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท
8. การปฏิบัติเมื่อมีสถานการณ์ฉุกเฉิน
9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
10. การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย



1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย

- เพื่อให้ทราบและเข้าใจ กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยเบื้องต้น และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ทำงานและปฏิบัติตนได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- เพื่อให้เกิดความตระหนักถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน และมีจิตสำนึกในการทำงานอย่างปลอดภัย
- เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงการป้องกันอันตราย และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- เพื่อให้ทราบถึงระบบการทำงานต่างๆ ในเบื้องต้น เช่น ใบอนุญาตทำงาน การรายงานและ การสอบสวนอุบัติการณ์ เป็นต้น



อย่าเพียงเรียนเพื่อให้ผ่านการฝึกอบรมเท่านั้น
เพราะความปลอดภัยเป็นเรื่องของตนเอง บุคคลรอบข้าง รวมถึงครอบครัว

1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย (ต่อ)

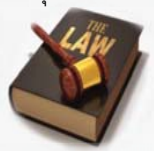
พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554



-ให้*นายจ้าง*มีหน้าที่*จัดและดูแล*สถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ

-นายจ้างต้องจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการอบรมด้านความปลอดภัยฯ และการอบรมดังกล่าวให้เป็นไปตามที่อธิบดีกำหนด

-นายจ้างต้องจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และลูกจ้างต้องสวมใส่และดูแลรักษาอุปกรณ์ดังกล่าว



โทษ จำคุก 1 ปี หรือปรับ 4 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ

1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย (ต่อ)

พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

- ให้*ลูกจ้าง*มีหน้าที่*ให้ความร่วมมือ* กับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ

- ลูกจ้างต้องดูแล สภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง เพื่อให้เกิดความปลอดภัย เมื่อทราบข้อบกพร่องไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งต่อหัวหน้างานหรือผู้บริหาร และให้หัวหน้างาน หรือผู้บริหารแจ้งเป็นหนังสือต่อนายจ้างโดยมิชักช้า

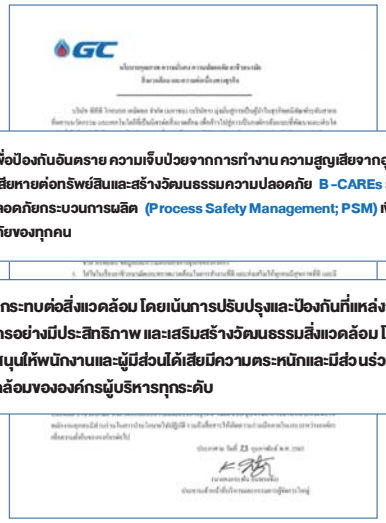
โทษ จำคุก 3 เดือน หรือปรับ 1 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ

2.นโยบาย ด้าน QSHEB



B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

นโยบาย ด้าน QSHEB



บริหารความเสี่ยง เพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management; PSM) เพื่อดูแลห่วงใยความปลอดภัยของทุกคน

ประเมินและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยเน้นการปรับปรุงและป้องกันที่แหล่งกำเนิด รวมทั้งใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กรผู้บริหารทุกระดับ

ประธา

3.กฎระเบียบความปลอดภัย



B-CAREs
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. เข้าใจและปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมถึงปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อกำหนดอื่นๆของ GC อยู่เสมอ

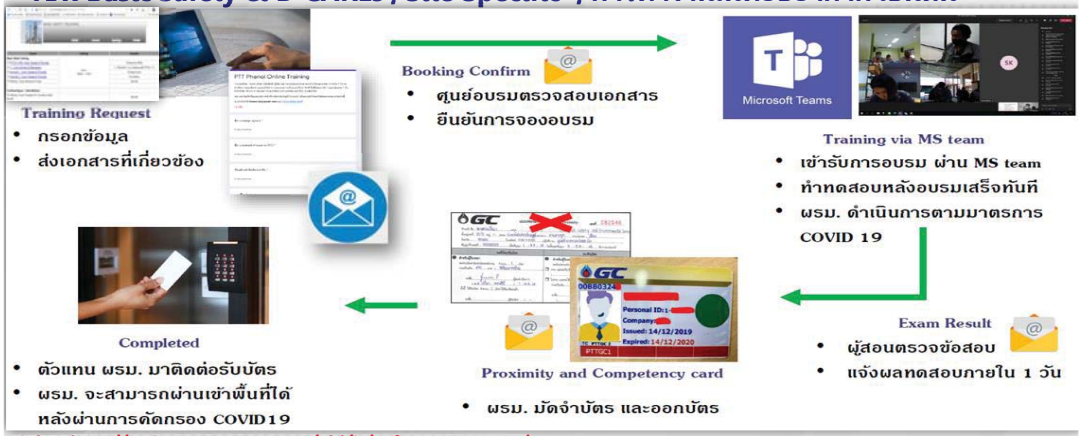
2. แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย

3. ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆเพื่อสนับสนุนวัฒนธรรมความปลอดภัย (B-CAREs)



กฎระเบียบความปลอดภัย

1. ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยตามที่ GC กำหนด เช่น Basic Safety & B-CAREs , Site Specific , การทำงานในที่อับอากาศ เป็นต้น



Link >>http://atcinternet.pttgc.corp/old/it/Safety_CPXI_New/

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

2. ผู้รับเหมาที่เข้าในพื้นที่ GC ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา





Contractor Card
แต่ละช่องบนบัตรบอกอะไรบ้าง



1. รูปถ่ายเจ้าของบัตร
2. ชื่อ–นามสกุล เจ้าของบัตร
3. เลขประจำตัวผู้รับเหมา
4. ชื่อบริษัทผู้รับเหมา
5. อายุบัตรอ้างอิงตามอายุการอบรม Basic Safety
6. พื้นที่ที่เข้าทำงานได้ และวันหมดอายุสัญญาจ้างงาน (PO)



ระเบียบการใช้บัตร

- ❑ ต้องพกบัตรตลอดเวลา
- ❑ ห้ามใช้บัตรผู้อื่น หรือใช้แทนกัน
- ❑ ห้ามปลอมแปลง เลียนแบบบัตร

หมายเหตุ: หากฝ่าฝืนจะ Blacklist มิให้ทำงานภายใน GC Group ได้

Skill Assessment

- ❑ Scaffolding (นั่งร้าน)
- ❑ Welding & Cutting (เชื่อม ตัด)
- ❑ High Pressure Water Jet (น้ำแรงดันสูง)

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

3. ห้าม นำไฟแช็ค ไม้ขีดไฟ โทรศัพท์มือถือ หรืออุปกรณ์จุดไฟเข้าพื้นที่หวงห้าม











- ไม้ขีดไฟ ไฟแช็ค
- ไฟฉาย
- โทรศัพท์มือถือ
- กล้องถ่ายรูป
- วิทยุ หรือเครื่องเล่นเทป
- วิทยุติดตามตัว

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

4. **ห้าม**สูบบุหรี่ นอกพื้นที่อนุญาต

5. **ห้าม**นำสารเสพติดทุกชนิดเข้าพื้นที่ของ GC โดย GC จะมีการสุ่มตรวจโดยไม่แจ้งล่วงหน้า

6. **ห้าม** นำอาหารและเครื่องดื่มที่ไม่ใช่น่าเปล่าเข้าพื้นที่หวงห้าม









กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



ขอความร่วมมือ<u>ไม่ใช้และไม่นำ</u>
"กัญชา กัญชง กระท่อม"
เข้ามาในพื้นที่

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

7.ห้ามนอนหลับในเขตพื้นที่หวงห้าม





8.ห้ามเล่นการพนัน หยอกล้อ และทะเลาะวิวาทกัน






กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

9.ห้ามถ่ายรูปในพื้นที่ GC ก่อนได้รับอนุญาต



10.ห้ามนำสัตว์เลี้ยงเข้ามาในพื้นที่ GC





กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

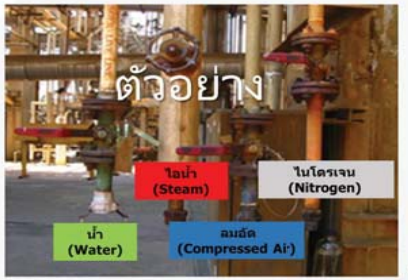
11.ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดเข้ามาในเขตพื้นที่ GC

12.ห้ามผู้มีอายุต่ำกว่า18 ปีเข้ามาทำงานใน GC

13.ห้ามผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ต่างๆของ GC ในเขตหวงห้าม ก่อนได้รับอนุญาต
(เช่น น้ำดับเพลิง ระบบสาธารณูปการ (ไนโตรเจน, น้ำ, ลม, ไอน้ำ) เป็นต้น)











กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

14. ให้ความร่วมมือในการตรวจยานพาหนะหากมีการร้องขอจากเจ้าหน้าที่ รปภ.





กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

15. ห้าม ยานพาหนะเครื่องยนต์ใช้เชื้อเพลิง เบนซิน(Gasoline) เครื่องยนต์เชื้อเพลิงก๊าซ NGV,LPG และเชื้อเพลิงร่วม เข้าพื้นที่หวงห้าม อนุญาตเฉพาะยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น

ต้องสวม Exhaust Spark Arrestor ที่ท่อไอเสียก่อนเข้าพื้นที่หวงห้าม ทั้งนี้การนำยานพาหนะเข้าพื้นที่หวงห้ามจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของแต่ละโรงงานด้วย เนื่องจากแต่ละโรงงานมีความเสี่ยงแตกต่างกัน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

16. จำกัดความเร็วของยานพาหนะ

นอกพื้นที่หวงห้ามไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว



ในพื้นที่หวงห้ามไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

17. ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถตลอดเวลา



18. จอดยานยนต์ห่างจากหัวจ่ายน้ำดับเพลิง หรืออุปกรณ์ฉุกเฉินอื่น ๆ อย่างน้อย 5 เมตร







กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

19. ห้ามจอดยานพาหนะในพื้นที่หวงห้าม
กรณีจำเป็นให้ดับเครื่องยนต์ กุญแจอยู่ในตำแหน่งพร้อมติดเครื่อง และไม่ล็อคประตูรถ

20. ยานพาหนะ รถปั้นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้อง ผ่านการตรวจสอบสภาพแล้วติดสติกเกอร์อนุญาตให้ใช้งานก่อน

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

21. การนำ วัสดุ สิ่งของเข้า-ออก GC

นำวัสดุ สิ่งของเข้ามาใน GC ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า (Material Declaration)

นำวัสดุ สิ่งของของ GC ออกนอกเขตพื้นที่ GC ต้องเขียนใบนำของออก (Material Gate Pass) และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจของบริษัทก่อน

ยกเว้น สิ่งของบางรายการ เช่น เสื้อผ้า, กระเป๋ามือถือ, เครื่องมือประจำรถ, อุปกรณ์กีฬา, อาหาร, สิ่งของรางวัล, โทรศัพท์มือถือ, และกล้องถ่ายรูป

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

22.ผู้รับเหมาต้องมีความเข้าใจในการทำงานอย่างแท้จริง โดยเฉพาะงานที่ได้รับมอบหมาย หากไม่เข้าใจขั้นตอนการทำงาน หรือความเสี่ยงที่อาจได้รับ ต้องหยุดทำงานและถามหัวหน้างาน/ผู้ควบคุมงาน





กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

23.ผู้รับเหมาต้องสำรวจ ทางออกฉุกเฉินและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็น เช่น ที่ล้างตาฉุกเฉิน ในบริเวณที่ทำงาน

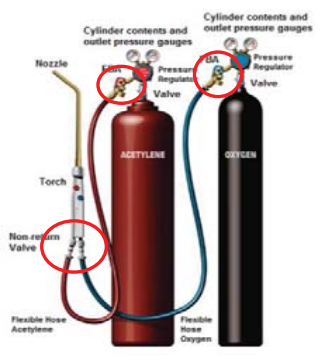




กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

24.ห้ามใช้ LPG ในงานเชื่อมและงานตัด

25.จัดให้มี Flash back arrester ในชุดงานเชื่อมและงานตัดด้วยแก๊ส จำนวน 4 จุด ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม





กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

26. รถจักรยานต้องผ่านการขึ้นทะเบียนและตรวจสอบจาก GC

- ✓ ติดต่อส่งแบบฟอร์มการขึ้นทะเบียนที่ SHE AREA
- ✓ นำจักรยานมาตรวจสภาพ



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

ข้อกำหนดในการใช้จักรยาน



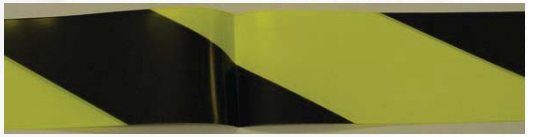
- ❖ ขี่จักรยานด้วยความระมัดระวัง
- ❖ ห้ามดัดแปลงสภาพและจักรยานต้องอยู่ในสภาพดี
- ❖ ห้ามใช้โทรศัพท์และเครื่องมือสื่อสารทุกชนิดขณะปั่นจักรยาน
- ❖ ห้ามปั่นจักรยานย้อนศร โดยเด็ดขาด
- ❖ ห้ามปั่นจักรยานสายไปสายมา
- ❖ ห้ามใช้จักรยานบรรทุกของหนักโดยเด็ดขาด
- ❖ จอดรถจักรยานเฉพาะในช่องหรือบริเวณที่จัดเตรียมไว้ให้เท่านั้น



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

27. พื้นที่บริเวณทำงานต้อง**มีการปิดกั้น และบ่งบอกอันตราย**





แถบพลาสติกสีขาวแดง

หมายถึง **หยุด** อันตราย หรือห้ามเข้าและห้ามมุดหรือลอดผ่านแถบพลาสติกขาวแดง โดยเด็ดขาด บุคคลที่จะเข้าต้องได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง

ในทางปฏิบัติ หัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานจะต้องชี้แจงถึงข้อควรระวังและข้อปฏิบัติตามที่แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSEA) ระบุไว้ ผู้ปฏิบัติงานทราบ

แถบพลาสติกสีเหลืองดำ

หมายถึง **ระมัดระวัง** เพื่อบ่งชี้ว่าพื้นที่นั้นเป็นพื้นที่อันตรายการใช้แถบพลาสติกเหลืองดำ ไม่ได้เป็นการป้องกันคนที่จะเข้าไปในพื้นที่ แต่เป็นการ เตือนถึงสภาพที่อันตราย

ต้องจัดหาเสา, หลักสำหรับเกาะยึดเกี่ยวแถบพลาสติก **ห้าม**เกาะยึดเกี่ยวกับโครงสร้าง อุปกรณ์การผลิตเด็ดขาด และกั้นให้ห่างจากจุดที่ต้องการปิดกั้นอย่างน้อย 1 เมตร

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

28. การถ่ายภาพ **ห้ามถ่ายภาพโดยไม่ได้อนุญาตเด็ดขาด**

- ✓ ต้องผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนจาก GC
- ✓ ต้องได้รับอนุญาตและเปิด Work permit ตามข้อกำหนดของ GC
- ✓ กล้องต้องผ่านการตรวจสภาพจากทาง GC
- ✓ ห้ามถ่ายภาพภายในบริษัทและส่งออกทางโทรศัพท์มือถือ หรือช่องทาง Social Media อื่นๆไป ยังบุคคลภายนอกหรือหน่วยงานภายนอกอย่างเด็ดขาด



หากไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยดังกล่าวข้างต้น จะต้องโทษทางวินัยตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และบทลงโทษ ตามที่กฎหมายกำหนด

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

29. การตรวจเครื่องมือ อุปกรณ์ไฟฟ้า และอุปกรณ์อิเล็คโทรนิคส์

- ✓ ต้องส่งอุปกรณ์ให้หน่วยงานซ่อมบำรุง ตรวจรับรองก่อนนำไปใช้งาน
- ✓ อุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจจะต้องติดสติ๊กเกอร์รับรองจาก GC ตามอายุที่ระบุในติดสติ๊กเกอร์
- ✓ ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

30. ยานพาหนะ เช่น รถปั้นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด

- ✓ ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานซ่อมบำรุงติดสติกเกอร์รับรอง
- ✓ ยานพาหนะที่ผ่านการตรวจจะได้รับการติดสติ๊กเกอร์รับรองจาก GC
- ✓ ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

ข้อกำหนดการใช้ยานพาหนะ

- ยานพาหนะและเครื่องยนต์ที่นำไปใช้ในพื้นที่หวงห้าม ต้องใช้เชื้อเพลิงที่เป็นน้ำมันดีเซล
- ต้องได้รับใบอนุญาต Work Permit ทำงานจากฝ่ายผลิตก่อนเท่านั้น
- มีถังดับเพลิง มีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ (Fire Rating = 10A40B)
- ตะแกรงครอบท่อ



ข้อกำหนดอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ประกายไฟออกมา (Exhaust Spark Arrestor)



31.กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)



เป้าหมายของบริษัท

บริษัทมีเป้าหมายให้ผู้รับเหมา ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยไม่ก่อให้เกิด

1. การบาดเจ็บถึงขั้นบันทึก (TRIR)
2. การเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีรั่วไหล ไฟไหม้ หรือ ระเบิด
3. การทำให้หยุดผลิต (Unplanned Shutdown) ในกรณีที่เข้าทำงานในช่วงเดินเครื่อง



4 กฎพิทักษ์ชีวิต : Life-saving Rules





" เราเชื่อว่าอุบัติเหตุป้องกันได้ "

4 กฎพิทักษ์ชีวิต : Life-saving Rules





" เราเชื่อว่าอุบัติเหตุป้องกันได้ "

4 กฎพิทักษ์ชีวิต : Life-saving Rules





4 กฎพิทักษ์ชีวิต : Life-saving Rules





4.อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
(Personal Protective Equipment ;PPE)



B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลขั้นพื้นฐานในพื้นที่หวงห้าม ได้แก่

- ✓ หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
- ✓ แว่นตานิรภัย หรือแว่นครอบตานิรภัย (ห้ามใช้แว่นตานิรภัยแบบเลนส์สีดำในช่วงกลางคืน)
- ✓ รองเท้านิรภัย
- ✓ ชุดปฏิบัติงานต้องเป็นเป็นเสื้อแขนยาว กางเกงขายาวที่รัดกุม



กรณีที่ขึ้นลงหรือปีนบันได จะต้องสวมถุงมือ จับราวบันไดทุกครั้ง)

PPE พื้นฐาน



3.หมวกนิรภัย

4.แว่นนิรภัย



แว่นครอบตาสำหรับการทำงานกับสารเคมี





1.ชุดปฏิบัติงานต้องเป็นเป็นเสื้อแขนยาว กางเกงขายาวที่รัดกุม



2.รองเท้านิรภัย

รูปแบบชุดปฏิบัติงาน

1. ชุดเสื้อแขนยาว และ กางเกงขายาว (เป็นชุด UNIFORM ของบริษัทนั้นๆ)



2. ชุดหมี













ห้ามใช้ผ้ายืนสยืด,Polyester และ ผ้าร่ม

ชนิดผ้าที่ใช้ผลิตชุดปฏิบัติงาน**ต้อง**เป็นผ้าฝ้าย(Cotton), ผ้าทนไฟ (Fire Retardant), ผ้ายืนส์

PPE เฉพาะงาน



ห้ามถกปลายแขนเสื้อของชุดป้องกันสารเคมีแบบนี้ ต้องให้ปลายแขนเสื้อปิดคลุมถุงมือ

งานขนถ่ายสารเคมี



งานเชื่อม



งานตัด/งานเจียร์

PPE เฉพาะงาน (ต่อ)



งานบนที่สูง



ทำงานกับวัสดุที่แหลม คม



พื้นที่ที่มีเสียงดัง

4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) (ต่อ)



5. ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)



5. ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย



6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น



B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

สารเคมีเข้าสู่ร่างกายทางใดได้บ้าง ???

1. หายใจเข้าไป
2. ทางปาก
3. ทางผิวหนัง และดวงตา





6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)

ต้องรู้ชนิดของสารเคมีที่จะเข้าไปทำงาน โดยหัวหน้างานต้องสื่อสารข้อมูลตาม Safety Data Sheet (SDS) หรือดูสัญลักษณ์ , ป้าย เช่น



รูปสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายตามระบบสากล GHS

6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)



การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ ให้ออกนอกพื้นที่ ไปที่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างตาด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตาฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างตัวด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตัวฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที

สำรวจหาจุด ล้างตัวและตาฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน

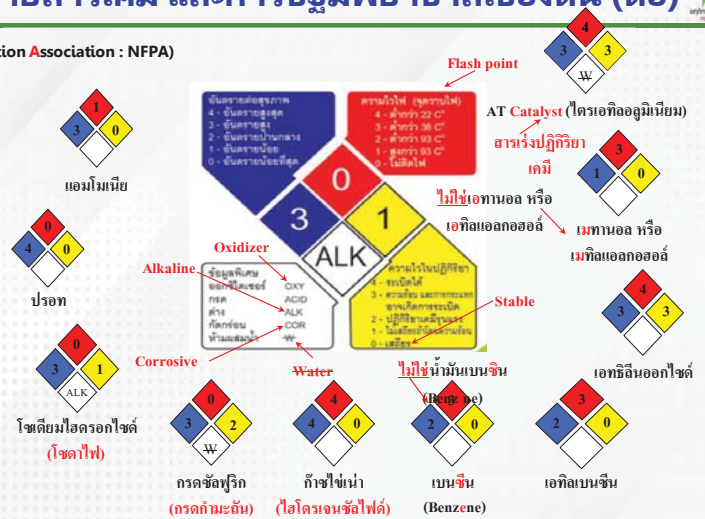
6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)

สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA 704



6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)

(National Fire Protection Association : NFPA)



สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA 704

7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท



7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท

ใบอนุญาตทำงาน

(Work Permit)

เพื่อความปลอดภัย





ไม่มีใบอนุญาตทำงาน (No Permit) → ไม่ต้องทำงาน (No Work)

* ถ้างานที่ทำไม่ปลอดภัย → ให้หยุดงานทันที *

ใบอนุญาตในการทำงาน

1. ใบอนุญาตในการทำงานทั่วไป (Cold Work Permit)

ใช้กับงานทุกประเภทในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน ซึ่งเป็นงานที่ไม่มีความร้อน สะเก็ดประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมือนั้น

2. ใบอนุญาตในการทำงานที่มีความร้อน ประกายไฟ (Hot Work Permit)

ใช้กับงานที่มีแหล่งความร้อน สะเก็ด ประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมือนั้น เช่น งานเชื่อม งานตัด งานเจียร เป็นต้น รวมถึงการนำยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต

ใบอนุญาตทำงานมี 2 ชนิด คือ



Permit Supervisor : ปลอกแขนสีส้ม

Permit supervisor / Permit Request ต้องผ่านการทดสอบและขึ้นทะเบียน



7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work











ข้อกำหนดความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ (%LEL) ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงานและจะสามารถเริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด %LEL = 0 เท่านั้น ต้องมีการตรวจวัดตามระยะ ตามเวลาที่กำหนดในใบอนุญาตทำงาน
- ✓ ปิดกั้นพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟ 4 ด้าน และปิดคลุมรางระบายน้ำในระยะ 15 เมตร และ Cover Drain จะต้องทำมาจากผ้าใบCanvas หากเป็นงาน Hot Work ในที่สูง ให้ใช้ผ้ากันไฟ (Fire Blanket) ชนิด Non-Asbestos ล้อมรอบทั้ง 4 ด้านของพื้นที่ทำงานมีถาดโลหะ ผ้ากันไฟ รองพื้นป้องกันสะเก็ดไฟตกใส่อุปกรณ์ที่อยู่ข้างล่าง ซึ่งในงานที่จำเป็นต้องมีการกันลมให้ใช้ผ้าใบกันลมชนิดผ้าใบเต็นท์ชนิดหนาเท่านั้น (สภาพของผ้ากันไฟและผ้าใบจะต้องพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด)
- ✓ ถังดับเพลิงต้องมีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ (Fire Rating = 10A40B)
- ✓ กั้นพื้นที่ปฏิบัติงานและติดป้ายเตือนให้เห็นชัดเจน
- ✓ เครื่องมือ (เจียร ตัด ขัด) จะต้องเป็น Dead Man Switch







7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work (ต่อ)

หัวหน้างาน ต้องตรวจสอบความปลอดภัย เฝ้าหน้างาน ตลอดเวลา และตรวจสอบหลังจากหยุดงาน Hot work อย่างน้อย 30 นาที เช่น พักกลางวัน หรือเลิกงาน เป็นต้น





7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work (ต่อ)

การเติมน้ำมันอนุญาตให้เฉพาะช่วงเวลาพัก และต้องดับเครื่องที่จะเติมอย่างน้อย 5 นาทีเครื่อง Generator จะต้องมีถาดรองน้ำมันเพื่อป้องกันการหกรั่วไหล



กำหนด SPEC ถาดรองน้ำมันเครื่องจักร

1. ระยะห่างจากตัวเครื่องถึงขอบถาดห่างข้างละ 30 ซม. (ชนิดมีล้อ ล้อต้องอยู่ในถาดรองทั้งหมด)
2. ความสูงจากพื้นถาดถึงขอบสูง 10 ซม.
3. แผ่นเหล็กที่ใช้ประกอบถาดหนาไม่น้อยกว่า 2 มม.
4. หูจับอย่างน้อย 2 ข้าง
5. มีฝาหรือผ้าปิด

หมายเหตุ : กรณีฝนตกให้จัดเตรียมผ้าใบคลุมเครื่องจักร เพื่อป้องกันน้ำขังในถาดรอง

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ(CONFINED SPACE)





ที่อับอากาศคืออะไร?

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

นิยาม

1.ที่อับอากาศ" (Confined space) หมายความว่า ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด และไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง เป็นประจำ และมีสภาพอันตรายหรือมีบรรยากาศอันตราย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถัง น้ำมัน ถังหมัก ถัง ไซโล ท่อ เตา ภาชนะหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน

2."สภาพอันตราย" หมายความว่า สภาพหรือสภาวะที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการทำงานอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

(1)มีวัตถุหรือวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการจมลงของลูกจ้างหรือถมทับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน

(2)มีสภาพที่อาจทำให้ลูกจ้างตก ถูกกัก หรือติดอยู่ภายใน

(3)มีสภาวะที่ลูกจ้างมีความเสี่ยงที่จะได้รับอันตรายจากบรรยากาศอันตราย

(4)สภาพอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามที่อธิบดีประกาศกำหนด



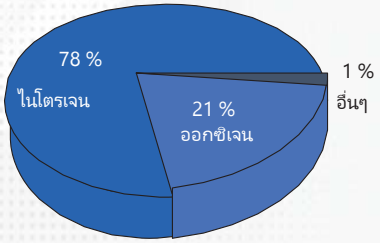




7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ

บรรยากาศที่อันตราย

- มีออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ (น้อยกว่า 19.5% หรือมากกว่าร้อยละ 23.5% โดยปริมาตร)
- มีก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟ หรือระเบิดได้
- มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนด



สภาพที่อันตราย

- พื้นที่ที่อาจทำให้ได้รับอันตรายจากการทำงาน เช่น
  - มีวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการจมหรือถมทับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน
  - ลูกจ้างมีโอกาสตก ถูกกัก หรือติดอยู่ภายใน



7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

การขาดอากาศหายใจ

ความเข้มข้นของออกซิเจน (%O_2)	อาการที่จะเกิดขึ้น
20.9	ปกติ
19.5	เริ่มอาการขาดออกซิเจน- เริ่มมีอาการทางจิตที่สังเกตเห็นยาก
15 ~ 19	ชีพจรเต้นเร็วขึ้น หายใจถี่ขึ้น, คิดอะไรไม่ออก, เริ่มไม่มีสมาธิ, การทรงตัวไม่ดี
12 ~ 14	ควบคุมส่วนต่างๆของร่างกายไม่ได้ดี, ทำอะไรก็ผิดพลาด, ดุลพินิจบกพร่อง
6 ~ 8	6 นาที > 50% ตาย 8 นาที > 100% ตาย
0 ~ 4	หมดสติทันที, ตาย

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

1.สำรวจพื้นที่ทำงานและจัดเตรียมอุปกรณ์ให้พร้อมสำหรับการทำงาน



- JSEA
- ใบรายชื่อเข้า-ออก
- Gas Detector
- อุปกรณ์ช่วยเหลือ

4 ผู้ฯ ตามกฎหมายการทำงานที่อับอากาศ

1. ผู้อนุญาต
2. ผู้ปฏิบัติงาน
3. ผู้ควบคุมงาน
4. ผู้เฝ้าระวังหรือผู้ช่วยเหลือ

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

2.พนักงานต้องผ่านการอบรมและตรวจสุขภาพ "การทำงานในที่อับอากาศ"

3.ตรวจสอบสภาพการทำงาน เช่น การตรวจแก๊สออกซิเจน , LEL เป็นต้น







7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

4.ไม่อนุญาตให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เข้าไปในพื้นที่อับอากาศ เด็ดขาด



คุณสมบัติและการแบ่งหน้าที่ผู้รับผิดชอบ

ผู้เกี่ยวข้อง	พื้นที่หวงห้าม	พื้นที่ควบคุม	คุณสมบัติ/อบรม
*ผู้อนุญาต	**Shift Manger** หรือเทียบเท่า	ผู้ควบคุมดูแลพื้นที่ ที่ได้รับมอบหมาย	- อบรมตามกฎหมาย - แต่งตั้งจากผู้แทนนายจ้าง
*ผู้ควบคุมงาน	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ควบคุมงานที่อับอากาศ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ควบคุมงานที่อับอากาศ	- อบรมตามกฎหมาย - แต่งตั้งจากผู้แทนนายจ้าง
ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เข้าทำงานในที่อับอากาศ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เข้าทำงานในที่อับอากาศ	- อบรมตามกฎหมาย -ตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ - **Fit Test (กรณี ใช้ Air line หรือ SCBA)**
ผู้เฝ้าระวังเหตุ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่เป็นผู้เฝ้าระวังเหตุ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่เป็นผู้เฝ้าระวังเหตุ	- อบรมตามกฎหมาย หลักสูตร "ผู้ช่วยเหลือ" -ตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ - **Fit Test (กรณี ใช้ Air line หรือ SCBA)**
Authorized Gas Tester	Authorized Gas Tester ใน Work Permit Procedure		
ทีมช่วยเหลือ	ERS Team หรือทีมช่วยเหลือของบริษัทผู้รับเหมา		

ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ

บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ

ผู้อนุญาต
- ตัดแยกระบบ/ขจัดสารอันตราย
- มีป้าย "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า"
- ให้มีประเมินสภาพอากาศ
- พบบรรยากาศอันตราย
  - ✓คุมให้ผู้ปฏิบัติงานออกมา
  - ✓ประเมิน/ค้นหาสาเหตุ
  - ✓ทำให้ปลอดภัยก่อนเริ่มงาน
- ตรวจสอบ/อธิบายวิธีการที่ปลอดภัย
- ตรวจสอบผู้ควบคุมงาน
- ตรวจสอบให้มีผู้เฝ้าระวังเหตุ
- สั่งหยุดงานชั่วคราว/ยกเลิก

ผู้ควบคุม
- ขออนุญาตทำงาน และควบคุมงานทั้งหมด
- วางแผนงานและป้องกันอันตราย
- ชี้แจงและซักซ้อม แผนงานและวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย รวมถึงการหนีภัยกรณีฉุกเฉิน
- ตรวจสอบผู้ปฏิบัติงานและผู้เฝ้าระวัง
- ตรวจสอบการใช้ PPE
- สั่งให้หยุดงานชั่วคราว

ผู้ปฏิบัติ
- ทราบและปฏิบัติตามแผนงาน/วิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
- การติดต่อสื่อสารกับผู้เฝ้าระวังเหตุ
- บันทึกการเข้า-ออกในที่อับอากาศ
- ใช้ PPE ให้ถูกต้อง
- ปฏิบัติตามคำสั่ง
- ออกจากที่อับอากาศทันทีเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน
- ผ่านการตรวจสุขภาพงานในที่อับอากาศ

ผู้เฝ้าระวัง
- เข้าใจขั้นตอนการทำงาน
- ก่อนที่เข้าที่อับอากาศ
  - ✓ตรวจวัดแก๊ส
  - ✓รายชื่อ/จำนวนผู้ปฏิบัติ
  - ✓การติดต่อสื่อสาร
  - ✓ตรวจอุปกรณ์ช่วยหายใจ
- หยุดงานชั่วคราว/ยกเลิกงานให้แจ้งผู้ปฏิบัติงานและผู้ควบคุมงานทราบ
- ห้ามเข้าที่อับอากาศ/ห้ามใครทำหน้าที่แทน
- ผู้ปฏิบัติงานมีอันตรายให้แจ้งผู้ควบคุมงานขอทีมช่วยเหลือ

ทีมผู้ช่วยเหลือ (Rescue Team) ทำหน้าที่ช่วยเหลือและตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือ

ข้อกำหนดของทีมช่วยเหลือในงานที่อับอากาศ

ระดับความเสี่ยงของงานที่อับอากาศ	ประเภทงานที่อับอากาศ	ข้อกำหนดทีมช่วยเหลือ	ตัวอย่างงาน
ความเสี่ยงสูง (High risk)	งานที่อับอากาศที่ทำภายใต้บรรยากาศที่เป็นอันตราย เช่น ภายใต้บรรยากาศก๊าซเฉื่อย ความเข้มข้นของสารเคมีเกินค่ามาตรฐาน เป็นต้น หรืองานที่อับอากาศที่ผู้ปฏิบัติงานต้องใช้อุปกรณ์ช่วยในการหายใจ (Breathing Apparatus: BA)	●**ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดเตรียมทีมช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ** ● ติดตั้งอุปกรณ์ช่วยเหลือพร้อมใช้งานได้ทันที	●Load/unload catalyst ภายใต้ Inert gas ●Tank maintenance ที่สารเคมีตกค้างในถัง (ทำ Gas free ไม่ผ่าน)
ความเสี่ยงปานกลาง (Medium risk)	งานที่อับอากาศที่ทำในอุปกรณ์ที่ใช้งานกับสารไฮโดรคาร์บอน/สารเคมี แต่ได้มีการตัดแยกระบบและขจัดสารอันตรายออกจากที่อับอากาศนั้น และตรวจวัดไม่พบบรรยากาศที่เป็นอันตรายตกค้างแล้ว เช่น หอกลั่น เตา เป็นต้น	● **ใช้ทีมช่วยเหลือจากทีม ECC (NPC S&E) พร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ** ● ทีมช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ Standby อยู่ในพื้นที่ (ยังไม่ต้องติดตั้งอุปกรณ์ช่วยเหลือ)	●งาน PM เตา ●งานซ่อมหอกลั่น ถังที่ทำ Gas free ผ่านแล้ว
ความเสี่ยงต่ำ (Low risk)	งานที่อับอากาศที่ไม่เกี่ยวข้องกับสารไฮโดรคาร์บอน/สารเคมี เช่น อุปกรณ์ที่อับอากาศในพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น	●**ใช้ผู้เฝ้าระวังที่อับอากาศ (Hole watch)** ●กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ติดต่อประสานงานกับ **Fit team/ ECC (NPC S&E) เพื่อทำการช่วยเหลือ**	ที่อับอากาศที่อยู่ในพื้นที่ก่อสร้าง ไม่ต้องทำ Gas free



7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ



7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ (ต่อ)

- **ต้อง**ขออนุญาตทำงานขุดเจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ
- ศึกษารายละเอียด ขอบเขต วิธีการขุดเจาะให้เข้าใจ
- การเตรียมการ / วางแผน
  - ตรวจสอบพื้นที่และ mark ตำแหน่งที่ทำการขุด
- ดำเนินการขุด เจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
  - หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือแผ่นอิฐ หรือสิ่งบอกเหตุที่ แสดงว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้นให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินการหน้างานไว้ก่อนจนกว่าผู้ควบคุมงานขุดสั่งการต่อไป
- **ต้อง**ทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น





7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ (ต่อ)

- ขุดลึกเกิน 1.2 เมตร ต้องมีบันไดหนีภัยและมีการป้องกันดินพังทลาย
- ขุดลึกเกิน 1.5 เมตร ต้องมี**ใบอนุญาตการทำงานในที่อับอากาศ**
- บริเวณพื้นที่ที่ทำการขุดต้องจัดให้มีราวกั้นหรือรั้วกันตก และป้ายเตือนอันตราย ตามลักษณะของงานขุดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาทำงาน

คำเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งตามแบบ ต้องขุดสำรวจหาแนวให้ชัดเจนก่อนโดยเฉพาะตามแนวโค้ง

❖ **ต้อง**ใช้มือขุดจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟ



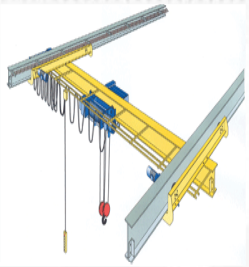




7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น











ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยรถปั้นจั่น

มาตรฐานนี้ใช้เป็นข้อกำหนดสำหรับการทำงานยก โดยรถปั้นจั่น ซึ่งแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ

1)งานยกที่มีความเสี่ยงสูง (Critical Lift) ได้แก่งานยกตามเงื่อนไขอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้

> งานยกวัสดุ สิ่งของที่มีน้ำหนักเกิน 10 ตัน (รวมน้ำหนักของอุปกรณ์ช่วยยก)
> งานยกที่มีการต่อ jib
> งานยกข้ามเครื่องจักร อุปกรณ์ในกระบวนการผลิตที่เดินเครื่องอยู่
> งานยกยกวัสดุสิ่งของที่ต้องใช้รถเครน 2 คัน หรือมากกว่า
> งานยกกระเช้าที่ใช้โดยสารคนขึ้นทำงานบนที่สูง
> งานยกในพื้นที่จำกัด ที่ไม่สามารถยืดขารถเครนได้สุด
> ยกวัสดุสิ่งของใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง (Procedure ใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง)
> ยกวัสดุสิ่งของบนพื้นที่ที่มีโอกาสยุบตัว

2)งานยกที่มีความเสี่ยงไม่สูง (Non-critical lift) ได้แก่ งานยกทั้งหมดที่ไม่เข้าข่ายเป็นงานยกที่มีความเสี่ยงสูง





- ***งานยกที่มีความเสี่ยงสูงต้องมีการคำนวณ/วางแผนงานยกอย่างปลอดภัย (Lifting Plan)***
- ***Lifting capacity rate ต้องไม่เกิน 75 %***

7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

ในการทำงานกับปั้นจั่นต้องประกอบด้วย 4 ผู้คือ

1. ผู้บังคับปั้นจั่น
2. ผู้ควบคุมปั้นจั่น
3. ผู้ให้สัญญาน
4. ผู้ผูกยึดอุปกรณ์

ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด









7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

รถปั้นจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบตามกฎหมาย















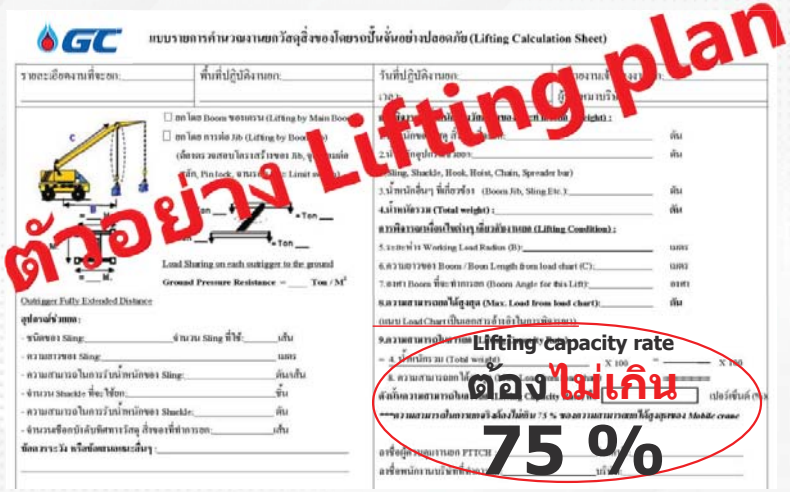


1.สลิงลวด 2.สลิงผ้า 3.กำมะลอ 4.รอกโซ่ 5.Eye Bolt 6.Shackle 7.Trolley

คำเตือน : พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพรถปั้นจั่น อุปกรณ์ช่วยยก ผู้ให้สัญญาณ , ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น การวางแผนงานยก คือกุญแจสำคัญในการยกวัสดุสิ่งของด้วยรถเครน

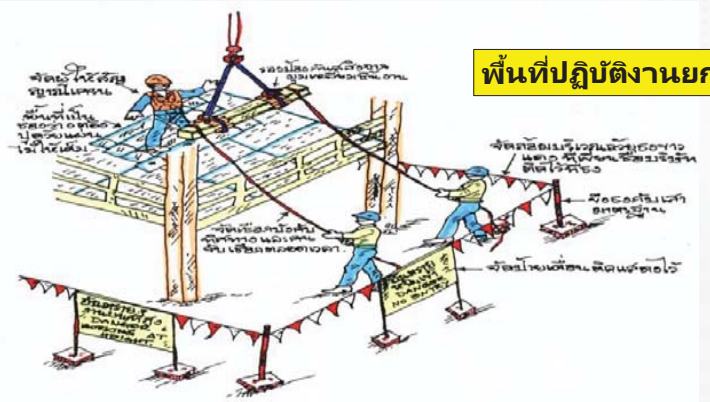
7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

ตัวอย่าง Lifting plan



7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

- การยกของทุกครั้งจะต้องมีคนให้สัญญาณเพียงคนเดียว
- ใช้เชือกผูกของคอยรั้งไว้เพื่อป้องกันการแกว่งไปมา
- ก่อนทำการยกวัสดุต้องกันคนให้ออกนอกรัศมีการทำงานของรถเครน



7.5 ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี





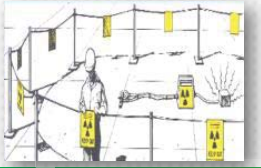


7.5 ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี (ต่อ)

- ต้องมีผู้ควบคุมรังสีที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย
  - อบรมหลักสูตรการป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1
- อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบ และได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย
- ผู้ปฏิบัติงานต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสม
- ต้องวัดระดับรังสีโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดรังสี ตลอดเวลา
- หลังจากปฏิบัติงานเสร็จต้องตรวจสอบไม่ให้มีต้นกำเนิดรังสีตกค้างในพื้นที่



คำเตือน : วัสดุกัมมันตรังสี ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมองไม่เห็น อันตรายขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณรังสีที่ได้รับ









7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ELECTRICAL HAZARDS PERMIT)

Electrical Hazards Permit

ระบบใบอนุญาตทำงานนี้ครอบคลุมการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า หรือ งานอื่นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานมีโอกาสได้รับอันตรายจากไฟฟ้าและครอบคลุมถึงการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าซึ่งอาจจะมีผลกระทบกับ Plant Reliability

ระดับแรงดันไฟฟ้า

ไฟฟ้าแรงดันสูง (High Voltage) หมายถึง อุปกรณ์ไฟฟ้าระดับแรงดันตั้งแต่ 1,000 โวลต์ขึ้นไป

ไฟฟ้าแรงดันต่ำ (Low Voltage) หมายถึง อุปกรณ์ไฟฟ้าระดับแรงดันต่ำกว่า 1,000 โวลต์

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

กฎหมายและมาตรฐานที่ควรรู้

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558 เช่น

ข้อ 3 ให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับเกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า โดยให้มีมาตรฐานไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงนี้ เพื่อให้ลูกจ้างปฏิบัติตาม

ข้อ 7 ห้ามนายจ้างให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าเข้าใกล้หรือนำสิ่งที่เป็นตัวนำไฟฟ้าที่ไม่มีที่ถือหุ้มด้วยฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าในระยะน้อยกว่าข้อกำหนดของ วสท. เว้นแต่มีวิศวกรควบคุมการทำงานของลูกจ้าง

ข้อ 8 ห้ามนายจ้างให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานอื่นหรืออนุญาตให้ผู้ซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า

ข้อ 21 ให้นายจ้างจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น ถุงมือหนัง ถุงมือยาง แขนเสื้อยาง หมวกนิรภัย รองเท้าพื้นยางหุ้มข้อชนิดมีส้นหรือรองเท้าพื้นยางหุ้มส้น ให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานและจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าที่เหมาะสมกับลักษณะงาน

- Focused Asset Integrity Review for Management System – FAIR+MS by Shell
  - Electrical Permit, Electrical Authorized Person

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

- **Replace with new specific work permit**

- ❑ ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ
- ❑ ใบอนุญาตทำงานขุด
- ❑ ใบอนุญาตทำงานฉายรังสี
- ❑ ใบอนุญาตทำงานนั่งร้าน
- ❑ ใบอนุญาตทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง
- ❑ ใบอนุญาตทำงานยกโดยรถปั้นจั่น
- ❑ ใบอนุญาตทำงานประดาน้ำ
- ❑ ใบอนุญาตทำงานปิดถนน
- ❑ ใบอนุญาตทำงานปิด Man-hole



7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

- **Recommend Work Requiring an Electrical Hazards Permit**

Jobs	Likelihood	Consequence	Hazard Severity Rating
Any work carried out in the area of exposed LIVE parts. (จุดที่ทำงานหรือบริเวณข้างเคียงไม่สามารถดับไฟฟ้าได้ทำให้มีโอกาสโดนไฟฟ้าช็อตจากการสัมผัส)	4	4	High
Working nearby high voltage poles (ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง)	4	4	High
Working on high voltage switchgear	4	4	High
Working on transformer	3	4	High
Working on high voltage motor	3	4	High
Working on high voltage generator	3	4	High
Working on high voltage cable	3	4	High
Working on LV switchboard busbars or its incoming connections, which are directly fed from a transformer (ทำงานบริเวณ Main Bus Bar แรงดันต่ำซึ่งรับไฟจากหม้อแปลงโดยตรง เนื่องจากจุดนี้กระแส Short circuit จะสูงมาก)	3	4	High

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

บทบาทและหน้าที่ Electrical Authorized Person

- Review & confirm Job risk assessment ที่ทำโดย Qualify permit requester หรือ PTTGC Job owner
- ให้คำแนะนำทางด้านความปลอดภัยรวมถึง Plant reliability ในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแก่ผู้ขอ Electrical Hazards Permit
- ให้คำแนะนำเรื่อง PPE แก่ผู้ขอ Electrical Hazards Permit ตามความเหมาะสมของแต่ละงาน เช่น ถุงมือกันไฟฟ้า (ถุงมือยาง, ถุงมือหนัง), Face shield, รองเท้า, Arc flash PPE, etc.
- จัดทำ High Voltage Switching Plan สำหรับงานที่มีความซับซ้อนในการ Isolate
- ระบุตำแหน่งที่จะต้อง Isolate เช่น ตำแหน่ง Switchgear หรือ Circuit Breaker ว่ามีที่ตำแหน่งไหนบ้างก่อนจะอนุญาตให้เข้าไปทำงาน
- ระบุตำแหน่งที่ต้องลง Earth ของอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนที่จะเข้าไปทำงาน เช่น ลง Earth ที่ Switchgear (Earth switch), ลง Earth ที่ Terminal (JB) ของอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยใช้ Earthing cable หรือ Earthing stick
- ระบุตำแหน่งที่ต้อง Lock กุญแจ เช่น ที่ Circuit breaker, Earthing switch หรือที่ Local control switch
- ให้คำแนะนำในการกั้น Barricade และแขวนป้ายเตือนบริเวณรอบจุดทำงานที่มีกระแสไฟฟ้า
- ตรวจสอบเครื่องมือ, Testing equipment ต่างๆว่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ช่วย Isolate ที่หน้างานหรือมอบหมายให้ผู้ที่มีความรู้ความชำนาญทำหน้าที่แทน
- อนุมัติ Electrical Hazards Permit

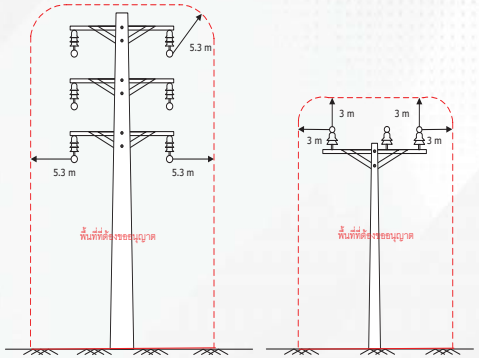
7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

สายส่งไฟฟ้าแรงสูง คือสายไฟฟ้าชนิดเปลือยไม่มีฉนวนห่อหุ้ม ระดับแรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 22 kV ขึ้นไป

การปฏิบัติงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง

คือ งานที่มีการใช้แรงงานคน หรือเครื่องมือ เครื่องจักรที่อยู่ในบริเวณใกล้และใต้สายส่ง ในระยะห่างจากสายส่งไฟฟ้าตามที่กำหนด

แรงดันไฟฟ้า	ระยะห่าง (เมตร)
12,000 – 33,000	3.00
33,000 – 69,000	3.30
69,000 – 115,000	3.90
115,000 – 230,000	5.30



115 kV Transmission Line

22 kV Transmission Line

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)



7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

กรณีศึกษา 1 ผู้รับเหมาปฏิบัติงานใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง


ผู้รับเหมาตั้งนั่งร้าน ใกล้ไฟฟ้ารงสูงเกิดไฟฟ้าช๊อต (Flash Over)





7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน



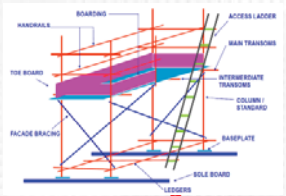






7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)

1. ขอใบอนุญาตติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้านจากเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน
2. ทำการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และแขวนป้าย **สีเหลือง** แจ้งกำลังติดตั้งนั่งร้าน ขณะทำการติดตั้งนั่งร้าน
3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยนป้าย **สีเขียว** เป็นป้ายอนุญาตให้ใช้งาน ส่วนการรื้อถอนนั่งร้านให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านเช่นกัน







คำเตือน : ห้ามใช้งาน และ แก้ไขดัดแปลงนั่งร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุด หรือติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข

7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)

ลักษณะท่อที่ห้ามใช้

1. ท่อบิดเบี่ยว
2. ปลายไม่เรียบ,ขรุขระ,ถูกกัดกร่อน
3. ท่อเป็นสนิม
4. ปลายฉีกขาด













ลักษณะของแคลมป์ที่ห้ามใช้

ต้องรับน้ำหนักได้มากกว่า 250 กก./ตร.ม.

1. เกลียวหวาน
2. แกนหลวม
3. บิดเบี่ยว , เสียรูป
4. บาง , ถูกกัดกร่อน
5. สนิม

ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลาที่ใช้งาน

7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)

นั่งร้านแบบแขวนห้อย (Hanging/Suspend Scaffold)







ต้องกั้นบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่างตลอดเวลาที่ตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน พร้อมติดตั้งตาข่ายกันของตก



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง







SHE News

กฎหมายความปลอดภัยใหม่ที่สำคัญ



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน พ.ศ.2564

ปฏิบัติตาม P-(Q-TS)-OEMS-012(นั่งร้าน) เช่นเดิม แต่เพิ่มเติมสาระสำคัญ ดังนี้



1. ในบริเวณพื้นที่ที่มีการติดตั้ง การใช้การเคลื่อนย้ายและการรื้อถอนนั่งร้านโดย **จัดทำรั้วหรือกันเขต**ด้วยวัสดุที่เหมาะสมกับอันตรายนั้น เช่น ทำ Barricade
2. มีป้าย **“เขตอันตราย”** แสดงให้เห็นได้ชัดเจน
3. ในเวลา**กลางคืนต้องจัดให้มีสัญญาณไฟสีส้ม**ตลอดเวลา และห้ามไม่ให้บุคคลซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในเขตอันตรายนั้น

มีผลบังคับใช้ 30 พ.ค. 64

7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

- งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่**สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป** ซึ่งการทำงานบนที่**สูงเกิน 15 เมตร** จะต้องทำการตรวจร่างกาย (Fit For Work Test) ที่ห้องพยาบาลก่อน



การทำงานบนที่สูงให้ปลอดภัย

- กรณีมี**ผู้ปฏิบัติงานเกิน 2 คน ต้องจัดให้มีนั่งร้าน**
- กรณีที่ใช้ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิน 2 คน อาจใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ เช่น รถกระเช้า กระเช้า ฐานรอง Hanger Roller



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)



- **ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไปแต่ไม่รวมบนพื้นที่มั่นคงถาวรและมีราวกันตกที่มั่นคง**



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)





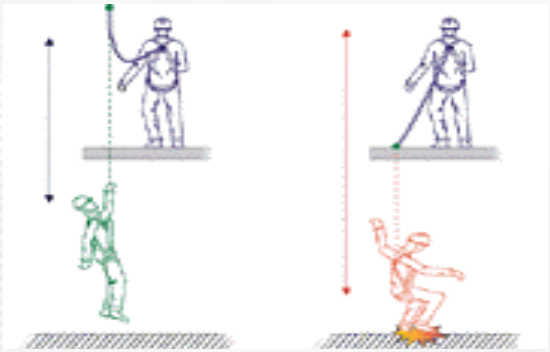
- **ห้ามยืนทำงานบนตาข่าย**



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

ข้อควรระวังจากการตก

เกิดการบาดเจ็บโดยกระแทกพื้น เนื่องจากจุดยึดอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน





7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

ข้อห้ามในการผูกยึด !

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตกส่วนบุคลกับสิ่งต่อไปนี้

- เสาค้ำยัน
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง
- ท่อสาธารณูปโภค เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ ตลับไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด











7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

การคล้องเกี่ยวที่ไม่ถูกวิธี



7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง



1. ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ
2. ปั๊มน้ำและอุปกรณ์ฉีดน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสภาพ
3. ผู้จับหัวฉีดต้องมีผู้ช่วยเหลืออย่างน้อย 1 คน
4. ผู้จับหัวฉีดน้ำต้องเป็นผู้ควบคุมวาล์วฉีดน้ำเองและผู้จับหัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย
5. สวมกระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบู๊ทนิรภัย ชุดกันสารเคมีเป็นอย่างน้อย



น้ำที่ถูกสร้างความดันจาก Pump

มีความดันสูงเกินกว่า 100 kg/cm^2



7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

- ใช้สลิงกันสะบัด (wrip check) ทุกจุดที่มีข้อต่อ



บริเวณจุดต่อของสายฉีดน้ำแรงดันสูงต้องตรวจสอบ และใช้สลิงป้องกันการสะบัดหากข้อต่อหลุด

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet



ต้องใช้ผ้าใบแบบหนา

ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้า! ไปในพื้นที่ปฏิบัติงานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

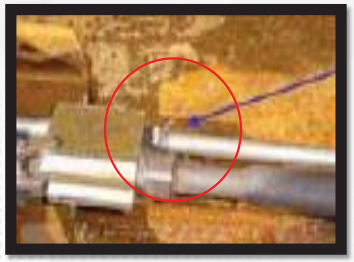
ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



พบเห็นกรณีเช่นนี้ต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง้ (ต่อ)

กรณีศึกษา 1



ข้อต่อน้ำความดันสูงรั่ว



น้ำความดันสูงสามารถตัดเจาะนิ้วมือ

อันตรายจากเครื่องฉีดน้ำความดันสูงที่มีรอยรั่วที่ข้อต่อ

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

กรณีศึกษา 2



น้ำแรงดันสูง ตัดรองเท้า Safety



น้ำแรงดันสูง ตัดเนื้อนิ้วชี้ขวา ต้องหยุดงาน 3 วัน



ข้อควรระวัง : ห้ามใช้งานท่อน้ำแรงดันสูงที่มีรอยรั่ว

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

กรณีศึกษา 3

สาย Hydro jet สะบัดกระแทก Face shield แตก

งาน : ทำงาน Clean ท่อ

อุปกรณ์ : ใช้สายฉีดน้ำ Hydro jet แบบหัวฉีดแบบหมุน (Rotary)



เหตุการณ์ : หัวฉีดน้ำหลุด แล้วสาย Hydro jet กระแทกที่ Face shield แตก โดยผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับบาดเจ็บ เพราะพนักงานใส่กระบังหน้าอย่างมิดชิด และพนักงานใส่แว่นตานิรภัยด้านในอีกชั้นหนึ่ง จึงป้องกันเศษกระบังหน้าที่แตกไม่ให้ดวงตาได้รับบาดเจ็บ



7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

การขจัดน้ำเสีย และสิ่งสกปรก

- **น้ำเสีย** จากการทำความสะอาดต้องนำไปทำลายด้วยวิธีทางเคมี หรืออื่นๆ หรือส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย
- **สิ่งสกปรก** เช่น Polymer หรือ Coke ที่ถูกชะล้างออกมาให้ติดต่อผู้ควบคุมงาน เพื่อประสานงานถึงวิธีการบำบัดต่อไป
- ดูแลความสะอาดเรียบร้อยบริเวณที่ฉีดล้างทำความสะอาดหรือทำความสะอาดอย่างน้อย วันละ 1 ครั้ง

ความปลอดภัยสำหรับงานตัดแยก พลังงานกลและพลังงานไฟฟ้า



7.10 ความปลอดภัยสำหรับงานตัดแยกพลังงานกล และพลังงานไฟฟ้า

ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้กุญแจล็อค เพื่อไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องมายุ่งเกี่ยว

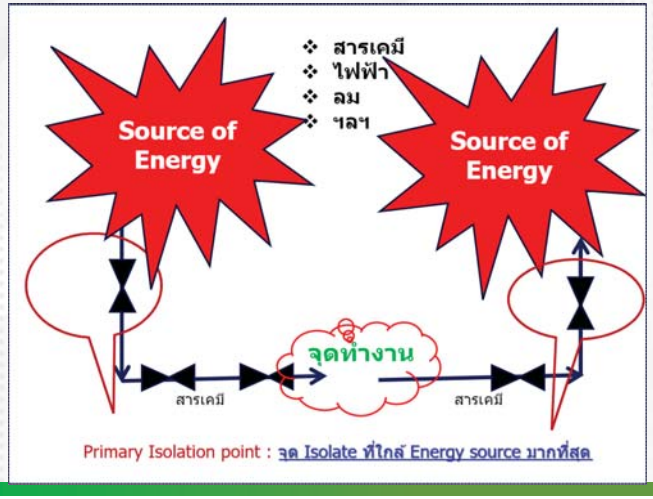
ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อมอุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

"ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อคเสมอจนงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้"





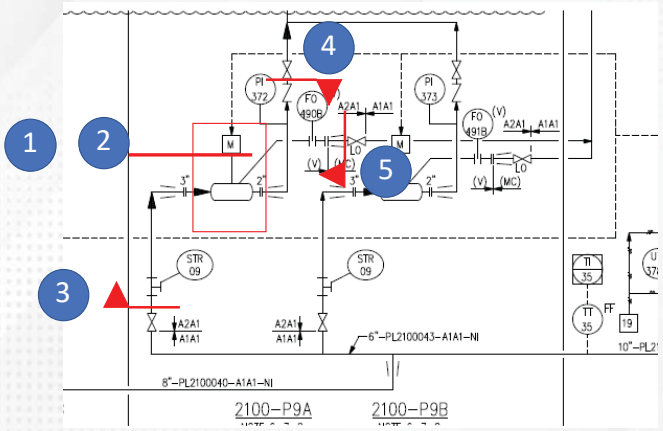
การตัดแยกระบบพลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (Lock Out/Tag Out)



ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

กำหนดจุดตัดแยกลงในEFD

- EFD No. 2100011 แบบตัวปั๊มและระบบท่อ



ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

ทำการระบุจุดตัดแยกลงใน EIC ตามที่ระบุใน EFD

ใบรายการตัดแยกอุปกรณ์ (Equipment Isolation Checklist: EIC) — หมายเลขเอกสาร: (EIC No.) 001

พื้นที่ทำงาน (Area/Unit):	หมายเลขอุปกรณ์ (Equipment No.):	หน่วยงาน (Division):	ใบอนุญาตทำงานเลขที่ (Work permit No.):
Reformer 1	2100-P9A	A-P2-OP	Cold work 001

รายละเอียดของงาน (Work Description): Pump Overhaul

เตรียมรายการตัดแยกโดย (Prepare By Equipment Owner): นายบอย ผลิตแก่ง — ตรวจสอบและอนุมัติรายการตัดแยกโดย (Verify and Approve By Permit Issuer): นายบี ขยันผลิต

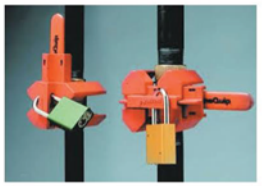
Equipment Owner กรอกรายละเอียดใน EIC โดยใช้ P&ID พิจารณาและวิธีการตัดแยกตามรายละเอียดของงาน ซึ่ง Equipment Owner ต้องยืนยันความสมบูรณ์และความถูกต้องของ EIC

ลำดับที่ (No.)	จุดตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation Point)	Mark Yes for Primary Isolation Point	หมายเลขอุปกรณ์ (Lock No.)	หมายเลขป้ายติดแขวน (Tag No.)	วันที่ตัดแยก (Isolate Date)	ตัดแยกโดย (Qualified Isolater)	วันที่ปลดการตัดแยก (De-Isolate Date)	ปลดการตัดแยกโดย (Qualified Isolater)	หมายเหตุ (Remark)
1	Sub station	/	R-001	001	1 มี.ค 2565	นายบอย ผลิตแก่ง	2 มี.ค 65	นายดี แสนขยัน	
2	Local panel		n/a	002	1 มี.ค 2565	นายบอย ผลิตแก่ง	2 มี.ค 65	นายดี แสนขยัน	
3	Suction block valve		R-002	003	1 มี.ค 2565	นายบอย ผลิตแก่ง	2 มี.ค 65	นายดี แสนขยัน	
4	Disc block valve		R-003	004	1 มี.ค 2565				
5	Min Flow block valve		R-004	005	1 มี.ค 2565				
6	Vent line block valve		R-005	006	1 มี.ค 2565	นายบอย ผลิตแก่ง	2 มี.ค 65	นายดี แสนขยัน	

Mark "Yes" for Primary Isolation Point

ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

Primary Isolation point ต้องทำ Lock out

Mechanical Isolation




ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

Primary Isolation point ต้องทำ Lock out




Electrical Isolation





ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

เมื่อทำการเตรียมอุปกรณ์ตามที่กำหนดทั้งหมดแล้วให้ส่งมอบ work permit และEIC พร้อมอุปกรณ์ทั้งหมดให้ Qualified Isolator ไปทำการตัดแยกตามรายการทั้งระบบไฟฟ้าและระบบท่อ (EIC ฉบับจริงให้แนบไปกับWork permit ตัวจริงและนำลงไปที่หน้างานเพื่อทำการลงชื่อและวันที่ตัดแยก)



จากรูป
แสดงการตัดแยกระบบไฟฟ้า
ที่ Sub Station

ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

การตัดแยกระบบท่อจะใช้โซ่แขวนล็อคที่ Hand wheel และทำการคล้องSix hole Haps และทำการล็อคด้วยกุญแจ การเลือกใช้โซ่ควรเลือกใช้ให้เหมาะสมตามขนาดของรูHand wheel



รูปแบบ Tag



Lock out and Tag out

กรณีศึกษา

8. การปฏิบัติเมื่อมีสถานการณ์ฉุกเฉิน



8.1 สัญญาณและการประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน

สัญญานเตือนเหตุเพลิงไหม้

สัญญานเตือนก๊าซ สารเคมีและรังสีรั่วไหล

สัญญานอพยพ

สัญญาณกลับสู่สภาวะปกติ

ทุกพื้นที่ทดสอบสัญญานเตือนภัยทุกวันพุธ เวลา 11:30 น. ให้ทำงานตามปกติ

ยกเว้นพื้นที่ Phenol เวลา 12:00 น.

8.2 การอพยพไปที่จุดรวมพล

1. ตั้งสติ หยุดงานอย่างปลอดภัย ปิดเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ให้พลังงาน
2. ฟังสัญญาณอพยพ และแจ้งประกาศเตือนภัย
3. หัวหน้านำทีมงาน อพยพมาที่จุดรวมพลที่ปลอดภัย โดยอพยพตามเส้นเหนือหรือขวางทิศทางลม
4. รายงานตัวตัวหัวหน้างาน และผู้ควบคุมงานของ GC ที่จุดรวมพล
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของ GC

*** ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ห้ามใช้ลิฟต์โดยเด็ดขาด***

อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้,สารเคมีรั่วไหล



ดึง



ทุบ

8.2 การอพยพไปที่จุดรวมพล (ต่อ)

บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล๊อค)
- อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที



บริเวณพื้นที่หวงห้าม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- หยุดงานและปิดสวิทช์เครื่องจักรทันที
- อพยพจากพื้นที่ในทิศทางขวางทิศทางลม
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน



9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์



9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

อุบัติเหตุ (Accident)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วทำให้มีการบาดเจ็บ พิการ ตาย และ/หรือ ทรัพย์สินเสียหาย อันเนื่องมาจากการกระทบของพลังงาน และ/หรือสสารต่างๆ ซึ่งมีมากเกินขอบเขตที่ร่างกาย และทรัพย์สินจะทนทานได้

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near-miss)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วโดยลำพังจะยังไม่ทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต และ/หรือทรัพย์สิน แต่ถ้าละเลยปล่อยให้สาเหตุดังกล่าวเกิดขึ้นบ่อยๆ หรือยังดำรงอยู่อย่างนั้นอาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุในที่สุด

อุบัติการณ์ (Incident) = อุบัติเหตุ (Accident) + เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near-miss)



9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

- เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ ให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน

- กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ หรือติดต่อพยาบาลเพื่อขอรถพยาบาล (ถ้าจำเป็น)

- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงานฯ เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายใน 24 ชั่วโมง

- การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานได้ใหม่

ห้าม นำผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยออกไปรักษาพยาบาลเอง โดยไม่แจ้งให้พนักงานของ GC ทราบ

การให้บรการด้านการแพทยุ่

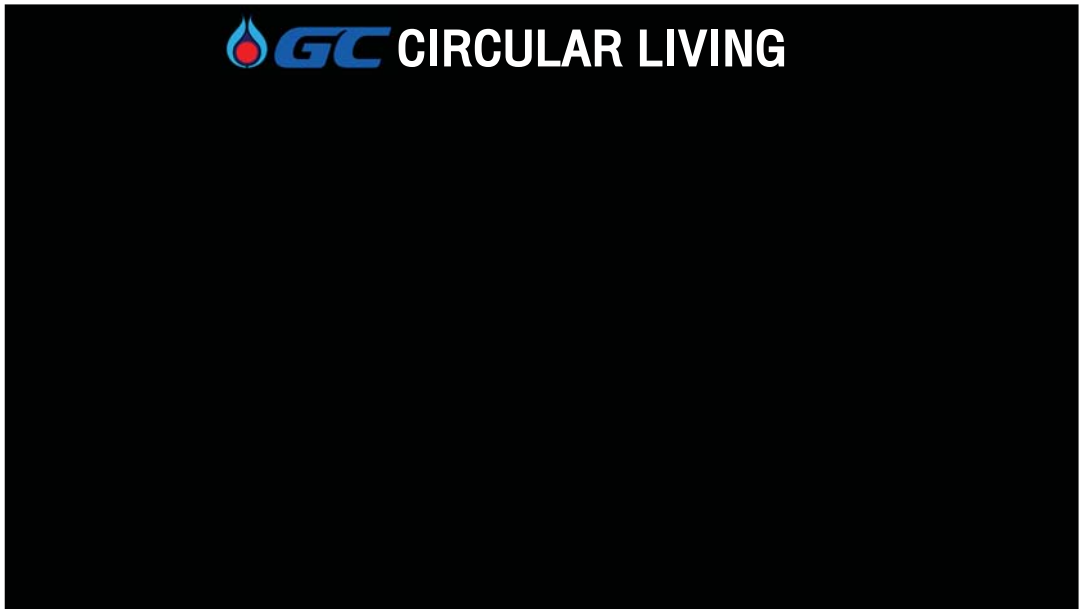
สถานพยาบาลมีพยาบาลประจำคอยให้บรการตลอด 24 ชั่วโมงุ



10. การบรหารจัดการด้านสิงแวดล้อม

GC
CIRCULAR
LIVING

การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย



10. การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย

1.ห้ามระบายน้ำหรือสิ่งใดๆ ลงรางระบายน้ำ/ลานหินกรวด โดดเด็ดขาด ก่อนทำการระบาย ต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ควบคุมงาน ของ GC ทราบทุกครั้ง

2.ทำความสะอาดสถานที่ทำงาน อุปกรณ์ เครื่องมือและจัดเก็บให้เป็นระเบียบก่อนเลิกงาน

3.แยกชนิดขยะหรือเศษวัสดุ ให้ถูกต้อง และนำไปทิ้งตามเวลาที่ทาง GC กำหนด

4.กรณีพบน้ำมันหรือสารเคมีหกรั่วไหลให้รีบทำความสะอาดทันที และแจ้งผู้ควบคุมงานของ GC ให้ทราบทันที

5.ห้ามนำขยะทุกประเภท ออกนอกบริเวณโรงงานโดยเด็ดขาด

6.หากมีข้อสงสัยหรือไม่เข้าใจ วิธีการทิ้งหรือคัดแยก ให้ติดต่อหน่วยงานสิ่งแวดล้อมของ GC หรืออาคาร SHE



ห้ามนำขยะทุกประเภทออกนอกบริเวณโรงงานโดยเด็ดขาด

แว่นขยาย
ชัดเจนขึ้น เข้าใจมากขึ้น by ENC

